



RASSEGNA STAMPA

2020



**RASSEGNA
STAMPA**
2020

INDICE CRONOLOGICO

Gennaio/Febbraio 2020

GlassOnLine | Banner Pag. 4

CER - Il Giornale della Ceramica | Banner e Articolo Pag. 5

Gennaio/Febbraio 2020

GTI - Glass Technology International | Articolo breve Pag. 6

Febbraio 2020

CWR - Ceramic World Review | Articolo e ADV Pag. 7

Marzo 2020

Ceramic World Review | Articolo e ADV Pag. 8

CWR - Ceramic World Review | Articolo, ADV e News Pag. 9

Marzo / Aprile 2020

CER - Il Giornale della Ceramica | Articolo e ADV Pag. 11

Aprile 2020

CWR - Ceramic World Review | Articolo e ADV Pag. 13

Maggio 2020

CWR - Ceramic World Review | Articolo e ADV Pag. 14

Giugno 2020

CER - Il Giornale della Ceramica | Banner e Articolo Pag. 15

Luglio 2020

CWR - Ceramic World Review | Articolo e ADV Pag. 16

Luglio/Agosto 2020

CER - Il Giornale della Ceramica | Articolo e ADV Pag. 19

GTI - Glass Technology International | ADV Pag. 20

GlassWorldWide - Notizia Pag. 21

Settembre 2020

CWR - Ceramic World Review | Articolo e ADV Pag. 22

Settembre / Ottobre 2020

CER - Il Giornale della Ceramica | Articolo e ADV Pag. 23

GTI - Glass Technology International | Articolo e ADV Pag. 24

Ottobre 2020

VIDRIO - Plano e industrias afines Especial Glasstec | Articolo breve Pag. 31

Novembre 2020

VIDRIO - Plano e industrias afines | Articolo breve Pag. 32

GlassOnLine - Video Pag. 33

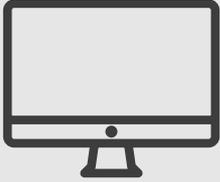
CER - Il Giornale della Ceramica | Banner e ADV Pag. 34

Cerate 2020

Cerarte | Articolo e ADV Pag. 35

CWR - Ceramic World Review | Articolo e ADV Pag. 36

RASSEGNA
STAMPA
2020



ITA|ENG



SURFACES GROUP

GlassOnLine

13 Gennaio 2020

Banner



WHEEL DONE

LOW-E PROCESSING
ASK FOR YOUR **TESTING SET**



A151 S.r.l. - Copyright © 1996-2019 - All rights reserved

Registered office: Via Antonio Gramsci, 57 - 20032 Cormano (MI), Italy

VAT No.: IT 02769870342 | Company registry - Parma, REA No.: PR-265511 | Share capital: € 10,000



ITAJENG



CER - Il Giornale della Ceramica

23 Gennaio 2020 Banner e Articolo



23 Gennaio 2020

Surfaces LAB, il tuo valore aggiunto

Consiglia 0 Tweet

Grazie a **Surfaces LAB**, un vero e proprio impianto pilota riproduce il processo di lavoro della vostra linea ed è a disposizione per sperimentare nuovi prodotti e possibili combinazioni, con un'azione coordinata tra l'applicazione del trattamento e la taratura degli impianti, monitorando tutte le variabili e riducendo i margini di incertezza.

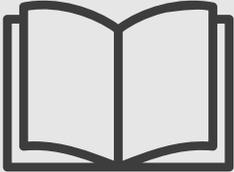


Surfaces-group riunisce le eccellenze Surfaces, Adi, As Tools e NoCoat, International Chips, RBM Italia, Luna Abrasivi, e si propone come il partner più completo e innovativo per offerta, qualità e produttività, in grado di anticipare le tendenze di un mercato in continua evoluzione.

