**CATALOGO** | CATALOGUE

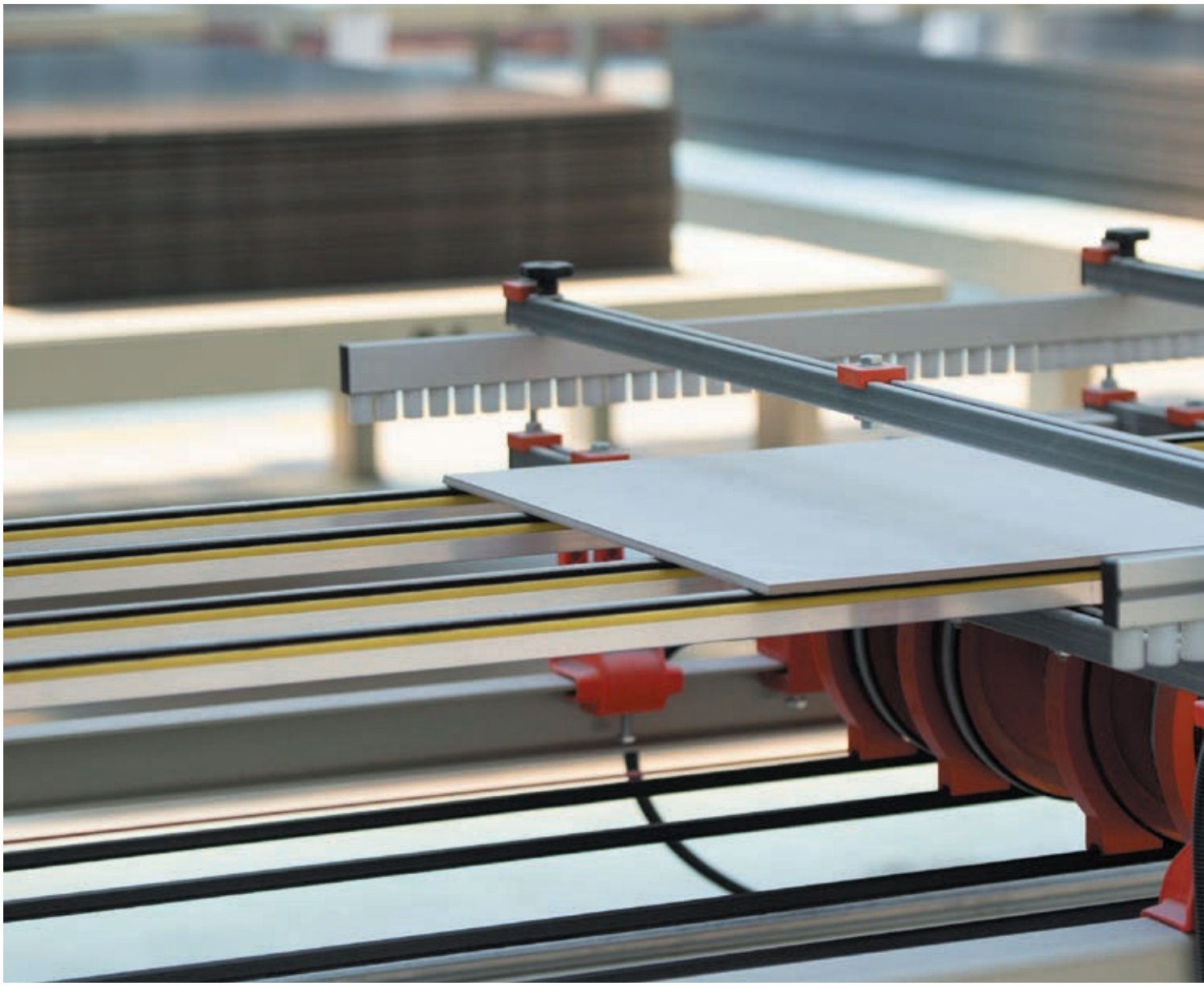
# WELCOME

TO BUSINESS UNIT **CERAMICS**

**Leader mondiale negli utensili abrasivi diamantati per le lavorazioni di finitura nella produzione di piastrelle ceramiche, vetro e pietra, attraverso l'offerta di 6 brand: Surfaces Technological Abrasives, ADI, NoCoat, International Chips, Luna Abrasiv e RBM.**
**Per il settore ceramico Surfaces Group dispone di una gamma completa di utensili destinati alle lavorazioni di finitura della piastrella ed è in grado di fornire un servizio a 360 gradi in termini di sviluppo prodotto e assistenza tecnica per il fine linea.**
**Taglio e squadratura, lappatura e levigatura, trattamento protettivo sono infatti le lavorazioni per le quali il Gruppo garantisce prodotti di alta gamma totalmente Made in Italy.**

World wide leader in abrasive diamond tools for the finishing processes in production of ceramic, glass and stone tiles, thanks to its brands: Surfaces Technological Abrasives, ADI, NoCoat, International Chips Luna Abrasiv and RBM.
Surfaces Group, for the ceramic industry, has a comprehensive range of tools for the tile finishing processes, and can provide an all-round service in terms of product development and end-of-line technical assistance.
Cutting and squaring, lapping and polishing, and protective treatments are the processes for what the Group guarantees high quality range of products, entirely Made in Italy.

Scansiona e approfondisci
Scan to discover more



## **Acquisizioni /** Acquisitions

**2016**
**AS Tools**
**ADI**

**2017**
**Sumirapid** (65%)
**RBM**

**2018**
**NoCoat**

**2019**
**Surfaces Iberica**
(ex-Sumirapid)
**International Chips**
**Luna Abrasiv**

# LA STORIA DI UNA RIVOLUZIONE
## THE HISTORY OF A REVOLUTION

**Le origini**
La storia di Surfaces Group in Italia è iniziata nel 1986 con la costituzione di Gloxi, specializzata nella realizzazione di prodotti abrasivi a legante magnesico per la lavorazione della pietra. Nel 2001 la produzione si arricchisce di nuovi prodotti diamantati a legante resinoide per il settore ceramico e nel 2010 nasce Surfaces Technological Abrasives, che sviluppando nuove generazioni di materiali utensili abrasivi e diversificando la propria produzione, ha dato inizio ad una fortunata esperienza industriale accreditandosi nel distretto ceramico di Modena, ai vertici dell'industria ceramica nel mondo.

**Surfaces Group prende forma**
Tra il 2008 e il 2013 si creano nuove opportunità grazie alla possibilità di replicare materiali naturali: marmo, pietra, legno possono essere riprodotti sulla ceramica con l'utilizzo del Digital Printing. Contemporaneamente aumentano i formati: le lastre hanno dimensioni imponenti. Surfaces prima di tutti intuisce l'importanza

**Surfaces Group prende forma**
è una realtà che sviluppa un fatturato complessivo di oltre 120 milioni di euro, distribuiti su 4 divisioni di business, con 10 sedi produttive, 10 filiali, oltre 500 dipendenti, e serve clienti in 70 paesi nel mondo.

**Origins**
Surfaces Group started in Italy in 1986 with the creation of Gloxi, specialised in the production of magnesium bonded abrasives for stone processing.
In 2001, the production expanded to include new resin bonded diamond products for the ceramic industry; Surfaces Technological Abrasives was created in 2010 and through the development of new generations of abrasive tools and the diversification of production, started a successful industrial path, achieving the top of the global ceramic industry in the Modena district.

**Surfaces Group takes shape**
New opportunities, between 2008 and 2013, were created thanks to the possibility of reproducing natural materials such as marble, stone and wood on ceramic tiles, through the use of the Digital Printing technology.
At the same time, the formats increased: the slabs had impressive dimensions and Surfaces, before everyone in the ceramic industry, understood the importance of this change and structured itself to create new integrated solutions for all end-of-line processing: polishing, chemical treatment, cutting and splitting, squaring and bevelling.

**Nowadays, Surfaces Group**
has developed an overall turnover of more than 120 million euro, distributed across 4 business divisions, with 10 production facilities, 10 branches and over 500 employees, and serves customers in 70 worldwide companies.

# I NOSTRI MARCHI
## OUR BRANDS

Surfaces Technological Abrasives, fondata nel 2010, in pochi anni ha acquisito la posizione di leader mondiale nel mercato degli abrasivi per il trattamento di lappatura e finitura della ceramica grazie alla continua ricerca, alla sperimentazione e sviluppo di nuovi processi industriali, all'elevata tecnologia dei propri prodotti che consentono un'alta produttività unitamente alla capacità di proporre costantemente soluzioni innovative al mercato. Nella sede di Cenate Sotto (BG) produce gli utensili abrasivi per la levigatura e la lappatura, mentre a Sassuolo (MO), all'interno del proprio laboratorio, vengono curate le attività di sviluppo nuovi prodotti in stretta collaborazione con i produttori di macchinari per la lappatura della ceramica e con gli utilizzatori finali.

Surfaces Technological Abrasives, created in 2010, just took a few years to reach the position of the global market leader in abrasives for the finishing processes thanks to the continuous research, testing and development of new industrial processes, and to the advanced technology of its products, which enabled high productivity together with the ability to propose continues innovative solutions to the market. At its Cenate Sotto (BG) facility, it produces abrasive tools for polishing and lapping, while at the Surfaces Lab in Sassuolo (MO), new products are developed in close collaboration with the manufacturers of ceramic lapping machinery and with end users.

