



# RASSEGNA STAMPA

## 2021



# RASSEGNA STAMPA

## 2021



### INDICE CRONOLOGICO

#### Gennaio/Febbraio 2020

GlassOnLine | Banner Pag. 4

CER - Il Giornale della Ceramica | Banner e Articolo Pag. 5

#### Gennaio/Febbraio 2020

GTI - Glass Technology International | Articolo breve Pag. 6

#### Febbraio 2020

CWR - Ceramic World Review | Articolo e ADV Pag. 7

#### Marzo 2020

Ceramic World Review | Articolo e ADV Pag. 8

CWR - Ceramic World Review | Articolo, ADV e News Pag. 9

#### Marzo / Aprile 2020

CER - Il Giornale della Ceramica Pag. 11

#### Aprile 2020

CWR - Ceramic World Review Pag. 13

#### Maggio 2020

CWR - Ceramic World Review Pag. 14

#### Giugno 2020

CER - Il Giornale della Ceramica Pag. 15

#### Luglio 2020

CWR - Ceramic World Review Pag. 16

#### Luglio/Agosto 2020

CER - Il Giornale della Ceramica Pag. 19

GTI - Glass Technology International Pag. 20

GlassWorldWide - Notizia Pag. 21

#### Settembre 2020

CWR - Ceramic World Review | Articolo e ADV Pag. 22

#### Settembre / Ottobre 2020

CER - Il Giornale della Ceramica | Articolo e ADV Pag. 23

GTI - Glass Technology International | Articolo e ADV Pag. 24

#### Ottobre 2020

VIDRIO - Plano e industrias afines Speciale Glasstec | Articolo breve Pag. 31

#### Novembre 2020

VIDRIO - Plano e industrias afines | Articolo breve Pag. 32

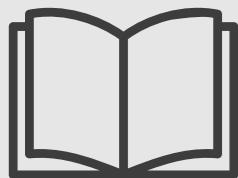
GlassOnLine - Video Pag. 33

CER - Il Giornale della Ceramica | Banner e ADV Pag. 34

#### Cerate 2020

Cerarte | Articolo e ADV Pag. 35

CWR - Ceramic World Review | Articolo e ADV Pag. 36



ENG

**ADI**  
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION  
SURFACES GROUP



# DiamanteA&T

## Dicembre 2020

### N.102

#### Articolo



## L'importanza di rinnovare anziché sostituire: con GlassRenu le superfici vetrate tornano perfette

ADI distribuisce in tutto il mondo l'innovativo sistema americano per la rimozione a secco dei graffi

a cura di ADI Srl

**I**l vetro, materiale eterno, efficiente, igienico, riciclabile e quindi ecosostenibile, ad elevato contenuto tecnologico, è sempre più presente nei diversi ambiti del nostro quotidiano: dagli schermi degli smartphone, ai serramenti, dai mobili ai complementi d'arredo, dai contenitori alimentari e medici agli elettrodomestici, dai veicoli fino alle applicazioni scientifiche più avanzate.

Le statistiche di Assovetro confermano la crescita produttiva dell'industria italiana, anche nello specifico segmento del vetro piano, che ha registrato una produzione di 1.034.234 tonnellate nel 2019. L'industria del vetro ha, inoltre, conosciuto un'espansione a livello mondiale, strettamente connessa ai suoi crescenti utilizzi soprattutto per quanto concerne il settore delle costruzioni, oltre a quelli navale e automotivo.

Materiale d'elezione per la produzione dei serramenti, conferma la sua capacità di offrire vantaggi prestazionali che attestano elevati standard qualitativi.

La stessa crescente domanda di vetro per architettura premia, infatti, le peculiarità che tale materiale garantisce, confort innovativo ed efficienza energetica si fondono perfetta-

mente con la resa estetica. Tali soluzioni richiedono l'utilizzo di lastre con determinate caratteristiche tecniche, di grandi dimensioni e di spessore significativo.

Così nell'ambito delle costruzioni, dell'arredo urbano, o nella cantieristica navale, la sfida più che mai attuale è di ottimizzare il rapporto costi/ benefici dati dall'impiego del vetro, allungando il ciclo di vita delle superfici vetrose, prima di ricorrere alla loro sostituzione per danni derivanti da errori in fase di installazione, usura, intemperie o atti vandalici. Si consideri inoltre che nei momenti di contrazione economica, reale o percepita che sia, l'attenzione dei consumatori è sempre molto sensibile nei confronti di strategie che consentano la riduzione degli sprechi.

In molti mercati, dove il margine operativo a disposizione delle Aziende produttrici decresce sempre più, la salvaguardia dei prodotti in fase di installazione è diventata un must.

GlassRenu è il prodotto di elezione per soddisfare proprio queste esigenze. Salito prepotentemente alla ribalta del mercato, sta riscontrando un sempre più diffuso interesse degli operatori provenienti da diversi settori di riferimento.



### UN PROBLEMA, TANTE SOLUZIONI

Seguendo l'iter consueto di molte invenzioni tecniche strategiche, il sistema GlassRenu è stato creato per risolvere una puntuale emergenza. L'efficacia dimostrata dall'azione di questo kit lo ha reso, in breve tempo, la soluzione ideale per tutta una serie di specifici problemi che possono accadere prima, durante e dopo l'installazione di una lastra di vetro. È nato così un vero e proprio sistema scalare che lavora a

secco e consente di modulare l'intervento in base alla grandezza e alla profondità del danno: dalle macchie di ossido e di calcare, passando per graffi percepibili con le unghie, fino a danni conseguenti a sassi, lame e acidi. Tale brevetto è stato progettato dall'azienda americana GlassRenu, di cui ADI Srl è distributrice mondiale (ad eccezione del mercato USA, dove è IGP Tools, il branch statunitense di ADI, che si occupa della sua commercializzazione).

## The importance of renewing rather than replacing: with GlassRenu glass surfaces come back perfect

ADI distributes the American innovative system for superficial dry scratch removal worldwide

by ADI Srl

**G**lass: an eternal, efficient, hygienic, recyclable and thus eco-friendly material. Not only does it boast highly technological content, but it's also becoming ever more present in the diverse situations of our daily lives: from smartphone screens to doors and windows, furniture to decoration, food and medical containers to domestic appliances, from vehicles to the most advanced scientific purposes. The statistics of Assovetro confirm the productive growth of the Italian industry, including even in the field of flat glass, where a total production of 1.034.234 tonnes was registered

in 2019. The glass industry has equally seen an expansion at the global level, strongly linked to its increasing uses first and foremost in the construction sector, alongside the naval and automotive sectors too. Being the material of choice for the production of windows, it confirms its capabilities in offering performance benefits which are a testament to elevated qualitative standards. In fact, the same growing demand for glass in architecture rewards the peculiarities that such a material guarantees: innovative comfort and energy efficiency perfectly blend

together with an aesthetic finish. Such solutions require the use of slabs with specific technical characteristics, large dimensions and of significant thickness.

Thus in the context of construction, urban decoration, or naval shipbuilding, the biggest challenge faced now more than ever is how to optimise the cost/benefit relationship involved in the use of glass, lengthening the life cycle of glass surfaces, before having to resort to their removal due to damages sustained from mistakes made during its installation, general wear or acts of vandalism. Further, one must consider that in moments of economic recession, however real or simply perceived it may be, the scrutiny of consumers is always extremely present in regards to those strategies that allow for the reduction of waste. In many markets, where the operating margin available to the production companies is steadily decreasing, the protection of products in the installation phase has become essential. GlassRenu is the product of choice to satisfy these exact demands. Having shot up into the market limelight, it has since been met with an

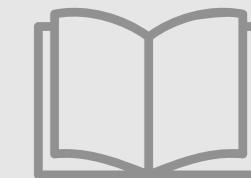
ever growing interest from operators belonging to different excellence sectors.

### ONE PROBLEM, MANY SOLUTIONS

Following the usual process of many strategic and technical inventions, the GlassRenu system was created to resolve

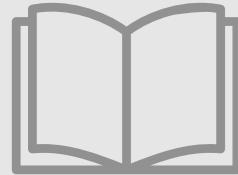


4



ENG|ITA

**ADI**  
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION  
SURFACES GROUP



ENG|ITA

**ADI**  
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION  
SURFACES GROUP

**DiamanteA&T**  
Dicembre 2020  
N.102  
Articolo



GlassRenu è la risposta ideale per le esigenze di ripristino superficiale per le aziende vetrarie, per il refitting navale, per risolvere imperfezioni delle lastre nei cantieri edili, per facciate vetrate, serramenti, vetrine, ma anche strutture di arredo urbano.

“È certo che, in presenza di vetri che rispondono a determinati standard qualitativi, rinnovare anziché sostituire, attraverso l’adozione del sistema GlassRenu, rappresenta sicuramente un vantaggio economico, oltre che risolvere il problema in meno tempo”, afferma Alessandro Sartori, Product manager ADI, Glass and Optical Division, Responsabile del progetto GlassRenu.

Lavorando completamente a secco, direttamente sul vetro installato, GlassRenu inoltre ripristina la superficie in tempi nettamente inferiori rispetto a ogni altro sistema alternativo, dato che elimina la necessità di smontaggio e rimontaggio della lastra rovinata, oltre agli eventuali rischi connessi alla movimentazione e all’integrità del vetro.

“Da sottolineare che l’assenza di acqua nella lavorazione permette di operare in maniera estremamente pulita, senza intaccare l’ambiente circostante e aumentando la stabilità dell’utensile, mentre i tre differenti diametri dei dischi abrasivi consentono di ottimizzare al massimo la zona di intervento”, continua Alessandro Sartori.

Per citare semplici esempi, vetri già installati su navi da crociera o su yacht che in seguito a successive lavorazioni di finitura vengano danneggiati, non dovranno più essere sostituiti ma ritorneranno facilmente alla perfetta condizione originaria, senza il pericolo di sporcare gli arredi e le modanature poste in essere. Gli stessi vetri dei veicoli potranno essere ripristinati in breve tempo, senza scomodi tempi di fermo e costose sostituzioni. A differenza di altri sistemi, GlassRenu può essere felicemente utilizzato anche su superfici curve.



a specific emergency. The effectiveness demonstrated by this kit's action has made it in no time the ideal solution for an entire series of specific problems that can occur before, during and after the installation of a glass slab.

A codified progressive system was born, which works in dry conditions and allows to modulate the intervention based on the size and depth of the damage: from oxide and limestone stains, continuing through scratches one could feel with their fingernails, to damages resulting from rocks, blades and acids.

This patent is designed by the American company GlassRenu, of which ADI Srl is the global distributor (with the exception of the US home market, where it is IGP Tools, the American branch of ADI, that runs its marketing). GlassRenu is the ideal answer to the surface restoration needs of glass companies, for naval refitting, to resolve slab

imperfections in construction sites, glass facades, windows, but also structures of urban furniture.

“It is certainly the case that in the presence of glasses which correspond to certain qualitative standards, renewing rather than replacing, through the adoption of the GlassRenu system, represents a clear economic advantage, besides from also resolving the problem faster”, states Alessandro Sartori, Product manager ADI, Glass and Optical Division, Director of the GlassRenu project.

Working fully in dry conditions, directly on the installed glass, GlassRenu also restores the surface in significantly reduced times when compared to all other alternative systems. This is due to not needing to partake in the disassembly and reassembly of the damaged slab, further eliminating the risks connected to the movement and integrity of the glass. “It is worth emphasising that the absence of water during

**DiamanteA&T**  
Dicembre 2020  
N.102  
Articolo



#### SISTEMA SCALARE COMPLETO

La linea di prodotti GlassRenu è composta da una dotazione di:

- Dischi abrasivi con 3 differenti livelli di aggressività
- Dischi di Feltro lucidante
- Supporti in Velcro per l’elettronutensile
- Raspa ravvivante e pulente
- Polishing compound brevettato.

#### TRAINING E CONSULENZA DEDICATA

Il sistema a secco GlassRenu si completa in modo sistematico grazie a una rete vendita altamente professionale. ADI non solo vende un prodotto ma fornisce tutte le competenze per sfruttarne al meglio le potenzialità, attraverso un corso di formazione personalizzato in base alle esigenze puntuali del cliente e alla soluzione necessaria.

Con ADI compri GlassRenu e ottieni un kit per la rimozione dei

graffi e l’abilità necessaria per il suo utilizzo, grazie al training su misura.

“Per garantire l’efficacia di intervento e il vantaggio dell’investimento, ADI ha infatti integrato la propria offerta commerciale con un piano formativo perfettamente customizzabile, in funzione delle specifiche esigenze del Cliente. Il servizio può prevedere visite di carattere consulenziale in cantiere e sarà a disposizione per elaborare la formazione necessaria, partendo ad esempio da una base di 4 ore fino a training che possono richiedere 8 ore di formazione. Per interventi più complessi, c’è la possibilità di un successivo step di recall”, conclude Alessandro Sartori.

Ogni esigenza troverà una soddisfazione puntuale: in alcuni casi, per interventi particolarmente delicati, ADI ha infatti fornito le skill necessarie anche ai tecnici addetti agli interventi di edilizia acrobatica.

[www.surfaces-group.it](http://www.surfaces-group.it)



the process, allows one to operate in an incredibly clean fashion, without affecting the surroundings environment and improving the stability of the utensil, while the three different diameters of the abrasive discs allow one to optimise the intervention zone to its full potential”, continues Alessandro Sartori.

Citing simple examples, glasses already installed on yachts or cruise ships, which following subsequent finishing processes, become damaged, will no longer have to be replaced but will instead easily be returned to their original perfect condition, without the danger of dirtying the furnishings and mouldings already put in place. Similarly, glass windows in cars will be quickly restored, without uncomfortable waiting times and costly substitutions. Unlike other systems, GlassRenu can also be happily applied to curved surfaces.

#### COMPLETE PROGRESSIVE SYSTEM

The GlassRenu production line is made up by a selection of:

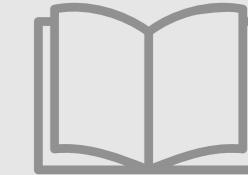
- Abrasive discs with 3 different levels of aggression
- Felt discs for polishing
- Velcro Supports for the power tool
- Rasp for reviving and cleaning
- Polishing compound that has been patented.

The dry working GlassRenu system is systematically completed thanks to a highly professional sales network.

ADI not only sells a product but also offers all the skills required to make the most of its potential, through a customised training course based on the customer’s specific needs and the optimal solution.

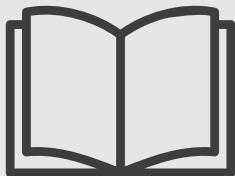
With ADI by buying GlassRenu you receive both a kit for complete scratch removal and the ability necessary to use it thanks to the tailor-made training.

To guarantee both the effectiveness of intervention and an investment advantage, ADI has in fact integrated its own commercial offer with a formative and fully customisable plan, according to the specific needs of the customer. The service can entail consultancy visits on site and will be available to develop the necessary training, beginning for example with a basic 4 hours, to certain courses that can require 8 hours of training. For more complex interventions, there is the possibility of a subsequent recall option”, concludes Alessandro Sartori. Each and every need will be met in a precise and satisfactory manner: in some cases, for particularly challenging interventions, ADI has in fact also provided the necessary skills to technicians assigned to acrobatic construction interventions.



ENG|ITA

**ADI**  
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION  
SURFACES GROUP



ENG|ITA

 Surfaces Group  
Absolute finishing



## CER - Il Giornale della Ceramica

Gennaio/Febbraio  
2021  
N. 385  
Articolo e ADV



### SURFACES GROUP

Via A. De Gasperi, 6/8 - Cenate Sotto (BG)  
Tel. +39 035 943636  
[www.surfaces-group.it](http://www.surfaces-group.it) - [info@surfaces-group.it](mailto:info@surfaces-group.it)

#### Flat Reflex Finishing System - nuovo sistema di lucidatura e lappatura

Un unico processo tecnologico multifunzionale, che opera in sinergia attraverso le soluzioni Surfaces T.A., Luna Abrasivi e Adi e si adatta alle mutevoli necessità del ciclo produttivo, permettendo una personalizzazione assoluta. Flat Reflex Finishing System processa il gres porcellanato sia smaltato che tecnico. Nell'ambito dello stesso gres tecnico, inoltre copre sia la produzione tradizionale, che i più innovativi prodotti slim e lastriformi. Un nuovo concept applicativo di lucidatura e lappatura che permette di sostituire i tradizionali e obsoleti processi di levigatura, assicurando performance crescenti e qualità eccellente, e permette anche la produzione contemporanea di tutte le più nuove soluzioni.

Spessorati per counter top, ma anche lastre XL slim

decorate per arredo e rivestimento: Flat Reflex Finishing

System non conosce

limiti, semplicemente

adattando la ricetta di

utensili per passare da un

prodotto a un altro.

"Abbiamo trasformato

in realtà un concetto

rivoluzionario per il

mondo ceramico"

afferra Simone

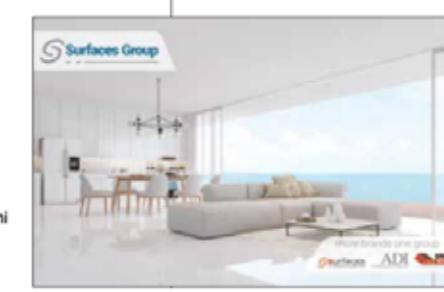
Sorrentino direttore

export e marketing

di Surfaces T.A. "Una

tecnologia di processo che a seconda delle configurazioni, permette di affrontare varie tipologie di prodotto. E ovviamente modificare gli utensili è sicuramente meno oneroso, sia in termini di tempi e costi, rispetto alla necessità di dover modificare o implementare l'impianto produttivo".

Un processo tecnologico multifunzionale che apre orizzonti inesplorati grazie all'ampio margine di miglioramento e di differenziazione delle finiture. Tutti i desideri potranno essere realizzati grazie all'interscambiabilità di abrasivi e satinatori, dal matt al satinato, al supergloss. Lo testimonia l'attività di testing dei Surfaces LAB, conclude Sorrentino: "Il potenziale e gli stress test effettuati ci segnalano che i futuri risultati potranno essere ancora più rilevanti. Sempre più clienti, italiani e stranieri stanno testando i loro campioni di prodotto presso i nostri LAB per toccare con mano le potenzialità di questa nuova tecnologia".



#### Flat Reflex Finishing System - new polishing and lapping system

A unique multifunctional technological process, making synergic use of the Surfaces T.A., Luna Abrasivi and ADI solutions and meeting the production cycle's ever-changing needs, enabling absolute customisation.

The Flat Reflex Finishing System is able to process both glazed and technical (unglazed) porcelain tile. Moreover, within the unglazed category, it is suitable for both traditional and the more innovative slim and slab unglazed products. A new polishing and lapping concept that supersedes the obsolete traditional processes, guaranteeing higher performances and outstanding quality and also enabling the simultaneous production of all the latest solutions.

Not only extra-thick slabs for countertops but also decorated slim XL slabs for furniture and coverings: there are no limits to use of the Flat Reflex Finishing System, as it can switch between products by simply adapting its tooling recipe.

"The concept we've successfully put into practice revolutionises the ceramics world," Simone Sorrentino, Export and Marketing Manager of Surfaces T.A. states. "This process technology can be configured to handle a wide variety of product types. And of course, changing tools is less expensive, in terms of both times and costs, than having to modify or expand the production plant."

A multifunctional technological process that opens out unexplored

horizons, thanks to the wide margin for improving and differentiating finishes. Any finish required can be produced, thanks to the interchangeability of abrasives and satin finishing tools, from matt to lapping matt and supergloss. This is proven by the tests conducted by the Surfaces LABS: "The potential and the stress tests performed indicate that future results could be even more impressive. More and more customers, both in Italy and abroad, are having their product samples tested by our LABS so they can see this new technology's potentials for themselves," Mr Sorrentino concludes.

70 CER gennaio/febbraio 2021

## ALL for TILES On The Road

13 Gennaio  
2021

Video Intervista



Simone Sorrentino  
Dir. export e marketing - Surfaces Technological Abrasives



Homar Serradimigni  
Dir. Comm. Italia e Spagna - Surfaces Technological Abrasives



ITA | ENG

 Surfaces Group  
Absolute finishing



ITA

 Surfaces Group  
Absolute finishing

 Surfaces  
TECHNOLOGICAL ABRASIVES  
SURFACES GROUP

 ADI  
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION  
SURFACES GROUP

 LUNA  
ABRASIV  
SURFACES GROUP

 NOCOAT  
SURFACES GROUP

# Ceramic World Web art

8 Febbraio  
2021  
Articolo online

**PIASTRELLE**

**Surfaces Group si rafforza in Russia**

08/02/2021

*Con la fusione di Tek Abrasives (Noginsk) all'interno di Surfaces Vostok, aumenta la presenza commerciale e la capacità produttiva di Surfaces Group in Russia.*

Con la recente fusione della **Tek Abrasives** di Noginsk all'interno di Surfaces Vostok, **Surfaces Group** potenzia la presenza commerciale e la capacità produttiva sul mercato russo, potendo contare ora su due presidi: la sede centrale di Vostok, nei pressi di Mosca, e la struttura di Noginsk, a 100 km a est della capitale. L'operazione migliorerà l'efficienza produttiva e la cooperazione commerciale in un'ottica di gruppo. Fortemente potenziata la rete vendite per seguire il mercato russo in modo più capillare, un mercato strategico nel quale Surfaces Group serve dai piccoli e medi produttori locali agli stabilimenti produttivi avviati in Russia da grandi aziende italiane.

*"Nonostante le problematiche connesse alla pandemia, il mercato russo ha mantenuto numeri molto interessanti, con investimenti significativi nel settore delle costruzioni e un'industria ceramica che si distingue per la ricerca del prodotto di qualità, apprezzando l'eccellenza delle soluzioni italiane", spiega Gianluca Rota responsabile di Surfaces Group per la Russia.*

L'espansione di strutture e risorse consentirà significativi sviluppi sul piano produttivo, una distribuzione più efficace dei brand Surfaces T.A., Adi, Luna Abrasivi e NoCoat, e il consolidamento del service tecnico, garantito anche da una migliore copertura del territorio con i 3 magazzini presenti a Stupino, Orel e Noginsk. Sarà inoltre completato il servizio di assistenza tecnica **ADI** sui prodotti per la squadratura.

L'effetto più rilevante riguarda l'ampliamento della produzione: già avviata quella degli utensili di **Luna Abrasivi**, ora si aggiunge quella dei tools **Surfaces T.A.** (assemblaggio dell'abrasivo su gomma e plastica), e di alcuni prodotti per la pietra naturale e per la levigatura della ceramica. A breve si potranno sviluppare localmente anche i prodotti **NoCoat**, grazie all'impianto per la miscelazione del prodotto chimico; questo consentirà di evitare le problematiche connesse alla logistica e ai trasporti dei trattamenti chimici, le cui formulazioni possono essere influenzate dai forti sbalzi di temperatura.

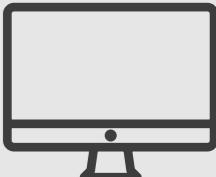
**Surfaces Group**  
Absolute finishing

**RUSSIA**

# The International yachting media

8 Febbraio  
2021  
Articolo online



ENG

 Surfaces Group  
Absolute finishing

 Surfaces  
TECHNOLOGICAL ABRASIVES  
SURFACES GROUP

 ADI  
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION  
SURFACES GROUP

 LUNA  
ABRASIV  
SURFACES GROUP

 NOCOAT  
SURFACES GROUP

**THE INTERNATIONAL YACHTING MEDIA** ONLINE MAGAZINE

HOME SUPERYACHTS DIGITAL MAGAZINE VIRTUAL BOAT SHOW BOAT TESTS SAILING MOTOR BOATS

GET BACK TO [SAILING](#) [MOTOR BOATS](#) [INTERNATIONAL LIFESTYLE](#) [MAXIRECROHN](#) [FISHING](#)

SURFACES GROUP ENTERS THE BOATING MARKET WITH INNOVATIVE SOLUTIONS

MARINE ACCESSORIES, MOTOR BOATS / BY JONI SCARPOLINI / FEB 08, 2021 [PRINT THE ARTICLE](#)



Surfaces Group offers the most advanced solutions for glass and ceramics treatments on board yachts and superyachts

Surfaces Groups debuts in the boating world with its wealth of experience and skills. The well-known Italian group, specialized in the production of consumable abrasive tools for ceramics, glass and mechanical engineering, represents the answer that shipyards, boat owners and crews have been looking for for a long time.

Materials such as glass and ceramics are widely used on board yachts and superyachts. Just think of the interior layouts of these large-sized boats, especially those exceeding 24 meters in length, and of the luxury furniture that embellishes the lounges, dinettes, galleys, cabins and heads below deck.

Ceramics, in particular, is widely used in superyacht interiors because it is lighter than natural materials such as marble and stone and, therefore, does not further overload the boat as a whole. Its rather low weight, in fact, does not compromise the hull performance, nor does it subject thrusters to excessive strain.

Furthermore, high-quality ceramics does not suffer the corrosive effects of the salt contained in sea water and, from an aesthetic point of view, adds a touch of unique elegance to the furniture: in other words, it creates a definitively impressive design effect. A luxury which, as such, must nevertheless be treated with extreme attention and caution.

In fact, it is not easy to treat glass and ceramics properly. While it is difficult to keep them in perfect conditions, it is equally frequent to damage them when performing inappropriate and incorrect maintenance operations, often irreparably. It follows the need to turn to "expert hands".

Although not full-blown, this market need is increasingly important in the boating sector. And this is where Surfaces Group comes into play, offering, through its ADI, RBM Italia and NoCoat brands, innovative solutions for glass processing, maintenance and cleaning and ceramics treatment.





ENG

 Surfaces Group  
Absolute finishing

 Surfaces  
TECHNICAL ABRASIVES  
SURFACES GROUP

 ADI  
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION  
SURFACES GROUP

 LUNA  
ABRASIV  
SURFACES GROUP

 NO COAT  
SURFACES GROUP

The International  
yachting media  
8 Febbraio  
2021  
Articolo online



Surfaces Group guarantees **completely custom products**, specially designed around the customer's needs. This is one of the reasons why its production fits perfectly with a sector of global dimensions like **recreational boating**.

The international vocation of Surfaces Group is represented by a few highly significant figures: more than **55% of Group turnover is generated by export sales**. This parameter must be considered in conjunction with the fact that 80% of the sales made by the Italian customers of Surfaces are destined for export; one of the flagships of made in Italy products in the world.

Surfaces Group operates directly through its branches in **Italy, Spain, Portugal, Turkey, Russia, USA, Brazil and India**. While America and Europe are the most important markets, the group is present in other countries through a close-knit network of agents and distributors.

The globalizing character of Surfaces Group also lies in the all-round assistance that the group companies headquartered in **Bergamo, Sassuolo and Vicenza** guarantee to their customers. Through the expertise and professionalism of its specialized technicians, Surfaces Group offers technical assistance all over the world, even in this time of anti-Covid restrictions thanks to a special **online assistance application** that allows the technicians to be present on production lines and interface with the customer remotely.

From a technological point of view, Surfaces Group is a constantly evolving reality supported by its **Surfaces Lab**, a plant staffed by engineers, chemists and senior technical specialists working together with the aim of developing and testing new integrated solutions and product combinations.



The lab's experimental vocation and **flexible structure** are a precious resource for customer companies which, by entrusting the production of their samples of new ceramic products to Surfaces Group, support the production departments in this delicate role, avoiding costly downtime in series production operations.

Furthermore, Surfaces Group pays particular attention to the **protection of the environment**. This is why, thanks to its constant commitment in the research and development of new solutions and processes, **some product lines are made in the name of sustainability**, reducing processing waste and maximizing recycling. Surfaces research and development departments, in fact, are constantly looking for **eco-sustainable raw materials**.

If we wanted to find a proverb to summarize the global success of Surfaces Group, the most appropriate would be "unity is strength": Surfaces Group is, in fact, a society that, built up through a complex process of acquisitions, gathers the top leaders of the Italian market and today represents the absolute point of reference for the **production of consumable abrasive tools for ceramics, glass and mechanical engineering** in Italy and in the world.



