

## **SUPERGLOSS PROCESS**

Supergloss è un sistema di finitura a secco ideato da NoCoat che, conseguentemente alla lappatura, lavora la superficie e ne chiude perfettamente le porosità lucidandola ulteriormente.

Senza l'utilizzo di acqua il macchinario esegue questa lucidatura con trattamenti chimici esclusivi, in un ambiente ad alta temperatura controllata che garantisce la perfezione del processo di finitura e importanti vantaggi:

- aumento della protezione, della lucentezza (gloss) e quindi miglior pulibilità;
- incremento della produttività della linea e conseguente abbattimento dei costi fissi di produzione;
- incremento della resa qualitativa della lastra grazie alla rimozione dei difetti da finitura (aloni, segni di avanzamento, micrograffi).

Supergloss is a dry finishing system developed by NoCoat, used after lapping to seal all the surface's porosity to perfection and enhance its degree of gloss.

Without using water, the machinery performs this glossy finishing with exclusive chemical treatments, in an environment at controlled high temperature, which guarantees immaculate finishing and major benefits:

- increased protection and gloss, and thus better cleaning
- increased line productivity, reducing fixed production costs
- better slab surface quality, due to the elimination of finishing defects (smears, production line marks, micro-scratches).

Con trattamento / With treatment



Senza trattamento / Without treatment



4

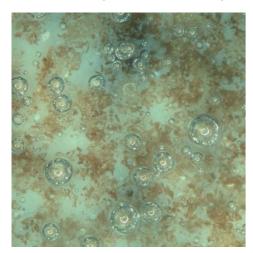
### **SUPERGLOSS PROCESS**

### Come funziona How it works

Nel processo di trattamento SUPERGLOSS la superficie lappata viene prima sottoposta a lavaggio acido e successivamente trattata. Grazie al connubio tra speciali utensili e protettivi antiacido ed anticalpestio si riesce ad abbattere ulteriormente la rugosità della superficie, eliminando alonature e micrograffi dovuti alla lappatura. L'utilizzo di questa tecnologia permette inoltre di ottenere un significativo incremento di gloss come si evince dalle immagini dell'analisi della superficie al microscopio.

In the SUPERGLOSS process, the lapped surface undergoes acid washing prior to treatment. Thanks to the combination of special tools and acid-proofing, dirtrepellent agents, the surface's roughness can be further reduced, eliminating the smears and micro-scratches left by the lapping process. This technology also significantly increases the level of gloss, as shown by the images of the surfaces as viewed under the microscope.

Analisi della superficie al microscopio / Surface analysis under microscope



**Trattato con Supergloss**Treated with Supergloss



Non trattato Non-treated



## SUPERGLOSS PROCESS



## Come lavoriamo How we work

L'esperienza consolidata nel processo di trattamento SUPERGLOSS, ci ha reso interlocutori privilegiati per quelle aziende che vorrebbero investire in questa tecnologia verificando prima quali risultati potrebbero ottenere. In tal caso, il nostro staff presenterà uno studio preliminare di fattibilità riservato per il Cliente che viene sviluppato nel nostro LAB in base alla seguente metodologia di lavoro:

- lappatura e analisi della morfologia e delle caratteristiche della superficie non trattata;
- identificazione di una formulazione di trattamento della linea Supergloss;
- industrializzazione del prodotto nella nostra linea di produzione in Lab o presso un nostro partner;
- analisi della protezione raggiunta, analisi al Sem, analisi al microscopio in base alla normativa ISO;
- report finale.

Il nostro personale tecnico altamente qualificato è sempre disponibile a prestare assistenza in Italia e all'estero sia in fase di avviamento (con conseguente training per gli operatori) che durante la produzione quando il Cliente lo richiede per risolvere problemi o migliorare la qualità del prodotto finito The consolidated experience gained with SUPERGLOSS treatments has made us the partner of choice for companies wishing to invest in this technology who first want to check out the results they can obtain.