NoCoat nasce nel 2016 focalizzandosi nello sviluppo di soluzioni per la protezione e la valorizzazione delle superfici ceramiche sottoposte a lappatura e levigatura.
Il nostro obiettivo non è solo migliorare la pulibilità ma funzionalizzare le superfici per renderle superlucide, antiscivolo o idrorepellenti. Per fare ciò è indispensabile essere profondi conoscitori dell'intero processo industriale di trattamento che coinvolge la chimica, gli utensili e gli impianti, le tre aree su cui lavora costantemente la divisione R&D

Our purpose it's not just the cleanability but give a function to the surfaces to get them super shiny, anti-slip or hydro-repellent. To obtain this it's necessary a deep knowledge of the entire industrial process of treatment that involves Chemistry, the tools and the systems, the three areas on R&D departments is constantly working for.

ADI
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION
SURFACES GROUP

ADI, fondata nel 1980 a Thiene (VI), è leader nella produzione di mole, rulli, dischi e altri utensili per la lavorazione di ceramica, vetro, metallo, pietra e materiali sinterizzati di nuova generazione. ADI dispone di tecnologie per la produzione di mole a legante metallico, resinoide e rettificato oltre che per la saldo-brasatura sottovuoto. Gli utensili sono sempre altamente personalizzati alle esigenze specifiche dei clienti grazie all'elevato know-how tecnologico ed all'assidua assistenza tecnica sul campo. ADI è altresì riconosciuta come pioniere della tecnologia per rettifica a secco di piastrelle e ceramiche.

ADI, founded in 1980 in Thiene (VI), is a leader in the production of grinding wheels, rollers, discs and other tools for the processing of ceramic, glass, metal, stone and new generation sintered materials. ADI has technologies for the production of metal and resin bonded, grinding wheels as well as for vacuum brazing. The tools are always highly customised to the specific requirements of clients thanks to the high level of technological know-how and to the diligent technical assistance in the field. ADI is also recognised as a pioneer in technology for the dry grinding of tiles and ceramics.

INTERNATIONAL CHIPS
SURFACES GROUP

International Chips, dal 1975 opera a Domodossola in una struttura di 4.000mq, producendo oltre a mole e settori diamantati anche preformati plastici abrasivi per il trattamento in massa delle superfici, mole poliuretaniche per la finitura dei metalli, refrattari in Ceramite per la produzione dell'alluminio.
Forti dell'esperienza pluriennale nei vari settori delle finiture delle superfici e stimolati dalle esigenze internazionali verso prodotti industriali a basso impatto ecologico, INTERNATIONAL CHIPS propone il PROGETTO ECOS, tecnologia per la finitura a secco delle superfici per ogni tipologia di materiale. I tecnici del nostro laboratorio, vi offrono la possibilità di eseguire prove sui particolari che vorrete sottoporci, e il nostro ufficio commerciale vi fornirà tutti i dettagli tecnici ed economici per utilizzare un prodotto INTERNATIONAL CHIPS per la finitura.

International Chips has been operating in Domodossola since 1975 in a 4,000 m2 structure, producing grinding wheels and diamond segments, as well as preform plastic abrasives for the bulk treatment of surfaces, polyurethane grinding wheels for metal finishing, and Ceramic refractory for aluminium production.
Strengthened after many years of experience in a variety of surface finishing sectors and stimulated by international demands for industrial products with a low environmental impact, INTERNATIONAL CHIPS proposes the ECOS PROJECT: technology for the dry finishing of surfaces for any type of material.

LUNA ABRASIV
SURFACES GROUP

Fondata in Liguria più di trent'anni fa, Luna Abrasivi è diventata un'azienda leader nella produzione di utensili abrasivi per il trattamento delle superfici in ceramica, marmo, granito e agglomerati.
In un'area coperta di 10.000 metri quadrati, l'azienda è dotata di tecnologie di ultima generazione e soluzioni green applicate alle linee produttive tra le quali gli oltre 4.000 metri quadrati di pannelli fotovoltaici.
Gli elevati standard di qualità sono il nostro punto di forza quale risultato della continua attività di ricerca e sviluppo, di selezionate materie prime e dell'ascolto delle esigenze dei nostri clienti.

Founded in the northwest of Italy over 30 years ago, Luna Abrasivi has become one of the leading producers of abrasive tools for ceramic, granite, marble and agglomerated materials.
In a covered area of 10.000 sqmts the company is equipped with the last generation technologies, green solutions applied on production lines and over 4.000 sqmts of photovoltaic panels.
High quality standards are our greatest strength as the result of a continuous research and development activity, selected raw materials and listening of customers' requirements.

Orbmitalia
your fidelity partner
SURFACES GROUP

RBM fondata nel 1963 è specializzata in mole lucidanti per il vetro piano, con oltre 26 formulazioni prodotte in forme e grane diverse. Produce mole in gomma, in resina, in poliuretano e al cerio per la lucidatura del filo e del filetto. RBM si occupa di lucidatura dai primi anni '60, acquisendo un ruolo di assoluto prestigio per questa delicata lavorazione. RBM moltiplica il suo impegno per lo sviluppo di lavorazioni a basso impatto ambientale contribuendo a trasformare in chiave ecologica l'industria del vetro.

RBM, established in 1963, specialises in polishing wheels for flat glass, with over 26 configurations in different shapes and with different grit sizes. It produces rubber, resin, polyurethane and cerium wheels for edge polishing. RBM has been operating in the polishing sector since the early 1960s, and has achieved a prestigious position for this delicate type of processing. RBM has redoubled its efforts to develop processes with a low environmental impact, contributing to transforming the glass industry in environmental terms.

# I NOSTRI VALORI
## OUR VALUES

La crescita di Surfaces Group si fonda su 4 pilastri che caratterizzano le attività del gruppo:madeinItaly,presenzainternazionale, tecnologia e innovazione, soluzioni tailor-made. Valori che guidano Surfaces Group in un mercato in continua evoluzione, cooperando ed innovando per essere protagonista insieme ai propri clienti.

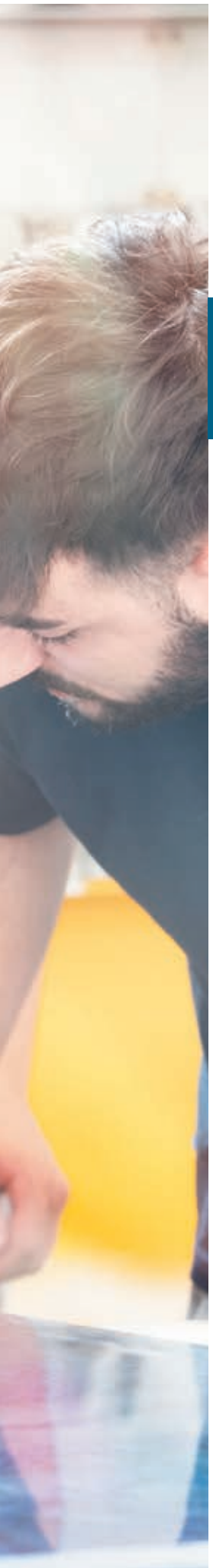
The growth of Surfaces Group is based on 4 pillars, which characterizes the groups activities: made in Italy, international presence, tailor-made solutions, and technology and innovation. These values are driving the group to strongly confim its position in an ever-growing market , collaborating and innovating to become a leader together with its customers.

**Made in Italy**
**Knowhow tecnologico, alta qualità delle materie prime e innovazione al servizio al cliente.**
Technological know-how, high quality raw materials and innovation to our customers service

**Presenza Internazionale**
International Presence
**Operiamo direttamente per essere autentici partner**
We operate directly enabling us to be an authentic partner

**Tecnologia e Innovazione**
Technology and Innovation
**Studio di nuove soluzioni anticipando le esigenze di un mercato in continua evoluzione**
The research of new solutions, anticipating the needs of a continuous evolving market

**Soluzioni Tailor-Made**
Tailor-Made solutions
**Eccellenti finiture su ogni tipologia di materiale studiate su misura grazie ad una ricerca costante**
Excellent finishes for any type of material, tailor-made thanks to constant research



# SURFACES ACADEMY

## School of innovation

Surfaces Group crede fortemente nel capitale umano ed investe nello sviluppo delle proprie risorse. La complessità del metodo Surfaces Group, infatti, non si reggerebbe senza la presenza di elevate professionalità, formate da anni di esperienza a contatto quotidiano con problemi complessi e realtà tecnologicamente avanzate. Fornire al cliente il corretto mix di strumenti per ottenere il risultato desiderato, è un'impresa difficile e stimolante, la cui soluzione può essere trovata solo attingendo a specifiche competenze tecniche e da un approccio multidisciplinare. Surfaces Group interviene direttamente con i propri tecnici sulle linee di produzione delle aziende clienti, ovunque esse siano, interagendo e cooperando attivamente con la struttura tecnica del cliente. Formare personale qualificato nelle diverse discipline richieste è un'esigenza imprescindibile per Surfaces Group, tanto da aver creato Surfaces Academy, un progetto formativo rivolto alla creazione di figure professionali pronte per il mondo della ceramica. I Ceramic Finiture Advanced Engineer formati in Academy, dopo un periodo di affiancamento ai tecnici senior di Surfaces, sono pronti per operare a supporto delle aziende clienti.