The lab's experimental vocation and **flexible structure** are a precious resource for customer companies which, by entrusting the production of their samples of new ceramic products to Surfaces Group, support the production departments in this delicate role, avoiding costly downtime in series production operations.

Furthermore, Surfaces Group pays particular attention to the **protection of the environment**. This is why, thanks to its constant commitment in the research and development of new solutions and processes, **some product lines are made in the name of sustainability**, reducing processing waste and maximizing recycling. Surfaces research and development departments, in fact, are constantly looking for **eco-sustainable raw materials**.

If we wanted to find a proverb to summarize the global success of Surfaces Group, the most appropriate would be "unity is strength": Surfaces Group is, in fact, a society that, built up through a complex process of acquisitions, gathers the top leaders of the Italian market and today represents the absolute point of reference for the **production of consumable abrasive tools for ceramics, glass and mechanical engineering** in Italy and in the world.

Surfaces Group consolidates its leadership through a widespread presence distributed among the seven production sites in Italy, in the ceramic district of Sassuolo and in the provinces of Bergamo, Vicenza, Asti, Verbania and La Spezia, and the **seven international offices** in the most important reference markets: **United States, Brazil, India, Russia, Spain, Turkey and Portugal**.

An increasingly consolidated and constantly growing group, where **prestige, know-how and assets are undoubtedly greater than the sum of the pedigrees of each company**, thanks to the precious synergies between the different brands of this winning team. **Companies with over 30 years of history** that have contributed and continue to increase the authority of Surfaces Group (founded in 1986 under the name of Goxi and officially became Surfaces Group in 2014) and to raise its **production quality to the highest levels**, offering 100% customized solutions.



The companies of the group are: **ADI** (the first company acquired in 2016), which designs and manufactures diamond tools for grinding, cutting, squaring, edge processing and finishing of ceramic, stone and glass slabs; **No Coat**, specialized in chemical surface protection and polishing treatments and the production of related tools for their application (including the famous Supergloss); **Luna Abrasiv**, which produces tools and chemical products for working and finishing ceramic, marble, granite and agglomerate; **International Chips**, specialized in high-performance abrasive plastics, resin diamond tools, grinding wheels for surface finishing of ceramics, glass, alloys; and **RBM Italia**, which supplies polishing wheels for flat glass and low-emissivity glass.

Surfaces Group offers the widest range of consumable abrasive tools of the market and represents an important reference for **both machinery manufacturers, manufacturing industries** and boat manufacturers, which have finally found the answer they were looking for.



[www.surfaces-group.it](http://www.surfaces-group.it)  
[contacts](#)



ENG

 Surfaces Group  
Absolute finishing

 Surfaces  
TECHNICAL ABRASIVES  
SURFACES GROUP

 ADI  
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION  
SURFACES GROUP

 LUNA  
ABRASIV  
SURFACES GROUP

 NO COAT  
SURFACES GROUP



FRA

 Surfaces Group  
Absolute finishing

 surfaces  
TECHNOLOGICAL ABRASIVES  
SURFACES GROUP

 ADI  
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION  
SURFACES GROUP

 LUNA  
ABRASIV  
SURFACES GROUP

 N COAT  
SURFACES GROUP

# The International yachting media

8 Febbraio  
2021  
Articolo online

**SURFACES GROUP ENTRE DANS LE MONDE DU YACHTING AVEC DES SOLUTIONS INNOVANTES**

ACCESSOIRES NAUTIQUES, NOUVELLES / BY JONI SCAROLINI / FEB 08, 2021

IMPRIMER L'ARTICLE



Surfaces Group offre les technologies les plus avancées pour le traitement du verre et de la céramique à bord des yachts et superyachts

Surfaces Group fait ses débuts dans le monde de la navigation de plaisance avec un niveau extraordinaire d'expérience et de compétences. Le célèbre groupe italien, spécialisé dans la production d'outils consommables abrasifs pour le verre, la céramique, la pierre et la mécanique représente la réponse que les chantiers, les propriétaires de bateaux et les équipages recherchent depuis un certain temps.

Le verre et la céramique sont des matériaux largement utilisés à bord des yachts et des superyachts. Il suffit de penser aux aménagements intérieurs de ces bateaux de grande taille, en particulier ceux de plus de 24 mètres de long, et au mobilier luxueux qui embellit les salons, les coins repas, les zones cuisine, les cabines et les salles de bain sur les ponts inférieurs.

La céramique, en particulier, est largement utilisée dans les intérieurs des superyachts car elle est plus légère que les matériaux naturels tels que le marbre et la pierre et ne surcharge donc pas davantage le bateau dans son ensemble. Son poids plutôt faible, en effet, ne compromet pas les performances de la carène, ni ne contraint les hélices des moteurs à des efforts excessifs.

En plus, une céramique de haute qualité ne subit pas les effets corrosif du sel contenu dans l'eau de mer et, d'un point de vue esthétique, apporte une touche d'élegance unique au mobilier: bref, au niveau du design, elle crée sans doute un bon effet. Un luxe qui, en tant que tel, doit néanmoins être traité avec une attention et une prudence extrêmes.



En effet, il n'est pas facile de traiter correctement le verre et la céramique. Et s'il est difficile de les maintenir toujours en parfait état, il est tout aussi fréquent de les endommager lors d'opérations de maintenance inappropriées et incorrectes, souvent de manière irréparable. Il suit la nécessité de s'adresser à des "mains expertes".

Une demande de marché peut-être pas encore notable dans le secteur nautique, mais de plus en plus grandissante et d'une importance absolue. Et c'est là qu'intervient Surfaces Group qui, avec ses marques ADI, RBM Italia et NCoat, propose des solutions innovantes pour le traitement, l'entretien et le nettoyage du verre et le traitement de la céramique.

The International yachting media  
8 Febbraio  
2021  
Articolo online



Surfaces Group est en mesure de garantir des produits entièrement personnalisables, conçus autour des besoins du client. C'est aussi pour cette raison que son genre de production s'intègre parfaitement avec un secteur de dimensions globales comme le yachting.

Surfaces Group est, en effet, une réalité avec une grande portée internationale. Sans surprise, 55% du chiffre d'affaires provient des ventes aux clients étrangers, tandis que 80% des ventes réalisées par les clients italiens sont destinées à l'export, l'un des fleurons du Made in Italy dans le monde.

Surfaces Group opère directement à travers ses succursales en Italie, Espagne, Portugal, Turquie, Russie, États-Unis, Brésil et Inde. Et si l'Amérique et l'Europe sont les marchés les plus importants, le groupe est également apprécié dans les autres pays à travers un réseau capillaire d'agents et de distributeurs.

Le caractère globalisant de Surfaces Group réside également dans l'assistance complète que les entreprises du groupe résident à Bergame, Sassuolo et Vicenza sont en mesure de garantir à leurs clients. Grâce à l'expérience et au professionnalisme de ses techniciens spécialisés, Surfaces Group fournit une assistance technique partout dans le monde, un service qui n'échoue pas même en cette période de restrictions anti-Covid grâce à une application d'assistance en ligne qui permet au technicien d'être présent sur la production lignes et d'interfacer avec le client même à distance.

Surfaces Group est une réalité en constante évolution d'un point de vue technologique et, afin de trouver des solutions intégrées de plus en plus innovantes, le groupe s'appuie sur le Surfaces Lab, un département où un groupe d'ingénieurs, chimistes et techniciens chevronnés testent et développent de nouvelles combinaisons de produits.



Le caractère expérimental et la flexibilité de ce laboratoire sont une ressource précieuse pour les entreprises clientes qui, en confiant la réalisation des échantillons à Surfaces Group, évitent d'interrompre leur production en série.

En plus, Surfaces Group a particulièrement à cœur la protection de l'environnement. C'est pourquoi, grâce à l'engagement constant dans la recherche et le développement de nouvelles solutions et de nouveaux procédés, certaines lignes de produits sont fabriquées au nom de la durabilité : elles ne génèrent pas de déchets qui sont donc recyclés. Les bureaux de recherche et développement de Surfaces, en effet, sont toujours à la recherche de matières premières éco-durables.

Si on voulait trouver un proverbe pour résumer le succès mondial de Surfaces Group, il serait "l'union fait la force": Surfaces Group est une société qui, au cours des années et à travers des acquisitions ciblées, a su regrouper les meilleures marques italiennes dans la production d'outils consommables abrasifs pour le verre, la céramique, la pierre et la mécanique, en une seule équipe qui est devenue une référence en Italie et dans le monde entier.

Surfaces Group consolide son leadership à travers une présence capillaire répartie entre les sept sites de production en Italie, dans le quartier de la céramique de Sassuolo et dans les provinces de Bergame, Vicenza, Asti, Verbania et La Spezia, et les sept bureaux internationaux dans les plus importantes marchés de référence: États-Unis, Brésil, Inde, Russie, Espagne, Turquie et Portugal.



FRA

 Surfaces Group  
Absolute finishing

 surfaces  
TECHNOLOGICAL ABRASIVES  
SURFACES GROUP

 ADI  
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION  
SURFACES GROUP

 LUNA  
ABRASIV  
SURFACES GROUP

 N COAT  
SURFACES GROUP



FRA

 Surfaces Group  
Absolute finishing

 Surfaces  
TECHNOLOGICAL ABRASIVES  
SURFACES GROUP

 ADI  
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION  
SURFACES GROUP

 LUNA  
ABRASIV  
SURFACES GROUP

 NO COAT  
SURFACES GROUP

The International  
yachting media  
8 Febbraio  
2021  
Articolo online



En plus, Surfaces Group a particulièrement à cœur la **protection de l'environnement**. C'est pourquoi, grâce à l'engagement constant dans la recherche et le développement de nouvelles solutions et de nouveaux procédés, **certaines lignes de produits sont fabriquées au nom de la durabilité** : elles ne génèrent pas de déchets qui sont donc recyclés. Les bureaux de recherche et développement de Surfaces, en effet, sont toujours à la recherche de matières premières éco-durables.

Si on voulait trouver un proverbe pour résumer le succès mondial de Surfaces Group, il serait "l'union fait la force". Surfaces Group est une société qui, au cours des années et à travers des acquisitions ciblées, a su regrouper les meilleures marques italiennes dans la **production d'outils consommables abrasifs pour le verre, la céramique, la pierre et la mécanique**, en une seule équipe qui est devenue une référence en Italie et dans le monde entier.

Surfaces Group consolide son leadership à travers une présence capillaire répartie entre les sept sites de production en Italie, dans le quartier de la céramique de Sassuolo et dans les provinces de Bergame, Vicenza, Asti, Verbania et La Spezia, et les **sept bureaux internationaux** dans les plus importantes marchés de référence: États-Unis, Brésil, Inde, Russie, Espagne, Turquie et Portugal.

Un groupe de plus en plus consolidé et en constante évolution, où le prestige, le savoir faire et les atouts sont sans doute supérieurs à la somme des pedigree de chaque entreprise, grâce aux précieuses synergies entre les différentes marques de cette équipe gagnante. Des **entreprises avec plus de trente ans d'histoire** qui ont contribué et continuent à accroître l'autorité de Surfaces Group (née en 1986 sous le nom de Goxi et devenue officiellement Surfaces Group en 2014) et à éléver sa **qualité de production au plus haut niveau**, offrant des solutions 100% personnalisées.

Les entreprises du groupe sont: **ADI** (première entreprise acquise en 2016), qui conçoit et réalise des outils diamantés pour le meulage, la découpe, l'équarrage, le traitement des bords et la finition de plaques en céramique, pierre et verre; **No Coat**, spécialisée dans les traitements chimiques de protection et polissage des surfaces et dans la réalisation des outils associés à leur application (dont le fameux Supergloss); **Luna Abrasiv**, qui fabrique des outils et des produits chimiques pour le travail et la finition de la céramique, du marbre, du granit et des aggrégats; **International Chips**, spécialisé dans les plastiques abrasifs haute performance, les outils diamantés en résine, les meules pour la finition de surface de la céramique, du verre, des alliages; et **RBM Italia**, qui fournit des meules de polissage pour verre plat et verre à faible emissivité.

Surfaces Group offre la plus vaste gamme de produits abrasifs consommables du marché et représente un point de référence important à la fois pour les fabricants de machines, les industries manufacturières et les chantiers, qui ont finalement trouvé la réponse qu'ils recherchaient.



[www.surfaces-group.it](http://www.surfaces-group.it)

[contacts](#)



**SURFACES GROUP ENTRA NELLA NAUTICA CON SOLUZIONI INNOVATIVE**

ACCESSORI NAUTICI NEWS / BY JONI SCARPOLINI / FEB 06, 2021  
STAMPA L'ARTICOLO



**Surfaces Group offre le più nuove tecnologie applicate per il vetro e per il trattamento della ceramica a bordo di yacht e superyacht**

Surfaces Group debutta nel mondo della **nautica** portando con sé il suo grande bagaglio di esperienza e di competenze. Il noto gruppo italiano, specializzato nella **produzione di utensili consumabili abrasivi per vetro e ceramica, ma anche pietra e meccanica**, rappresenta quella risposta che cantieri, armatori e crew cercavano da tempo.

**Materiali come il vetro e la ceramica sono ampiamente diffusi a bordo di yacht e superyacht.** Basti pensare ai layout interni di queste grosse imbarcazioni, in particolare dai 24 metri in su, e alla lussuosa mobilia che arreda e impreziosisce saloni, dinette, aree cucina o le camere e i servizi del sottocoperta.

La **ceramica**, in particolare, è molto utilizzata negli interni dei superyacht perché **più leggera rispetto a materiali naturali come il marmo e la pietra** e quindi non sovraccarica ulteriormente l'imbarcazione nel suo complesso. Il suo peso piuttosto contenuto, infatti, **non va a compromettere le prestazioni di carena**, né tantomeno costringe le eliche dei motori a sforzi eccessivi.

Una ceramica di ottima qualità, inoltre, **non subisce gli effetti corrosivi del sale contenuto nell'acqua marina** e, dal punto di vista estetico, porta un **tocco di inconfondibile eleganza** all'arredamento: insomma, a livello di design, ha sicuramente un bell'impatto. Un lusso che, in quanto tale, va tuttavia curato con estrema attenzione e cautela.



Non è semplice, infatti, trattare il vetro e la ceramica nella maniera corretta. E se è difficile mantenere sempre in perfette condizioni, è altrettanto frequente danneggiarli quando si eseguono **operazioni di manutenzione inopportune ed errate**, spesso in modo irrimediabile. Ne consegue la necessità di rivolgersi a "mani esperte".

Un'esigenza di mercato forse non ancora clamorata nel settore nautico ma sempre più crescente e di assoluta importanza. Ed è qui che entra in gioco Surfaces Group, che con i suoi brand ADI, RBM Italia e NoCoat, offre soluzioni innovative per la lavorazione, il mantenimento e la pulizia del vetro e il trattamento della ceramica.



ITA

 Surfaces Group  
Absolute finishing

 Surfaces  
TECHNOLOGICAL ABRASIVES  
SURFACES GROUP

 ADI  
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION  
SURFACES GROUP

 LUNA  
ABRASIV  
SURFACES GROUP

 NO COAT  
SURFACES GROUP



ITA

 Surfaces Group  
Absolute finishing

 Surfaces  
TECHNICAL ABRASIVES  
SURFACES GROUP

 ADI  
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION  
SURFACES GROUP

 LUNA  
ABRASIV  
SURFACES GROUP

 NO COAT  
SURFACES GROUP

The International  
yachting media  
8 Febbraio  
2021  
Articolo online



Surfaces Group è in grado di garantire **prodotti completamente customizzabili**, concepiti fin dall'origine in base alle esigenze del cliente, ed è anche per questo motivo che il suo genere di produzione si sposa perfettamente con un settore di dimensioni globali come la **nautica da diporto**.

Surfaces Group, infatti, è una realtà dall'ampio respiro internazionale. Lo dimostra un dato su tutti: **il 55% del fatturato proviene dalle vendite verso clienti esteri**. Non solo l'80% delle vendite operate dai clienti italiani è destinata all'**esportazione**, uno dei fiori all'occhiello del made in Italy nel mondo.

Surfaces Group opera direttamente attraverso le sue filiali in **Italia, Spagna, Portogallo, Turchia, Russia, Stati Uniti, Brasile e India**. E se America ed Europa sono i mercati di punta, il gruppo è molto apprezzato anche negli altri Paesi attraverso una rete capillare di agenti e distributori.

Il carattere globalizzante di Surfaces Group risiede anche nell'assistenza a tutto campo che le aziende del gruppo che risiedono a **Bergamo, Sassuolo e Vicenza** sono in grado di garantire ai loro clienti. Tramite l'esperienza e la professionalità di tecnici specializzati, Surfaces Group fornisce **assistenza tecnica in tutto il mondo**, un servizio che non viene meno neppure in questo periodo di restrizioni anti-Covid grazie a un'**applicazione di assistenza online** che permette al tecnico di essere presente sulle linee di produzione e di interrarsi con il cliente anche da remoto.

Surfaces Lab è una realtà in continua evoluzione dal punto di vista tecnologico e, per trovare soluzioni integrate sempre più innovative, il gruppo si affida al **Surfaces Lab**, un impianto dove ingegneri, chimici e senior technical specialist testano e sviluppano **nuove combinazioni di prodotti**.



Il carattere sperimentale e la **flessibilità** di questo laboratorio costituiscono una risorsa preziosa per le aziende clienti che, affidando la realizzazione della campionatura a Surfaces Group, evitano di interrompere la propria produzione in serie.

Surfaces Group, inoltre, ha particolarmente a cuore la **tutela dell'ambiente**, per questo grazie al costante impegno nella ricerca e sviluppo di nuove soluzioni e di nuovi processi, **alcune linee di prodotto sono realizzate all'insegna della sostenibilità**: non generano scarti di lavorazione che vengono riciclati. Gli uffici di ricerca e sviluppo Surfaces, infatti, sono sempre **alla ricerca di materie prime ecosostenibili**.

E se volessimo trovare un proverbio che riassuma il successo planetario di **Surfaces Group**, il più azzeccato sarebbe "l'unione fa la forza": Surfaces Group è una società che negli anni, attraverso **acquisizioni mirate**, ha saputo riunire in unico team i marchi italiani leader nella **produzione di utensili consumabili abrasivi per vetro, ceramica, pietra e meccanica**, diventandone un punto di riferimento in Italia e nel mondo.

Surfaces Group consolida la sua leadership attraverso una capillare presenza distribuita tra le sette sedi produttive in Italia, nel distretto ceramico di Sassuolo e nelle province di Bergamo, Vicenza, Asti, Verbania e La Spezia, e le **sette sedi internazionali** nei più importanti mercati di riferimento: **Stati Uniti, Brasile, India, Russia, Spagna, Turchia e Portogallo**.



costituiscono una risorsa preziosa per le aziende clienti che, affidando la realizzazione della campionatura a Surfaces Group, evitano di interrompere la propria produzione in serie.

Surfaces Group, inoltre, ha particolarmente a cuore la **tutela dell'ambiente**, per questo grazie al costante impegno nella ricerca e sviluppo di nuove soluzioni e di nuovi processi, **alcune linee di prodotto sono realizzate all'insegna della sostenibilità**: non generano scarti di lavorazione che vengono riciclati. Gli uffici di ricerca e sviluppo Surfaces, infatti, sono sempre **alla ricerca di materie prime ecosostenibili**.

E se volessimo trovare un proverbio che riassuma il successo planetario di **Surfaces Group**, il più azzeccato sarebbe "l'unione fa la forza": Surfaces Group è una società che negli anni, attraverso **acquisizioni mirate**, ha saputo riunire in unico team i marchi italiani leader nella **produzione di utensili consumabili abrasivi per vetro, ceramica, pietra e meccanica**, diventandone un punto di riferimento in Italia e nel mondo.

Surfaces Group consolida la sua leadership attraverso una capillare presenza distribuita tra le sette sedi produttive in Italia, nel distretto ceramico di Sassuolo e nelle province di Bergamo, Vicenza, Asti, Verbania e La Spezia, e le **sette sedi internazionali** nei più importanti mercati di riferimento: **Stati Uniti, Brasile, India, Russia, Spagna, Turchia e Portogallo**.

Un gruppo sempre più consolidato e in continua crescita, in cui **prestigio, know-how e assets sono indubbiamente maggiori della somma dei pedigree di ciascuna azienda**, grazie alle preziose sinergie tra i diversi brand di questa squadra vincente. **Aziende con oltre trent'anni di storia alle spalle** che hanno contribuito e contribuiscono a incrementare l'autorevolezza di Surfaces Group (nata nel 1986 sotto il nome di Glexi e diventata ufficialmente Surfaces Group nel 2014) e a elevarne la **qualità produttiva ai livelli massimi**, offrendo soluzioni personalizzate al 100%.

Le aziende del gruppo sono: **ADI** (prima azienda acquisita nel 2016), che progetta e realizza utensili diamantati per la rettifica, il taglio, la squadratura, la lavorazione del bordo e la finitura delle lastre in ceramica, pietra e vetro; **No Coat**, specialista nei trattamenti chimici superficiali di protezione e lucidatura e per la produzione dei relativi utensili per la loro applicazione (tra cui il famoso Supergloss); **Luna Abrasiv**, che produce utensili e prodotti chimici per la lavorazione e la finitura di ceramica, marmo, granito e agglomerato; **International Chips**, specializzata in perfezionanti plastic abrasives, utensili diamantati resinoidi, mole per la finitura superficiale di ceramica, vetro, leghe; e **RBM Italia**, che fornisce mole lucidanti per il vetro piano e per il vetro basso-emissivo.

Surfaces Group, quindi, vanta la più completa gamma di prodotti abrasivi consumabili e rappresenta un referente autorevole sia per le aziende produttrici di macchinari sia per le industrie manifatturiere. E ora anche per i cantieri nautici, che finalmente hanno trovato la risposta che cercavano.



[www.surfaces-group.it](http://www.surfaces-group.it)  
[contatti](#)

RASSEGNA  
STAMPA  
2021



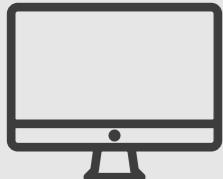
 Surfaces Group  
Absolute finishing

 Surfaces  
TECHNICAL ABRASIVES  
SURFACES GROUP

 ADI  
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION  
SURFACES GROUP

 LUNA  
ABRASIV  
SURFACES GROUP

 NO COAT  
SURFACES GROUP



SPA

 Surfaces Group  
Absolute finishing

 surfaces  
TECHNICAL ABRASIVES  
SURFACES GROUP

 ADI  
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION  
SURFACES GROUP

 LUNA  
ABRASIV  
SURFACES GROUP

 NOCOAT  
SURFACES GROUP

# The International yachting media

8 Febbraio  
2021  
Articolo online

**THE INTERNATIONAL YACHTINGMEDIA TODOSLOSBARCOS REVISTA**

REVISTA TIYM-DIGEST PUERTOS & ANCLAJES VACACIONES EN BARCO BARCOS EN VENTA MERCADO ENTRAR

HOME SUPERYACHTS REVISTA DIGITAL SALÓN NÁUTICO VIRTUAL NOTICIAS PRUEBAS

REGRESA A SALÓN MOTOBARCOS LIFESTYLE MAXIMOBILIDAD FORUM

SURFACES GROUP ENTRA EN EL SECTOR NÁUTICO CON SOLUCIONES INNOVADORAS

ACCESSORIOS NÁUTICOS, NOTICIAS / BY JONI SCARPOLINI / FEB 08, 2021 IMPRIME EL ARTÍCULO

Surfaces Group ofrece las últimas tecnologías aplicadas al tratamiento de vidrio y cerámica a bordo de yates y superyates. Surfaces Group hace su debut en el mundo de la náutica, trayendo consigo su gran experiencia y habilidades. El reconocido grupo italiano, especializado en la producción de útiles consumibles abrasivos para vidrio y cerámica, pero también piedra y mecánica, representa la respuesta que los astilleros, armadores y tripulaciones llevan tiempo buscando.

Los materiales como el vidrio y la cerámica se utilizan ampliamente a bordo de yates y superyates. Basta pensar en los diseños internos de estos grandes barcos, en particular a partir de 24 metros, y el lujoso mobiliario que amuebla y embellece los salones, el comedor, las áreas de cocina o los dormitorios y servicios de la cubierta inferior.

La cerámica, en particular, se usa ampliamente en los interiores de los superyates porque es más liviana que los materiales naturales como el mármol y la piedra y, por lo tanto, no sobrecarga aún más la embarcación en su conjunto. Su peso bastante reducido, de hecho, no compromete el rendimiento del casco, ni obliga a las hélices de los motores a realizar esfuerzos excesivos.

Además, una cerámica de excelente calidad no sufre los efectos corrosivos de la sal contenida en el agua de mar y, desde el punto de vista estético, aporta un toque de inconfundible elegancia al mobiliario, en definitiva, a nivel de diseño, ciertamente tiene un hermoso impacto. Un lujo que, como tal, no obstante, debe tratarse con extrema atención y precaución.

De hecho, no es fácil tratar correctamente el vidrio y la cerámica. Y si es difícil mantenerlos siempre en perfecto estado, es igualmente frecuente que se dahan al realizar operaciones de mantenimiento inadecuadas e incorrectas, muchas veces de forma irreparable. De ahí la necesidad de recurrir a "manos expertas".

Un mercado quizás aún no abierto en el sector náutico pero cada vez más creciente y de absoluta importancia. Y es aquí donde entra en juego Surfaces Group, que con sus marcas ADI, RBM Italia y NoCoat, ofrece soluciones innovadoras para el procesamiento, mantenimiento y limpieza del vidrio y el tratamiento de la cerámica.

The International yachting media  
8 Febbraio 2021  
Articolo online

Surfaces Group es capaz de garantizar productos totalmente personalizables, concebidos desde un primer momento según las necesidades del cliente, y es también por ello que su tipo de producción encaja a la perfección en un sector de dimensiones globales como es la navegación de recreo.

Surfaces Group, de hecho, es una realidad con un amplio alcance internacional. Esto se demuestra sobre todo por un hecho: el 55% de la facturación proviene de las ventas a clientes extranjeros. No solo eso: el 80% de las ventas que realizan los clientes italianos tienen como destino la exportación, uno de los buques insignia del Made in Italy en el mundo.

Surfaces Group opera directamente a través de sus sucursales en Italia, España, Portugal, Turquía, Rusia, Estados Unidos, Brasil e India. Y si América y Europa son los mercados líderes, el grupo también es muy apreciado en otros países a través de una red capilar de agentes y distribuidores.

El carácter globalizador de Surfaces Group reside también en la asistencia integral que las empresas del grupo que residen en Bergamo, Sassuolo y Vicenza son capaces de garantizar a sus clientes. A través de la experiencia y profesionalidad de técnicos especializados, Surfaces Group brinda asistencia técnica en todo el mundo, un servicio que no falla ni siquiera en este período de restricciones anti-Covid gracias a una aplicación de asistencia en línea que permite al técnico estar presente en la producción, líneas e interactuar con el cliente incluso de forma remota.

Surfaces Lab es una realidad en constante evolución desde el punto de vista tecnológico y, para encontrar soluciones integradas cada vez más innovadoras, el grupo confía en el Surfaces Lab, una planta donde ingenieros, químicos y especialistas técnicos senior prueban y desarrollan nuevas combinaciones de productos.

El carácter experimental y la flexibilidad de este laboratorio constituyen un recurso valioso para las empresas clientes que, confiando la realización de las muestras a Surfaces Group, evitan interrumpir su producción en masa.

Además, Surfaces Group tiene especialmente en el corazón la protección del medio ambiente, por ello, gracias a la apuesta constante por la investigación y desarrollo de nuevas soluciones y nuevos procesos, algunas líneas de productos se fabrican en nombre de la sostenibilidad: no generan procesamiento residuos que se reciclan. Las oficinas de investigación y desarrollo de Surfaces, de hecho, siempre están buscando materias primas eco-sostenibles.