Il reparto di ricerca applicata affianca il reparto produzione del cliente, per la messa a punto delle più innovative sperimentazioni meccaniche e chimiche del fine linea, per tutti i tipi di lappatura dal satinato al lucido specchiato, dai trattamenti protettivi ai test tecnici, e facilita l'immediato avvio della produzione di serie. Un ulteriore valore aggiunto è la possibilità di produrre piccole quantità di prototipi finiti per show-room, fiere, set fotografici.

Dislocato nei distretti di Sassuolo e Castellón, il servizio è fruibile da aziende ceramiche di tutto il mondo, che si possono appoggiare agli uffici commerciali Surfaces per la gestione. Con la certezza di avere a disposizione un team altamente qualificato e la garanzia di ottenere lastre zero-difetti, che valorizzano pavimenti e rivestimenti con finiture innovative e curate in ogni dettaglio. Attraverso i suoi LAB infatti, Surfaces Group ha guidato un notevole numero di start-up del fine linea dei maggiori produttori mondiali.

Tutte le info su <https://surfaces-group.it>



ENG



SURFACES GROUP



GTI - Glass Technology International

Gennaio/Febbraio 2020
N.1
Articolo breve

NEWS

← and, since the 1980s, increasingly more focused on the glass processing industry. Today, glass processed on Glaston's glass processing machines is delivered to the architectural, automotive, solar energy and appliance industries. By volume, most of the glass manufactured with Glaston's technology is supplied to the construction industry. The company operates in eleven countries around the world in production, services and sales., with around 800 employees.

GLASTON.NET



R.B.M.

New wheels for low-E glass

R.B.M. Italia recently focused on a complete range of edge deletion wheels for low-E glass

R.B.M. Italia offers different products in terms of bonding and abrasive power depending on:

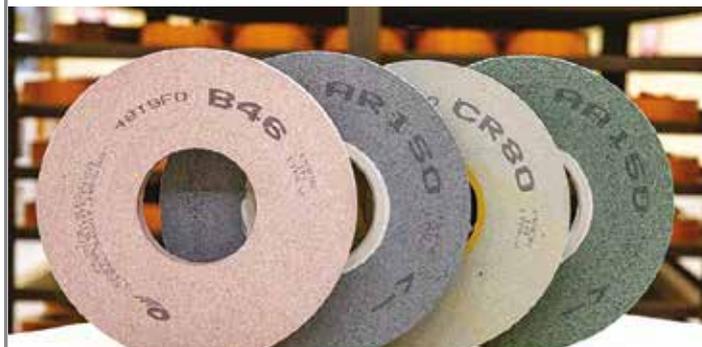
- The different coatings that producers offer
- The hardness of the coating
- The number of layers to remove

For these reasons, the company developed three kind of families:

- B wheels
- Synthetic rubber, rigid wheels with hard bonding. Available grits: 46 - 80 - 100 - 150
- AA/AR wheels. Non-woven convolute wheels with open structure, to be used with very low pressure. This family has two versions: a softer one (AA) and a harder one (AR). Available grits: 80 - 120 - 150 - 180 - 220 - 280
- CR80 / DR120 Foamed polyurethane wheels with a long life, suitable on hard coatings. Available grits: 80 and 120

R.B.M. Italia's aim is to offer a variety of solutions for low-E applications.

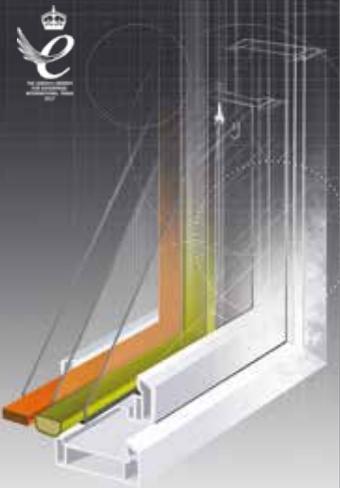
WWW.RBMITALIA.IT



From inception, to perfection

Our technical strides ensure we remain the leading UK manufacturer of highest performance warm edge spacers. We supply the largest volume of spacer bar to the UK market.