Surfaces Group firmly believes in the importance of people and invests enabling the growth of its personnel.
The Surfaces Group method actually would not stand up without the presence of qualified professionality, trained after years of dealing daily with various problems and advanced technological issues. Supplying clients with the proper mix of tools to achieve the desired result, it is a difficult and stimulating challenge, the solution to which can only be found by applying specific technical skills and using a multi-disciplinary approach.
Surfaces Group acts directly through its technicians on the clients production lines, wherever they are, interacting and actively cooperating with the technical department.
Training qualified personnel, in various required fields, is an essentiality imperative of Surfaces Group. Surfaces Academy was purposely created to grow and train professionals ready for the ceramics world. After a period of coaching with Surfaces' senior technicians, the Advanced Engineers in Ceramics Finishes trained at the Academy, are ready to support the clients companies.

Il processo d'innovazione non conosce soluzione di continuità in Surfaces Group. La necessità di agevolare il processo di problem solving, accorciandone i tempi, monitorando le variabili e riducendo i margini d'incertezza, ha suggerito la creazione di una struttura in grado di riprodurre in scala le condizioni di lavoro in linea. Nel 2013 è diventato operativo il Surfaces Lab, un impianto dove operano ingegneri, chimici e Senior Technical Specialist, con l'obiettivo di sviluppare e testare le nuove soluzioni integrate: non solo nuovi prodotti, quindi, ma nuove combinazioni di prodotti.

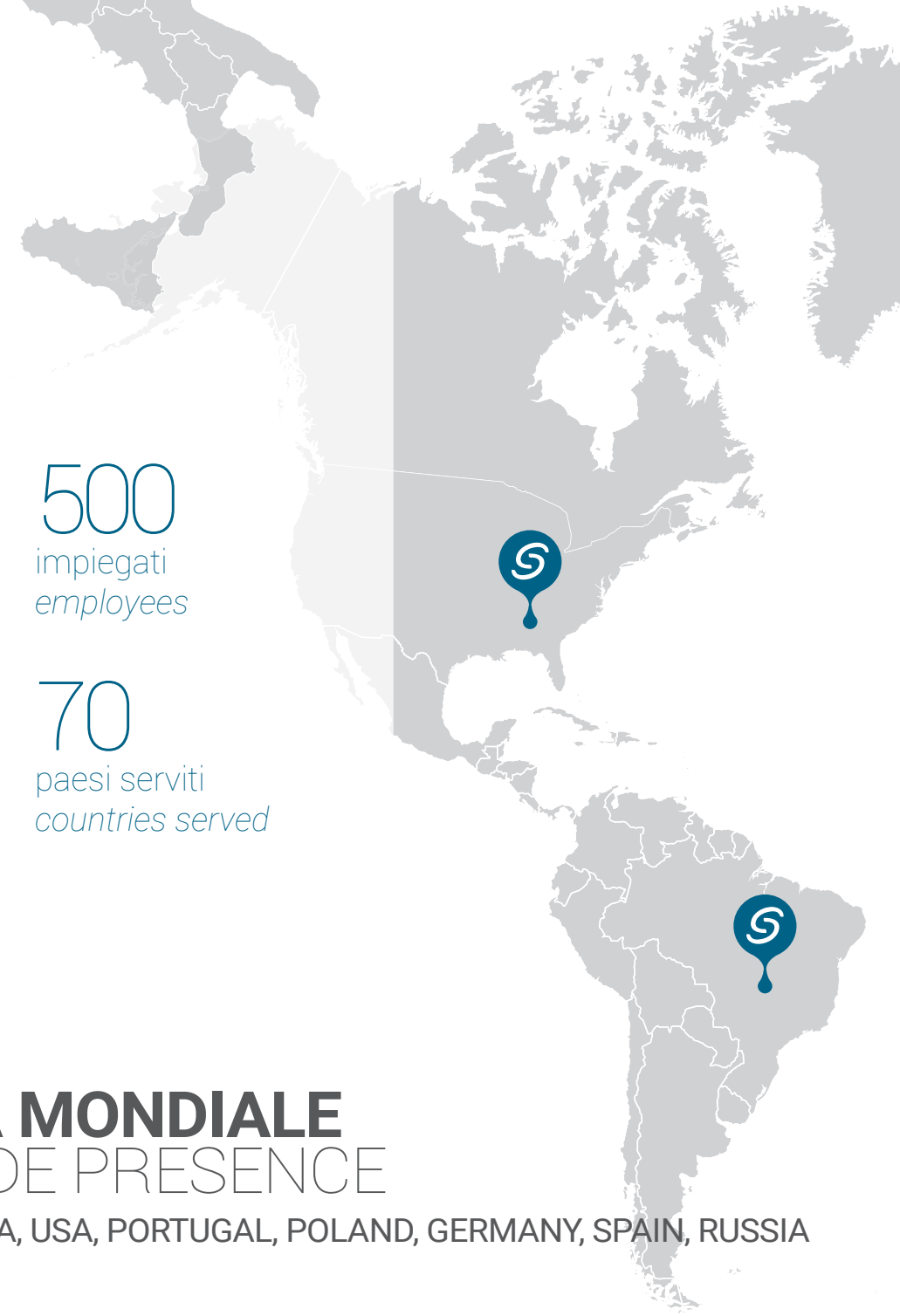
The process of innovation in Surfaces Group continues without interruption. The need to facilitate the process of solving problems, reducing time, monitoring the unexpected and decreasing the margins of uncertainty, has led to the creation of a structure able to reproduce in-line work conditions. In 2013, Surfaces Lab became operative; a plant employing engineers, chemical workers and Senior Technical Specialists, with the aim of developing and testing new integrated solutions: not only new products, but also new combinations of products.

# SURFACES LAB

## Our aim your success

Ma la funzione di Surfaces Lab non si esaurisce qui. La sua natura sperimentale e la sua flessibilità costituiscono una risorsa preziosa per le aziende clienti che, affidando a Surfaces Lab la produzione della campionatura delle nuove ceramiche, sgravano i reparti di produzione da questa delicata funzione, evitando di creare onerosi fermi della produzione in serie. L'ultima frontiera che coinvolge Surfaces Lab riguarda la certificazione dei trattamenti. Il mercato e le aziende ceramiche, richiedono additivi che proteggano lo smalto da macchie graffi o determinate temperature. Surfaces Group è molto apprezzata per le performance delle sue soluzioni in questo campo ma, per primo, ha voluto affrontare il tema della certificazione degli additivi. Surfaces Lab è quindi incaricata di testare la tenuta nel tempo di queste performance allo scopo di consentire una garanzia delle proprietà estetiche e funzionali del prodotto nel tempo.

However the function of Surfaces Lab does not finish here: its experimental character and flexibility are a precious resource for our customers whom entrust the production of samples to Surfaces Lab, supporting the production departments in this delicate operation, avoiding onerous stoppages in daily production process.
The last finality of Surfaces Lab involves the certification of chemical treatments. The market and ceramics companies require additives that protect the enamel from scratch marks or certain temperatures. Surfaces Group is valued for the performance of its solutions in this field. However, above all, it desired to deal with the issue of additive certification. Surfaces Lab is therefore responsible for testing the durability of this performance in order to guarantee the aesthetic and functional properties of ceramics.



10
filiali dirette
*direct subsidiaries*

4
settori chiave:
ceramica, vetro,
pietra, meccanica
*key sectors:*
*ceramic, glass,*
*stone, mechanic*

10
siti produttivi
*production sites*

500
impiegati
*employees*

70
paesi serviti
*countries served*

# PRESENZA MONDIALE
# WORLDWIDE PRESENCE

TURKEY, BRASIL, INDIA, USA, PORTUGAL, POLAND, GERMANY, SPAIN, RUSSIA

# IN ITALIA NEL MONDO
## IN ITALY, IN THE WORLD

## Esperienza, know-how e vision fanno di Surfaces Group il punto di riferimento internazionale per l'innovazione nel mondo della ceramica.

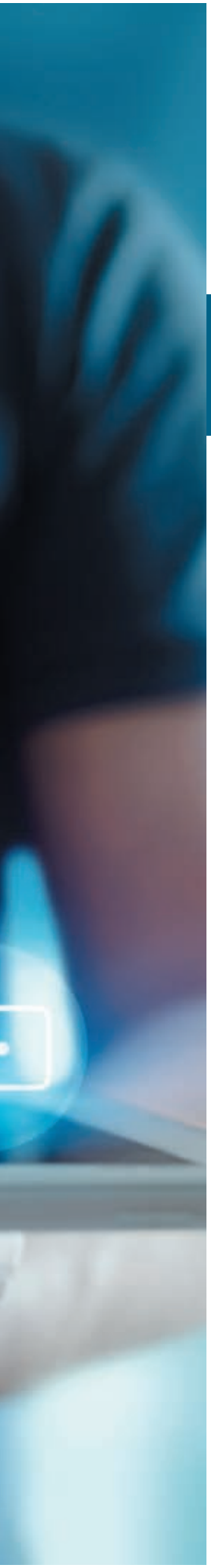
Surfaces Group is the international touchstone for innovation in the ceramic world, thanks to its experience, know how and vision.