Y si quisieramos encontrar un proverbio que resuma el éxito global de Surfaces Group, el más apropiado sería "la unidad es fuerza". Surfaces Group es una empresa que a lo largo de los años, a través de adquisiciones específicas, ha logrado unir marcas italianas, en un solo equipo líder en la producción de herramientas consumibles abrasivas para vidrio, cerámica, piedra y mecánica, convirtiéndose en un punto de referencia en Italia y en el mundo.

Surfaces Group consolida su liderazgo a través de una amplia presencia distribuida entre los siete centros de producción en Italia, en el distrito cerámico de Sassuolo y en las provincias de Bergamo, Vicenza, Asti, Verbania y La Spezia, y las siete oficinas internacionales en la referencia más importante Mercados: Estados Unidos, Brasil, India, Rusia, España, Turquía y Portugal.



SPA

 Surfaces Group  
Absolute finishing

 surfaces  
TECHNICAL ABRASIVES  
SURFACES GROUP

 ADI  
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION  
SURFACES GROUP

 LUNA  
ABRASIV  
SURFACES GROUP

 NOCOAT  
SURFACES GROUP



SPA

 Surfaces Group  
Absolute finishing

 surfaces  
TECHNICAL ABRASIVES  
SURFACES GROUP

 ADI  
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION  
SURFACES GROUP

 LUNA  
ABRASIVI  
SURFACES GROUP

 N COAT  
SURFACES GROUP

The International  
yachting media  
8 Febbraio  
2021  
Articolo online



Además, Surfaces Group tiene especialmente en el corazón la **protección del medio ambiente**, por ello, gracias a la apuesta constante por la investigación y desarrollo de nuevas soluciones y nuevos procesos, algunas líneas de productos se fabrican en nombre de la **sostenibilidad**: no generan procesamiento residuos que se reciclan. Las oficinas de investigación y desarrollo de Surfaces, de hecho, siempre están buscando **materias primas eco-sostenibles**.

Y si quisiéramos encontrar un proverbio que resuma el éxito global de **Surfaces Group**, el más apropiado sería "la unidad es fuerza": Surfaces Group es una empresa que a lo largo de los años, a través de **adquisiciones específicas**, ha logrado unir marcas italianas, en un solo equipo líder en la **producción de herramientas consumibles abrasivas para vidrio, cerámica, piedra y mecánica**, convirtiéndose en un punto de referencia en Italia y en el mundo.

Surfaces Group consolida su liderazgo a través de una amplia presencia distribuida entre los siete centros de producción en Italia, en el distrito cerámico de Sassuolo y en las provincias de Bérgamo, Vicenza, Asti, Verbania y La Spezia, y las **siete oficinas internacionales** en la referencia más importante Mercados: **Estados Unidos, Brasil, India, Rusia, España, Turquía y Portugal**.

Un grupo cada vez más consolidado y en continuo crecimiento, en el que el **prestigio, el saber hacer y el patrimonio** son sin duda **mayores que la suma de los pedigríes de cada empresa**, gracias a las preciosas sinergias entre las distintas marcas de este equipo ganador. **Empresas con más de treinta años de historia** a sus espaldas que han contribuido y continúan aumentando la autoridad de Surfaces Group (fundado en 1986 bajo el nombre de Gloxi y convertido oficialmente en Surfaces Group en 2014) y a elevar su calidad de **producción a los más altos niveles**, ofreciendo Soluciones 100% personalizadas.

Las empresas del grupo son: **ADI** (primera empresa adquirida en 2016), que diseña y fabrica herramientas diamantadas para el amolado, corte, escuadrado, canteado y acabado de placas de cerámica, piedra y vidrio; **No Coat**, especialista en tratamientos químicos de protección y pulido de superficies y para la producción de las herramientas relacionadas para su aplicación (incluido el famoso Supergloss) **Luna Abrasivi**, que produce herramientas y productos químicos para el trabajo y acabado de cerámica, mármol, granito y aglomerado; **International Chips**, especializada en plásticos abrasivos de alto rendimiento, herramientas de resina de diamante, muelas abrasivas para el acabado de superficies de cerámica, vidrio, aleaciones; y **RBM Italia**, que suministra discos de pulido para vidrio plano y vidrio de baja emisividad.

Surfaces Group, por lo tanto, cuenta con la gama más completa de productos abrasivos consumibles y representa un punto de referencia autorizado tanto para los **fabricantes de maquinaria como para las industrias manufactureras**. Y ahora también para los astilleros, que finalmente han encontrado la respuesta que buscaban

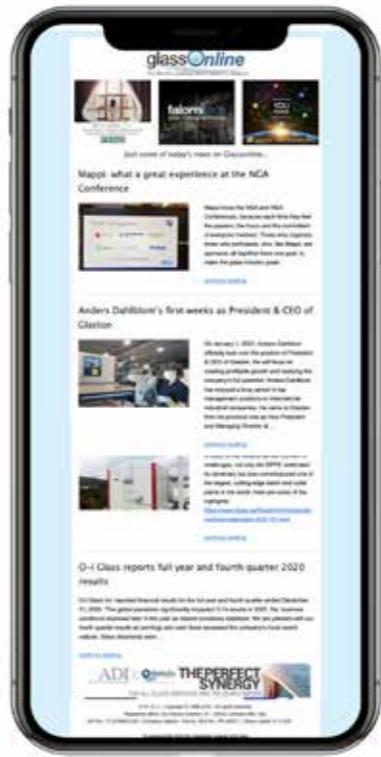


I2473896(4:2,(=>6(26?)  
23453(8C &@5>A>  
23453(62 YouTube

[www.surfaces-group.it](http://www.surfaces-group.it)

[contactos](#)





GlassOnLine  
11 Febbraio  
2021  
Banner

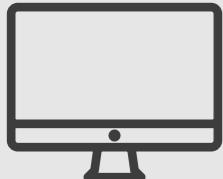


ENG

 ADI  
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION  
SURFACES GROUP

 Orbitalia  
your fidelity partner  
SURFACES GROUP





ENG

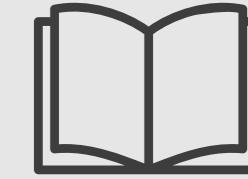
**ADI**  
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION  
SURFACES GROUP

**Orbitalia**  
your fidelity partner  
SURFACES GROUP

## GlassOnLine 22 Febbraio 2021 Banner



**CWR - Ceramic World Review**  
Febbraio 2021 N. 140  
Articolo e ADV



ENG|ITA

**Surfaces Group**  
Absolute finishing

**Surfaces**  
TECHNOLOGICAL ABRASIVES  
SURFACES GROUP

**ADI**  
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION  
SURFACES GROUP

**LUNA ABRASIV**  
SURFACES GROUP



### A multifunctional process for porcelain tile polishing

### Processo multifunzione per la finitura del gres porcellanato

Simone Sorrentino, Surfaces Group (Cenate Sotto / Sassuolo, Italy)

In 2020, Surfaces Group developed a highly innovative process for polishing and lapping large porcelain surfaces and more traditional sizes. Called **Flat Reflex Polishing System**, it is the result of concerted efforts on the part of several group companies (ADI, Luna Abrasivi and Surfaces T.A.) and brings a marked improvement in both performance and productivity.

The aspect of the Flat Reflex Polishing System that really sets it apart from previous technologies is the fact that it is a truly multifunctional process, allowing any type of porcelain surface of any size and thickness to be produced on the same line, **from traditional porcelain stoneware (technical, full-body or coloured) to glazed porcelain stoneware and innovative extra-large slabs of low, medium or high thickness**.

The world of porcelain stoneware has seen enormous development over the years. Today's ceramic industry is more focused on the use of dry digital decoration and specific powder loading systems to create veins that extend through the entire thickness of the products. These include standard thickness tiles (8-10 mm), extra-thick slabs (20-30 mm, as in the case of countertops) and thin panels used as wall cov-

Nel corso del 2020 Surfaces Group ha messo a punto un processo altamente innovativo per la levigatura e lappatura di superfici in gres porcellanato tecnico e smaltato di grandi dimensioni e non solo. È **Flat Reflex Polishing System**, frutto del lavoro sinergico di diverse società del gruppo (ADI, Luna Abrasivi e Surfaces T.A.), che garantisce un sensibile miglioramento delle performance produttive e un altrettanto netto incremento di produttività.

Come sappiamo, il prodotto gres porcellanato è stato oggetto di grande rinnovamento negli anni. Oggi osserviamo nell'industria ceramica un maggiore orientamento verso la produzione di lastre realizzate con decorazione digitale a secco e sistemi specifici di caricamento polveri per ottenere vene passanti su tutto lo spessore; spessore che può essere





ENG|ITA

**Surfaces Group**  
Absolute finishing

**Surfaces**  
TECHNICAL ABRASIVES  
SURFACES GROUP

**ADI**  
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION  
SURFACES GROUP

**LUNA  
ABRASIV**  
SURFACES GROUP

**CWR - Ceramic World Review**  
Febbraio  
2021  
N. 140  
Articolo a ADV

Focus ON  
large sizes & slabs

erings or furniture elements. Until now, the traditional polishing and honing processes used on extra-large slabs and even more so on thin panels have shown poor levels of performance and are relatively expensive. The research conducted by Surfaces Group on the Flat Reflex Polishing System aimed to resolve these issues. Thanks to the extremely high level of flexibility of the line, the new polishing and lapping process is capable of handling even the largest sizes and all thicknesses while also improving productivity (between 20% and 30%), quality of materials (perfectly flat surfaces) and production yields, thereby reducing costs.

top, oppure basso per le superfici slim impiegate a rivestimento o come elementi di arredo. Finora, i processi di lucidatura e levigatura tradizionali utilizzati su lastre extra-large e, soprattutto, in presenza di bassi spessori, si sono dimostrati poco performanti e relativamente costosi. La ricerca condotta da Surfaces Group sul Flat Reflex Polishing System ha puntato a risolvere tali ostacoli. Grazie all'estrema flessibilità della linea, il nuovo processo di lucidatura e lappatura, non solo permette di lavorare anche i formati più grandi e di qualunque spessore, ma innalza anche la produttività (tra il 20 e il 30%), la qualità dei materiali (perfettamente planari) e le resse produttive, con un conseguente risparmio economico.

**Surfaces Group**



**CWR - Ceramic World Review**  
Febbraio  
2021  
N. 140  
Articolo e ADV

Focus ON  
large sizes & slabs

For the polishing of technical porcelain, for example, the Flat Reflex Polishing System achieves a productivity of 7,000-8,000 sqm/day with a Gloss level of 90/100 points and the removal of 0.2-0.3 mm of thickness.

This solution represents a genuine revolution in terms of a ceramic factory plant layout given that a single line equipped with Flat Reflex Polishing System technology is able to manage the processes previously performed by two plants (one devoted to traditional products and the other to slabs). Thanks to the flexibility of the system, a single plant is able to perform a dual function: it can continue to produce the most popular products already in the catalogue while using the same technology to expand the company's product range with innovative new large surfaces, a product category that offers high growth potential.

The Flat Reflex Polishing System can therefore be considered a universal solution thanks to the interchangeability (or more accurately correct selection and use) of the tools. In practice, it is possible to switch from one production process to another simply by changing the tool recipe, whereas a tool change can take a day and switching over a plant to a different production run would be much more costly and time-consuming.

Initial industrial adoption of the Flat Reflex Polishing System has produced highly satisfactory results in a very short timeframe. The results of the stress tests came up to expectations, demonstrating that the development of the new application had been predicted correctly. This is an important achievement for Surfaces Group that not only meets expectations but is an excellent starting point for attaining even better results in the future. This technology allows the range of finishes to be extended to include not just supergloss but also a wide range of as yet undiscovered finishes exploiting the flexibility of a technological process that adapts to various semi-finished bodies and has the potential for high levels of productivity. The market is already showing keen interest in this new technology. In the early months of 2021, numerous Italian and foreign ceramic companies have been looking at the possibility of adopting the process and have sent their samples to the Surfaces LAB to test the various finishes. This demonstrates that while the Italian industry continues to set the standard for innovation in ceramic production, Surfaces Group remains a market leader in the development of surface finishes. X

Per la levigatura del gres porcellanato tecnico, ad esempio, Flat Reflex Polishing System raggiunge una produttività pari a 7.000/8.000 mq/giorno con un Gloss di 90/100 punti e l'asportazione di 0,2/0,3 mm di spessore. Per i layout impiantistici di un'azienda ceramica, questa soluzione rappresenta una vera rivoluzione, poiché una sola linea con tecnologia Flat Reflex Polishing System è in grado di gestire le lavorazioni finora realizzate su più impianti (uno dedicato ai prodotti più tradizionali e l'altro ai materiali lastiformali). La flessibilità del sistema consente infatti di disporre di un solo impianto ma con una doppia funzionalità: garantire la produzione corrente dei prodotti a catalogo più richiesti e, allo stesso tempo e con la stessa tecnologia, ampliare la propria gamma con le nuove superfici di grande formato, materiali innovativi ad alto potenziale di crescita. Flat Reflex Polishing System si può definire quindi un impianto 'universale', un risultato ottenuto grazie all'intercambiabilità degli utensili o, meglio, attraverso la selezione e il corretto dosaggio degli stessi. In pratica, semplicemente modificando la ricetta utensili, si può passare da un processo produttivo a un altro, là dove però un cambio di utensili può richiedere un giorno, mentre cambiare impianto per una diversa produzione risulterebbe molto più oneroso in termini di tempi e costi.

La fase di industrializzazione di Flat Reflex Polishing System ha dato risultati molto confortanti in tempi brevissimi. I risultati degli stress test si sono confermati assolutamente in linea con le previsioni, a testimonianza del corretto sviluppo predittivo della nuova soluzione applicativa. Per Surfaces Group questo traguardo rappresenta un ottimo punto di partenza che, oltre a validare le aspettative, prelude a risultati futuri ancora più rilevanti. Questa tecnologia, infatti, permette di allargare il ventaglio delle finiture. Non più solo lucido supergloss, ma anche finiture diversificate ancora inesplorate. Questo grazie alla flessibilità di un processo tecnologico che si adatta ai vari supporti semi lavorati, con un elevato potenziale di produttività. L'interesse suscitato nel mercato dalla nuova tecnologia è già alto. Nei primi mesi del 2021 numerose aziende ceramiche italiane e straniere hanno approfondito la possibilità di implementare il processo inviando ai Surfaces LAB i propri campioni per testare i vari finishing. Una conferma che se il distretto italiano continua a essere un caposaldo per l'innovazione applicata alla produzione ceramica, Surfaces Group, si presenta a pieno titolo ai vertici nello sviluppo delle finiture superficiali. X



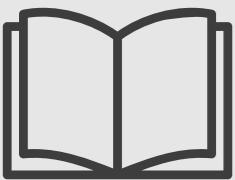

ENG|ITA

**Surfaces Group**  
Absolute finishing

**Surfaces**  
TECHNICAL ABRASIVES  
SURFACES GROUP

**ADI**  
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION  
SURFACES GROUP

**LUNA  
ABRASIV**  
SURFACES GROUP



ENG



# GTI - Glass Technology International

Marzo/Aprile 2021  
N. 2  
Articolo e ADV



**GRINDING WHEELS**

# RBM ITALIA

## NEW TECHNOLOGICAL FRONTIERS

**High quality, adaptability and durability are three of the most requested characteristics in industry – especially in flat glass edge processing. RBM has come up with a new series of hybrid wheels that combine the advantages of rigid cerium wheels with those of rubber wheels, ensuring optimization of TCO (Total Cost of Ownership) processing costs.**

**NEW RBM HYBRID WHEELS COMBINE THE ADVANTAGES OF BOTH RIGID AND SOFT WHEELS IN A SINGLE TOOL**

RBM Italia's extensive research has produced two groups of hybrid wheels which are making a mark in the world of glass processing: the X510 with cerium oxide and the RP320 for processing arris. Hybrid bonds are currently available on the market and offer a major innovation in glass processing. In summary, the new hybrid bonds offers:

- incredible brilliance at any processing speed;
- absolute transparency, completely free from halos, mirror finish;
- removal of small defects left by previous processes;
- a considerably longer life than any other cerium wheel on the market;
- reduced consumption regardless of pressure, rotation and advancement (greater insensitivity to the working parameters).

**X510 – HYBRID CERIUM OXIDE WHEEL**

An innovative group characterized by a hybrid bonds making it unique, as it balances the merits and potential of rigid cerium wheels with those of rubber wheels, in a single tool. Thanks to its new formula-

The same principle on

**RP320 – GRINDING WHEEL FOR ARRIS**

The X510 wheel is based also underpins the new RP320 arris wheel. Again, its main feature is its amazing versatility plus the perfect uniformity of the entire worked edge. In summary, the advantages of the RP320 are:

- adapts perfectly to the machine and the glass sheet, compensating for any defects and working more evenly, as do soft wheels;
- unlike soft bond wheels, it ensures a clean and defined profile, without smoothing the edge too much;
- guarantees maximum precision, as per rigid wheels;
- avoids risk of chips, scratches or uneven results.

The RP320 family leaves no mark even at high processing speeds, guaranteeing a highly brilliant arris. Thanks to hybrid technology, it is long-lasting, and can be used both in single pass and after the diamond wheel. RBM grinding wheels are configured to provide the highest quality performance, and are reliable, versatile and guarantee consistent results.

X510 and RP320 represent an innovation in glass processing that ensures optimization of TCO (Total Cost of Ownership) processing costs.

**RBM Italia**  
**Orbitalia**  
Via Nazionale 44/48  
14011 Baldigheri d'Asti (AT) - Italy  
Tel.: +39 0141-66121  
Fax: +39 0141-66535  
E-mail: info@rbmitalia.com  
[www.rbmitalia.it](http://www.rbmitalia.it)

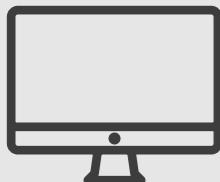
**The New Hybrid Solution**

Glass-Technology International 2/2021 77



ENG





ENG

**Surfaces Group**  
Absolute finishing

**CONFINDUSTRIA CERAMICA**

ENGLISH VERSION

HOME ASSOCIAZIONE AREE E SERVIZI NEWS I SETTORI BOOKSTORE CONTATTI

SITE IN:  
- Home - Ricerca - I test lo confermano: Flat Reflex Polishing System è la soluzione universale per il gres tecnico e smaltato

19 Marzo 2021  
I test lo confermano: Flat Reflex Polishing System è la soluzione universale per il gres tecnico e smaltato

Una vera e propria rivoluzione: non sono più necessarie linee diversificate per produzioni diversificate, una per le lavorazioni tradizionali e una per i nuovi processi applicativi. La multifunzionalità di Flat Reflex Polishing System coniuga tradizione e innovazione, elevando le rese quantitative e qualitative, del processo produttivo. Grazie al vantaggio competitivo rappresentato da Surfaces Group, che riunisce le migliori eccellenze italiane degli accessori di finitura superficiale.

[Tweet](#)

Surfaces Group, in linea con le più recenti applicazioni tecnologiche nel campo della finitura superficiale del gres porcellanato tecnico e smaltato, ha elaborato delle soluzioni di processo nettamente più performanti di quelle tradizionali. Grazie alla minore necessità di asportazione, la lavorazione superficiale della lastra permetterà di ottenere rese più elevate sia in termini qualitativi, grado di gloss e perfezione della finitura, sia quantitativi, in termini di rendimenti elevati per il processo produttivo stesso e di riduzione dei costi.

Polishing Tiger e Superflux di Luna Abrasivi, Turbo Tools di ADI, Polishing Full di Surfaces T.A. Eco la squadra di utensili di Surfaces Group per ottenere la sequenza ideale, in grado di rispondere a ogni esigenza di lavorazione del gres tecnico e smaltato. Per le differenti fasi di asportazione, calibrazione, preparazione superficiale, finitura e lucidatura, è prevista una successione di utensili specifica in base al processo produttivo. Cambiano gli utensili ma l'impianto rimane lo stesso. Un grande risultato ottenuto con la ricerca delle migliori sinergie premiumi e un'accuratissima fase di testing che ha dimostrato la validità del teorema.

I plus forniti da Flat Reflex Polishing System sono:

Flessibilità di compiere processi produttivi diversificati, continuando a produrre i prodotti più tradizionali, di larga diffusione, e allo stesso tempo, avviare la produzione dei nuovi soluzioni, che conosceranno importanti sviluppi nel futuro, come lastraforma per arredo o rivestimento, sia nel formato sottile che spesso.

Questa tecnologia, infatti, permette di trattare diverse tipologie di gres, di formati e di spessori dagli slim a quelli più elevati, fino a 8-10 mm., grazie all'interscambiabilità degli utensili.

Resa estetica. Attraverso la selezione e il corretto dosaggio degli utensili, si ottiene il risultato desiderato: lastre perfettamente planari, uniformi e levigate anche per dimensioni XL e per qualsiasi spessore. Con questa tecnologia è possibile processare lastre con spessori superiori al norma senza diminuire la resa produttiva, grazie proprio all'elevata capacità di rimozione sia in termini di volume che area.

Produttività. La migliore resa qualitativa è accompagnata da un aumento minimo del 20-30% di produttività. Un confronto diretto tra le specifiche tecnologiche svela il netto miglioramento prestazionale.

Per il gres porcellanato tecnico, nel caso di un processo di levigatura tradizionale, si producono 3.000/3.500 mq. al giorno con un'asportazione necessaria di ca. 1mm. per arrivare a un grado di Gloss di 60/65 punti.

Il processo di levigatura del gres porcellanato tecnico con il nuovo Flat Reflex Polishing System permette di produrre 7.000/8.000 mq. al giorno, raggiungendo un Gloss di 90/100 punti asportando solo 0,2/0,3 mm di spessore, grazie alla perfetta sinergia e all'elevata efficienza della ricetta utensili sinergia di Surfaces Group.

[www.surfaces-group.it](http://www.surfaces-group.it)

CERCA  
AZIENDE  
ACCESSO AREA PRIVATA  
Username  
ENTRA  
EVENTI  
PRESSROOM  
NEWS DALLE AZIENDE  
Inaugurata la nuova scuola di formazione Progress Profiles Academy  
Leggi tutte  
PORTFOLIO del LAVORATORE CERAMICO  
ASSO POSA  
CER  
RSS

Perché usare il servizio RSS?



**CWR - Ceramic World Review**  
Speciale Russia  
Marzo 2021  
Articolo e ADV

## Инновационные высокопроизводительные шлифовальные круги для сухой обработки

Surfaces Group (Cenate Sotto / Sassuolo, Italy)

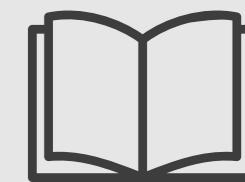
Инновационные высокопроизводительные шлифовальные круги для сухой обработки Surfaces Group

Новые шлифовальные круги Remove серии International Chips и Free Dry серии ADI стали для компании Surfaces Group еще одним шагом технического прогресса технологии сухой торцевой шлифовки технического и глазурованного керамогранита. Они дают универсальные решения для любых производственных нужд. Великолепные результаты, достигнутые обоми продуктами на рынке, представляют собой важный рубеж, который удалось перешагнуть благодаря совместной работе многочисленных подразделений промышленной группы.

### Универсальный шлифовальный круг Remove

Remove не похож ни на один из существующих на рынке шлифовальных кругов. Это по-настоящему универсальный шлифовальный круг, характеристики которого гарантируют недостижимые до настоящего времени результаты:

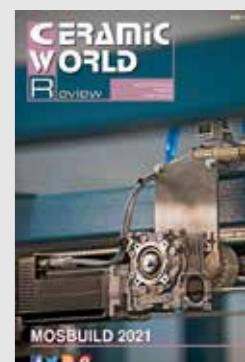
- очень высокая режущая способность
- высокий срок эксплуатации
- безупречный финальный результат отделки
- невероятная легкость управления производственной линией
- великолепная приспособляемость к различным типам материалов

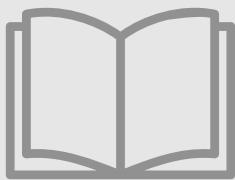


RU

**ADI**  
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION SURFACES GROUP

**INTERNATIONAL CHIPS**





RU

**ADI**  
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION  
SURFACES GROUP

**INTERNATIONAL CHIPS**

**CWR - Ceramic World Review**  
Speciale Russia  
Marzo 2021  
Articolo e ADV

## Инновационные высокопроизводительные шлифовальные круги для сухой обработки

Surfaces Group (Cenate Sotto / Sassuolo, Italy)

Инновационные высокопроизводительные шлифовальные круги для сухой обработки Surfaces Group

Новые шлифовальные круги Remove серии International Chips и Free Dry серии ADI стали для компании Surfaces Group еще одним шагом технического прогресса технологии сухой торцевой шлифовки технического и глазурованного керамогранита. Они дают универсальные решения для любых производственных нужд. Великолепные результаты, достигнутые обоими продуктами на рынке, представляют собой важный рубеж, который удалось перешагнуть благодаря совместной работе многочисленных подразделений промышленной группы.

### Универсальный шлифовальный круг Remove

Remove не похож ни на один из существующих на рынке шлифовальных кругов. Это по-настоящему универсальный шлифовальный круг, характеристики которого гарантируют недостижимые до настоящего времени результаты:

- очень высокая режущая способность
- высокий срок эксплуатации
- безупречный финальный результат отделки
- невероятная легкость управления производственной линией
- великолепная приспособляемость к различным типам материалов



42

CWR Русское издание 2021

- увеличение эффективности производственной линии

Круг Remove можно применять для обработки любых типов материалов разного формата или толщины - от листелей до массивных плит из керамогранита - и на любом материале будет гарантироваться великолепная режущая способность и точность, которые будут неизменными как на низкой, так и на очень высокой скорости подачи, то есть от 4 до 50 м/мин.

На плитах, которые обрабатываются на очень низких скоростях, используются круги с более мелкой зернистостью и так называемой «мягкой» структурой, чтобы избежать его «забивания». Диск «Remove» великолепно проявляет себя при работе с материалами большой толщины, от 20 до 30 мм. Особая структура шлифовального круга позволяет достичь высокой скорости прохождения и отличных результатов поверхностной отделки, а срок службы круга может доходить до 200-220 000 лин.метров при снятии от 0,4 до 0,6 мм шлифовальной поверхности круга. Если при высокоскоростной обработке листелей на скорости подачи от 40 до 50 м/мин использовать правильную комбинацию зернистости (Remove 4 и 2) и точно выверенную скорость вращения круга, срок службы круга может превысить 400-450 000 линейных метров.

«Remove» работает безупречно и с неизменным соблюдением настроек линии, не забиваясь и не теряя режущей способности, благодаря своей способности «автоматической правки». Он обеспечивает то, что необходимо линии для конкретного процесса, ограничивая необходимость вмешательства оператора и новых настроек системы. Диск имеет единую конструкцию и геометрию, и представлен в трех моделях HS - HT - HZ в зависимости от зернистости. Использование такого круга на линии торцевой шлифовки

**GTI - Glass Technology International**  
Marzo 2021  
N. 3  
Articolo

TOOLS AND ACCESSORIES

## ADI, Made in Italy expertise at the service of customers

ADI is universally recognized in the glass industry as the benchmark for tools and accessories for working both flat and artistic glass. Its reputation, built over 40 years in business, is a testimony to the level of experience and expertise gained across a wide range of tools, including both standard products and solutions specifically designed to solve the

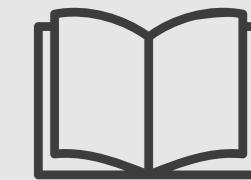


The Surfaces brand continues to stand out for its innovative, technologically advanced solutions that fit perfectly with the synergies of the group, while ensuring complete customer satisfaction with state-of-the-art innovations.

needs of every customer. With its state-of-the-art innovations, ADI ensures that complete customer satisfaction is always at the centre of everything it does, and always with a view to minimizing Total Cost of Ownership (TCO). It always provides the best performing solutions in terms of results

and process: an ADI tool fits perfectly into production lines, guaranteeing the highest performance, and positively influencing overall production. Minimizing TCO is the key to customer satisfaction, deciding to invest more in a tool with a final cost that is significantly lower than that of other items in the process that benefit from it:

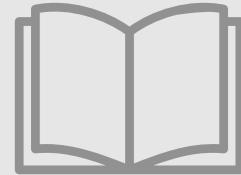
- raw materials, with yields that are better protected by the use of quality tools;
- reduced need for operator intervention to bring the processes back to their initial parameters;
- better manage-



ENG

**ADI**  
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION  
SURFACES GROUP





ENG

**ADI**  
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION  
SURFACES GROUP

**GTI - Glass  
Technology  
International**  
Marzo 2021  
N. 3  
Articolo



ment of the system, with significantly less downtime and maintenance. The reasons for ADI's success are explained by planning, production and total control over raw materials, entirely centralized design, development, implementation and testing processes. 'Made in Italy' excellence which has built up its highly-regarded competence over the years by ensuring that all operations are aimed at satisfying the customer in a timely manner.