From initial design and compounding of raw materials, through the manufacturing process to delivery to the customer, our multiple award-winning team of specialists continue to enhance and develop new products for the window industry. We now supply over 2,000 insulated glass components.



Thermoflex™
Warm Edge Spacer



Thermobar™
Warm Edge Spacer Tube



FIND OUT MORE

THERMOSEAL GROUP

Dedicated to Insulated Glass

Proud winners of The Queen's Award for Enterprise: International Trade 2017

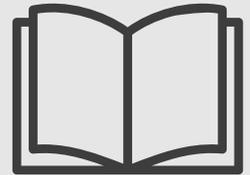




CWR - Ceramic World Review

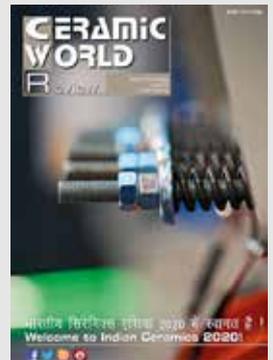
Febbraio 2020 Speciale India Articolo e ADV

RASSEGNA
STAMPA
2020



ENG|IND

Surfaces Group
Absolute finishing



SURFACES GROUP

Surfaces Group is strengthening its position as a major global player with an extensive array of treatments and resinoid diamond tools for the ceramic, stone, glass, mechanical, metal component and aeronautical industries.

It offers an unparalleled portfolio of solutions through its Italian brands **Surfaces Technological Abrasives, ADI, NoCoat, RBM, International Chips and Luna Abrasivi**, the last of which joined the group in October.

"It's a pleasure to welcome Luna Abrasivi to the Surfaces family," said **Gaetano Maffei**, Chairman of the Surfaces Group. "We look forward to supporting the development of this highly successful company by sharing our integration platform, facilitating generational change and helping it fulfil its technological potential in the world market."

Sergio Papini, founder and outgoing chairman of Luna Abrasivi also expressed his satisfaction. "By becoming part of the Surfaces Group, with its organisation, its portfolio of brands and solutions and its extensive sales network, Luna Abrasivi will be able to continue to grow and overcome the most competitive challenges in the world of aesthetic material transformation," he said.

"The combination of Luna Abrasivi and the Group's brands (Surfaces, ADI, NoCoat, International Chips, RBM) will enable us to improve our level of customer service, increase the productivity and competitiveness of our plants, develop ever higher-performance technical solutions in the high-end and large size segments and accelerate our expansion in international markets," said **Pierluigi Dinelli**, CEO of Surfaces Group.

With 500 employees, 6 produc-

tion and assembly sites in Italy, 4 abroad (USA, Brazil, Turkey and India), 10 sales branches, more than 1,000 customers and a combined 2018 turnover in excess of €120 million, the Surfaces group offers highly synergistic and fully customised solutions for all surface machining needs in the fields of ceramic, stone, marble, granite, glass, agglomerates and resinoids. The resultant slabs are perfectly smooth, free from porosity or irregularities and have a scratch, stain, heat and wear resistant surface with a glossy or silky satin effect finish. The high-quality Surfaces solutions include a full range of processes and treatments and are capable of optimising the production cycle so as to achieve higher levels of productivity while reducing waste and processing times. These targets are achieved through constant investments in Research & Development.

Surfaces allocates 5% of its turnover to research and new experimentation aimed at developing innovative solutions that anticipate market needs. This strategy has led to the development of the SurfacesLab pilot plants, the first of which was set up five years ago. Located in the major ceramic districts, including Sassuolo in Italy and Castellón in Spain, the SurfacesLab plants are available for use by all ceramic companies (those located outside the districts can use the services of the Surfaces sales of-

ices).

SurfacesLab is a complete latest-generation line that enables customers to experiment with new custom finishes and machinery set-ups without occupying their own production lines. The plant consists of one lapping line and one protective treatment line, backed up by expert consulting and know-how from Surfaces staff. This facilitates problem solving and allows customers to experiment with new processes prior to industrial-level production, bringing a considerable reduction in times and costs and guaranteeing total control over production variables. The plant can also be used to perform exclusive and customised treatments in small quantities of prototypes for stands, photo shoots or events.