# SOLUZIONI INTEGRATE PER LA CERAMICA
## INTEGRATED CERAMICS SOLUTIONS

Il settore della ceramica riveste per Surfaces Group un ruolo strategico. L'azienda deve infatti il suo successo alla capacità di offrire soluzioni in grado di esaltare le qualità della ceramica, rispondendo puntualmente alle richieste di innovazione e agli stimoli proposti dalle aziende clienti. L'obiettivo di Surfaces Group è dare valore ad uno dei materiali più flessibili e sensibili a trasformazioni e personalizzazioni. L'introduzione del digital printing, dei grandi formati e delle lavorazioni fine linea ha rivoluzionato il mondo della ceramica che offre oggi infinite possibilità creative e d'impiego. Se questo settore, soprattutto nei prodotti di alta e altissima gamma, conosce oggi un crescente successo, lo deve anche a chi, come Surfaces Group, ha contribuito, con pazienza e passione, a innovare lavorazioni e processi.

Surfaces Group covers, in the ceramics fields, a strategic role. The company in fact owes its success to the ability of offering solutions able to increase the quality of ceramics, responding promptly to innovative requests and to the stimulating offers by clients companies. Surfaces Groups aims to provide evaluability to material extremely flexible and sensitive to transform and personalize.
The introduction of digital printing, large formats and end-of-line processing has transformed the ceramics industry, which today offers endless creative possibilities and use.
If this field, above all in the superior product range, is aware of the increasing success, it is also due to those, like Surfaces Group, that have patiently and passionately contributed to innovating processes and production.

SUPPORT



# ASSISTENZA TECNICA A PORTATA DI MANO

## TECHNICAL ASSISTANCE AT HAND

ACTY di Surfaces Group, l'Assistenza in tempo reale, in qualsiasi angolo del mondo

Surfaces Group è sempre più vicino ai suoi clienti. I migliori tecnici specializzati del settore ceramico si prenderanno carico delle possibili criticità che avete riscontrato nella lavorazione delle lastre.

Attraverso ACTY, il nuovo servizio di Assistenza Tecnica specialistica da remoto, potete avere in diretta, collegati sui vostri device, i migliori tecnici specializzati Surfaces, che si collegheranno con la vostra azienda ed effettueranno l'analisi del set-up della vostra linea. Vi guideranno passo dopo passo, per fornirvi l'esatta implementazione degli utensili di finitura e l'impostazione ideale del vostro impianto, visualizzando ogni step sul vostro smartphone o tablet. Contattate Surfaces telefonicamente o inviando una mail a ceramics@surfaces-group.it Avrete subito l'APP a voi dedicata o il link al vostro device per stabilire il collegamento simultaneo con l'Assistenza: i tecnici Surfaces attiveranno l'interazione a distanza con il vostro impianto, valuteranno le criticità e programmeranno la soluzione, che troverete visualizzata sui vostri schermi.

Con ACTY di Surfaces, efficienza e innovazione sono al servizio del tuo business, in tutta sicurezza.

Surfaces Group ACTY, real-time Support anywhere in the world

Surfaces Group is constantly improving its customer support. The top ceramics engineers will handle any criticalities you encounter when processing slabs.

Through ACTY, the new remote specialist Technical Support service, you can have direct contact, from your device with the top Surfaces specialist engineers, who will link up with your business and analyse your line's set-up. They will guide you step by step, to give you the exact use of the finishing tools and the ideal setting for your plant, displaying every step on your smartphone or tablet. Contact Surfaces by phone or email ceramics@surfaces-group.it You will immediately receive your personal APP or the link to your device to establish simultaneous contact with the Support: the Surfaces engineers will activate remote interaction with your plant, assess the criticalities and program the solutions, which you will see displayed on your screens.

With ACTY by Surfaces, efficiency and innovation are at the service of your business, in complete safety.

# LAPPATURA, SATINATURA E LEVIGATURA

## LAPPING, SATIN FINISHING AND POLISHING

Sono le lavorazione che consentono di modificare lo strato superficiale della piastrella consentendo di ottenere un'infinita possibilità di finiture. La combinazione di lucentezza, brillantezza, porosità e finitura, offre una molteplicità di soluzioni estetiche che esaltano il valore del prodotto finito. Grazie alle diverse tecnologie applicate alle sue mole diamantate e all'offerta di soluzioni integrate per la personalizzazione, Surfaces Group offre un supporto davvero unico alle aziende clienti.

These processes allow the modification of the superficial tile layer, enabling to obtain an endless finishing possibility. The combination of gloss, brightness, porosity and finishing offers multiple aesthetic solutions which enhances the value of the finished product. Thanks to the different technologies applied to its diamond grinding wheels and the offer of integrated solutions for customisation, Surfaces Group offers truly unique support to clients companies.

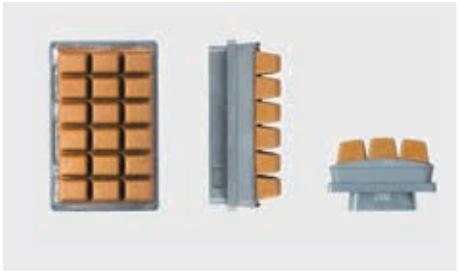
surfaces TECHNOLOGICAL ABRASIVES
SURFACES GROUP

LUNA ABRASIV
SURFACES GROUP

# LAPPATURA
# LAPPING

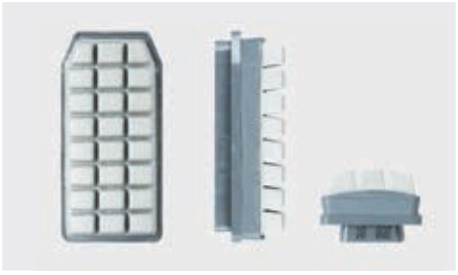
## LAPPATURA IN CRESTA
## SEMI-POLISHING

Grane disponibili: da 220 a 6000 | Available grits: from 220 to 6000



F10E003# ...

**Finitura bordi**
Edge polisher



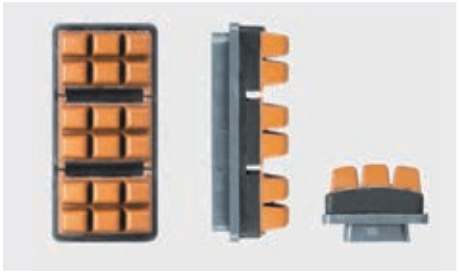
F14E023# ...

**Pulizia Ondulazioni**
Wave Cleaner

F14E038#...

NEW

**Pulizia Ondulazioni**
Wave Cleaner



F14E033# ...

**Durata elevata**
Long durability

Z18 RESIN L100

**Finitura bordi**
Edge polisher

Z22 RESIN L140

**Pulizia Ondulazioni**
Wave Cleaner

Z10 RESIN L140

**Asportazione e durata elevata**
high removal and long durability

# LAPPATURA
# LAPPING

## LAPPATURA IN CAMPO PIENO
## FULL POLISHING

Grane disponibili: da 46 a 6000 | Available grits: from 46 to 6000

surfaces TECHNOLOGICAL ABRASIVES
SURFACES GROUP

F14E036# ...

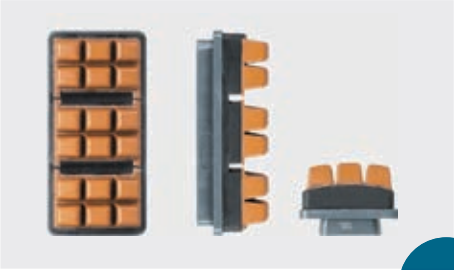
**Pulizia superfici**
Surfaces cleaner

F10E012# ...

**Finitura bordi**
Edge polisher

F14E020# ...

**Lucido omogeneo**
Homogeneous glossy



NEW

F14E333# ...

**Pulizia ondulazioni**
Wave Cleaner

LUNA ABRASIV
SURFACES GROUP

F17 RESIN L140

**Pulizia superfici**
Surfaces cleaner

F12 RESIN L100

**Finitura bordi**
Edge polisher

Z17 RESIN L140

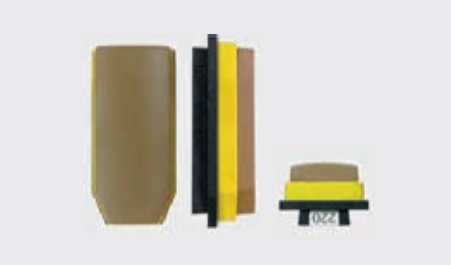
**Lucido omogeneo**
Homogeneous glossy

Z10 RESIN L140

**Lucido omogeneo**
Homogeneous glossy

Z22 RESIN L140

**Lunga Durata**
Long durability



F1 RESIN L140

**Lucido elevato**
Homogeneous glossy

# LAPPATURA
# LAPPING

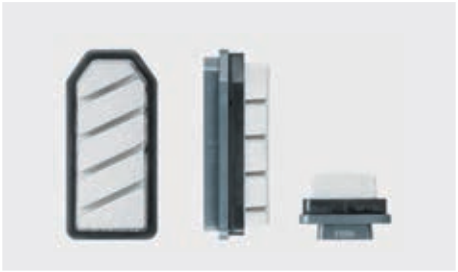
## LASTRE
## SLABS

Grane disponibili: da 46 a 6000 | Available grits: from 46 to 6000

surfaces TECHNOLOGICAL ABRASIVES
SURFACES GROUP

F14E051# ...

**Finitura bordi**
Edge polisher



F14E030# ...

**Effetto planare**
Flat finishing

F14E032# ...