#### **ADI WHEELS FOR CNC MACHINES**

The grinding wheels for vertical and horizontal CNC machines, and UHS® grinding wheels, fit perfectly into this perspective. In fact, they guarantee the improvement of the entire process, ensuring constant high quality over time, reducing waste and machine downtime. The result of these interactions is precisely the minimization of Total Cost of Ownership. CNC machine wheels continue to conquer important market shares, becoming the key players in the purchasing choices of manufacturers, and acknowledgment from the

main reference markets is significant. From Western and Eastern Europe to the United States, companies that process flat glass are choosing these wheels to improve their standards. UHS® wheels, equipped with exclusive technology, process the edge of the sheet perfectly, and maintain their original profile for a long time, even under heavy stress and with high production intensity.

#### **ADI-RBM: CUP WHEELS FOR WORKING AND POLISHING EDGES**

Perfectly integrated within Surfaces Group, ADI and RBM Italia represent the Group's Glass Business Unit. The two historic companies, principle players in the supply of tools for processing and polishing flat glass, have chosen to coordinate their respective R&D activities and though this have developed efficient and performing application technologies for edge processing.

#### **GLASSRENU, FOR PERFECT SHEETS EVERY TIME**

ADI's sphere of operations in the construction, automotive, ship refitting and street furniture sectors is experiencing a fitting development due to

with internal resources completely dedicated to this project. Exclusive and highly customizable solutions that support the needs of each customer and provide the perfect sequence of wheels for use on both straight and double-edging machines. A truly integrated system that can be optimised according to the type of sheet, from the thinnest to the maximum thicknesses allowed by each machine.

The standard range guarantees an extremely wide range of diamond and polishing wheels, in various compositions, grain sizes, bonds and structures.

There is an ideal combination for every need, giving an impeccable qualitative result, and above all supporting the customer's production process, offering the best performance in terms of speed, duration, efficiency, stability and consistency.

thus reducing waste and significantly reducing recovery times and costs.

ADI's expertise is again at the service of customers to provide not only a product, but a truly complete and customized system, developing specific solution and also providing tailor-made training courses on the use of GlassRenu. Technological excellence, the capacity to really listen, outstanding competence, products and processes entirely 'Made in Italy': in all its operations and services, ADI's knowledge is made available to every customer, with advanced solutions always guaranteeing the minimization of Total

43

Glass-Technology International 3/2021

**GTI - Glass  
Technology  
International**  
Marzo 2021  
N. 3  
Articolo

**TOOLS AND ACCESSORIES**

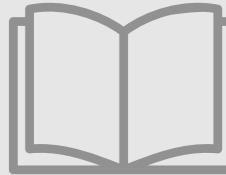
**Adi Srl**

**ADI**  
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION  
SURFACES GROUP

Via dell'Economia 19/16  
36016 Thiene (VI) - Italy  
Tel.: +39-0445-360244  
Fax: +39-0445-366862  
E-mail: info@aditools.com  
[www.aditools.com](http://www.aditools.com)

Costs of Ownership. The policy that encompasses the philosophy of the entire Surfaces Group.

44 Glass-Technology International 3/2021

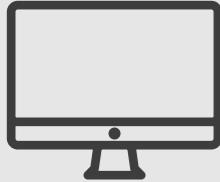


ENG

**ADI**  
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION  
SURFACES GROUP

# GlassWelt

Marzo  
2021  
Banner



ENG

ADI  
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION  
SURFACES GROUP

Orbitalia  
your fidelity partner  
SURFACES GROUP



# GlassOnLine

8 Marzo  
2021  
Banner



ENG

ADI  
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION  
SURFACES GROUP

Orbitalia  
your fidelity partner  
SURFACES GROUP





ITA



# Vitrum Life

6 Marzo  
2021  
Articolo online

**VITRUM Life**

VITRUM SPECIALIZED ▾ GLASSIS ▾ VISION MILAN GLASS WEEK ▾ CATALOGO ▾ ISCRIVITI ALLA NEWSLETTER

FIERA VITRUM ▾ SETTORI APPLICATIVI ▾ MERCATO ▾ KNOW-HOW ▾

VITRUM SPECIALIZED VITRUM FLAT GLASS

**Mole lucidanti "Fatte ad Arte" per il mercato nazionale e internazionale**

R.B.M. ITALIA S.r.l. — 6 Marzo 2021 — 479

SHARE

**R.B.M. ITALIA S.r.l.**  
<http://www.rbmitalia.com>  
VITRUM SPECIALIZED:  
Vitrum Flat Glass, Vitrum Solar, Vitrum Research

**Ultimi articoli**

- Sistemi warm edge di ultima generazione
- Vetro di carnevale
- Vertmax One, il centro

Clicca qui per vedere tutti i modelli di mole lucidanti disponibili.



# CWR - Ceramic World Review

Aprile 2021  
N. 141  
Articolo e ADV

**Safety, health and environment: new breakthroughs in antibacterial treatments**

## Sicurezza, salute e ambiente: nuovi traguardi nei trattamenti antibatterici

Giuseppe Soli, NoCoat, Surfaces Group (Italy)

The surface functionalisation of ceramic tiles and slabs is becoming an increasingly important requirement in response to the growing attention to the health and safety of the people who come into contact with these surfaces in their daily lives. Improving cleanliness is no longer sufficient and, depending on their application, surfaces also need to be super-glossy, non-slip and water-repellent, as well as having antibacterial properties. NoCoat, the Surfaces Group brand devoted to surface treatment and protection products specialising in the functionalisation of ceramic surfaces, has concentrated its activities in this field of research. Renowned both in Italy and in the most important international markets, NoCoat products are manufactured at the Surfaces Group's new Sassuolo site in the heart of the Italian ceramic district, where all the chemical treatment production, logistic and commercial activities are now based.

At this site the company also developed the new **Antibacterial Formula** range, which marks the latest evolution of the traditional NoCoat product line while retaining all the properties of the existing surface treatment. The aim was to create a product with antibacterial properties which would maintain the effectiveness of the treatment developed for each customer over time while bringing the additional benefit of antibacterial protection to polished and lapped slabs.

**Antibacterial Formula** is available in three different lines:

- **Gloss**, for products used in treatment at ambient temperature;
- **Supergloss**, for products used on Supershine surfaces;

La funzionalizzazione di piastrelle e lastre ceramiche rappresenta un'esigenza crescente dell'industria, sempre più attenta alla salute e sicurezza delle persone che quotidianamente entrano in contatto con tantissime superfici. Migliorarne la pulibilità non è più sufficiente e, a seconda delle loro applicazioni, occorre renderle superlucide, antiscivolo, idrorepellenti, oltre a conferire loro proprietà antibatteriche.

Qui è stata sviluppata anche la nuova gamma **Antibacterial Formula**, evoluzione della gamma tradizionale di prodotti NoCoat e che mantiene tutte le proprietà di trattamento. L'obiettivo era infatti quello di creare un prodotto con proprietà antibatteriche che mantenesse l'efficacia protettiva messa a punto per ogni cliente nel corso del tempo e che funzionasse su lastre levigate e lappate, aggiungendo appunto l'ulteriore vantaggio della protezione antibatterica.

**Antibacterial Formula** si declina quindi in tre linee:

- **Gloss**, per i prodotti in uso nel trattamento a temperatura ambiente;
- **Supergloss**, per i prodotti in uso nelle superfici Supershine;

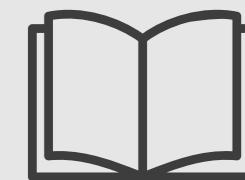
**NoCoat**  
SURFACES GROUP

**Gloss**  
**SuperGloss**  
**ZeroGloss**

**Surfaces Group**  
Absolute finishing

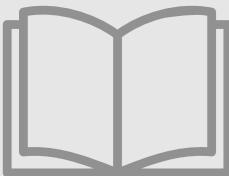
**ANTI BACTERIAL FORMULA**

114 | CWR 141 | APRILE 2021



ENG|ITA





ENG|ITA

 Surfaces Group  
Absolute finishing

 NOCOAT  
SURFACES GROUP

CWR - Ceramic World Review  
Aprile 2021  
N. 141  
Articolo e ADV

**Focus ON**  
finishing & surface treatment

• **Zero Gloss**, for satin finish surfaces.

The results were based on months of research and testing carried out in collaboration with several Italian universities. NoCoat from Surfaces Group features a pore-filling, stain-resistant treatment with bactericidal properties based on the combined action of silver ions and special additives designed to block the proliferation of pathogens (bacteria, microbes, mould and fungi) that come into contact with the surface and eliminate those that are already present. Silver (Ag) nanoparticles and nano-compounds are the most widely used antimicrobial nanomaterials and have a biocidal action against a wide range of Gram-positive and Gram-negative microorganisms, fungi, moulds and viruses.

Their action is mainly based on the following mechanisms:

- (a) release of Silver (Ag<sup>+</sup>) ions that bind to electron donor groups in molecules containing sulphur, oxygen or nitrogen atoms;
- (b) interruption of the DNA replication process;
- (c) oxidative stress through the formation of reactive oxygen species.

The antimicrobial action spectrum of silver is wider than that of many antibiotics. Its bactericidal action occurs even at low dosages and prevents bacteria from building up bioresistance.

The NoCoat antibacterial technology allows tread-resistant and antibacterial properties to be achieved with a single treatment, as the filled pores also hold the particles that combat the formation of pathogens.

Tests carried out in accordance with the international standard ISO 22196:2011 have shown that the treatment is effective under all lighting conditions (sunlight, LED, artificial light), even at low intensity or in the dark. They also show that the bacterial load decreases significantly within an hour of contact with the treated surfaces and continues to decline over the following hours, eventually eliminating up to 99.99% of all bacteria.

Following the excellent results obtained in the university laboratory tests, NoCoat also began the important phase of testing on the production lines of several client ceramic companies.

The treatment is performed in two ways according to needs:

CWR 141/2021 | 115

CWR - Ceramic World Review  
Aprile 2021  
N. 141  
Articolo e ADV

**Focus ON**  
finishing & surface treatment

- The ambient temperature system, which involves applying the treatment with Fill-it and subsequent brushing,
- The Supergloss system devoted to Supershine machines.

In both cases, the treatments proved to be perfectly compatible with plants that were already using conventional NoCoat products. No application difficulties or variations with respect to usual surface protection were observed, a strategically important result because it demonstrates that the new treatments are perfectly compatible with the equipment already in use.

The most important thing for NoCoat was to avoid creating production line difficulties while providing added protection and maintaining all product qualities. This way the ceramic industry would have the opportunity to create surfaces with antibacterial properties even in the case of surface finishes generated by lapping and polishing processes.

These standards represent a vitally important resource and respond to a keenly felt need, especially for specific applications of ceramics such as kitchens, bars, public places and healthcare facilities.

NoCoat - Surfaces Group's Gloss and Supergloss treatments are already certified **VOC-free** (i.e. free of formaldehyde, benzene and other volatile organic compounds that may pose a health risk) and have obtained **FCM compliance**, making them suitable for use on food-contact surfaces such as tables and kitchen countertops.

la successiva spazzolatura,  
• Il sistema Supergloss dedicato ai macchinari Supershine.

L'obiettivo è infatti offrire all'industria ceramica la possibilità di realizzare superfici antibatteriche anche in presenza di finiture superficiali ottenute tramite processo di lappatura e levigatura, e poter quindi arricchire la ceramica con una nuova funzionalità. Questi standard rappresentano una risorsa di importanza fondamentale, oltre che un'esigenza molto sentita e richiesta, soprattutto per particolari destinazioni d'uso della ceramica, quali cucine, bar, luoghi pubblici e strutture sanitarie.

I trattamenti NoCoat - Surfaces Group delle linee Gloss e Supergloss sono già certificati **VOC-free**, ovvero privi di formaldeide, benzene ed altri composti organici volatili nocivi per l'uomo, e hanno ottenuto la **conformità MOCA**, idonei quindi su superfici a contatto con alimenti, quali tavoli e piani cucina.

ADVERTISING

 FCRI  
**LEADER IN CERAMIC ROLLER SERVICE FOR CERAMIC INDUSTRY**

SINCE 1958

FCRI SK95 in rapid cooling zone of kiln had outstanding performance in tile transfer

- Strong thermal shock resistance, low thermal expansion coefficient, strong bending resistance, high creep resistance and light weight.
- Applied for super wide kilns and large production kilns.
- Ensure the smooth production and prevent tiles overlapping.

No. 18, Liuyuan Road, Shiwan, Foshan, Guangdong, China, 528031  
+86-757-82273884 82266592 fcni@vip.tom.com  
LinkedIn: FCRI GROUP www.fcri.com.cn



ENG|ITA

 Surfaces Group  
Absolute finishing

 NOCOAT  
SURFACES GROUP

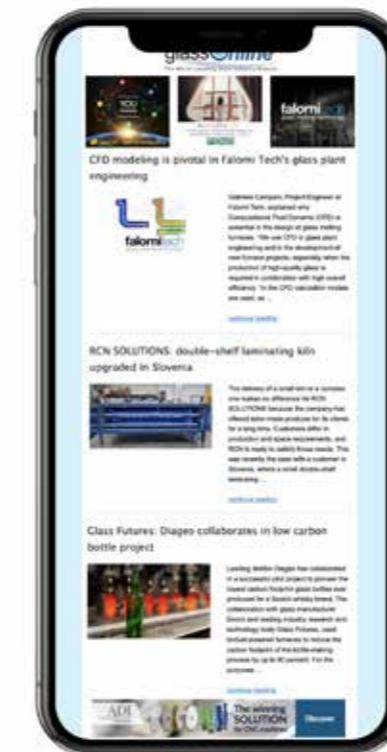
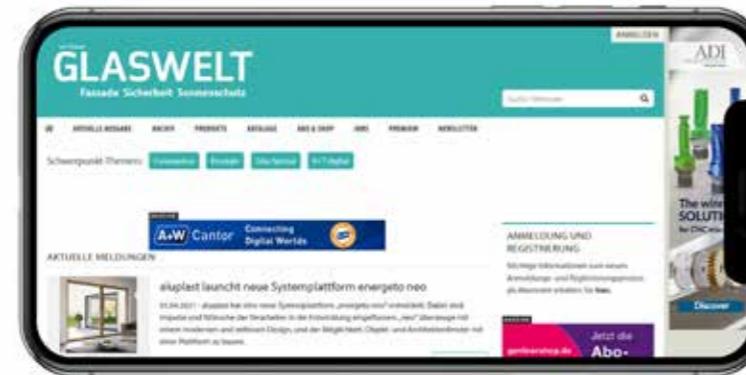
# GlassWelt

## Aprile 2021 Banner



ENG

**ADI**  
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION  
SURFACES GROUP



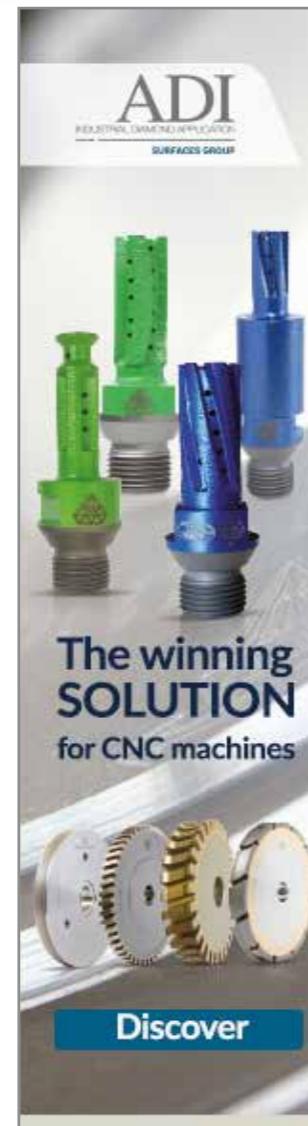
# GlassOnLine

## 12 Aprile 2021 Banner



ENG

**ADI**  
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION  
SURFACES GROUP



# Vitrum Life

23 Maggio  
2021  
Articolo online



ITA



**VITRUM life**

VITRUM SPECIALIZED ▾ GLASS IS ▾ VISION MILAN GLASS WEEK ▾ CATALOGO ▾ ISCRIVITI ALLA NEWSLETTER

FIERA VITRUM ▾ SETTORI APPLICATIVI ▾ MERCATO ▾ KNOW-HOW ▾

**VITRUM SPECIALIZED** **VITRUM FLAT GLASS**

**Orbitalia** SURFACES GROUP

**The New Hybrid Solution**

**X510, la rivoluzione delle mole lucidanti**

R.B.M. ITALIA S.r.l. — 23 Maggio 2021 10:15

SHARE ▾ FACEBOOK ▾ TWITTER ▾ WHATSAPP ▾ EMAIL

Le lungimiranti e innovative soluzioni ibride di R.B.M. Italia S.r.l. conquistano il mercato.

R.B.M. Italia S.r.l., brand di Surfaces Group, ha saputo distinguersi in questi mesi, approfittando delle diverse condizioni del mercato, per portare a compimento importanti progetti di R&D.

Una scelta strategica che ha portato al lancio di referenze più efficaci e preeminenti, che si differenziano da tutti gli altri utensili per la lucidatura, posizionandosi ad un livello qualitativo decisamente più elevato.

È il caso delle nuove Mole all'ossido di Cerio X 510 che stanno rivoluzionando le lavorazioni superficiali del vetro piano.

La famiglia X510 viene infatti premiata per l'incomparabile durata e costanza di processo, per versatilità e adattabilità senza precedenti. Caratteristiche dovute alla peculiare ed esclusiva formulazione che combina le caratteristiche delle mole rigide e delle mole gommate in un'unica mole, assicurando dei parametri di lucidatura che rivoluzioneranno gli standard.

Compatibili con le macchine rettilinee, bilaterali o CNC, le mole al cerio X 510 infatti sono in

**R.B.M. ITALIA S.r.l.**  
http://www.rbmitalia.com  
VITRUM SPECIALIZED:  
Vitrum Flat Glass, Vitrum Solar, Vitrum Research

**Ultimi articoli**

- Sistemi warm edge di ultima generazione **FENZI S.p.a.**
- Vetro di carnevale **VITRUM Life**
- Vertmax One, il centro di lavoro verticale accessibile a tutte e performance come **ADI**

# Tous Les Bateaux

18 Maggio  
2021  
Articolo online



FRA



TOUS LES BATEAUX MAGAZINE TYM-DIGEST PORTS ET MOUILLAGES EQUIPEMENT NAUTIQUE VACANCES EN BATEAU BATEAUX À VENDRE MARCHÉ DES ANNONCES

HOME SUPERYACHTS SALON NAUTIQUE VIRTUEL ESSAIS VOILIERS BATEAUX À MOTEUR SEMI-RIGIDE

REVENIR À SAILING MOTORBOATS INTERNATIONAL LIFESTYLE MAXI BILGEHORN FISHING

AVEC GLASSRENU, LES VITRES DE VOTRE YACHT SERONT À NOUVEAU COMME NEUVES

ACCESSOIRES NAUTIQUES NOUVELLES / BY GIOACCHINO FERRARI / MAY 18, 2021 IMPRIMER L'ARTICLE

**Surfaces Group**  
Absolute finishing

**PRIMI PASSI NEL MONDO DELLA NAUTICA**

L'importance de rénover plutôt que de remplacer: avec GlassRenu, les surfaces vitrées des yachts et des superyachts redeviennent parfaites

Matériau éternel, efficace, hygiénique, recyclable et donc éco-durable et à haut contenu technologique, le verre est l'un des éléments omniprésents et essentiels dans le monde nautique, particulièrement utilisé pour la construction de pare-brises, trappes, hublots et fenêtres de yachts et superyachts.

L'industrie du verre a, en effet, connu une expansion mondiale, étroitement liée à l'utilisation croissante de ce matériau, notamment dans le secteur naval; ainsi que dans les secteurs de la construction et de l'automobile. Sans surprise, les statistiques d'Assovetro confirment une augmentation de la production de l'industrie italienne, également dans le segment spécifique du verre plat, qui a enregistré une production de 1 034 234 tonnes en 2019.

Matériau de choix pour la production de fenêtres et de portes, il confirme sa capacité à offrir des avantages en termes de performances qui attestent de normes de qualité élevées. La même demande croissante pour le verre architectural récompense, en effet, les particularités que ce matériau garantit, le confort innovant et l'efficacité énergétique se mariant parfaitement avec la performance esthétique. Ces solutions nécessitent l'utilisation de feuilles présentant certaines caractéristiques techniques, de grandes dimensions et une épaisseur importante.

Ainsi, dans le secteur de la construction navale, le défi consiste à optimiser le rapport coûts/avantages de l'utilisation du verre, en allongeant le cycle de vie des surfaces vitrées avant de devoir les remplacer en raison des dommages causés par des erreurs lors de l'installation à bord, de l'usure due au sel marin, aux intempéries ou au vandalisme.

Il faut également tenir compte du fait qu'en période de ralentissement économique, qu'il soit réel ou perçu, l'attention des consommateurs, y compris les propriétaires de yachts et de superyachts, est toujours très sensible aux stratégies de réduction des déchets. Sur de nombreux marchés, où la marge d'exploitation dont les fabricants disposent diminue de plus en plus, la sécurisation des produits lors de l'installation est devenue une nécessité.

GlassRenu est le produit de choix pour répondre à ces besoins. Il est arrivé sur le devant de la scène et suscite un intérêt croissant de la part des opérateurs de divers secteurs de référence.

**ADI**

**N COAT**



FRA

**Surfaces Group**  
Absolute finishing

**Tous Les Bateaux**  
18 Maggio  
2021  
Articolo online

**Un problème, plusieurs solutions**

Suivant le modèle habituel de nombreuses inventions techniques stratégiques, le système GlassRenu a été créé pour résoudre une urgence opportune. L'efficacité démontrée par l'action de ce kit en a rapidement fait la solution idéale pour toute une série de problèmes spécifiques pouvant survenir avant, pendant et après la pose d'une feuille de verre.

Cela a conduit à la création d'un véritable système scalaire, qui fonctionne à sec et permet de moduler l'intervention en fonction de l'importance et de la profondeur des dommages: des taches d'oxyde et de calcaire aux dommades causées par les pierres, les lames et les acides, en passant par les rayures perceptibles avec les ongles. Ce brevet a été conçu par la société américaine GlassRenu, dont **ADI Srl** est le distributeur mondial (à l'exception du marché américain, où IGP Tools, la branche américaine d'ADI, est responsable de sa commercialisation).

GlassRenu est donc la réponse idéale aux besoins de restauration des surfaces pour le carénage des navires, ainsi que pour les entreprises verrières, pour résoudre les imperfections des feuilles sur les chantiers de construction, pour les façades en verre, les châssis, les vitrines, mais aussi les structures d'aménagement urbain. "Il est certain qu'en présence d'un verre répondant à certaines normes de qualité, rénover au lieu de remplacer, grâce à l'adoption du système GlassRenu, représente un avantage économique certain, ainsi que la résolution du problème en moins de temps", déclare **Dino Zandonella - Président ADI**.

Travaillant complètement à sec, directement sur le verre installé, GlassRenu restaure également la surface en beaucoup moins de temps que tout autre système alternatif. Il élimine la nécessité de démonter et de remonter la feuille endommagée, éliminant également tout risque lié à la manipulation et à l'intégrité du verre. "Il faut noter que l'absence d'eau dans le processus permet de travailler de manière extrêmement propre, sans endommager le milieu environnant et en augmentant la stabilité de l'outil, tandis que les trois différents diamètres des disques abrasifs permettent d'optimiser au maximum la zone d'intervention", poursuit Dino Zandonella.

Pour citer quelques exemples, le verre déjà installé sur les bateaux de croisière ou les yachts, qui est endommagé à la suite de travaux de finition ultérieurs, ne devra plus être remplacé mais retrouvera facilement son parfait état d'origine, sans risque de salir les meubles et les moulures installés. Les vitres des véhicules eux-mêmes peuvent être restaurées en peu de temps, sans temps d'arrêt gênant ni remplacements coûteux.

Contrairement à d'autres systèmes, GlassRenu peut également être utilisé facilement sur des surfaces courbes, ce qui en fait la solution parfaite pour les pare-brise, les hublots et les fenêtres.

**Système scalaire**

La gamme de produits **GlassRenu** se compose de:

- Disques abrasifs avec 3 niveaux d'agressivité différents
- Disques de feutre de polissage
- Supports en velcro pour outils électriques
- Grattoir d'éclaircissement et de nettoyage
- Composé de polissage

**Formation et conseil spécialisé**

Le système à sec GlassRenu est complété de manière systématique grâce à un réseau de vente hautement professionnel. ADI ne se contente pas de vendre un produit mais fournit également toutes les compétences nécessaires pour exploiter au mieux son potentiel, grâce à des cours de formation qui peuvent être adaptées aux besoins spécifiques du client et à la solution requise.

"Afin de garantir l'efficacité de l'intervention et le bénéfice de l'investissement, ADI a en effet intégré son réseau de vente avec un plan de formation parfaitement personnalisable, en fonction des besoins spécifiques du client. Le service comprend des visites de conseil sur le site de construction et sera disponible pour développer la formation nécessaire, en partant par exemple d'une base de 4 heures jusqu'à une formation qui peut nécessiter 8 heures. Pour les opérations plus complexes, il existe la possibilité d'une étape ultérieure de rappel", conclut Dino Zandonella.

Chaque besoin est satisfait en temps voulu: dans certains cas, pour des opérations particulièrement délicates, ADI a également fourni les compétences nécessaires aux techniciens chargés des travaux de construction acrobatique. Un service qui promet une efficacité et une précision maximales, même à bord des bateaux de petite ou de grande taille.

[www.surfaces-group.it](http://www.surfaces-group.it)

**SUPERYACHTS**  
19 Maggio  
2021  
Articolo online



ENG

**Surfaces Group**  
Absolute finishing

**ADI**  
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION

**N COAT**  
SURFACES GROUP

**SUPERYACHTS**  
THE INTERNATIONAL YACHTING MEDIA

NEWS SUPERYACHTS LUXURY CHASE BOATS LIFESTYLE LAUNCH SHIPYARDS LANGUAGE SWITCHER

English Italiano Español Русский

CATEGORIES

- Boat Shows
- Boat Supply
- Captains and Crew
- Charter
- Concepts
- Designers
- Destinations
- Harbours and Marina
- Launch
- Lifestyle
- Luxury Chase Boats & Tenders
- News
- Shipyards
- Superyachts
- Superyachts Tender
- Video

**GlassRenu makes your yacht's glass look like new again**

GIORGIO PANICCI | MAY 19, 2021

The importance of renovation rather than replacement: GlassRenu makes the glass surfaces of yachts and superyachts look perfect again

Long-lasting, efficient, hygienic, recyclable and therefore environmentally sustainable and with a high technological content, glass is an ubiquitous and indispensable element in the nautical world, commonly used for windscreens, hatches, portholes and windows aboard yachts and superyachts.

Not surprisingly, the glass industry has known an important growth worldwide, closed linked to the growing use of this material in the naval sector in particular, as well as in the construction and automotive sectors. It is no coincidence that Assovetro's statistics confirm the increase in the production of the Italian industry, also in the specific segment of flat glass, which recorded a production of 1,034,234 tons in 2019.