Our approach is to perform a preliminary feasibility study specifically for the Customer using his own materials, conducted in our lab with the following working method:

- lapping and analysis of the morphology and characteristics of the untreated surface;
- selection of a treatment formulation from the Supergloss and Standard line;
- industrialisation of the product on our pilot line;
- dirt retention and staining tests under the ISO standard, SEM analysis and microscopic inspection;
- presentation of the treated samples, final report and set-up for industrial production.

Our highly qualified technical staff are always available to provide assistance in Italy and abroad, both during start-up (with consequent operator training) and during production if the Customer wishes to resolve problems or improve finished product quality.

### **SUPERGLOSS PROCESS**

### ■ Linee di prodotto / Product lines



#### **Metpick**

La linea comprende METPICK 04 ed altri nuovi prodotti decapanti per lavaggio acido che si applicano prima del trattamento turapori per aumentare la resistenza della superficie agli attacchi acidi.

The line comprises METPICK 04 and other new pickling products for acid washing, applied before the pore sealing treatment to increase the surface's resistance to acid attacks.

#### **Supergloss dek**

Si tratta di bicomponenti (anticalpestio + decapante) ovvero prodotti che conferiscono due tipi di protezione: dagli attacchi acidi e dallo sporco solido. Ideali per gli impianti privi di rullo per lavaggio acido.

Dual component products (dirt repellence + pickling) which provide two types of protection: against attack by acid and solid dirt. These are the ideal products for plants not fitted with an acid washing roller.

#### **Supergloss**

Linea di protettivi con funzione turapori (contro lo sporco solido e da calpestio), disponibili anche in versione pigmentata per conferire capacità tonalizzante nera.

The line of protective products with pore sealing function (against solid and trodden-in dirt), also available in pigmented version for a blackening effect.

### Utensili / Tools

## Utensili per la stesura del trattamento

Tools for the application of treatment





Feltro ad Anello / Ring felt

Feltro Trebol / Trebol felt

# Utensili per lavaggio e pulizia finale

Tools for washing and End-Cleaning



TNT lamellare resinato
TNT resinated lamellar

TNT compresso resinato
TNT compressed resinated

### STANDARD PROCESS

Nel processo di Trattamento Tradizionale, la superficie lappata o levigata viene sottoposta a lavaggio acido e successivamente trattata con spazzolatrici tradizionali. In the standard process, the lapped or polished surface undergoes acid washing prior to treatment with traditional brushing machines.



## Come funziona How it works

Attraverso l'applicatore Fill-it ideato da A.S. Tools o con altri sistemi applicativi la piastrella viene ricoperta completamente dal trattamento protettivo e poi solitamente spazzolata da utensili tramite teste satellitari. Il processo, che può essere ripetuto più volte, porta ad una chiusura delle porosità senza un significativo incremento di lucentezza.

In particolare, Fill it è un sistema applicativo in cui il trattamento chimico viene erogato, steso e premuto all'interno dei pori attraverso pompe di dosaggio peristaltiche e grazie alla rotazione degli utensili. Poiché le pompe di dosaggio sono regolabili è possibile applicare il quantitativo di trattamento chimico in maniera flessibile e in funzione della porosità della piastrella o delle condizioni di temperatura (estate/inverno).

Inserire Fill it equivale ad aggiungere una testa satellitare tradizionale più un impianto di dosaggio flessibile integrati in uno spazio di soli 55 cm.

Through the Fill-it applicator designed by A.S. Tools or using the roller system, the tile is completely coated in the protective treatment and then brushed by tools mounted on satellite heads. The process, which can be repeated several times, seals the porosity without a significant increase in gloss.

Fill-it is an application system in which the chemical treatment is dispensed, applied and driven into the pores by peristaltic dosing pumps and by the rotation of the tools themselves.

Since the dosing pumps are adjustable, a flexible quantity of chemical treatment can be applied, depending on tile porosity or temperature conditions (summer/winter). Including Fill-it in a production line means adding a traditional satellite head plus a flexible dosing system, which fit into a space of just 55 cm.

8 TNT resinated fameliar TNT compressed resinated