**Lucido elevato**
High gloss

F14E075# ... NEW

**Effetto Planare**
Flat finishing

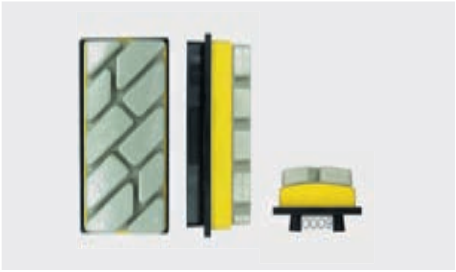
F14E331# ... NEW

**Effetto Planare**
Flat finishing

F14E332# ... NEW

**Finitura bordi**
Edge polisher

LUNA ABRASIV
SURFACES GROUP



Z10 RESIN L140

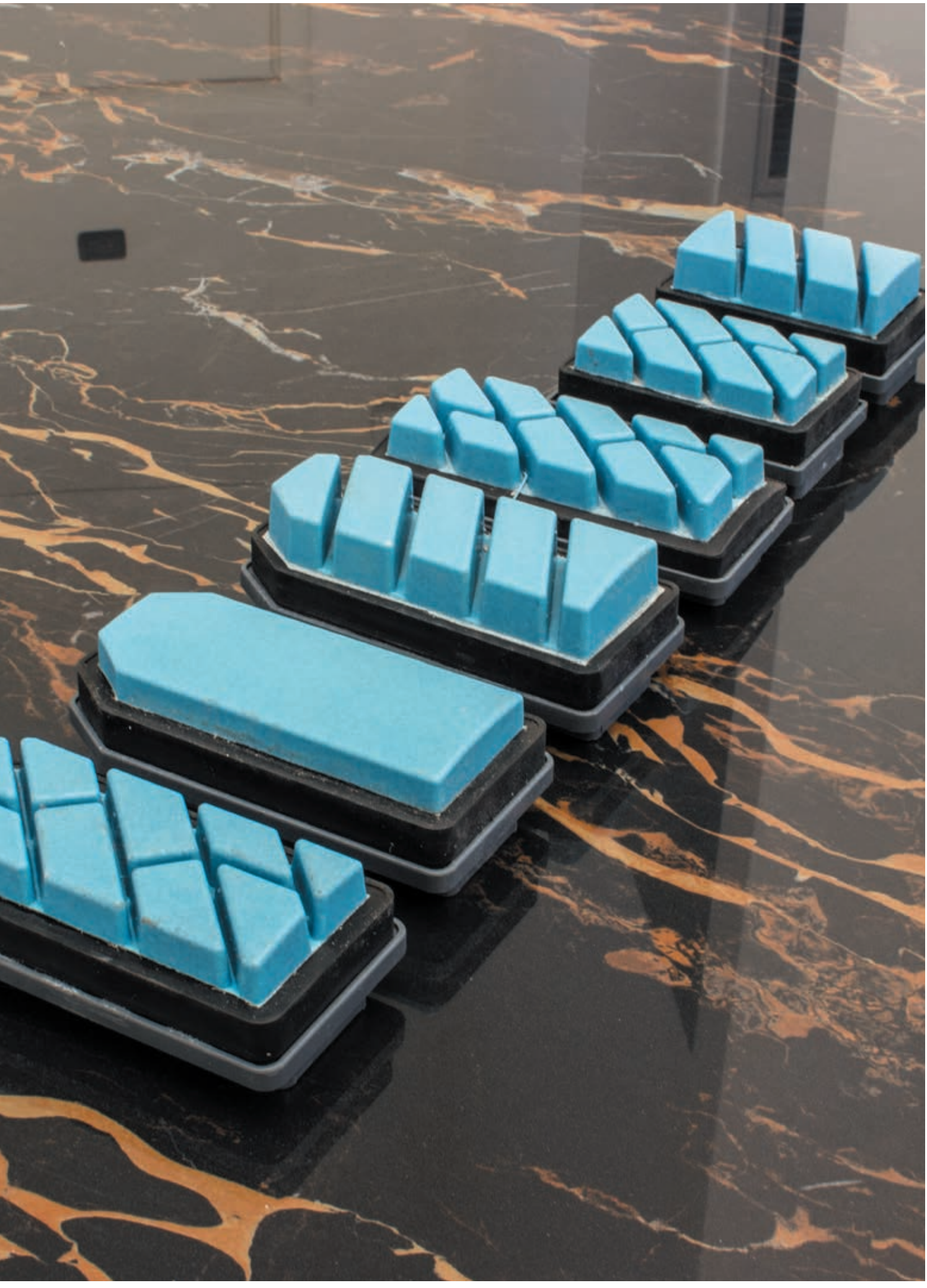
**Finitura bordi e Lucido Omegeneo**
Edge polisher and Homogeneous glossy

F1 RESIN L140

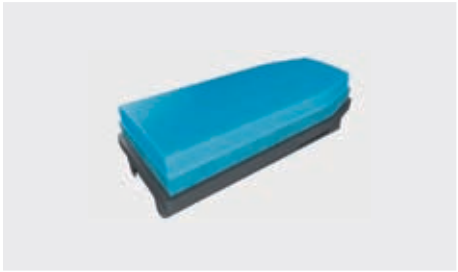
**Effetto Planare e Lucido elevato**
Flat finishing and High gloss

Z22 RESIN L140

**Lunga Durata**
Long durability



# LEVIGATURA
# POLISHING



F16# PIENO 160
mm h11

**Effetto Planare**
Flat finishing

F16# 160
mm h11

**Pulizia superfici**
Surfaces cleaner

F14# PIENO 140
mm h11

**Effetto Planare**
Flat finishing

F14# 140
mm h11

**Pulizia superfici**
Surfaces cleaner

F10# 100
mm h11

**Finitura bordi**
Edge polisher

F17E070# ...

**Grane disponibili: da 36 a 6000**
**Levigatura grandi formati**
Available grits: from 36 to 6000
Big size polishing

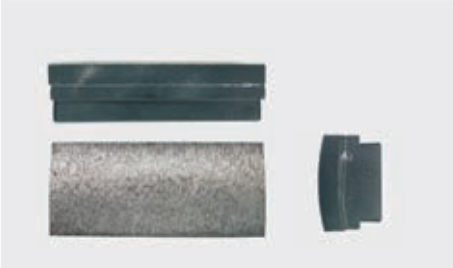
F17E071# ...

**Grane disponibili: da 36 a 6000**
**Levigatura grandi formati**
Available grits: from 36 to 6000
Big size polishing

F15E072# ...

**Grane disponibili: da 36 a 6000**
**Levigatura grandi formati**
Available grits: from 36 to 6000
Big size polishing

# LEVIGATURA
# POLISHING



## POLISHING TIGER L140

**Massima asportazione**
Maximum grinding

## MAGNESITE L140 / L160
Magnesite abrasive sector

**Preparazione finitura finale**
Maximum grinding

## POLISHING TIGER L170

**Effetto Planare**
Flat finishing

## F1 RESIN L170

**Effetto Planare**
Flat finishing

## F1 RESIN L170 RUBBER

**Effetto Planare**
Flat finishing

# SATINATURA
# SATIN FINISHING

GF14SPAZRES ... filo carburo silicio

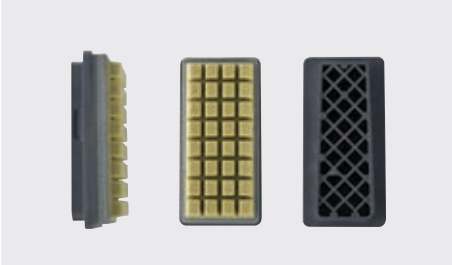
**Grane disponibili: da 36 a 6000**
**Finitura opaca**
Available grits: from 36 to 6000
Satin finishing

GF14SPAZDIA ... filo diamantato

**Grane disponibili: da 36 a 6000**
**Finitura opaca**
Available grits: from 36 to 6000
Satin finishing

MF14D01#+GRIT+C ...

**Grane disponibili: da 80 a 6000**
**Finitura opaca**
Available grits: from 80 to 6000
Mat finishing

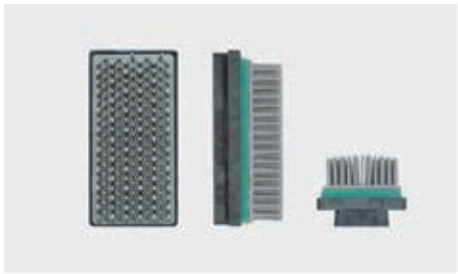


MF14D01#+GRIT+D ...