A material of choice for the production of windows and doors, it confirms its ability to offer performance advantages that attest to high quality standards. In fact, the growing demand for architectural glass itself rewards the peculiarities that this material guarantees: innovative comfort and energy efficiency blend perfectly with aesthetic performance. These solutions require the use of sheets with specific technical characteristics, large dimensions and significant thickness.

So, in the shipbuilding industry, the challenge today is to optimize the cost/benefit ratio of using glass, extending the life cycle of glass surfaces before they have to be replaced due to damage caused by errors in installation on board, wear and tear caused by sea salt, weathering or vandalism.

Consider also that, in times of economic downturn, whether real or perceived, the attention of consumer, including yacht and superyacht owners, is always very sensitive to waste reduction strategies. In many markets, where the operating margin available to manufacturers is increasingly shrinking, safeguarding products during installation has become a must.

GlassRenu is the product of choice to meet these needs. It has come to the forefront of the market and is attracting increasing interest from operators in various reference sectors.

**One problem, many solutions**

Following the usual pattern of many strategic technical inventions, the GlassRenu system is designed to solve a specific emergency. The proven effectiveness of this kit quickly made it the ideal solution for a whole range of problems that can occur before, during and after the installation of a sheet of glass.

The result is a true scalar system, which works dry and allows the intervention to be modulated according to the size and depth of the damage: from oxide and lime scale stains, through scratches that can be felt with the fingernail to damage caused by stones, blades and acids. This patent was designed by the American company GlassRenu, for which **ADI Srl** is the worldwide distributor (with the exception of the US market, where IGP Tools – the US branch of ADI – is responsible for its marketing).



ENG

 Surfaces Group  
Absolute finishing

 ADI  
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION  
SURFACES GROUP

 N COAT  
SURFACES GROUP

## SUPERYACHTS

19 Maggio  
2021  
Articolo online

GlassRenu is therefore the ideal answer to surface restoration needs for ship refitting, as well as for glass companies, to solve sheet imperfections on construction sites, for glazed facades, window frames, shop windows, but also urban furnishing structures. "It is certain that, in the presence of glass that meets certain quality standards, renovating rather than replacing it by adopting the GlassRenu system represents an economic advantage, as well as solving the problem in less time" - says Dino Zandonella, President of ADI.

Working completely dry, directly on the installed glass, GlassRenu also restores the surface in much less time than any other alternative system. It eliminates the need to disassemble and reassemble the damaged pane, and also eliminates any risks associated with the handling and integrity of the glass. "The absence of water in the process makes it possible to work in an extremely clean manner, without damaging the surrounding environment and increasing the stability of the tool, while the three different diameters of the abrasive discs make it possible to optimize the work area to the maximum", continues Dino Zandonella.

To cite just a few examples, glass already installed on cruise ships or yachts that has been damaged as a result of subsequent finishing operations will no longer need to be replaced, but will easily return to its original condition, without the risk of soiling the furnishings and mouldings. The windows of the vehicles themselves can be restored in a short time, without inconvenient downtime and costly replacements.

Unlike other systems, GlassRenu can also be easily used on curved surfaces, representing the perfect solution for windscreens, portholes and boat windows.

**Scalar system**

The GlassRenu product line consists of:

- Abrasive discs with 3 different levels of aggressiveness
- Polishing felt discs
- Velcro holders for power tools
- Brightening and cleaning scraper
- Polishing compound

**Training and dedicated consultancy**

The GlassRenu dry system is systematically completed by a highly professional sales network. ADI not only sells a product but also provides all the skills to make the most of its potential, through training courses that can be customized according to the customer's needs and the solution required.

\* In order to guarantee the effectiveness of the intervention and the benefit of the investment, ADI has in fact supplemented its sales network with a perfectly customizable training plan, depending on the specific needs of the customer. The service includes consultancy visits to the production site and will be on hand to develop the necessary training, starting for example from a basic 4 hours up to training that may require 8 hours. For more complex operations, there is the possibility of a subsequent recall step"; concludes Dino Zandonella.

Every need is met on time: in some cases, for particularly delicate operations. ADI has also provided the necessary skills for the technicians responsible for acrobatic building work. A service that promises maximum efficiency and precision even on board small- and large-sized vessels.

[www.surfaces-group.it](http://www.surfaces-group.it)

This article is also available in: [Italiano](#), [Español](#), [Русский](#)

## SUPERYACHTS

19 Maggio  
2021  
Articolo online

**SUPERYACHTS**  
THE INTERNATIONAL YACHTING MEDIA

NEWS SUPERYACHTS LUXURY CHASE BOATS LIFESTYLE LAUNCH SHIPYARDS VIDEO 

**PRIMI PASSI NEL MONDO DELLA NAUTICA**

**Con GlassRenu i vetri del tuo yacht tornano come nuovi**

By GIORGIO PANICCI | MAGGIO 19, 2021

L'importanza di rinnovare anziché sostituire: con GlassRenu le superfici vetrarie di yacht e superyacht tornano perfette

Il vetro, materiale eterno, efficiente, igienico, riciclabile, quindi ecosostenibile, e ad elevato contenuto tecnologico, è uno degli elementi omnipresenti e imprescindibili nel mondo nautico, basti pensare ai parabrezza, ai boccaporti, agli oblò e alle finestre di yacht e superyacht.

L'industria del vetro ha infatti conosciuto un'espansione a livello mondiale, strettamente connessa ai suoi crescenti utilizzi soprattutto per quanto concerne il settore navale, oltre a quelli delle costruzioni e dell'automotive. Non a caso, le statistiche di Assovetro confermano l'incremento produttivo dell'industria italiana, anche nello specifico segmento del vetro piano, che ha registrato una produzione di 1.034.234 tonnellate nel 2019.

Materiale d'elezione per la produzione dei serramenti, conferma la sua capacità di offrire vantaggi prestazionali che attestano elevati standard qualitativi. La stessa crescente domanda di vetro per architettura premia infatti le peculiarità che tale materiale garantisce, conforti innovativo ed efficienza energetica si fondono perfettamente con la resa estetica. Tali soluzioni richiedono l'utilizzo di lastre con determinate caratteristiche tecniche, di grandi dimensioni, di spessore significativo.

Così, nell'ambito della cantieristica navale, la sfida più che mai attuale è di ottimizzare il rapporto costi/benefici dati dall'impiego del vetro, allungando il ciclo di vita delle superfici vetrose, prima di ricorrere alla loro sostituzione per danni derivanti da errori in fase di installazione a bordo, usura causata dal sole marino, dalle intemperie o da atti vandalici.

Si consideri inoltre che nei momenti di contrazione economica, reale o percepita che sia, l'attenzione dei consumatori, tra cui gli armatori di yacht e superyacht, è sempre molto sensibile nei confronti di strategie che consentano la riduzione degli sprechi. In molti mercati, dove il margine operativo a disposizione delle aziende produttrici decresce sempre più, la salvaguardia dei prodotti in fase di installazione è diventata un must.

GlassRenu è il prodotto di elezione per soddisfare proprio queste esigenze. Salito prepotentemente alla ribalta del mercato, sta riscontrando un sempre più diffuso interesse degli operatori provenienti da diversi settori di riferimento.

**Un problema, tante soluzioni**

Seguendo l'iter consueto di molte invenzioni tecniche strategiche, il sistema GlassRenu è stato creato per risolvere una puntuale emergenza. L'efficacia dimostrata dall'azione di questo kit lo ha reso in breve tempo la soluzione ideale per tutta una serie di specifici problemi che possono accadere prima, durante e dopo l'installazione di una lastra di vetro.



ITA

 Surfaces Group  
Absolute finishing

 ADI  
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION  
SURFACES GROUP

 N COAT  
SURFACES GROUP



ITA

 Surfaces Group  
Absolute finishing

 ADI  
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION  
SURFACES GROUP

 N COAT  
SURFACES GROUP

## SUPERYACHTS

19 Maggio  
2021  
Articolo online

È nato così un vero e proprio sistema scalare, che lavora a secco e consente di modulare l'intervento in base alla grandezza e alla profondità del danno: dalle macchie di ossido e di calcare, passando per graffi percepibili con le unghie fino a danni conseguenti a sassi, lame e acidi. Tale brevetto, è stato progettato dall'azienda americana GlassRenu, di cui **ADI Srl** è distributrice mondiale (ad eccezione del mercato USA, dove è IGP Tools, il branch statunitense di ADI, che si occupa della sua commercializzazione).

GlassRenu è quindi la risposta ideale per le esigenze di ripristino superficiale per il refitting navale, oltre che per le aziende vetrarie, per risolvere imperfezioni delle lastre nei cantieri edili, per facciate vetrate, serramenti, vetrine ma anche strutture di arredo urbano. "È certo che in presenza di vetri che rispondono a determinati standard qualitativi, rinnovare anziché sostituire, attraverso l'adozione del sistema GlassRenu rappresenta sicuramente un vantaggio economico, oltre che risolvere il problema in meno tempo", afferma **Dino Zandonella - Presidente ADI**.

Lavorando completamente a secco, direttamente sul vetro installato, GlassRenu inoltre ripristina la superficie in tempi nettamente inferiori rispetto a ogni altro sistema alternativo. Elimina la necessità di smontaggio e rimontaggio della lastra rovinata, azzerando anche gli eventuali rischi connessi alla movimentazione e all'integrità del vetro. "Da sottolineare che l'assenza di acqua nella lavorazione, permette di operare in maniera estremamente pulita, senza intaccare l'ambiente circostante e aumentando la stabilità dell'utensile, mentre i tre differenti diametri dei dischi abrasivi, consentono di ottimizzare al massimo la zona di intervento", continua Dino Zandonella.

Per citare semplici esempi, vetri già installati su navi da crociera o su yacht, che in seguito a successive lavorazioni di finitura, vengano danneggiati, non dovranno più essere sostituiti ma ritorneranno facilmente alla perfetta condizione originaria, senza il pericolo di sporcare gli arredi e le modanature pose in essere. Gli stessi vetri dei veicoli potranno essere ripristinati in breve tempo, senza scomodi tempi di fermo e costose sostituzioni.

A differenza di altri sistemi, inoltre, GlassRenu può essere felicemente utilizzato anche su superfici curve, quindi rappresenta la soluzione perfetta per parabrezza, oblò e finestre.

**Sistema scalare**

La linea di prodotti **GlassRenu** è composta da:

- **Dischi abrasivi** con 3 differenti livelli di aggressività
- **Dischi di Feltro lucidante**
- **Supporti in Velcro** per telestrutture
- **Raspa** ravvivante e pulente
- **Polishing compound**

**Training e consulenza dedicata**

Il sistema a secco GlassRenu si completa in modo sistematico grazie a una rete vendita altamente professionale. ADI non solo vende un prodotto ma fornisce tutte le competenze per sfruttarne al meglio le potenzialità, attraverso corsi di formazione personalizzabili in base alle esigenze puntuali del cliente e alla soluzione necessaria.

"Per garantire l'efficacia dell'investimento, ADI ha infatti integrato la propria rete commerciale con un piano formativo perfettamente customizzabile, in funzione delle specifiche esigenze del Cliente. Il servizio prevede visite di carattere consulenziale in cantiere e sarà a disposizione per elaborare la formazione necessaria, partendo ad esempio da una base di 4 ore fino a training che possono richiedere 8 ore di formazione. Per interventi più complessi, c'è la possibilità di un successivo step di recupero", conclude Dino Zandonella.

Ogni esigenza troverà una soddisfazione puntuale: in alcuni casi, per interventi particolarmente delicati, ADI ha infatti fornito le skill necessarie anche ai tecnici addetti agli interventi di edilizia acrobatica. Un servizio che promette massima efficienza e precisione anche a bordo di piccole e grandi imbarcazioni.

[www.surfaces-group.it](http://www.surfaces-group.it)

This article is also available in: [English](#), [Español](#), [Русский](#)

## SUPERYACHTS

19 Maggio  
2021  
Articolo online

БЕЗ КАТЕГОРИИ СУПЕРЯХТЫ ТЕНДЕРЫ КЛАССА ЛЮКС СПУСК РХТ СТИЛЬ ЖИЗНИ ВЕРФИ ВИДЕО

**SUPERYACHTS**  
THE INTERNATIONAL YACHTING MEDIA

Surfaces Group  
Absolute finishing

PRIMI PASSI NEL MONDO DELLA NAUTICA

**C GlassRenu стекло вашей яхты снова будет как новое**

ВЕЗ КАТЕГОРИИ / СНАБЖЕНИЕ ЛОДОК

LANGUAGE SWITCHER

English Italiano  
Español Русский

CATEGORIES

Без категории  
Верфи  
Видео  
Гавани и пристани  
Дизайнеры  
Капитаны и экипаж  
Концепции лодки  
Лодочные шоу  
Направления  
Снабжение лодок  
Спуск яхт  
Стиль жизни  
Суперяхты  
Тендер суперяхт  
Тендеры класса люкс

Важность обновления, а не замены: с GlassRenu стеклянные поверхности yacht и superyacht снова становятся идеальными

Стекло, венчай, эффективный, гигиенический, перерабатываемый и, следовательно, экологически устойчивый материал с высоким технологическим содержанием, является одним из ведущих и необходимых элементов в морском мире, только подумайте о ветровых стеклах, люках, иллюминаторах и окнах yacht и superyacht.

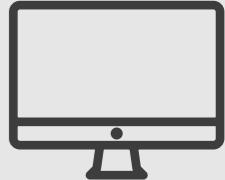
Фактически, стекольная промышленность расширяется во всем мире, что тесно связано с растущим применением стекла, особенно в военно-морском секторе, а также в строительстве и автомобилестроении. Неслучайно статистика Assogetto подтверждает рост производства итальянской промышленности, в том числе в конкретном сегменте листового стекла, где в 2019 году было произведено 1 034 234 тонны.

Являясь материалом выбора для производства окон и дверей, он подтверждает свою способность обеспечивать эксплуатационные преимущества, свидетельствующие о высоких стандартах качества. На самом деле, растущий спрос на архитектурное стекло вознаграждает особенности, которые гарантируют этот материал инновационный комфорт и энергоэффективность прекрасно сочетаются с эстетическими характеристиками. Эти решения требуют использования листов с определенными техническими характеристиками, большого размера и значительной толщины.

Таким образом, в судостроительной промышленности сегодня, как никогда ранее, стоит задача оптимизировать соотношение затрат и выгод от использования стекла, продлевая срок службы стеклянных поверхностей, прежде чем прибегать к их замене из-за повреждений, вызванных ошибками при установке на борту, износом, вызванным морской солью, плохой погодой или вандализмом.

Учитите также, что во времена экономического спада, реального или минимого, внимание потребителей, включая владельцев yacht и superyacht, всегда очень чувствительно к стратегиям, позволяющим сократить количество отходов. На многих рынках, где операционная маржа, доступная производителям, все больше сокращается, защита продукции во время установки стала обязательным условием.

GlassRenu — это продукт, который идеально подходит для удовлетворения именно таких потребностей. Она вышла на передний план рынка и вызывает растущий интерес со стороны операторов в различных секторах.



RU

 Surfaces Group  
Absolute finishing

 ADI  
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION  
SURFACES GROUP

 N COAT  
SURFACES GROUP



RU

 Surfaces Group  
Absolute finishing

 ADI  
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION  
SURFACES GROUP

 N COAT  
SURFACES GROUP

## SUPERYACHTS

19 Maggio  
2021  
Articolo online

**Одна проблема, много решений**

Следуя обычной схеме многих стратегических технических изобретений, система GlassRenu была создана для решения своевременной чрезвычайной ситуации. Эффективность, продемонстрированная действием этого набора, быстро сделала его идеальным решением целого ряда специфических проблем, которые могут возникнуть до, во время и после установки листа стекла.

В результате получается настоящая скалярная система, которая работает в сухом режиме и позволяет модулировать вмешательство в зависимости от размера и глубины повреждения: от пятен окиси и известняка, царапин, видимых ногтем, до повреждений, вызванных камнями, лезвиями и кислотами. Этот патент был разработан американской компанией GlassRenu, мировым дистрибутором которой является **ADI Srl** (за исключением рынка США, где за маркетинг отвечает ICP Tools, американское отделение ADI).

Поэтому GlassRenu является идеальным решением для восстановления поверхности при ремонте судов, а также для стекольных компаний, для устранения дефектов листа на строительных площадках, для стеклянных фасадов, оконных рам, витрин, а также для городских конструкций. «Несомненно, что при наличии стекла, отвечающего определенным стандартам качества, ремонт, а не замена, посредством внедрения системы GlassRenu, безусловно, представляет собой экономическое преимущество, а также решение проблемы за меньшее время», — говорит **Dino Zandonella** — президент ADI.

GlassRenu работает абсолютно насухо, непосредственно на установленном стекле, и восстанавливает поверхность за гораздо меньшее время, чем любая другая альтернативная система. Это устраивает необходимость демонтажа и повторной сборки поврежденного листа, а также исключает любые риски, связанные с обращением и целостностью стекла. «Следует отметить, что отсутствие воды в процессе позволяет работать исключительно чисто, не нанся вреда окружающей среде и повышая стабильность инструмента, а три различных диаметра абразивных дисков позволяют максимально оптимизировать зону воздействия», — продолжает Dino Zandonella.

Приведем лишь несколько примеров: уже установленное на круизных лайнерах или яхтах стекло, поврежденное в результате последующих отделочных работ, больше не придется заменять, оно легко вернется в свое первоначальное идеальное состояние, без опасности испачкать установленную мебель и лепнину. Стекла самих автомобилей можно восстановить за короткое время, без неудобного простоя и дорогостоящей замены.

В отличие от других систем, GlassRenu можно с удовольствием использовать на изогнутых поверхностях, что делает ее идеальным решением для ветровых стекол, мансардных окон и окон.

**Скалярная система**

Линейка продуктов GlassRenu состоит из:

- Шлифовальные диски с 3 различными уровнями агрессивности
- Полировальные волоцочные круги
- Опоры на липучках для электроинструмента
- Рашипль для освещения и очистки
- Полировочный состав

**Специальное обучение и консультирование**

Сухая система GlassRenu комплектуется систематически благодаря высокопрофессиональной сети продаж. ADI не только продает продукт, но и предоставляет все навыки, необходимые для максимального использования его потенциала, с помощью учебных курсов, которые могут быть адаптированы к конкретным потребностям клиента и требуемому решению.

«Чтобы гарантировать эффективность вмешательства и выгоду от инвестиций, ADI фактически интегрировала свою сеть продаж с идеально настроенным планом обучения в соответствии с конкретными потребностями клиента. Услуга включает в себя выезд консультантов на строительную площадку и разработку необходимого обучения, начиная, например, с базового в 4 часа и заканчивая обучением, которое может потребовать 8 часов. Для более сложных вмешательств существует возможность последующего этапа отзыва», — заключает Dino Zandonella.

Любая потребность будет оперативно удовлетворена: в некоторых случаях, для особо деликатных вмешательств, ADI фактически также предоставила необходимые навыки техникам, отвечающим за акробатическое строительство. Услуга, которая обеспечивает максимальную эффективность и точность даже на борту малых и больших судов.

[www.surfaces-group.it](http://www.surfaces-group.it)

## SUPERYACHTS

19 Maggio  
2021  
Articolo online

**SUPERYACHTS**  
THE INTERNATIONAL YACHTING MEDIA

**PRIMI PASSI NEL MONDO DELLA NAUTICA**

**Con GlassRenu los cristales de su yate volverán a estar como nuevos**

La importancia de renovar en lugar de sustituir con GlassRenu, las superficies acristaladas de los yates y superyates vuelven a ser perfectas

El vidrio, un material eterno, eficaz, higiénico, reciclable y, por tanto, ecosostenible, con un alto contenido tecnológico, es uno de los elementos omnipresentes e imprescindibles en el mundo de la náutica, basta con pensar en los parabrisas, escotillas, ojos de buceo y ventanas de los yates y superyates.

De hecho, la industria del vidrio se ha expandido por todo el mundo, estrechamente vinculada a sus crecientes usos, especialmente en el sector naval, así como en el de la construcción y la automoción. No es casualidad que las estadísticas de Assovetro confirmen el aumento de la producción de la industria italiana, también en el segmento específico del vidrio plano, que registró una producción de 1.034.234 toneladas en 2019.

Material de elección para la producción de ventanas y puertas, confirma su capacidad de ofrecer ventajas de rendimiento que dan fe de los altos estándares de calidad. De hecho, la creciente demanda de vidrio arquitectónico recompensa las peculiaridades que garantiza este material: el confort innovador y la eficiencia energética se combinan perfectamente con las prestaciones estéticas. Estas soluciones requieren el uso de planchas con determinadas características técnicas, de gran tamaño y con un grosor considerable.

Así pues, en el sector de la construcción naval, el reto consiste ahora más que nunca en optimizar la relación coste/beneficio de la utilización del vidrio, alargando el ciclo de vida de las superficies acristaladas, antes de recurrir a su sustitución debido a los daños causados por errores durante la instalación a bordo, el desgaste provocado por la sal del mar, las inclemencias del tiempo o el vandalismo.

Hay que tener en cuenta también que en tiempos de crisis económica, ya sea real o percibida, la atención de los consumidores, incluidos los propietarios de yates y superyates, es siempre muy sensible a las estrategias que permiten reducir los residuos. En muchos mercados, en los que el margen de explotación de los fabricantes es cada vez menor, salvaguardar los productos durante la instalación se ha convertido en una obligación.

GlassRenu es el producto elegido para satisfacer estas mismas necesidades. Ha llegado a la vanguardia del mercado y atrae cada vez más el interés de los operadores de diversos sectores.



SPA

 Surfaces Group  
Absolute finishing

 ADI  
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION  
SURFACES GROUP

 N COAT  
SURFACES GROUP



SPA

 Surfaces Group  
Absolute finishing

 ADI  
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION  
SURFACES GROUP

 NCOAT  
SURFACES GROUP

SUPERYACHTS  
19 Maggio  
2021  
Articolo online

Un problema, muchas soluciones

Siguiendo el patrón habitual de muchos inventos técnicos estratégicos, el sistema GlassRenu se creó para resolver una emergencia puntual. La eficacia demostrada por la acción de este kit lo convirtió rápidamente en la solución ideal para toda una serie de problemas específicos que pueden presentarse antes, durante y después de la instalación de una hoja de vidrio.

El resultado es un auténtico sistema escalonado, que funciona en seco y permite modular la intervención en función del tamaño y la profundidad del daño: desde manchas de óxido y caliza, pasando por arañazos perceptibles con la uña hasta daños causados por piedras, cuchillas y ácidos. Esta patente fue diseñada por la empresa estadounidense GlassRenu, de la que ADI Srl es el distribuidor mundial (a excepción del mercado estadounidense, donde ICP Tools, la rama estadounidense de ADI, es responsable de su comercialización).



Por lo tanto, GlassRenu es la respuesta ideal a las necesidades de restauración de superficies para el reacondicionamiento de barcos, así como para las empresas de vidrio, para resolver las imperfecciones de las láminas en las obras de construcción, para las fachadas de vidrio, los marcos de las ventanas, los escaparates, pero también para las estructuras de mobiliario urbano. "Es cierto que en presencia de vidrios que cumplen ciertas normas de calidad, renovar en lugar de sustituir, mediante la adopción del sistema GlassRenu, representa claramente una ventaja económica, además de resolver el problema en menos tiempo", afirma Dino Zandonella - Presidente de ADI.

Trabajando completamente en seco, directamente sobre el vidrio instalado, GlassRenu también restaura la superficie en mucho menos tiempo que cualquier otro sistema alternativo. Elimina la necesidad de desmontar y volver a montar la hoja dañada, eliminando también cualquier riesgo relacionado con la manipulación y la integridad del vidrio. "Cabe destacar que la ausencia de agua en el proceso permite trabajar de forma extremadamente limpia, sin dañar el entorno y aumentando la estabilidad de la herramienta, mientras que los tres diámetros diferentes de los discos abrasivos permiten optimizar al máximo el área de intervención", continúa Dino Zandonella.

Por citar sólo algunos ejemplos, los cristales ya instalados en los cruceros o yates, que se dañan como consecuencia de trabajos de acabado posteriores, ya no tendrán que ser sustituidos, sino que volverán fácilmente a su perfecto estado original, sin peligro de ensuciar el mobiliario y las molduras instaladas. Las lunas de los propios vehículos se pueden restaurar en poco tiempo, sin necesidad de incómodos tiempos de inactividad ni costosas sustituciones.

A diferencia de otros sistemas, GlassRenu también puede utilizarse felizmente en superficies curvas, lo que lo convierte en la solución perfecta para parabrisas, claraboyas y ventanas.

Sistema escalonado

La línea de productos GlassRenu se compone de:

- Discos de lijado con 3 niveles diferentes de agresividad
- Discos de fieltro para pulir
- Soportes de velcro para la herramienta eléctrica
- Escopina de brillantado y limpieza
- Compuesto de pulido

Formación y asesoramiento específicos



El sistema seco de GlassRenu se completa de forma sistemática gracias a una red de ventas muy profesional. ADI no sólo vende un producto, sino que también proporciona todas las habilidades necesarias para aprovechar al máximo su potencial, a través de cursos de formación que pueden adaptarse a las necesidades específicas del cliente y a la solución requerida.

"Para garantizar la eficacia de la intervención y el beneficio de la inversión, ADI ha integrado su red de ventas con un plan de formación perfectamente personalizable, según las necesidades específicas del cliente. El servicio incluye visitas de asesoramiento a la obra y estará disponible para desarrollar la formación necesaria, partiendo por ejemplo de una básica de 4 horas hasta una formación que puede requerir 8 horas. Para las intervenciones más complejas, existe la posibilidad de un paso posterior de retirada", concluye Dino Zandonella.

Cada necesidad será atendida con prontitud: en algunos casos, para intervenciones especialmente delicadas, ADI ha proporcionado también las competencias necesarias a los técnicos encargados de la construcción acrobática. Un servicio que promete la máxima eficacia y precisión incluso a bordo de buques pequeños y grandes.

[www.surfaces-group.it](http://www.surfaces-group.it)

This article is also available in:  English,  Italiano,  Русский



CWR - Ceramic World Review  
Maggio 2021  
Speciale Cina  
Articolo e ADV

Non-stop innovation in the field of ceramic finishing

在陶瓷加工领域不断创新

Surfaces Group (Italy)

Surfaces Group, a globally recognised brand renowned for its surface processing technologies and protective treatments, continues to strengthen its position by developing new solutions for leading ceramic manufacturers.

In the field of new technologies for processing technical and glazed porcelain stoneware, the group recently launched the Flat Reflex Finishing System based on operational synergies between its various member companies. It has also made further advances in the field of chemical finishing treatments under the Nocoat brand, including the development of the new Antibacterial Formula for polished and lapped slabs.

Both launches required major investments in research and development, an area that is one of the group's greatest strengths along with the testing activities conducted in the Surfaces LABs and a 24/7 remote service available anywhere in the world.

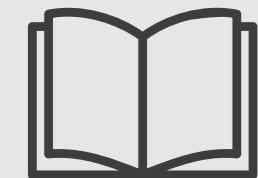
» The multifunctional Flat Reflex Polishing System combines tradition and innovation

The innovative system is capable of processing extra-large wall tiles as well as high-thickness countertops, allowing for the production of both traditional tiles and innovative slabs simply by adopting the most suitable tools for the processing plant. Depending on the tools used, it is also possible to extend the range of finishes from matt to satin and supergloss.

For technical porcelain stoneware of any thickness, the process is divided into 4 phases: the use of Polishing Tiger (full flicker) from Luna Abrasivi for the most consistent removal phase; Turbo Tools (metal grinding wheels) from ADI for the calibration phase; full polishing (full flicker) from Surfaces Technological Abrasives for the preparation phase prior to finishing; and Superlux (full flicker) also from Luna Abrasivi for the final finishing and polishing operations.

Given the need to remove smaller quantities of material, in the case of glazed porcelain the process consists solely of the 2 final steps using Full Polishing (full flicker) and Superlux (full flicker) tools. With the Flat Reflex Polishing System, the various processing stages from roughing to actual finishing are carried out seamlessly.