**Grane disponibili: da 80 a 6000**
**Finitura opaca**
Available grits: from 80 to 6000
Mat finishing

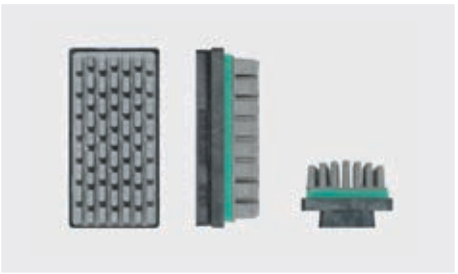
# SATINATURA
# SATIN FINISHING

**LASTRE**
SLABS
Grane disponibili: da 80 a 1500 | Available grits: from 46 to 6000



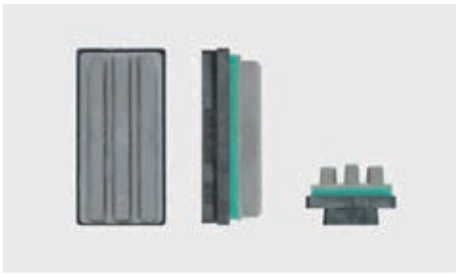
SAT DOT

**Settore satinante Punto**
Satinante sector Dot



SAT DASH

**Settore satinante Linea**
Satinante sector Dash



TRISFLEX

**Settore satinante Trisflex**
Satinante sector Trisflex

## **EFFETTO SPAZZOLATO** | BRUSHED FINISHING

FKT SIC

**Spazzola Fickert SiC L140**
SiC Fickert brush L140

FKT CMX

**Spazzola Fickert SiC L140**
SiC Fickert brush L140

FKT DIAM

**Spazzola Fickert diamantata L140**
Diamond Fickert brush L140

FKT INOX

**Spazzola Fickert inox L140**
Inox Fickert brush L140

# FLAT REFLEX POLISHING SYSTEM

## FLAT REFLEX POLISHING SYSTEM

**MASSIMA FLESSIBILITÀ OPERATIVA: si adatta facilmente alle diverse tipologie di impianti produttivi**

Un nuovo sistema integrato che permette di ottenere superfici perfettamente planari, con una finitura estetica gloss e un riflesso levigato uniforme.
Rendimenti produttivi crescenti: il Sistema garantisce le stesse rese della lappatura per mq. lavorati, con una produzione di 1° scelta.
Lavorazioni omogenee su formati diversi
Maggiore asportazione superficiale in tempi ridotti . Maggiore durata degli utensili

Tutto il ciclo di lavorazione di finitura del gres porcellanato può essere gestito con lo stesso impianto senza interruzioni: uno dei tanti vantaggi di avere al tuo fianco un Gruppo in continua espansione con soluzioni sempre più innovative.

UNBEATABLE OPERATING FLEXIBILITY
it adapts easily to the different types of production plants

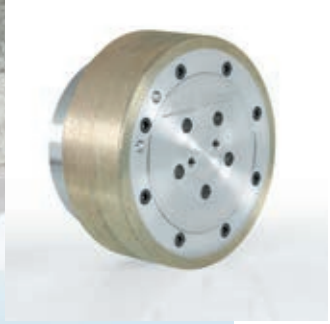
A new integrated system enabling the achievement of perfectly flat surfaces with a gloss finish and a uniform polished gleam.
Higher productivity: the system increases productivity with the same output of lapped finish product per m2 processed, with high quality maintained.
Uniform processing on different sizes
More stock removal in shorter times
Longer tool lifetime

The entire porcelain stoneware finishing cycle can be handled by the same plant without any breaks in processing: one of the many benefits of working with a fast-growing Group delivering leading-edge solutions.

surfaces TECHNOLOGICAL ABRASIVES
SURFACES GROUP

LUNA ABRASIV
SURFACES GROUP

ADI INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION
SURFACES GROUP



Scansiona e approfondisci
Scan to discover more

# TRATTAMENTO
## TREATMENT

Per mantenere nel tempo le proprietà conferite alla ceramica dalle lavorazioni superficiali, è fondamentale associare un corretto trattamento della superficie lavorata. Grazie a NoCoat, Surfaces Group propone una gamma innovativa di prodotti chimici per i trattamenti post lappatura e levigatura e gli utensili per la stesura in grado di chiudere le porosità ed esaltare le superfici nella loro lucentezza, durata e resistenza a macchie, attacchi chimici e calore. I prodotti delle serie Gloss e Supergloss sono certificati VOC FREE, ovvero privi di formaldeide e benzene ed hanno ottenuto la conformità MOCA, quindi sono idonei all'uso sulle superfici che vengono in contatto con gli alimenti, quali tavoli e piani cucina. Un traguardo che assicura la massima protezione per le persone e per l'ambiente

To maintain the properties given to the ceramic by the superficial process, it's basically important associate a right treatment for the surface treated. Thanks to Nocoat, Surfaces Group propose an innovative variety of chemical products for the treatments post-lapping and polishing, and the tools for the applying able to seal the porosity and exalt the surfaces by their brightness, durability and resistance to the stains, chemical attacks and warm. The Gloss and Supergloss products series are VOC FREE certified, so free of formaldehyde and benzene, so they have obtained the MOCA conformity, so suitable for surfaces that get contact with foodstuffs, tables and kitchen tops. A goal that assure the best protection for people and environment.

### **Protettivi superficiali** | Superficial Protective

A seguito dei tradizionali processi di finitura superficiale, le lastre presentano microporosità che rendono la superficie più vulnerabile e attaccabile dallo sporco e soprattutto dagli acidi.
Le conseguenze ne possono compromettere la resa estetica che progressivamente si ingrigisce. I processi industriali per risolvere queste problematiche sono di due tipi: Supergloss e tradizionale.

After the traditional surface finishing processes, the slabs have microporosity that makes the surface more vulnerable and attackable by dirt and especially by acids.
The consequences can compromise the aesthetic effect that progressively turns gray. Industrial processes to solve this problems are of two types: Supergloss and traditional.

### **Supergloss** | Supergloss

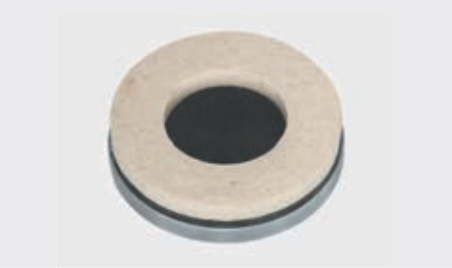
Supergloss è un sistema di finitura a secco ideato da NoCoat che, oltre a chiudere perfettamente le porosità, permette di creare valore aggiunto in termini di lucentezza, protezione, durata, maggiore resa qualitativa della lastra grazie alla rimozione dei difetti da finitura (aloni, segni di avanzamento, micrograffi) e miglioramento delle percentuali di prima scelta.

Supergloss it's a dry finishing system created by Nocoat that, over the perfect porosity sealing, allow to create an added value on various aspects like, brightness, protection, duration, higher quality resolution of tiles, due to the finishing defects removing (halos, line signs, micro-signs) and improvement of the fist choice percentage.

NOCOAT SURFACES GROUP

# SUPERGLOSS
SUPERGLOSS

## UTENSILI PER LA STESURA DEL TRATTAMENTO SUPERGLOSS
TOOLS FOR THE APPLICATION OF SUPERGLOSS TREATMENT



## UTENSILI PER LA RIMOZIONE DEGLI ECCESSI DEL TRATTAMENTO SUPERGLOSS
TOOLS FOR REMOVING SURPLUS OF SUPERGLOSS TREATMENT

## FILL-IT

Creata per rendere estremamente facile ed efficiente il delicato sistema di riempimento delle porosità, permettendo di ottenere stesure perfette a costi decisamente inferiori ai sistemi tradizionali a rullo. Il tutto in spazi contenuti.

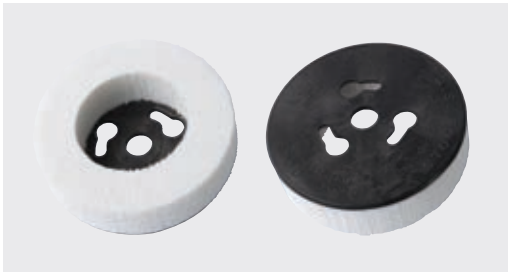
Created to make extremely easy and efficient the delicate porosity filling system, allowing to obtain perfect laying at a much lower cost than traditional roller systems. All in small spaces.

# TRADIZIONALE A TEMPERATURA AMBIENTE
# TRADITIONAL - ROOM TEMPERATURE

Attraverso l'applicatore Fill-it ideato da A.S. Tools o con altri sistemi applicativi la piastrella viene ricoperta completamente dal trattamento protettivo e poi solitamente spazzolata da utensili tramite teste satellitari. Il processo, che può essere ripetuto più volte, porta ad una chiusura delle porosità senza un significativo incremento di lucentezza.

Through the Fill-it applicator designed by A.S. Tools or other application systems the tile is completely covered by the protective treatment and then usually brushed by tools through satellite heads. The process, which can be repeated several times, leads to a closure of the porosity without a significant increase in gloss.

## UTENSILI PER LA STESURA DEL TRATTAMENTO TRADIZIONALE
## TOOLS FOR THE APPLICATION OF THE TRADITIONAL TREATMENT



## UTENSILI PER LA RIMOZIONE DEGLI ECCESSI DEL TRATTAMENTO TRADIZIONALE
## TOOLS FOR REMOVING SURPLUS OF TRADITIONAL TREATMENT

## PER LINEE DI SCELTA E SMALTERIE. AMMORBIDIRE, SPAZZOLARE, TRATTARE LE SUPERFICI IN CERAMICA E PIETRA NATURALE. IN USCITA FORNO, INGRESSO SCELTA E LINEE DI SMALTATURA.
## TO SOFTEN, BRUSH AND TREAT CERAMIC SURFACES AND NATURAL STONE. AFTER KLIN EXIT, BEFORE CHOICE AND GLAZING LINE.

MACCHINE SPECIALI

# SQUADRATURA E BISELLATURA

## SQUARING AND BEVELLING

è il processo che permette di portare la piastrella alla misura desiderata. Grazie ad ADI, International Chips e Luna Abrasivi, Surfaces Group ha introdotto per prima nel mercato della ceramica mole diamantate per squadratura a secco, lavorazione che non richiede refrigerazione ad acqua e consente un sensibile risparmio energetico, semplifica la gestione dell'impianto e riduce fortemente l'impatto l'ambientale del processo.

This process allows to bring the tile to the desired size. Thanks to ADI, International Chips and Luna Abrasivi, Surfaces Group was the first to introduce diamond wheels for dry squaring to the ceramics market, a process that does not require water refrigeration and consents significant energy savings, simplifying plant management and significantly reducing the environmental process impact.

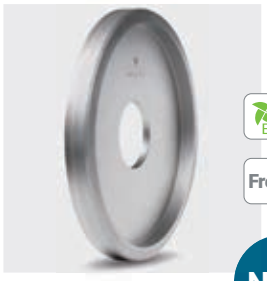
ADI INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION
SURFACES GROUP

INTERNATIONAL CHIPS
SURFACES GROUP

LUNA ABRASIV
SURFACES GROUP

# SQUADRATURA A SECCO
# DRY SQUARING

ADI
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION
SURFACES GROUP

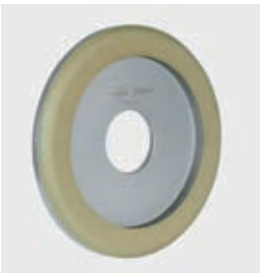


ECOline

Free Dry

NEW

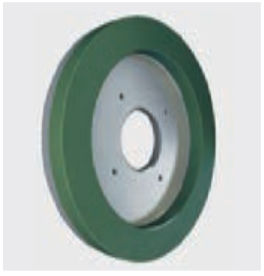
**Mole con legante metallico**
Metal Bond Wheels



**Mole a legante ibrido**
Hybrid Wheels

**Mole con legante resinoide**
Resin Bond Wheels

INTERNATIONAL CHIPS
SURFACES GROUP



REMOVE

NEW

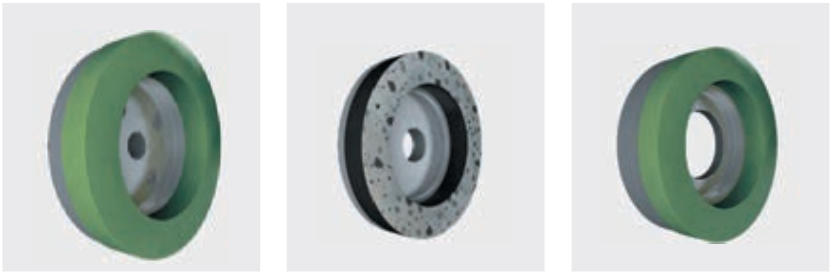
**Mole con legante resinoide**
Resin Bond Wheels

# BISELLATURA A SECCO
# DRY BEVELLING

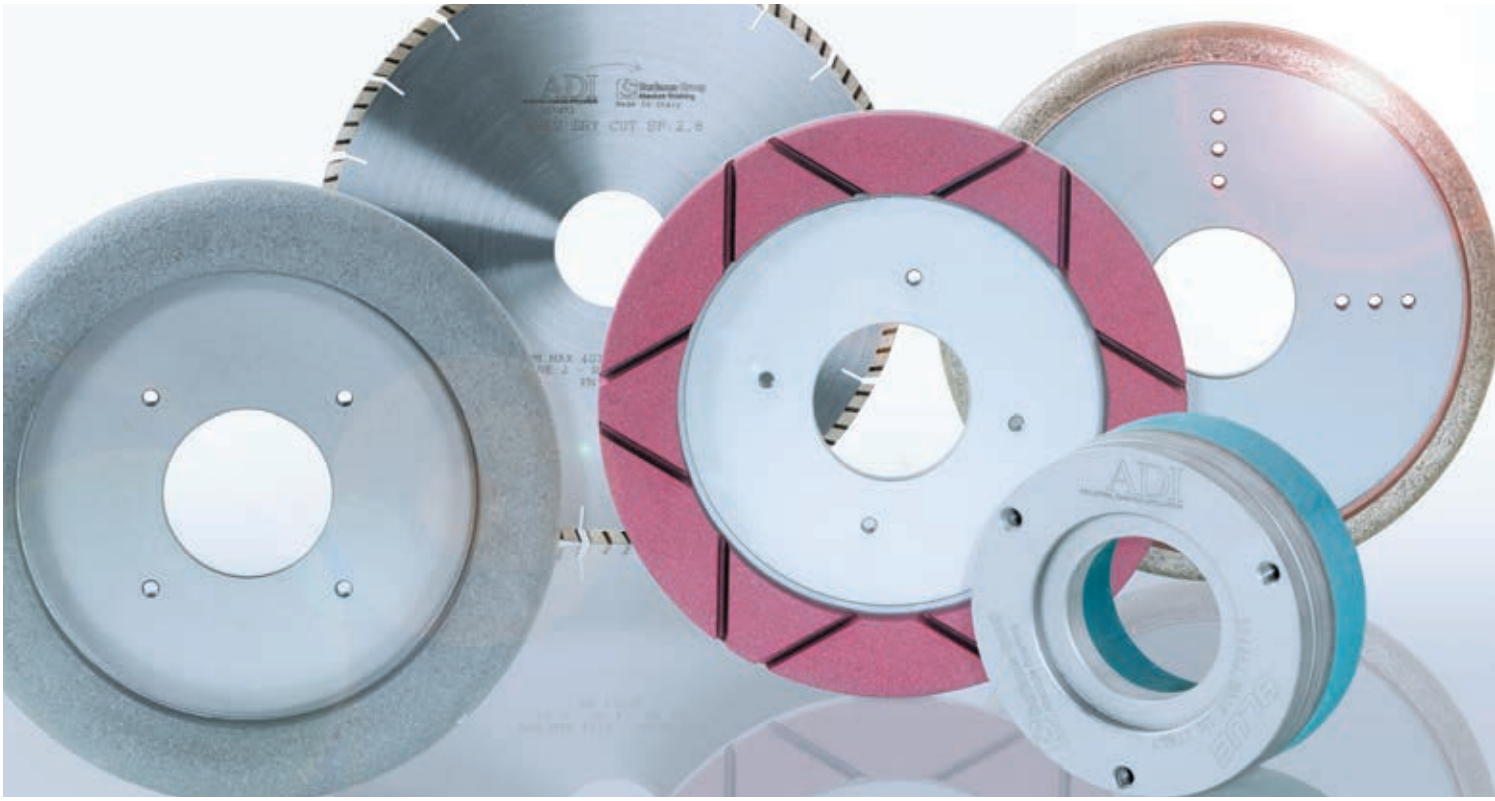
ADI
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION
SURFACES GROUP

**Mole da bisello con legante resinoide**
Resin Bond Wheels

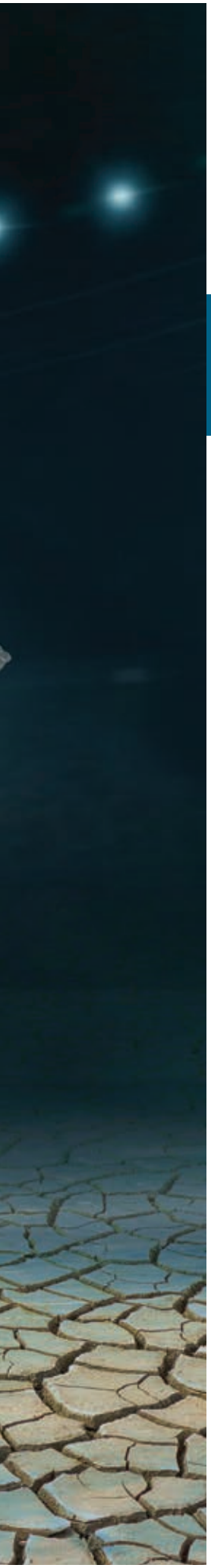
INTERNATIONAL CHIPS
SURFACES GROUP



**Mole con legante metallico**
Metal Bond Wheels



NEW
REMOVE
DRY SQUARING WITH
NO CUTTING
LOSS



# SQUADRATURA A SECCO CON NESSUNA PERDITA DI TAGLIENZA

## DRY SQUARING WITH NO CUTTING LOSS

**La nuova mola Resinoide UNIVERSALE per la SQUADRATURA A SECCO del GRES PORCELLANATO**

REMOVE semplifica la gestione linea, esaltando le performance della macchina.

La capacità di autoravvivarsi garantisce minore necessità di intervenire sulla macchina per nuove regolazioni.

Durate medie tra il 20% e il 30% in più a parità di condizioni di lavoro.

Asportazioni superiori alle normali mole in resina grazie all'alta percentuale di diamante

La mola REMOVE garantisce
Taglienza superiore
Lunga durata
Finitura migliore

The new UNIVERSAL resin-bond grinding wheel for DRY SQUARING PORCELAIN STONEWARE

REMOVE simplifies line management, enhancing machine performances.

Its self-refreshing capability means fewer machine re-adjustments.

Average lifetimes from 20% to 30% longer for given working conditions.