Whereas in the past the calibration and polishing operations had to be performed using different machines (which meant stopping, reconfiguring and then restarting the operation with a different machine, resulting in the risk of production defects), it is now possible to perform the entire surface finishing cycle using the same equipment. For the roughing and finishing operations, a simple tool change is all that is required to complete the machining cycle without stopping production.



CHI

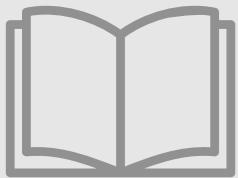
 N COAT  
SURFACES GROUP

 Surfaces  
TECHNOLOGICAL ABRASIVES  
SURFACES GROUP

 ADI  
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION  
SURFACES GROUP

 LUNA ABRASIV  
SURFACES GROUP





CHI

**N COAT**  
SURFACES GROUP

**S surfaces**  
TECHNICAL ABRASIVES  
SURFACES GROUP

**ADI**  
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION  
SURFACES GROUP

**LUNA ABRASIV**  
SURFACES GROUP

**CWR - Ceramic World Review**  
Maggio 2021  
Speciale Cina  
Articolo e ADV



The new technology allows the operation to be tailored to the specific surfaces and production requirements, thereby optimising performance and yields simply by adapting the tools to the line and reducing machining times and waste. This exceptional flexibility is the result of coordinated action between the various brands, which ensures consistent machining on different sizes, greater surface removal in less time and longer tool life thanks to a high level of customisation according to the specific plant. Moreover, in the event of diversified production processes, it is no longer necessary to have two different lines (one for traditional machining and the other for new application processes) as the interchangeable tools mean that the plant is universal.

"We have transformed a revolutionary concept for the ceramic world into reality," said **Simone Sorrentino**, Export and Marketing Director at Surfaces T.A. Depending on the configurations, this process technology is able to handle various types of product. And of course it's quicker and cheaper to replace tools than to have to modify or expand the production plant. Our technology provides ceramic companies with a dual-function plant that allows for innovation as well as production with traditional systems."

All the stress tests carried out during the industrial implementation phase fully met expectations, demonstrating that the new application solution has been developed correctly.

#### ■ Antibacterial Formula for healthy and safe surfaces

As regards product innovation, the Surfaces Group's Nocoat brand specialising in surface treatment and protection products has developed several lines with specific antibacterial properties.

The new **Antibacterial Formula** for polished and lapped slabs represents a step up from the traditional range as it maintains all the treatment properties but offers the added benefit of antibacterial protection.

This innovation applies to the **Gloss** range, for products used in

#### technology



同的设备。对于粗加工和精加工操作，只需简单更换工具即可完成加工周期，而无需停产。这项新技术使操作可以根据特定的表面和生产要求进行定制，从而通过使用适当的工具来优化性能和产量，缩短加工时间并减少废料产出。这种出色的灵活性是各个品牌之间相互协调的结果，可确保对不同规格表面加工获得一致的效果，并在更短的时间内实现更大的面积的加工，同时工具的使用寿命更长，这得益于根据特定工厂进行的高水平定制。此外，在多样化的生产过程中，不再需要使用两条不同的生产线（一条用于传统加工，另一条用于新工艺应用），因为工具可互换意味着工厂是通用的。

Surfaces T.A.出口和市场总监Simone Sorrentino表示：“我们已经将陶瓷世界的革命性概念变成了现实。根据不同配置，这种工艺能够处理各种类型的产品。毫无疑问，与必须改建或扩建生产工厂相比，更换工具更快、更便宜。我们的技术为陶瓷公司提供了一个双重功能工厂，该工厂既可以进行创新，也可以使用已有系统进行生产。”

在工业实施阶段进行的所有压力测试完全达到了预期，在表明新的工艺解决方案已经开发出来了。

#### ■ 为健康和安全开发的抗菌产品

在产品创新方面，Surfaces 集团旗下的Nocoat品牌专注于表面处理和防护产品，已开发出多个具有特定抗菌特性的产品系列。

用于抛光和精抛板材的新型抗菌配方代表了从传统产品系列向前迈进了一大步，因为它保持了所有的处理性能，而且还提供了额外的抗菌保护优势。

该创新方案可为产品提供三种不同的表面处理方案：亮光处理 (Gloss) —— 适用于室温处理，超亮光

**CWR - Ceramic World Review**  
Maggio 2021  
Speciale Cina  
Articolo e ADV

#### technology

room temperature treatment, to **Supergloss** for products used on Supershine surfaces, and to **Zero Gloss**, for surfaces with a satin finish.

This need first emerged during the pandemic and prompted the company to develop specific formulas that would allow for the production of safe and healthy surfaces in terms of bacterial load. After months of research and testing conducted in collaboration with several Italian universities, Nocoat has unveiled a pore-filling, stain-resistant treatment with bactericidal properties based on the combined action of silver ions and special additives designed to block the proliferation of pathogens (bacteria, microbes, mould and fungi) that come into contact with the surface and eliminate those that are already present. Silver (Ag) nano-particles and nano-compounds are the most widely used antimicrobial nanomaterials and have a biocidal action against a wide range of Gram-positive and Gram-negative microorganisms, fungi, moulds and viruses. Silver has a broader spectrum of antimicrobial action than many antibiotics, and its bactericidal action is effective at low doses and prevents bacteria from developing resistance. The Nocoat antibacterial technology allows tread-resistant and antibacterial properties to be achieved with a single treatment, as the filled pores also hold the particles that combat the formation of pathogens.

Tests carried out in compliance with the international standard ISO 22196:2011 have shown that the treatment is effective under any lighting conditions (sun, LED or other artificial lighting), and even in the dark, and certify that the bacterial load falls significantly within one hour of contact with the treated surfaces and continues to fall over the subsequent hours, eventually reaching an **efficacy value of 99.99%**.

Following the excellent results obtained in the university laboratory tests, Nocoat also began the important phase of testing the product on customers' production lines.

The treatment is performed in two ways according to needs:

- The ambient temperature system which involves applying the treatment with **Fill-it** and subsequent brushing,
- The **Supergloss** system devoted to Supershine machines.

In both cases, the treatments proved to be perfectly compatible with plants that were already using classic Nocoat products. Customers experienced no application difficulties or variations from the usual formulas, a very important result because it demonstrates that the new treatments are perfectly compatible with the plants already in use.

"The most important aspect for us was to avoid production line difficulties while providing added protection and maintaining all the qualities of our products," says **Giuseppe Soli**, General Manager of Nocoat. "Our aim was to enable the ceramic industry to create antibacterial surfaces through lapping and polishing processes and consequently enhance the functionality of ceramics. We are convinced that these standards are a vital resource. Today it is no longer sufficient to improve the cleanliness of surfaces, it is essential to functionalise them so that they not only achieve high levels of gloss and slip and water resistance but also have antibacterial properties. This is an increasingly pressing need, especially for certain locations and applications where ceramic surfaces act as functional elements, for example kitchens, bars and public places such as healthcare facilities."

X

处理 (Supergloss) —— 适用于处理超亮光表面，以及零光泽度处理Zero Gloss——适用于处理缎光面产品。

这个需求在疫情期间首次出现，促使该公司开发出特定的配方，从而可以彻底消灭细菌，生产出安全、健康的陶瓷表面。 经过与意大利几所大学合作进行了数月研究和测试后，Nocoat推出了一种具有抗菌特性的填充孔、抗污渍的处理方法，该方法基于银离子和特殊添加剂的共同作用，旨在阻止与表面接触的病原体（细菌、微生物、霉菌和真菌）繁殖，并消除已经存在的病原体。银 (Ag) 纳米颗粒和纳米化合物是使用最广泛的抗菌纳米材料，对多种革兰氏阳性菌和革兰氏阴性微生物、真菌、霉菌和病毒具有杀灭作用。

银具有比许多抗生素更广泛的抗菌作用，它的杀菌作用在低剂量时也有效，同时可防止细菌产生耐药性。

Nocoat抗菌技术只需通过一次处理即可实现到耐磨和抗菌的性能，因为被填充的针孔中布满了防止病原体形成的抗菌颗粒。

根据国际标准ISO 22196: 2011进行的测试表明，该处理方法在任何光照条件下（阳光、LED或其他人工照明）都是有效的，甚至在黑暗中也能发挥效用，而且细菌的存活率在接触处理后表面一小时内显著下降，并在随后的数小时内持续下降，最终达到杀灭99.99%细菌的有效值。

在大学实验室测试获得出色效果之后，Nocoat也开始进入在客户生产线上测试产品的重要阶段。

根据不同的需要，可以通过两种方式进行处理：

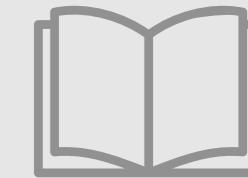
- 环境温度系统，包括进行“填充”(Fill-it) 处理并随后进行保护处理
- 专用于Supershine设备的超亮光 (Supergloss) 处理系统。

在这两种情况下，这些处理方法都证明能与使用经典Nocoat产品的工厂完全兼容。客户没有在使用过程中遇到任何困难，或出现与常规操作不同的情况，这是一个非常重要的成果，因为它表明新的处理方法与已在使用的设备完全兼容。

Nocoat总经理Giuseppe Soli表示：“对我们来说，最重要的方面是在避免生产线出现问题的同时，提供额外的产品表面保护工艺并保持我们所有产品的质量。”

“我们的目标是使陶瓷行业通过抛光流程创造抗菌表面，从而提高瓷砖的功能。 我们坚信，这些标准是一种重要的资源。如今，仅仅提高产品表面的可清洁性是不够的，对陶瓷表面进行功能性处理至关重要，这样产品不仅能获得高水平的光泽度、防滑和防水性能，而且还具有抗菌性能。

这是一个日益迫切的需求，尤其在一些将陶瓷表面用作功能元素的场所和应用中，例如厨房、酒吧和公共场所（如医疗设施）。 ”



CHI

**N COAT**  
SURFACES GROUP

**S surfaces**  
TECHNICAL ABRASIVES  
SURFACES GROUP

**ADI**  
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION  
SURFACES GROUP

**LUNA ABRASIV**  
SURFACES GROUP



ENG



SURFACES GROUP

# GlassOnLine

## 10 Maggio 2021 Banner



# Confindustria ceramica

## 24 Giugno 2021 Newsletter



ENG



Mercoledì 24 Novembre 2021 [ENGLISH VERSION](#)

CONFININDUSTRIA CERAMICA

[HOME](#) [ASSOCIAZIONE](#) [AREE E SERVIZI](#) [NEWS](#) [I SETTORI](#) [BOOKSTORE](#) [CONTATTI](#)

SITE IN: - Home - Ricerca - Il matt ideale senza ombra di dubbio! Surfaces Group presenta Flexy Velvet series

24 Giugno 2021  
Il matt ideale senza ombra di dubbio! Surfaces Group presenta Flexy Velvet series  
Il trattamento di finitura che fornisce una superficie perfettamente opaca, levigata e uniforme, senza nessuna ombra visibile a occhio nudo.  
La grana non è mai stata così fine e setosa.

[Tweet](#)

Surfaces Group è riuscito a conseguire un'innovazione di prodotti e di processo per raggiungere questo "matt" perfetto, grazie all'abbinamento degli utensili di Surfaces T.A. con i nuovi satinatori di Luna Abrasivi. Dopo la lavorazione la superficie viene protetta da strisci, calpesto, agenti chimici grazie al trattamento di Zero Gloss di Noccat. La perfetta sinergia è nata dall'intensa attività di ricerca e testing per elaborare il mix perfetto di levigatura & satinatura. Un'innovazione di processo che coniuga prestazioni mai raggiunte prima con la peculiare capacità di adattarsi alle diverse caratteristiche delle superfici.

Il processo coordinato prevede un duplice intervento in sequenza:  
- all'inizio gli specifici utensili Surfaces T.A. che levigano la mattonella abbattendo i segni e i graffi visibili, per garantire una base di partenza nettamente migliore, più facile da lavorare e che permette di ottenere standard finali nettamente superiori.  
- seguono i nuovi satinatori di Luna Abrasivi che rappresentano il cardine dell'innovativo processo FLEXY VELVET per opacizzare la superficie perfezionandola e mantenendo il grado di gloss 10-20 pt.

Si differenziano in base al formato e alle caratteristiche d'uso:  
• SAT DOT FLEX con settori puntinati a diverso grado di rigidità  
• SAT DASH FLEX con settori segmentati di misura media  
• SAT TRIS FLEX a linee continue per superfici uniformi

Rappresentano un vero e proprio sistema di satinatura modulare elaborato da Luna Abrasivi che si differenzia a seconda delle caratteristiche superficiali e dell'effetto finale desiderato. Sono perfetti per trattare sia superfici estremamente piatte e levigate così come superfici spessorate e lavorate in cresta. Grazie alla diversa e specifica conformazione, i Satinatori di Luna Abrasivi assicurano la massima aderenza alla superficie, smussando le asperità, rendendola morbida e mantenendo sempre molto basso il grado di gloss.

Proprio per la sua flessibilità di adattamento alle diverse tipologie superficiali e per la loro declinazione in supporti più morbidi o più rigidi, questa innovazione di processo si chiama FLEXY VELVET. Coniuga livelli prestazionali finora inespressi e rappresenta la risposta più efficace alle istanze del mercato, che chiedono superfici estremamente levigate e perfettamente planari, dal tocco piuttosto, senza alcun segno visibile.

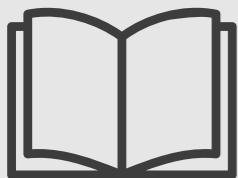
Completato l'intervento con FLEXY VELVET, si procede all'applicazione del trattamento protettivo: grazie a ZERO GLOSS di Noccat, il trattamento superficiale che riempie i pori e protegge la superficie conferendole il perfetto finishing, oltre che la protezione da agenti chimici, macheie e calpesto.

[www.surfaces-group.it](#)

**IMMAGINI**

**IL NETWORK DELLA CERAMICA**

Mappa del sito | Privacy policy [Credits - CF 93004930363](#)

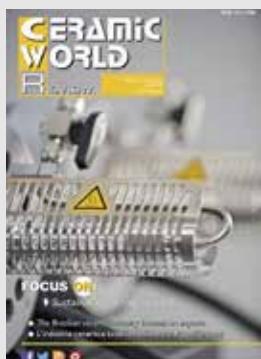


ENG|ITA

 Surfaces Group  
Absolute finishing

 Surfaces  
TECHNOLOGICAL ABRASIVES  
SURFACES GROUP

 LUNA  
ABRASIV  
SURFACES GROUP



# CWR - Ceramic World Review

Giugno  
2021  
N. 142  
Articolo e ADV



## SURFACES GROUP

 Thanks to strategic synergies between its brands, Surfaces Group has developed a product and process innovation capable of achieving a perfect matt finish, consisting of a very fine grain, a very low gloss level and a highly uniform surface that is also protected against foot traffic, chemical action and viruses and bacteria.

The solution, called **Flexy Velvet & Zero Gloss**, is the result of intense research and testing to determine the perfect combination of tools and treatments developed by Surfaces T.A., Luna Abrasivi and Nocoat. These new tools, new treatments and new application processes are capable of meeting market demand for extremely smooth and perfectly flat surfaces with a powdery touch and no visible markings.

Surfaces Group is able to guarantee this result thanks to a three-part process. First, **dedicated Surfaces T.A. tools** are used to prepare the tile so that it has the cleanest possible surface without any major visible marks after polishing. The Surfaces T.A. tools use a grit size that minimises potential scratching and enhances the subsequent satin finishing operation, thereby improving quality of the tile's background and finish.

The breadth of the **Luna Abrasivi** tool range means that the **satin finishing process** can be carried out in three different ways

depending on the surface characteristics and the desired final effect. This combination of tools represents a process innovation called Flexy Velvet that combines unpreceded levels of performance with the flexibility to adapt to different types of surfaces.

The third step is **NoCoat's Zero Gloss protective treatment**, which fills the pores and protects the surface while ensuring a perfect finish. The satin finish incorporates the antibacterial properties of silver ion-activated antimicrobial nanomaterials that repair the surface and inhibit bacterial growth.

The Flexy Velvet surface matting process centres around the new Luna Abrasives satin finishers, which refine the surface while maintaining a significant gloss level of 10-20 units. Depending on the processing requirements, Luna Abrasivi has developed three different types of satin finishers for polishing machines, which differ in size according to the surface characteristics and the desired effect:

- SAT DOT FLEX with dotted sectors with different levels of stiffness
- SAT DASH FLEX with medium-sized segmented sectors
- SAT TRIS FLEX with continuous lines for uniform surfaces.

The various geometries adopted on these tools are specially designed and developed to treat the tile according to the required

result and the tile's appearance after the polishing treatment. This means they can adapt to extremely flat and smooth surfaces, as well as to surfaces that are not perfectly flat or have undergone crest machining. Here too, Luna Abrasives satin finishers ensure the best possible adherence, smoothing out irregularities and ensuring a soft surface coupled with very low gloss levels.

A process test has demonstrated that the use of SAT DASH further reduces the gloss level to 9-10 units by using the same tool in sequence. The satin finisher with a stiff formula for high removal rates was used on the first few polishing heads, while the SAT DASH with a very soft binder was used on the last few heads, achieving the highest level of matting but with a perfectly shadow-free surface.

SAT tools are available in a standard version without shock absorber and in a Flex version, which is more popular amongst users. The Luna Abrasives range includes alternative formulations consisting of harder or highly flexible rubber that work in combination and leave no visible markings on the surface.

The name FLEX also refers to the tool support itself, which has a soft rubber or foam layer interposed between the plastic supports to ensure maximum adhesion to the tiles even on surfaces that are not perfectly flat. This allows the tool, which is mounted on a rigid machine, to fully adapt to the surface.



Grazie alle sinergie strategiche create tra i suoi brand, Surfaces Group è riuscita a conseguire un'innovazione di prodotto e di processo per raggiungere il "matt" perfetto, ottenendo una grana sottilissima, un gloss bassissimo e una superficie molto uniforme, oltre che protetta dal calpestio, dall'azione chimica e da virus e batteri.

Il binomio vincente è **Flexy Velvet & Zero Gloss**, nato dall'intensa at-



## FOCUS ON: Sustainability & Industry 4.0

terità di ricerca e testing per selezionare e profilare il giusto mix di utensili e trattamenti sviluppati da Surfaces T.A., Luna Abrasivi e Nocoat. Si tratta di nuovi utensili, nuovi trattamenti e nuovi processi applicativi che incontrano le istanze del mercato, che ricerca superfici estremamente levigate e perfettamente piatte, dal tocco poudré, senza alcun segno visibile.

Le differenti geometrie che compongono questi utensili sono state appositamente studiate ed elaborate appositamente per trattare la piastra a seconda delle esigenze di risultato e di come si presenta dopo il trattamento protettivo.

Dapprima, **specifici utensili Surfaces T.A.** preparano al meglio la piastra per avere una superficie pulita dopo la levigatura, senza grossi segni visibili. Si ottiene una migliore qualità di fondo e finitura della piastra, poiché la levigatura con utensili Surfaces T.A. fornisce una grana che minimizza possibili graffi ed esalta il successivo intervento di satinatura vero e proprio. Grazie alla completa gamma di utensili **Luna Abrasivi**, il processo di satinatura si può declinare in tre diverse modalità a seconda delle caratteristiche della superficie e dell'effetto voluto, differenziano il formato:

- SAT DOT FLEX con settori puntinati a diverso grado di rigidezza
- SAT DASH FLEX con settori segmentati di misura media
- SAT TRIS FLEX a linee continue per superfici uniformi.

Le differenti geometrie che compongono questi utensili sono state appositamente studiate ed elaborate appositamente per trattare la piastra a seconda delle esigenze di risultato e di come si presenta dopo il trattamento protettivo.

Gli utensili SAT sono disponibili sia in versione standard senza ammortizzatore e che versione Flex, maggiormente apprezzata dagli operatori. La gamma di Luna Abrasivi, prevede infatti alternative formulazioni in gomma più dura o altrettanto flessibile, che lavorano in combinazione e non lasciano alcun segno visibile sulla superficie.

Il nome FLEX si riferisce anche al supporto stesso degli utensili che presentano una struttura morbida (in gomma o in mousse) tra i supporti in plastica per permettere la massima adesione alle piastrine anche con superfici non perfettamente piene, consentendo così all'utensile, montato su una macchina rigida, di adattarsi alla superficie in modo completo.

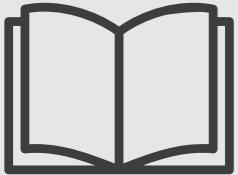


ENG|ITA

 Surfaces Group  
Absolute finishing

 Surfaces  
TECHNOLOGICAL ABRASIVES  
SURFACES GROUP

 LUNA  
ABRASIV  
SURFACES GROUP



ENG|IN

**N**COAT  
SURFACES GROUP

**S**urfaces  
TECHNOLOGICAL ABRASIVES  
SURFACES GROUP

**ADI**  
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION  
SURFACES GROUP

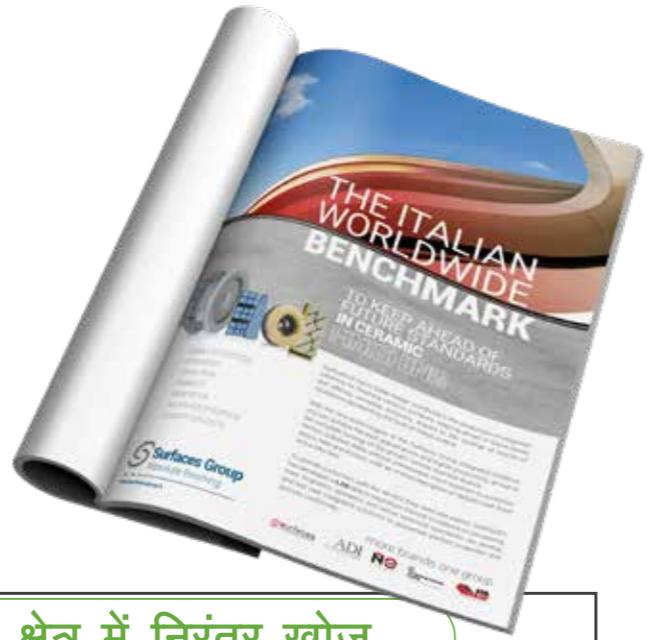
**LUNA**  
**ABRASIV**  
SURFACES GROUP



# CWR - Ceramic World Review

Giugno  
2021

Speciale India  
Articolo e ADV



## सिरेमिक फिनिशिंग के क्षेत्र में निरंतर खोज

### Non-stop innovation in the field of ceramic finishing

Surfaces Group (Italy)

Surfaces Group, a globally recognised brand renowned for its surface processing technologies and protective treatments, continues to strengthen its position by developing new solutions for leading ceramic manufacturers.

In the field of new technologies for processing technical and glazed porcelain stoneware, the group recently launched the Flat Reflex Finishing System based on operational synergies between its various member companies. It has also made further advances in the field of chemical finishing treatments under the Nocoat brand, including the development of the new Antibacterial Formula for polished and lapped slabs. Both launches required major investments in research and development, an area that is one of the group's greatest strengths along with the testing activities conducted in the Surfaces LABs and a 24/7 remote service available anywhere in the world.

#### The multifunctional Flat Reflex Polishing System combines tradition and innovation

The innovative system is capable of processing extra-large wall tiles as well as high-thickness countertops, allowing for the production of both traditional tiles and innovative slabs simply by adopting the most suitable tools for the processing plant. Depending on the tools used, it is also possible to extend the range of finishes from matt to satin and super-gloss.

For technical porcelain stoneware of any thickness, the process is divided into 4 phases: the use of Polishing Tiger (full flicker) from Luna Abrasivi for the most consistent removal phase; Turbo Tools (metal grinding wheels) from ADI for the calibration phase; full polishing (full flicker) from Surfaces Technological Abrasives for the preparation phase prior to finishing; and Superlux (full flicker) also from Luna Abrasivi for the final finishing and polishing operations.

Given the need to remove smaller quantities of material, in the case of glazed porcelain the process consists solely of the 2 final steps using Full Polishing (full flicker) and Superlux (full flicker) tools. With the Flat Reflex Polishing System, the various processing stages from roughing to actual finishing are carried out seamlessly.

Whereas in the past the calibration and polishing operations had to be performed using different machines (which meant stopping, reconfiguring and then restarting the operation with a different machine, resulting in the risk of production defects), it is now possible to perform the entire surface finishing cycle using the same equipment. For the roughing

stage, Surfaces' Flat Reflex Finishing System uses the same tools as the previous generation of Flicker Polishing Systems, which have been developed over many years. This allows for a smooth transition between the two systems, ensuring a continuous workflow and reduced downtime. The new system also offers improved efficiency and productivity, as well as better control over the finishing process. Overall, the Flat Reflex Finishing System represents a significant step forward in the field of ceramic finishing, combining tradition and innovation to deliver high-quality results.

#### इन्हें देखें: फ्लैट रेफलेक्स पॉलिशिंग प्रणाली परंपरा और नई खोज का मैट करती है

यह नए प्रकार की प्रणाली अत्यधिक विशाल आकार की दीवार की टाइलों और अत्यधिक मोटाई के काउंटरटॉप्स को भी प्रोसेस करने में सक्षम है। इससे पांचपंक्ति टाइलों के अलावा नए प्रकार के टेलेबैक को भी उपचारित किया जा सकता है। इसके लिए केवल प्रोसेसिंग प्लाट के लिए उपचारित उपयुक्त उपकरणों को प्रयोग करने की आवश्यकता है। प्रयोग किए गए उपकरण के आधार पर यह भी समझ है कि फिनिशिंग की श्रेणी को मैट से सेटिन और सुपरलूस तक बढ़ाया जा सके।

फिनिशिंग की श्रेणी को मैट से सेटिन तक बढ़ाया जा सकता है : समाधिक निरंतर निकासांन चरण के लिए लगाना अबस्थिति से पॉलिशिंग टाइगर (फ्लैट फिकर्ट) के लिए उपयुक्त उपकरण है। इसके लिए केवल प्रोसेसिंग प्लाट के लिए एडीआई से टर्बो टूल्स (मेटल ग्राइंडिंग वील्स), फिनिशिंग से पहले तैयारी के लिए सफेसेज टेक्नोलॉजीज कल एंटीबैक्टीरियल फॉर्मूला पॉलिशिंग (फ्लैट फिकर्ट), और अंतिम फिनिशिंग संचालनों के लिए लुना अब्रासिविंग से ही सुपरलूस (फ्लैट फिकर्ट) का प्रयोग।

सामग्री की सूक्ष्म नापां की आवश्यकता के कारण, ग्लैज्ड पॉलिशिंग के मामले में केवल दो अंतिम चरण शामिल होते हैं। इसमें फ्लैट पॉलिशिंग (फ्लैट फिकर्ट) और सुपरलूस (फ्लैट फिकर्ट) का प्रयोग किया जाता है। प्लैट रिलेक्स पॉलिशिंग प्रणाली के साथ रफिंग से वार्तावर किया जाता है।

पूर्व में, कैटिब्रेशन और पॉलिशिंग संचालनों को अलग-अलग मशीनों का प्रयोग करके पूरा करना पड़ता था। इसका अर्थ था कि रोकना, पुनः सही प्रकार से लगाना और फिर अलग मशीन पर लगाने के बाद संचालन को एक बार पिछे शुरू करना पड़ता था। नीतीजतन, उत्पादन के द्वाद साथ आने की आशका रहती थी। अब यह सम्भव है कि एक ही साधन का प्रयोग करते हुए पूरी सतह पर फिनिशिंग का चक्र पूरा कर लिया जाए। रफिंग और फिनिशिंग संचालनों के लिए सामान्य रूप से एक उपकरण का बदल जाना ही पर्याप्त है, जिससे उत्पादन रोके बिना ही मशीन का

**technology**

**Gloss SuperGloss ZeroGloss**

and finishing operations, a simple tool change is all that is required to complete the machining cycle without stopping production. The new technology allows the operation to be tailored to the specific surfaces and production requirements, thereby optimising performance and yields simply by adapting the tools to the line and reducing machining times and waste. This exceptional flexibility is the result of coordinated action between the various brands, which ensures consistent machining on different sizes, greater surface removal in less time and longer tool life thanks to a high level of customisation according to the specific plant. Moreover, in the event of diversified production processes, it is no longer necessary to have two different lines (one for traditional machining and the other for new application processes) as the interchangeable tools mean that the plant is universal.

"We have transformed a revolutionary concept for the ceramic world into reality," said **Simone Sorrentino**, Export and Marketing Director at Surfaces T.A. Depending on the configurations, this process technology is able to handle various types of product. And of course it's quicker and cheaper to replace tools than to have to modify or expand the production plant. Our technology provides ceramic companies with a dual-function plant that allows for innovation as well as production with traditional systems."

All the stress tests carried out during the industrial implementation phase fully met expectations, demonstrating that the new application solution has been developed correctly.

#### Antibacterial Formula for healthy and safe surfaces

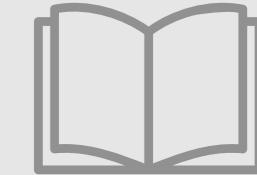
As regards product innovation, the Surfaces Group's Nocoat brand specialising in surface treatment and protection products has developed several lines with specific antibacterial properties.

The new **Antibacterial Formula** for polished and lapped slabs represents a step up from the traditional range as it maintains all the treatment properties but offers the added benefit of antibacterial protection.

This innovation applies to the **Gloss** range, for products used in room temperature treatment, to **Supergloss** for products used on Supershine surfaces, and to **Zero Gloss**, for surfaces with a satin finish.

**CWR - Ceramic World Review**  
Giugno 2021  
Speciale India  
Articolo e ADV

RASSEGNA  
STAMPA  
2021



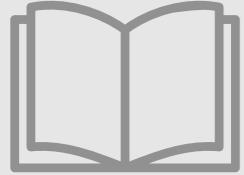
ENG|IN

**N**COAT  
SURFACES GROUP

**S**urfaces  
TECHNOLOGICAL ABRASIVES  
SURFACES GROUP

**ADI**  
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION  
SURFACES GROUP

**LUNA**  
**ABRASIV**  
SURFACES GROUP



ENG IN

**N** COAT  
SURFACES GROUP

**S**urfaces  
TECHNOLOGICAL ABRASIVES  
SURFACES GROUP

**ADI**  
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION  
SURFACES GROUP

**LUNA**  
**ABRASIV**  
SURFACES GROUP

**CWR - Ceramic World Review**  
Giugno 2021  
Speciale India  
Articolo e ADV

## technology

This need first emerged during the pandemic and prompted the company to develop specific formulas that would allow for the production of safe and healthy surfaces in terms of bacterial load. After months of research and testing conducted in collaboration with several Italian universities, Nocoat has unveiled a pore-filling, stain-resistant treatment with bactericidal properties based on the combined action of silver ions and special additives designed to block the proliferation of pathogens (bacteria, microbes, mould and fungi) that come into contact with the surface and eliminate those that are already present.

Silver (Ag) nano-particles and nano-compounds are the most widely used antimicrobial nanomaterials and have a biocidal action against a wide range of Gram-positive and Gram-negative microorganisms, fungi, moulds and viruses. Silver has a broader spectrum of antimicrobial action than many antibiotics, and its bactericidal action is effective at low doses and prevents bacteria from developing resistance. The Nocoat antibacterial technology allows tread-resistant and antibacterial properties to be achieved with a single treatment, as the filled pores also hold the particles that combat the formation of pathogens.

Tests carried out in compliance with the international standard ISO 22196:2011 have shown that the treatment is effective under any lighting conditions (sun, LED or other artificial lighting), and even in the dark, and certify that the bacterial load falls significantly within one hour of contact with the treated surfaces and continues to fall over the subsequent hours, eventually reaching an efficacy value of 99.99%.

Following the excellent results obtained in the university laboratory tests, Nocoat also began the important phase of testing the product on customers' production lines.

The treatment is performed in two ways according to needs:

- The ambient temperature system which involves applying the treatment with **Fill-it** and subsequent brushing,
- The Supergloss system devoted to **Supershine** machines.

In both cases, the treatments proved to be perfectly compatible with plants that were already using classic Nocoat products. Customers experienced no application difficulties or variations from the usual formulas, a very important result because it demonstrates that the new treatments are perfectly compatible with the plants already in use.

"The most important aspect for us was to avoid production line difficulties while providing added protection and maintaining all the qualities of our products," says **Giuseppe Soli**, General Manager of Nocoat. "Our aim was to enable the ceramic industry to create antibacterial surfaces through lapping and polishing processes and consequently enhance the functionality of ceramics. We are convinced that these standards are a vital resource. Today it is no longer sufficient to improve the cleanability of surfaces, it is essential to functionalise them so that they not only achieve high levels of gloss and slip and water resistance but also have antibacterial properties. This is an increasingly pressing need, especially for certain locations and applications where ceramic surfaces act as functional elements, for example kitchens, bars and public places such as healthcare facilities." X

**GlassWelt**  
Giugno 2021  
Banner

RASSEGNA  
STAMPA  
2021



ENG

**Orbitalia**  
your fidelity partner  
SURFACES GROUP



Discover more



ENG

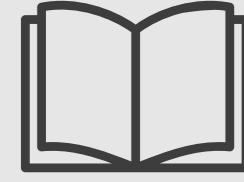


# GlassOnLine

## 7 Giugno 2021 Banner



**CER - Il Giornale della Ceramica**  
Luglio/Agosto 2021  
N. 388  
Articolo e ADV



ITA|ENG



**CER GALLERIA** Pezzi speciali, effetti, decori per le nuove tendenze ceramiche

## SURFACES GROUP

Via A. De Gasperi, 6/8 - Cenate Sotto (BG)  
Tel. +39 035 943636  
[www.surfaces-group.it](http://www.surfaces-group.it) - [info@surfaces-group.it](mailto:info@surfaces-group.it)

### Processi tecnologici di trattamento per diverse tipologie di superficie ceramica

Grazie a strategie e competenze condivise, Surfaces Group si presenta a Cersaie con tutta la forza delle sue innovazioni, che hanno rivoluzionato il finishing ceramico. Flexy Velvet + Zero Gloss è un matt perfettamente uniforme, levigato, senza ombre visibili a occhio nudo: il risultato perfetto è possibile rappresentato dal mix di utensili e trattamenti di Surfaces T.A., Luna Abrasivi e NoCoat. Innovazioni di prodotti e di processo che preparano, trattano e proteggono la superficie, offrendo risultati di matt finora mai raggiunti e una flessibilità di adattamento per diverse tipologie di piastrelle.

- Gli utensili Surfaces T.A. permettono di avere dopo la levigatura una superficie pulita senza grossi segni visibili, opportunamente preparata per il successivo trattamento.
- La gamma Luna Abrasivi esegue il processo di satinatura vero e proprio, con tre diverse tipologie di utensili da applicare agli impianti di lucidatura, a seconda delle caratteristiche superficiali e dell'effetto finale desiderato: Sat Dot Flex - Sat Dash Flex - Sat Tris Flex which maintain the level of gloss very low at just 10-20 units.
- A completare la finitura, dopo gli utensili, interviene Zero Gloss di NoCoat, con il trattamento che riempie i pori e difende da strisci, graffi, macchie, agenti chimici e calpestio. Zero Gloss, Gloss e Supergloss hanno ottenuto le importanti certificazioni VOC FREE e MOCA.



Il nuovo processo tecnologico Flat Reflex Finishing System è la soluzione universale dedicata al gres porcellanato, sia tecnico che smaltato. Permette di trattare tutte le diverse tipologie di gres e di produre, utilizzando i correttivi utensili, sia i prodotti tradizionali smaltati fino a quelli più innovativi, sia le lastre slim che quelle spesse. Flat Reflex Finishing System si adatta a ogni esigenza di qualsiasi ciclo produttivo, è completamente personalizzabile e opportunamente configurabile e si declina per le varie fasi di lavorazione, attraverso l'uso di:

- Polishing Tiger e Superlux di Luna Abrasivi,
- Turbo Tools di ADI,
- Polishing Full di Surfaces T.A.

Oltre all'estrema elasticità, che consente di portare avanti più linee produttive con uno stesso impianto, questa tecnologia garantisce un aumento delle performance produttive del 20-30% minimo e una migliore resa estetica.



an increase in production performances of at least 20-30% and improved finished product appearances.



ENG

 Surfaces Group  
Absolute finishing

 Orbitalia  
your fidelity partner  
SURFACES GROUP

 ADI  
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION  
SURFACES GROUP



# GTI - Glass Technology International

Luglio/Agosto 2021 N. 4 ADV

metatools.com

# THE PERFECT SYNERGY

FOR ALL GLASS GRINDING AND POLISHING NEEDS

**ADI & Orbitalia**  
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION

**ADI**, worldwide leader in the production of diamond tools for different applications, with the sister company RBM ITALIA, supplies diamond and polishing wheels for any kind of glass working process. Is able to recommend the best tool for every application.

- Constant control of the production process
- Certified raw materials
- Reduced TCO

These are the advantages of the true Made in Italy

**RBM** worldwide leader in the production of polishing wheels for flat glass. The opportunities which have come from joining Surfaces Group have allowed the company to significantly enhance all research, testing and quality control activities both internally and for customer service.

- Experience and large presence in the market
- Best quality/price ratio
- Best performance in terms of speed
- Total control of the production process

RBM, a guarantee for the world of glass and for the planet

**SURFACES GROUP GLASS BUSINESS UNIT KEEPS GROWING**

Two historical companies with new products and sales increase: important awards and consolidated strength on international markets

**Surfaces Group**  
Absolute finishing  
[www.surfaces-group.it](http://www.surfaces-group.it)



GlassOnLine  
12 Luglio 2021  
Banner



ENG

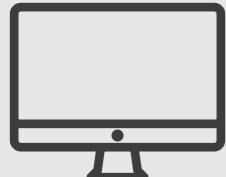
**ADI**  
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION  
SURFACES GROUP

 Orbitalia  
your fidelity partner  
SURFACES GROUP



## Vitrum Life

15 Luglio 2021  
Articolo online



ITA



**VITRUM life**

VITRUM SPECIALIZED ▾ GLASS IS ▾ VISION MILAN GLASS WEEK ▾ CATALOGO ▾ ISCRIVITI ALLA NEWSLETTER

FIERA VITRUM ▾ SETTORI APPLICATIVI ▾ MERCATO ▾ KNOW-HOW ▾

**Le nuove mole per filetti di R.B.M. Italia**

R.B.M. ITALIA S.r.l. | 15 Luglio 2021 | 557

SHARE | FACEBOOK | TWITTER | WHATSAPP | EMAIL

Nelle situazioni difficili possono nascere nuove opportunità di business, così R.B.M. Italia S.r.l., grazie alla forza strategica e finanziaria di Surfaces Group, ha scelto, nel corso del 2020, di approfondire le sue attività di ricerca per elaborare nuove soluzioni per la lavorazione superficiale vetro piano.

Un processo di rinnovamento che ha visto allargare il range delle soluzioni, proponendo utensili altamente innovativi.

Tra questi RP320 le nuove mole per filetti, per trattare il bordo del vetro.

La loro caratteristica è la massima versatilità e adattabilità, a fronte di una uniformità di risultato stabile, durante tutto il processo produttivo e durevole nel tempo.

La famiglia di utensili RP320 è concepita in una esclusiva grana ibrida che rappresenta un perfetto mix tra le mole rigide e le mole di grana morbida e somma i benefici di entrambe in un unico utensile.

- Permette altissime velocità di lavorazione
- Assicura la massima brillanza del filetto, lungo tutto il bordo, senza lasciare segni.

Ultimi articoli

- Che cosa sarebbe il Natale senza l'albero e gli addobbi?
- Sistemi warm edge di ultima generazione
- Vetro di carnevale

## GlassOnLine

9 Agosto 2021  
Articolo online



ENG



**glassOnline**  
The World's Leading Glass Industry Website

### ADI and RBM premiere latest technology at GlassBuild America

ADI and RBM Italia are presenting to the market, for the first time, the results of some major projects

9 August 2021

f t g in e

TRUSTED PARTNER

**ADI**  
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION  
SURFACES GROUP

**Orbitalia**  
your fidelity partner  
SURFACES GROUP

**IGP**  
TOOLS, ACCESSORIES AND SERVICE  
SURFACES GROUP

**GlassBuild AMERICA**  
THE GLASS, WINDOW & DOOR EXPO

Come and visit us at booth 2823

**ADI and RBM** are proud to exhibit their latest concept tools to the American market. Their highly innovative technological applications will be presented at **GlassBuild America** in Atlanta, Georgia, which has the honour of being the kick-off event for the glass industry this year.

"We are delighted to finally be able to see all our customers and visitors in person again. GlassBuild America will be a really special event in 2021, the first live event since the outbreak of the pandemic," said Lorenza Dal Maso, Glass Business Unit Manager of Surfaces Group. "The opportunity to attend the GlassBuild America gives us great satisfaction."



ENG

**ADI**  
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION  
SURFACES GROUP

**Orbitalia**  
your fidelity partner  
SURFACES GROUP

**GlassOnLine**  
9 Agosto  
2021  
Articolo online

"We are presenting the results of some major projects that we worked on during the pandemic to the market for the first time. After an extremely thorough testing phase, these tools are finally ready to be presented to the glass industry, and will offer significant benefits to flat glass processing lines".

GlassBuild America visitors will be able to see:

- The latest ADI wheels that complete the **UHS ® range** for vertical CNC systems. These allow the sheet profile to be machined guaranteeing constant top quality, even with high production speeds and under stress.
- ADI-RBM cup wheels**, the result of integrated synergies, work and polish the edge of the sheet, providing the perfect combination and sequence of wheels which can be applied to straight and double-sided machines, and can be adjusted for all different thicknesses. Flexibility in the process, and perfect results for every need.
- RBM Italia's new hybrid wheels will be on show for the first time. Designed last year, the **X510 cerium oxide** and **RP320 arris wheels** will change the outlook for flat glass polishing, with their exclusive binder that combines the qualities of rigid wheels with those of soft rubber wheels in a single tool.
- The entire series of accessories for glass processing will be on display: **cerium**, **coolant** and **dressing stones**, to offer a complete service to the customer.

"We are expecting the event to be very well attended, and despite the COVID-19 emergency and the travel ban for Schengen countries, thanks to the support of ITA-Agency and the strong collaboration with our subsidiary **IGP Tools**, we will be able to meet all visitors in complete safety, and demonstrate the distinctive advantages of our new solutions. This fair represents a symbolic restart for the glass business, and then we're looking forward to seeing each other again in Europe at Vitrum," concluded Lorenza Dal Maso.

The two companies look forward to see you on stand 2823, "IGP Tools - ADI - RBM Italia".

**GlassWelt**  
Agosto  
2021  
Banner



ENG

**Orbitalia**  
your fidelity partner  
SURFACES GROUP



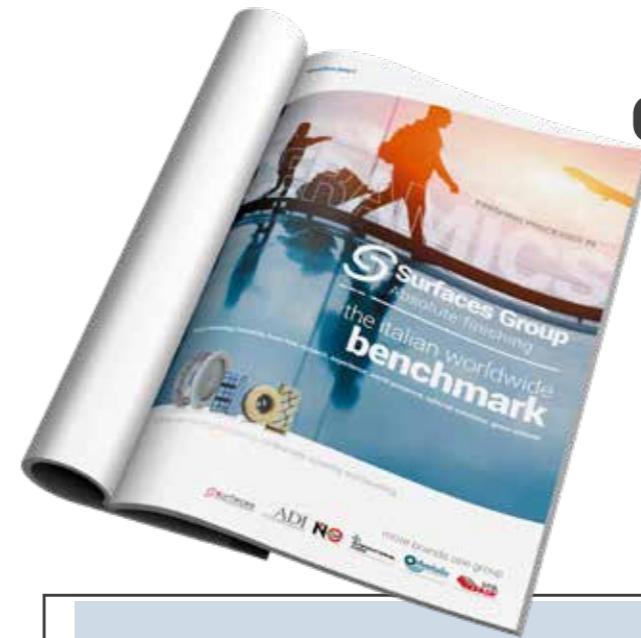
ENG

**ADI**  
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION  
SURFACES GROUP

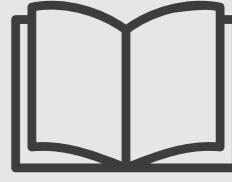
**Orbitalia**  
your fidelity partner  
SURFACES GROUP

# GlassOnLine

9 Agosto  
2021  
Banner



**CER - Il Giornale della Ceramica**  
Settembre/  
Ottobre  
2021  
N. 389  
Articolo e ADV



ITA|ENG

**Surfaces Group**  
Absolute finishing

**N COAT**  
SURFACES GROUP

**LUNA ABRASIV**  
SURFACES GROUP



**CER GALLERIA** Tecnologie e materiali avanzati per l'industria ceramica e laterizi

## SURFACES GROUP

Via Ferrari, 27 - 41043 Corlo di Formigine (MO)  
Tel +39 059 8350999 - Fax +39 059 8351020  
[www.surfaces-group.it](http://www.surfaces-group.it) - [info@surfaces-group.it](mailto:info@surfaces-group.it)

### Uniform & Supergloss - superfici superlucide, levigate, protette e resistenti

Surfaces Group, grazie ai suoi brand Luna e NoCoat, presenta le nuovissime applicazioni Uniform & Supergloss, che permettono di processare superfici anche estremamente differenti per dimensioni, spessori e colori, utilizzando la stessa tecnologia e garantendo lastre levigate, uniformi, protette e soprattutto lucide. Grazie alla loro granulometria molto sottile, con grane fino a 5000, i nuovi tool Uniform conferiscono alla lastra levigatezza estrema e un finishing uniforme senza difetti e la preparano in modo ottimale per l'azione successiva, l'applicazione di Supergloss con Supershine che sigilla la superficie, la protegge e le conferisce il giusto grado di gloss.

Si ottiene un effetto garantito nel tempo per lastre:

- lucide perfettamente sigillate;
  - lisce, levigate e uniformi.
- Inserite dopo il processo di lappatura, gli utensili di Luna Abrasivi assicurano l'ottimizzazione della produzione, innalzando le performance e contenendo tempi e costi:
- permettono di lavorare con una linea più compatta con 30 teste (20 teste per la fase di levigatura +10 teste per la successiva fase di protezione e lucidatura) anziché 40 teste (20+20);
  - non è necessario operare cambi sequenza di mole per lavorare differenti piastrelle;
  - le mole Uniform, grazie alla granulometria sottile, rimuovono ogni difetto dalla lastra che diventa perfettamente liscia e uniforme;
  - il processo di lucidatura viene ottimizzato con l'intervento di Supergloss che, grazie alla preparazione precedente delle mole Uniform, ha un maggiore grip sulla superficie, garantendo un gloss ad un grado nettamente più elevato e più duraturo.



### Uniform & Supergloss - super-gloss, polished, protected and resistant surfaces

Surfaces Group, together with its Luna & NoCoat brands, presents the all-new applications, Uniform & Supergloss. This makes it possible to process even extremely different surfaces, in terms of size, thickness and colour, using the same technology as well as guaranteeing smooth, uniform, protected and above all glossy slabs.

Thanks to their very fine grain size, with grits up to 5000, the new Uniform tools give the slab extreme smoothness and a uniform, flawless finish. Furthermore, they optimally prepare it for the subsequent application of Supergloss with Supershine, which seals the surface, protects it and gives it the right degree of gloss. A guaranteed long-term effect is achieved for slabs:

- perfectly sealed and glossy;
- smooth, polished and uniform.

Inserted after the lapping process, Luna Abrasivi tools ensure optimisation of production, raising

performance and reducing time and costs:

- allow working with a more compact line with 30 heads (20 heads for the sanding phase + 10 heads for the subsequent protection and polishing phase) instead of 40 heads (20+20);
- no need to change the sequence of grinding wheels to process different tiles;
- thanks to their fine grit size, Uniform grinding wheels remove all defects from the slab and make it perfectly smooth and even;
- the polishing process is optimised by the use of Supergloss which, thanks to the previous preparation of the Uniform grinding wheels, has a greater grip on the surface, ensuring a significantly higher and longer-lasting gloss.

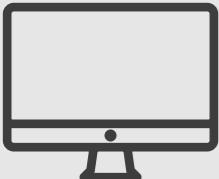
The application of NoCoat's Supergloss treatment closes the porosity perfectly, perfecting the finish with final polishing.

In addition to the glossy finish, Supergloss protects the surface from chemical and mechanical attacks such as marks, scratches, stains or trampling and ensures its beauty over time. Supergloss enables tiles to be cleaned more easily and effectively. The group's experience



makes us the preferred partner for testing these technologies, verifying the results in advance, thanks to our Service Department and the availability of our LAB to verify processes before they are standardised industrially.





ITA

 Surfaces Group  
Absolute finishing

 surfaces  
TECHNICAL ABRASIVES  
SURFACES GROUP

 ADI  
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION  
SURFACES GROUP

 LUNA  
ABRASIV  
SURFACES GROUP

 NOCOAT  
SURFACES GROUP

# CerArte

## 27 Settembre 2021 Articolo online

CerArte  
27 Settembre  
2021  
Articolo online



ITA

 Surfaces Group  
Absolute finishing

 surfaces  
TECHNICAL ABRASIVES  
SURFACES GROUP

 ADI  
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION  
SURFACES GROUP

 LUNA  
ABRASIV  
SURFACES GROUP

 NOCOAT  
SURFACES GROUP



### Allo stand di Surfaces Group potete toccare con mano tutte le ultimissime innovazioni

27 Settembre 2021





Surfaces Group si presenta alla prossima attesissima edizione Cersale con tutte le sue ultimissime innovazioni, che hanno caratterizzato il biennio 2020-2021 e hanno rivoluzionato il mercato del finishing ceramico. Un risultato di prestigio, ottenuto grazie alla forte propensione alla R&D e alla strategica condivisione delle competenze, che hanno reso il gruppo, il leader di riferimento per i trattamenti del fine linea.

**FLEXY VELVET + ZERO GLOSS**

Il matt perfetto è possibile grazie al mix di utensili e trattamenti, da applicare in successione, di Surfaces T.A., Luna Abrasivi e NoCoat.

Il risultato sono superfici satinate perfettamente uniformi, levigate, senza ombre visibili a occhio nudo, e con una grana sottilissima e un grado di gloss bassissimo che si mantiene sui 10-20 punti.

Tali innovazioni di prodotto e processo rispondono alle istanze del mercato che prediligono ambienti minimal contemporanei dal tocco poudré. Il binomio di Prodotti Flexy Velvet e Zero Gloss, preparano, trattano e proteggono la superficie, offrendo risultati di matt finora mai raggiunti e una flessibilità di adattamento per diverse tipologie di piastrelle.

- gli utensili Surfaces T.A. intervengono dopo la levigatura, e assicura una superficie pulita senza grossi segni visibili, preparandola al meglio per il successivo trattamento di satinatura;
- la gamma Luna Abrasivi esegue il processo di satinatura vero e proprio. Sono stati specificatamente progettate e prodotte tre diverse tipologie di utensili che si possono applicare agli impianti di lucidatura sia in modo alternativo che in successione, a seconda dell'effetto finale desiderato e delle caratteristiche della superficie. Possono infatti trattare anche piastrelle spessorate e decorate in creta oltre a lastre extra slim da rivestimento.

I tre nuovi prodotti da satinatura Luna Abrasivi sono:

- SAT DOT FLEX con settori puntinati a diverso grado di rigidità
- SAT DASH FLEX con settori segmentati di misura media
- SAT TRIS FLEX a linee continue per superfici uniformi
- A completare la finitura, dopo gli utensili interviene ZERO GLOSS di NoCoat, da sempre brand che si distingue per migliorare la funzionalità delle piastrelle. Con questo trattamento matifiant vengono riempiti e i pori la superficie è protetta in modo duraturo nel tempo, da strisci, graffi, macchie, agenti chimici e calpestio. Da sottolineare che questo trattamento garantisce anche la difesa antibatterica delle superfici, prolungata nel tempo.

#### FLAT REFLEX FINISHING SYSTEM

Senza dubbio un altro brillante risultato delle innovative sinergie applicate di Surfaces Group. Il nuovo processo tecnologico FLAT REFLEX FINISHING SYSTEM rappresenta la rivoluzione ceramica, è la soluzione universale dedicata al gres porcellanato, sia tecnico che smaltato. Permette di trattare tutte le diverse tipologie di gres, e di produrre con la stessa tecnologia, sia i prodotti tradizionali che smaltati fino a quelli più innovativi, sia le lastre slim che quelle spessorate. Basta adattare i corretti utensili. FLAT REFLEX FINISHING SYSTEM si adatta a ogni esigenza di ogni ciclo produttivo, è completamente personalizzabile e opportunamente configurabile e si declina per le varie fasi di lavorazione, attraverso l'uso di:

- Polishing Tiger e Superlux di Luna Abrasivi,
- Turbo Tools di ADI
- Polishing Full di Surfaces T.A.

Oltre all'estrema elasticità che consente di portare avanti più linee produttive con uno stesso impianto, questa tecnologia garantisce un aumento della performance produttiva del 20-30% minimo e una migliore resa estetica.

"La nostra tecnologia permette a ogni azienda ceramica, di avere un impianto con una doppia funzionalità, che rende possibile la produzione tradizionale e allo stesso tempo avviare le produzioni più innovative, che al momento rappresentano un volume di turnover inferiore, ma che si svilupperanno sicuramente nel futuro," sottolinea Simone Sorrentino, Direttore Export e Marketing di Surfaces T.A.

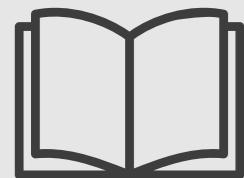
#### MOCA

NoCoat ha ottenuto la prestigiosa certificazione MOCA per tutta la serie dei suoi prodotti: Gloss – Supergloss – Zero Gloss.

Un importante traguardo raggiunto dai più innovativi trattamenti per la protezione superficiale della ceramica, che garantisce l'inalterabilità dei materiali e degli alimenti che vengono in contatto con le superfici trattate con i prodotti NoCoat.

In tutte le interazioni quotidiane, nei nostri piani cucina, appoggiamo inconsapevolmente frutta, verdura e alimenti di ogni genere. Alcuni di essi, soprattutto i pomodori, gli agrumi, sono molto reattivi e possono corrodere la superficie. Al di là degli antiestetici e permanenti alonei che si formano, le superfici, trattate con prodotti chimici, potrebbero rilasciare agli alimenti, componenti potenzialmente tossiche: NoCoat certifica che i piani trattati con i suoi prodotti, rimangono inalterati e non rilasciano alcun componente nocivo.

Insieme alla certificazione VOC FREE, l'attestazione MOCA è un importante riconoscimento alla ricerca di prodotti per superfici sempre più funzionali e sostenibili, per la tutela delle persone e dell'ambiente. Una policy che sottolinea la Green Attitude di Surfaces Group.



ITA

**Surfaces Group**  
Absolute finishing

**surfaces**  
TECHNOLOGICAL ABRASIVES  
SURFACES GROUP

**ADI**  
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION  
SURFACES GROUP

**LUNA ABRASIV**  
SURFACES GROUP

**NoCoat**  
SURFACES GROUP



# CerArte

## Settembre 2021

### Speciale Cersaie

#### Articolo e Adv



# CWR - Ceramic World Review

## Settembre 2021 N. 143

#### Articolo e ADV



ENG|ITA

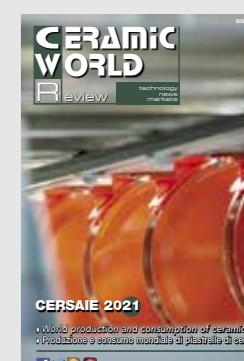
**Surfaces Group**  
Absolute finishing

**surfaces**  
TECHNOLOGICAL ABRASIVES  
SURFACES GROUP

**ADI**  
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION  
SURFACES GROUP

**LUNA ABRASIV**  
SURFACES GROUP

**NoCoat**  
SURFACES GROUP



### FINALMENTE CERSAIE! ALLO STAND DI SURFACES GROUP POTETE TOCCARE CON MANO TUTTE LE ULTIMISSIME INNOVAZIONI

Surfaces Group si presenta alla prossima attesissima edizione Cersaie con tutte le sue ultimissime innovazioni, che hanno caratterizzato il biennio 2020-2021 e hanno rivoluzionato il mercato del finishing ceramico. Un risultato di prestigio, ottenuto grazie alla forte propensione all'R&D e alla strategica condivisione delle competenze, che hanno reso il gruppo, il leader di riferimento per i trattamenti del fine linea.