More stock removal than with standard resin-bond wheels thanks to high diamond percentage

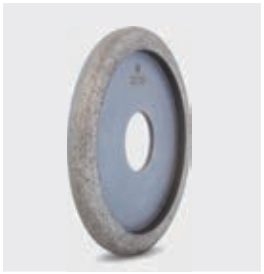
The REMOVE grinding wheel guarantees
Sharper cutting
Longer lifetime
Better finishing

INTERNATIONAL CHIPS
SURFACES GROUP

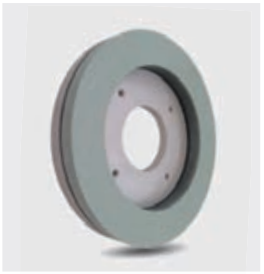
ADI
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION
SURFACES GROUP

Scansiona e approfondisci
Scan to discover more

# SQUADRATURA A UMIDO
# WET SQUARING



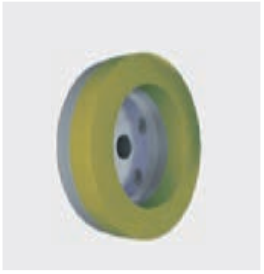
**Mole con legante metallico**
Metal Bond Wheels



**Mole con legante resinoide**
Resin Bond Wheels

**Mole con legante resinoide**
Resin Bond Wheels

# BISELLATURA A UMIDO
# WET BEVELLING



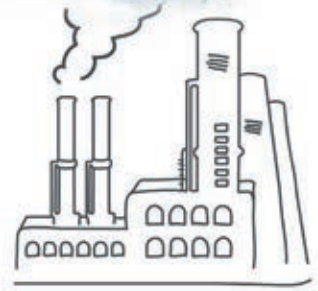
**Mole con legante resinoide**
Resin Bond Wheels

YES WE CARE

CREATING VALUE IN HARMONY WITH NATURE.

# TUTTI INSIEME PER IL PIANETA

## SURFACES GROUP, THE GREEN ATTITUDE



**Sostenibilità e soluzioni avanzate sono il mind set di Surfaces Group** che ha intrapreso una politica industriale all'insegna della sostenibilità, attraverso il rispetto della l'attuazione di modelli di business che supportino obiettivi di compatibilità ambientale e climatica:

- Salvaguardare l'integrità dell'ambiente che circonda gli stabilimenti e l'ambiente interno;
- Minimizzare l'utilizzo di risorse naturali;
- Attivare politiche di efficienza energetica;
- Ridurre al minimo la produzione di sostanze inquinanti.

Regole che sottendono importanti progetti già concretizzati:

- Le **Mole Free Dry di ADI** per la squadratura a secco. Permettono sia il riutilizzo delle polveri originate dalle lavorazioni per la formulazione di nuovi impasti, sia un più facilitato smaltimento degli scarti.
- **ECOS di International Chips**, rivoluziona la vibrofinitura con la tecnologia a secco, per trattare ogni tipologia di materiale senza l'utilizzo dell'acqua.
Semplifica il ciclo di lavorazione, migliora l'efficienza, consente il risparmio idrico e elimina gli scarti fangosi.
- La **Linea IQ Luna Abrasivi** comprende mole abrasive di ultima generazione per superfici in agglomerato realizzate con un processo produttivo a basso consumo energetico.
- **Certificazione VOC Free per i trattamenti Gloss e Supergloss di Nocoat** che attesta l'assenza di formaldeide, benzene ed altri composti organici volatili nocivi per l'ambiente e le persone
- **Un protocollo interno di "Buone regole"** per il riciclo e il contenimento dei consumi durante la nostra quotidiana vita in azienda.

Molto si potrà e si dovrà ancora fare, ma Surfaces Group ha iniziato il suo cammino impegnativo ma necessario per invertire la rotta e promuovere uno sviluppo economico eco sostenibile

**Sustainability and leading-edge solutions make up the mindset of Surfaces Group** which implements an industrial policy based on sustainability, through compliance with business models that support environmental and climate compatibility goals:

- Protection of the environment around plants, and the indoor environment;
- Minimisation of use of natural resources;
- Implementation of energy efficiency policies;
- Minimisation of the production of pollutants.

These rules are the foundation of major projects already successfully carried through:

- **ADI Free Dry Grinding Wheels** for dry squaring. They enable both the reuse of powders generated by processing for the production of new mixes and easier waste disposable.
- **ECOS by International Chips**, a revolutionary technology for dry vibratory mass surface finishing, for any type of material. It simplifies the processing cycle and improves efficiency, enabling water saving and sludge reduction.
- The **Luna Abrasivi IQ** Line comprises new-generation grinding wheels for agglomerate surfaces, manufactured using an energy-saving production process.
- **VOC Free certification for the NoCoat Gloss and Supergloss** treatments, certifying the absence of formaldehyde, benzine and other volatile organic compounds harmful for the environment and people.
- **An in-house "Good Practices"** protocol for recycling and resource saving during daily life within the organisation.

A great deal more can and must be done, but Surfaces Group has started out on the demanding but essential path to transformational change, and the promotion of eco-sustainable economic growth.

# UTENSILI SPECIALI

## SPECIAL TOOLS

Surfaces Group propone una vasta gamma di utensili diamantati dedicati all'industria ceramica per tutte le esigenze di trattamento superficiale, per le lavorazioni di:

- Calibratura
- Taglio sia a umido che a secco
- Bisellatura
- Squadratura
- Profilatura di ogni tipo e spessore di materiale
- Lappatura e levigatura
- Lavorazione di materiali speciali di base ceramica

Surfaces Group offers a vast range of diamond tools for all ceramics industry surface treatment requirements, covering the following processes:

- Calibration
- Wet and dry cutting
- Chamfering
- Squaring
- Profiling of all kinds and thicknesses of material
- Lapping and polishing
- Shaping of special ceramic-based materials

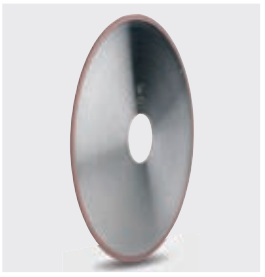
ADI
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION
SURFACES GROUP

# UTENSILI SPECIALI E MACCHINARI
# SPECIAL TOOLS & MACHINERY

ADI INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION SURFACES GROUP

LUNA ABRASIV SURFACES GROUP

**Utensili per la calibratura**
Calibrating Tools



**Dischi da taglio**
Wet & Dry Blades

**Utensili speciali**
Special tools

# Sedi produttive e commerciali Italiane
## Italian Headquarters

**SURFACES TECHNOLOGICAL ABRASIVES SPA**
Via A. De Gasperi, 6/8
24069 Cenate Sotto (BG)
T. +39.035.943636
info@surfaces-group.it

**Sede commerciale e magazzino**
Via G.F. Ferrari Moreni 2/8
41049 Sassuolo (MO)
T. +39.059.8350999

**Stabilimento NoCoat**
Via Torquato Tasso, 1/2
40053 Valsamoggia (BO)
Loc. Monteveglio, Italy
T. +39.051.831529
info@nocoat.it

**LUNA ABRASIVI SRL**
Via Pratolino loc. Boettola
19020 Vezzano Ligure (SP)
T. +39.0187.997506/07
info@lunabrasivi.it

**ADI SRL**
Via dell'Economia, 12/16
36016 Thiene (VI) Italy
T. +39.0445.360244
info@aditools.com

**Stabilimento International Chips**
Loc. Polveriera, 3
28845 Domodossola (VB)
T. +39.0324.242057
info@internationalchips.com

**RBM ITALIA SRL**
Via Nazionale 48/52
Baldichieri D'Asti, 14011 (AT)
T. +39.0141.66121
info@rbmitalia.it

# **Sedi estere**
# Subsidiaries

**SURFACES BRASIL**
**TECNOLOGIA EM ABRASIVOS LTDA**
CRICIUMA, SANTA CATARINA (BR)
Ph: + 55 4834435280
andrea@surfacesbrasil.com.br

**ALFASURFACES PORTUGAL LDA**
MACEIRA - MONTELAVAR (PT)
Ph: + 39 342 636 999 8
remo.vivoli@surfaces-group.it

**SURFACES IBERICA S.L.**
ONDA, CASTELLON (ES)
Ph: +34 964771413
administracion@surfacesiberica.com

**SURFACES VOSTOK LTD**
MOSCOW (RU)
Ph: +7 9175648830
e-mail: surfacesvostok@gmail.com

**IGP INC**
NORTH CAROLINA (USA)
Phone +1 9314012993
m.biolchini@igptools.com

**ADI TURKEY ENDUSTRIYEL LTD**
ESKISEHIR (TR)
Ph: +90 533 355 60 77
e-mail: akahan@atasera.com.tr

**LUNA ABRASIVI INDIA PVT**
MORBI – GJ (India)
Ph: +91 8238992065
infoindia@lunabrasivi.it

**LUNA ABRASIL INDUSTRIA E COMERCIO**
**DE ABRASIVOS LTDA**
SERRA, ESPIRITO SANTO (BR)
Ph: +55 27 993167362
info@lunabrasil.net

Surfaces Group
Absolute finishing

**Sede Legale e Produttiva**
24069 Cenate Sotto (BG)
Via A. De Gasperi, 6/8
T. +39 035 94 36 36
F. +39 035 94 22 66

**Sede commerciale e magazzino**
Via G.F. Ferrari Moreni 2/8
41049 Sassuolo (MO)
T. +39.059.8350999

**www.surfaces-group.it**
**info@surfaces-group.it**

more brands one group

surfaces TECHNOLOGICAL ABRASIVES SURFACES GROUP
ADI INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION SURFACES GROUP
Orbmitalia your fidelity partner SURFACES GROUP
NCOAT SURFACES GROUP
INTERNATIONAL CHIPS SURFACES GROUP
LUNA ABRASIV SURFACES GROUP