**FLEXY VELVET + ZERO GLOSS:** Il matt perfetto è possibile grazie al mix di utensili e trattamenti, da applicare in successione, di Surfaces T.A., Luna Abrasivi e NoCoat. Il risultato sono superfici satinate perfettamente uniformi, levigate, senza ombre visibili a occhio nudo, e con una grana sottilissima e un grado di gloss bassissimo che si mantiene sui 10-20 punti. Tali innovazioni di prodotto e processo rispondono alle istanze del mercato che prediligono ambienti minimal contemporanei dal tocco poudré. Il binomio di Prodotti Flexy Velvet e Zero Gloss, preparano, trattano e proteggono la superficie, offrendo risultati di matt finora mai raggiunti e una flessibilità di adattamento per diverse tipologie di piastrelle. Gli utensili Surfaces T.A. intervengono dopo la levigatura, e assicura una superficie pulita senza grossi segni visibili, preparandola al meglio per il successivo trattamento di satinatura;

La gamma Luna Abrasivi esegue il processo di satinatura vero e proprio. Sono stati specificatamente progettate e prodotte tre diverse tipologie di utensili che si possono applicare agli impianti di lucidatura sia in modo alternativo che in successione, a seconda dell'effetto finale desiderato e delle caratteristiche della superficie. Possono infatti trattare anche piastrelle spessorate e decorate in creta oltre a lastre extra slim da rivestimento. I tre nuovi prodotti da satinatura Luna Abrasivi sono: **SAT DOT FLEX** con settori puntinati a diverso grado di rigidità, **SAT DASH FLEX** con settori segmentati di misura media, **SAT TRIS FLEX** a linee continue per superfici uniformi. A completare la finitura, dopo gli utensili interviene **ZERO GLOSS** di NoCoat, da sempre brand che si distingue per migliorare la funzionalità delle piastrelle. Con questo trattamento matifiant vengono riempiti e i pori la superficie è protetta in modo durevole nel tempo, da strisci, graffi, macchie, agenti chimici e calpestio. Da sottolineare che questo trattamento garantisce anche la difesa antibatterica delle superfici, prolungata nel tempo.

**FLAT REFLEX FINISHING SYSTEM**  
Senza dubbio un altro brillante risultato delle inno-



vative sinergie applicate di Surfaces Group. Il nuovo processo tecnologico **FLAT REFLEX FINISHING SYSTEM** rappresenta la rivoluzione universale dedicata al gres porcellanato, sia tecnico che smaltato. Permette di trattare tutte le diverse tipologie di gres, e di produrre con la stessa tecnologia, sia i prodotti tradizionali che smaltati fino a quelli più innovativi, sia le lastre slim che quelle spessorate. Basta adattare i corretti utensili. **FLAT REFLEX FINISHING SYSTEM** si adatta a ogni esigenza di ogni ciclo produttivo, è completamente personalizzabile e opportunamente configurabile e si declina per le varie fasi di lavorazione, attraverso l'uso

di: Polishing Tiger e Superlux di Luna Abrasivi, Turbo Tools di ADI, Polishing Full di Surfaces T.A. Oltre all'estrema elasticità che consente di portare avanti più linee produttive con uno stesso impianto, questa tecnologia garantisce un aumento della performance produttiva del 20-30% e una migliore resa estetica. "La nostra tecnologia permette a ogni azienda ceramica, di avere un impianto con una doppia funzionalità, che rende possibile la produzione tradizionale e allo stesso tempo avviare le produzioni più innovative, che al momento rappresentano un volume di turnover inferiore, ma che si svilupperanno sicuramente nel futuro," sottolinea Simone Sorrentino, Direttore Export e Marketing di Surfaces T.A.

**MOCA:** NoCoat ha ottenuto la prestigiosa certificazione MOCA per tutta la serie dei suoi prodotti: Gloss - SuperGloss - Zero Gloss. Un importante traguardo raggiunto dai più innovativi trattamenti per la protezione superficiale della ceramica, che garantisce l'inalterabilità dei materiali e degli alimenti che vengono in contatto con le superfici trattate con i prodotti NoCoat. In tutte le interazioni quotidiane, nei nostri piani cucina, appoggiamo inconsapevolmente frutta, verdura e alimenti di ogni genere. Alcuni di essi, soprattutto i pomodori, gli agrumi, sono molto reattivi e possono correre la superficie. Al di là degli antiestetici e permanenti aloni che si formano, le superfici, trattate con prodotti chimici, potrebbero rilasciare agli alimenti, componenti potenzialmente tossiche: NoCoat certifica che i piani trattati con i suoi prodotti, rimangono inalterati e non rilasciano alcun componente nocivo. Insieme alla certificazione VOC FREE, l'attestazione MOCA è un importante riconoscimento alla ricerca di prodotti per superfici sempre più funzionali e sostenibili, per la tutela delle persone e dell'ambiente. Una policy che sottolinea la Green Attitude di Surfaces Group.

CerArte

107

### SURFACES GROUP

At Cersaie 2021, Surfaces Group will be presenting the innovations it has launched during the two-year period 2020-2021, a series of new technologies that have revolutionised the ceramic surface finishing market. These solutions were developed as a result of the group's commitment to R&D and the strategic sharing of expertise, factors that have helped establish the group as the industry leader in the field of end-of-line treatments. One of the most interesting solutions is **FLEXY VELVET + ZERO GLOSS**, a system capable of achieving a perfect matt finish thanks to a combination of tools and sequence of treatments from Surfaces T.A., Luna Abrasivi and NoCoat. The treatment is perfectly uniform, smooth satin surfaces with no markings visible to the naked eye, a very fine grain and a very low gloss level of 10-20 units. These product and process innovations respond to market demands for contemporary minimalist spaces with a powdery touch. The combination of Flexy Velvet and Zero Gloss prepares, treats and protects the surface, producing unprecedented matt results and the flexibility to adapt to different types of tiles.

**Surfaces T.A. tools** are used after the polishing stage to ensure a clean surface without large visible marks, preparing it in the best possible way for the subsequent satin finishing treatment. The **Luna Abrasivi range** performs the actual satin finishing process. Three different types of tools have been specially designed and produced: **SAT DOT FLEX** (equipped with dotted sectors with varying degrees of rigidity), **SAT DASH FLEX** (with medium-sized segmented sectors) and **SAT TRIS FLEX** (with continuous lines for uniform sur-

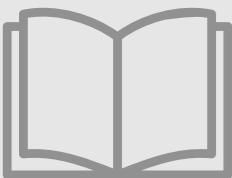
faces). These tools can be applied to polishing plants either alternately or in sequence depending on the desired final effect and the characteristics of the surface. They can be used to machine extra-thick and decorated clay tiles as well as extra-slim wall tiles.

The third step is the **ZERO GLOSS** treatment from **NoCoat**, a brand that has always stood out for its ability to improve the functionality of tiles. This mattifying treatment fills the pores to provide the surface with long-term protection from smears, scratches, stains, chemicals and foot traffic. The treatment also guarantees long-lasting antibacterial protection of the surfaces.

Another outstanding result of the innovative synergies implemented by Surfaces Group is **Flat Reflex Finishing System**, a new technological process that revolutionises ceramic surface treatments and offers a universal solution for both technical and glazed porcelain. It is capable of treating all the different types of porcelain and using the same technology to produce traditional, glazed and even the most innovative products, whether these are slim panels or high-thickness slabs.

All that is needed is the right tools. Flat Reflex Finishing System can be adapted to the needs of any production process. It is fully customisable and can be configured for the various processing stages through the use of: **Polishing Tiger** and **Superlux** from **Luna Abrasivi**; **Turbo Tools** from **ADI**; and **Polishing Full** from **Surfaces T.A.**. In addition to its extremely high level of flexibility, which allows multiple production lines to be operated with the same plant, this technology guarantees an





ENG|ITA

 Surfaces Group  
Absolute finishing

 surfaces  
TECHNOLOGICAL ABRASIVES  
SURFACES GROUP

 ADI  
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION  
SURFACES GROUP

 LUNA  
ABRASIV  
SURFACES GROUP

 NOCOAT  
SURFACES GROUP

CWR - Ceramic World Review  
Settembre 2021  
N. 143  
Articolo e ADV

#### LATEST TECHNOLOGIES

verse tipologie di piastrelle. Gli utensili Surfaces T.A. intervengono dopo la levigatura e assicurano una superficie pulita senza grossi segni visibili, preparandola al meglio per il successivo trattamento di satinatura.

La gamma Luna Abrasivi esegue il processo di satinatura vero e proprio. Sono state specificatamente progettate e prodotte tre diverse tipologie di utensili: SAT DOT FLEX (con settori puntinati a diverso grado di rigidità), SAT DASH FLEX (con settori segmentati di misura media) e SAT TRIS FLEX (a linee continue per superfici uniformi) -, che si possono applicare agli impianti di lucidatura sia in modo alternativo che in successione, a seconda dell'effetto finale desiderato e delle caratteristiche della superficie.

Possono infatti trattare anche piastrelle spessorate e decorate in creta oltre a lastre extra slim da rivestimento.

Il terzo appassaggio è il trattamento ZERO GLOSS di NoCoat,

dove i correttivi utensili Surfaces T.A. intervengono dopo la levigatura e assicurano una superficie pulita senza grossi segni visibili, preparandola al meglio per il successivo trattamento di satinatura.

Gli utensili Surfaces T.A. intervengono dopo la levigatura e assicurano una superficie pulita senza grossi segni visibili, preparandola al meglio per il successivo trattamento di satinatura.

fici trattate con prodotti chimici potrebbero rilasciare agli alimenti componenti potenzialmente tossiche. NoCoat certifica che i piatti trattati con i suoi prodotti rimangono inalterati e non rilasciano alcun componente nocivo. Insieme alla certificazione VOC FREE,

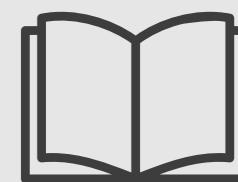
l'attestazione MOCA è un importante riconoscimento alla ricerca di prodotti per superfici sempre più funzionali e sostenibili, per la tutela delle persone e dell'ambiente. Una policy che sottolinea la Green Attitude di Surfaces Group.



GTI - Glass Technology International  
Settembre/Ottobre 2021 N. 32  
Articolo e ADV

#### POLISHING AND REMOVAL WHEELS

ADI and RBM Italia at Vitrum with their best technologies on show



ENG

 ADI  
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION  
SURFACES GROUP

 Orbitalia  
your fidelity partner  
SURFACES GROUP





ENG

**ADI**  
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION  
SURFACES GROUP

**Orbitalia**  
your fidelity partner  
SURFACES GROUP

**GTI - Glass  
Technology  
International**  
Settembre/  
Ottobre 2021  
N. 32  
Articolo e ADV



The Surfaces Group will be at Vitrum 2021 in Milan at the beginning of October. This next edition of the trade show, after the forced absence from events and fairs which, of course, greatly affected the business sector, is the first European event in the glass industry in a long time.

#### IMPORTANT RESULTS ACHIEVED OVER THE PAST TWO YEARS

"We have always strongly believed that our participation in Vitrum is fundamental. It is the only fair focused only on glass processing," says Lorenza Dal Maso, Glass Business Unit Manager of Surfaces Group. "The best technologies in terms of machinery and accessories will be present at this twenty-second edition." "During these two years of forced absence from events, the companies of the group have continued to operate and, above all, to carry out research." Surfaces, which, in the glass sector, is represented by ADI and RBM, has taken advantage of their extensive resources and internal synergies to develop new products, which have passed the testing phase with flying colours. ADI and RBM will finally be able to meet, in person and in safety, visitors, buyers and professionals, at their Italian stands at the event.

#### UHS® WHEELS FOR VERTICAL AND HORIZONTAL CNC SYSTEMS

ADI will present its wide range of diamond

wheels, with a particular focus on the range of UHS® wheels for vertical and horizontal CNC systems. These tools ensure high removal capacity and constant top quality, consist-



Glass-Technology International 5/2021 111

ency and precision, even at high speed and under heavy stress.

#### RBM X510 AND RP320 POLISHING WHEELS

At the RBM Italia stand, the new RBM X510 and RP320 will take pride of place among the company's well-known polishing wheels. The X-510 and RP-320 cerium arsis wheels have been formulated with specific hybrid bonds and combine the characteris-

#### POLISHING AND REMOVAL WHEELS

tics of different wheels in a single tool. This ensures a versatility unmatched by any other wheel: maximum transparency and brilliance of results, very high process speeds, and the absence of marks during processing. These wheels guarantee standard constancy, as well as reduced consumption and processing waste.

Versatility and adaptability to the sheet typical of softer wheels are combined with the guarantee of perfect uniformity and defined profile, along with an increased life-span of the tools, typical of the most rigid wheels.

#### VITRUM 2021 - A FUNDAMENTAL OPPORTUNITY FOR THE GLASS INDUSTRY

For the Surfaces Group, this very special XXII edition of Vitrum represents a fundamental opportunity

for the glass industry. "We would like to underline the important characteristics of this event that brings together the entire industrial world that revolves around glass, both flat and hollow," says Lorenza Dal Maso, "This event is not only a tangible symbol of the recovery of the industry, which of course has never stopped, but will also showcase all the new technological applications that companies have developed in the last

two years, and which they have not had the opportunity to present to the market until now. For our part, we want to demonstrate to visitors the advantages of our latest solutions, which are highly customizable, and can allow them to develop a strong competitive advantage, in terms of high quality, increasing process performance and a notable reduction of TCO (Total Cost of Ownership) in the long run."



Glass-Technology International 5/2021 112



**GTI - Glass  
Technology  
International**  
Settembre/  
Ottobre 2021  
N. 32  
Articolo e ADV

RASSEGNA  
STAMPA  
2021



ENG

**ADI**  
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION  
SURFACES GROUP

**Orbitalia**  
your fidelity partner  
SURFACES GROUP

## GlassWelt Settembre 2021 Banner



ENG

ADI  
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION  
SURFACES GROUP

Orbitalia  
your fidelity partner  
SURFACES GROUP



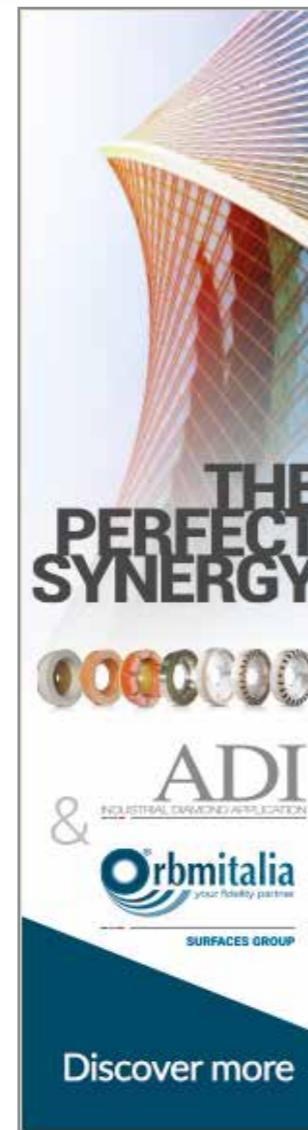
## GlassOnLine 13 Settembre 2021 Banner



ENG

ADI  
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION  
SURFACES GROUP

Orbitalia  
your fidelity partner  
SURFACES GROUP

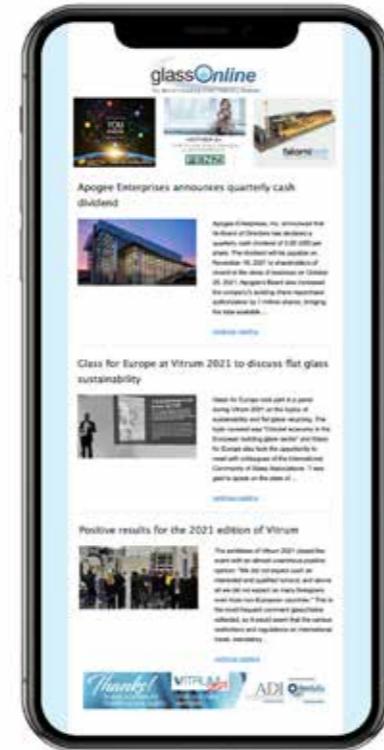


# GlassOnLine

11 Ottobre  
2021  
Banner



ENG



# VITRUM Life

22 Ottobre 2021  
Articolo online



ITA



**VITRUM life**

[VITRUM SPECIALIZED](#) [GLASS IS](#) [VISION MILAN GLASS WEEK](#) [CATALOGO](#) [ISCRIVITI ALLA NEWSLETTER](#)

[FIERA VITRUM](#) [SETTORI APPLICATIVI](#) [MERCATO](#) [KNOW-HOW](#)

**Surfaces Group**  
Absolute finishing

**NEW CHALLENGE IN THE NAUTICAL WORLD**

**Primi passi nel mondo della nautica!**

ADI S.r.l. — 22 Ottobre 2021 • 240

SHARE [FACEBOOK](#) [TWITTER](#) [WHATSAPP](#) [EMAIL](#)

Surfaces Group partner anche per la cantieristica da diporto, con le sue soluzioni innovative per il trattamento del vetro e della ceramica

Se "l'unione fa la forza" è il proverbo che meglio spiega la realtà Surfaces Group, è indubbio che la forza di Surfaces Group si sta dispiegando verso un ventaglio di mondi applicativi che ne testimoniano la peculiare caratteristica innovativa, la vitalità progettuale e l'affidabilità produttiva.

Ultima e prestigiosa testimonianza è lo spazio che la rivista **TUTTO BARCHE** ha dedicato al gruppo, con un approfondimento sulla forza organizzativa, sulle competenze distintive e sulle risposte perfettamente customizzabili che contraddistinguono l'offerta del gruppo e contribuiscono a spiegare il riconoscimento del mercato.

Il mondo della cantieristica da diporto è uno dei settori produttivi che stanno conoscendo uno sviluppo consolidato, a livello mondiale ma in modo significativo in Italia, dove nel 2019, anno pre-lockdown, si è distinta come il settore industriale che ha registrato la miglior prestazione con un aumento del fatturato del 75%.

**Ultimi articoli**

**Che cosa sarebbe il Natale senza l'albero e gli addobbi?** 

**VITRUM Life**

**Sistemi warm edge di ultima generazione** 

**FENZI S.p.a.**

**Vitrum Life**  
22 Ottobre 2021  
Articolo online



ITA

**Surfaces Group**  
Absolute finishing

**ADI**  
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION  
SURFACES GROUP

**NOCOAT**  
SURFACES GROUP

The screenshot shows the homepage of the Vitrum Life website. It features a large central image of a glass object. Below the image, there are several sections with text and small images:

- Vetro di carnevale**: Shows a small image of a colorful carnival mask.
- Vermax One, il centro di lavoro verticale accessibile a tutti e performante come nessun altro**: Shows a small image of a vertical work center.
- INTERMAC - BIESSE S.p.A.**: Shows a small image of a robotic arm.
- Articoli in vetro per i laboratori**: Shows a small image of laboratory glassware.

On the left side of the page, there is a sidebar with the Vitrum Life logo and some navigation links.

**GlassWelt**  
Novembre  
2021  
Banner

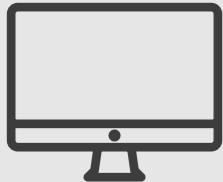


ENG

**ADI**

INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION

SURFACES GROUP



ITA



# Vitrum Life

## 17 Novembre 2021

### Articolo online

**VITRUM life**

VITRUM SPECIALIZED ▾ GLASS IS ▾ VISION MILAN GLASS WEEK ▾ CATALOGO ▾ ISCRIVITI ALLA NEWSLETTER

FIERA VITRUM ▾ SETTORI APPLICATIVI ▾ MERCATO ▾ KNOW-HOW ▾

**Grande successo a VITRUM per le mole ibride di R.B.M. ITALIA S.r.l. RP320 e X510, premiate per la loro riconosciuta e indiscussa versatilità**

R.B.M. ITALIA S.r.l. — 17 November 2021 • 113

SHARE FACEBOOK TWITTER WHATSAPP EMAIL

Il bilancio della partecipazione a VITRUM 2021 è stato decisamente positivo. Lo stand RBM Italia, brand del gruppo Surfaces, ha registrato un'affluenza vasta e costante nell'arco dei quattro giorni di evento, al di sopra delle aspettative, risultando tra gli stand più affollati. L'azienda è stata molto soddisfatta per il favore riscontrato e per l'attenzione che hanno riconosciuto le sue soluzioni per la lucidatura della lastra. Sicuramente non inferiore però è stato il felice gradimento di aver potuto incontrare nuovamente i suoi clienti dopo l'anno e mezzo di stop forzato, dovuto all'emergenza pandemica.

**Ultimi articoli**

- Che cosa sarebbe il Natale senza l'albero e gli addobbi?
- Sistemi warm edge di ultima generazione

<http://www.rbmitalia.com>  
VITRUM SPECIALIZED:  
Vitrum Flat Glass, Vitrum Solar, Vitrum Research

**Vitrum Life**

17 Novembre 2021

Articolo online

Senza dubbio tra le varie novità e i must-have a marchio RBM Italia, i visitatori hanno manifestato un deciso interesse verso le nuove Mole all'ossido di Cerio X510 e le Mole per Filetti RP320, che grazie alla loro formula a legante ibrido che garantiscono sempre costanza e qualità elevatissima di lavorazione, riunendo in un unico utensile i pregi delle mole rigide e di quelle a grana morbida.

I visitatori hanno potuto "toccare con mano" queste referenze esclusive RBM, approfondendo le loro peculiarità che le rendono assolutamente uniche e inimitabili: massime trasparenza e brillantezza, maggiori precisione, durata e velocità, minori consumi e scarti.

• La famiglia di Mole X510, per la lavorazione del filo piatto, coniuga la rigidità del cerio con la morbidezza della gomma, assicurando versatilità e durata, adattabilità e costanza di processo. Elimina i residui delle precedenti lavorazioni, tutelando la lastra e conferendo una brillantezza e una trasparenza perfezionate e uniformi, senza traccia di aloni. Risultati assolutamente inediti che elevano gli attuali standard di mercato.

• Le mole RP320 per filetti, è stata prodotta con una grana ibrida esclusiva che somma i plus delle mole rigide e di quelle a grana morbida, garantendo la massima brillantezza del filetto, eliminando il rischio di deformità, graffi o schegge. Si adatta perfettamente al bordo, compensando eventuali distesi della linea, lavora ad altissime velocità e rimane stabile durante tutto il processo. La sua formula esclusiva garantisce una durata senza precedenti e permette di ottenere profili sempre perfettamente.

I nuovi utensili garantiscono inoltre il contenimento dei consumi energetici, il risparmio nella spesa di utensili nel lungo periodo e una riduzione garantita dei Costi totali di proprietà (TCO).

Caratteristiche che le rendono uniche e assolutamente inimitabili e confermano R.B.M. ITALIA S.r.l. come leading player globale per le mole lucidanti per la lavorazione del vetro piano: 58 anni da protagonista per le sue soluzioni sempre altamente innovative ed efficienti che elevano le performance produttive nell'ambito del flat glass.

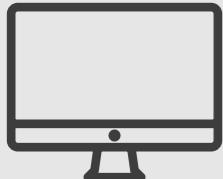


ITA



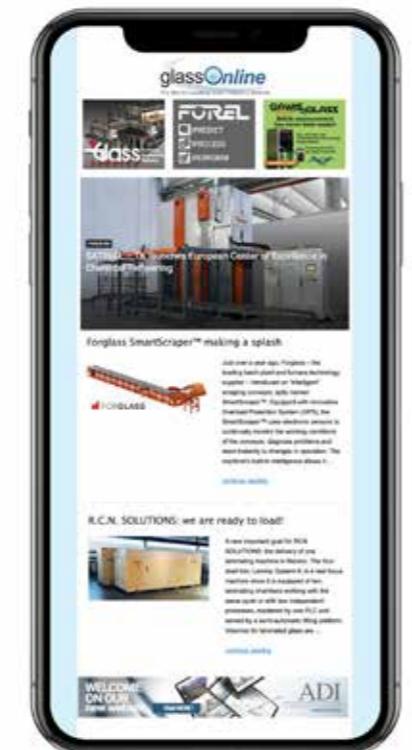
## GlassOnLine

16 Novembre  
2021  
Banner



ENG

**ADI**  
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION



WELCOME  
ON OUR  
new website

Visit NOW!

**ADI**  
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION  
SURFACES GROUP

## Ceramic World Web

1 Dicembre 2021  
Articolo online



ITA

**Surfaces Group**  
Absolute finishing



Un ottimo Cersaie per Surfaces Group

01/12/2021

Ottimi riscontri a Cersaie 2021, dove il gruppo Surfaces ha presentato le ultime novità per la lappatura, squadratura e trattamento di piastrelle ceramiche.

Ottimi riscontri e risultati estremamente positivi per Surfaces Group a Cersaie 2021, dove il gruppo ha presentato le ultime novità per la lappatura, squadratura e trattamento delle piastrelle ceramiche.

Secondo **Simone Sorrentino**, responsabile export e marketing di Surfaces, "il vasto orizzonte di applicazioni proposte, sviluppate sulle specifiche esigenze della clientela, ha coinvolto la totalità del nostro mercato di riferimento che ha dimostrato grande interesse per le nostre soluzioni. La vera sorpresa della fiera è stata la grande partecipazione di pubblico, sebbene prevalentemente dall'Europa; un segnale positivo di svolta e di ripartenza dopo lo stop dovuto alla pandemia, nonché l'occasione per incontrare di persona i clienti storici".

Con i suoi brand (Surfaces, Adi, No Coat, Vincent, International Chips, RBM Italia e Luna Abrasivi) e sette stabilimenti che operano trasversalmente nei settori ceramica, pietra, vetro, marmo e quarzo agglomerato, Surfaces Group si è consolidato attraverso un percorso di crescita organica e per linee esterne, arrivando a porsi sul mercato internazionale come referente primario nella produzione di soluzioni integrate per le lavorazioni e i trattamenti di finitura.

"Attualmente il mercato delle finiture risulta essere molto dinamico in tutte le aree geografiche, un fermento che ci fa guardare al futuro con ottimismo e fiducia sulle prospettive di ulteriore crescita e sviluppo", afferma **Sorrentino** che spiega: "è significativo come il fine linea sia ormai entrato nei layout di un'azienda ceramica che pretende di essere all'avanguardia. Se un tempo si parlava di isole di finitura, oggi la finitura è parte integrante dell'implantistica industriale e fase imprescindibile per realizzare materiali di qualità".

Dopo la rivoluzione avviata con il digitale, che ha ampliato in modo significativo le possibilità di finishing, le nuove tecnologie permettono di creare spessori diversi e sovrapposizioni di layering. Surfaces si è focalizzata su questi nuovi segmenti col progetto "World of Finiture" che si occupa di selezionare e sviluppare le migliori soluzioni per ogni tipologia di superficie rispondendo in maniera innovativa a ogni esigenza in termini di estetica e design.

Forte del successo ottenuto a Cersaie, l'azienda si sta ora preparando per Valencia dove dal 7 all'11 febbraio avrà luogo Cevisama 2022: "Nel segmento delle finiture, il mercato spagnolo si è ormai allineato a quello italiano dal punto di vista dei volumi e della ricerca di opportunità", ha concluso **Sorrentino**. "Guardiamo tuttavia a questo appuntamento con un po' di apprensione, date le nuove problematiche relative ai rincari dei prezzi e alle difficoltà di approvvigionamento delle materie prime, nonché dei costi energetici divenuti insostenibili".