Surfaces' success is built around its highly qualified team, which provides constant training and specialisation through the Surfaces Academy programme. This technical and scientific training programme for engineers develops specific skills in ceramic finishing treatments combined with organisational and managerial training tailored to the production process. The training programme for future Advanced Ceramic Finishing Engineers is completed by practical on-the-job learning with coaching from Surfaces Senior Technical Specialists and an internship in foreign branches.

The new online showcase can be found at the address surfaces-group.it. Easy to use and consult from all devices, it provides a complete overview of the organisation and skills of the entire group. It makes it quick and simple to find in-depth news, request information or download technical documents.



सिरेमिक, पत्थर, कांच, यांत्रिक, मेटल हिस्सों और वैमानिक उद्योगों के लिए ट्रीटमेंट और रेजिनोयड डायमंड टूल्स सहित विशाल श्रृंखला के साथ सरफेसेज समूह एक विशाल वैश्विक खिलाड़ी के रूप में अपनी स्थिति को मजबूत कर रहा है।

यह अपने इटैलियन ब्रैंड्स सरफेसेज टेक्नोलॉजिकल एब्रेसिव्स, एडीआई, नोकोट, आरबीएम, इंटरनेशनल चिप्स और लुना एब्रासिवी के माध्यम से समाधानों का बेमिसाल पोर्टफोलियो उपलब्ध कराती है, जिसमें से सबसे अंतिम को समूह में अक्टूबर में शामिल किया गया था।

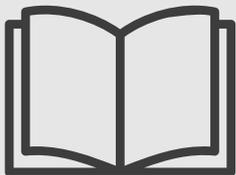
सरफेसेज समूह के अध्यक्ष गेट्टैनो माफफेई कहते हैं, "लुना अब्रासिवी का सरफेसेज परिवार में स्वागत करना आनंद का विषय है।" "हम अपने इंटीग्रेशन प्लेटफॉर्म को साझा करके, पीढ़ीगत परिवर्तन में मदद करके, और वैश्विक बाजार में इसकी प्रौद्योगिकीय क्षमता को पूरा करने में मदद करके इसके बहुत सफल कंपनी के रूप में विकास में सहयोग की अपेक्षा कर रहे हैं।"

लुना अब्रासिवी की संस्थापक



Surfaces Group
Absolute finishing

INDIA



ENGRUS



CWR - Ceramic World Review

Marzo 2020

Speciale Russia

Articolo e ADV



SURFACES GROUP

Surfaces Group все больше укрепляет свое положение благодаря широкому ассортименту систем обработки и алмазных инструментов на органической связке для керамической, камнеобрабатывающей, стекльной промышленности, а также для всех секторов механики, производства мелких металлических изделий и авиационной промышленности, подтверждая свою роль одного из крупнейших игроков на мировом рынке.

Уникальная подборка решений для всех торговых марок Made in Italy: **Surfaces Technological Abrasives, ADI, NoCoat, RBM, International Chips и Luna Abrasivi**, которая вошла в состав группы в октябре прошлого года.

«Мы рады приветствовать компанию Luna Abrasivi в дружной семье Surfaces, - сказал **Гаетано Маффей**, президент Surfaces Group. «Предоставление нашей платформы в распоряжение такой успешной компании, стимулирование смены поколений и возможность проявить весь свой технологический потенциал на мировом рынке являются ключевыми элементами в пользу их прогрессивного развития.»

Серджио Папини, исторический основатель и покидающий пост президента компании Luna Abrasivi, также выразил свое удовлетворение. По его словам «объединение с Surfaces Group, с ее безупречной организацией, большим портфелем брендов и решений, а также обширной сетью продаж, поможет дальнейшему росту Luna Абразивы, которая безусловно сможет выиграть конкурентную гонку в эпоху эстетической революции материалов.»

«Объединение компании Luna Abrasivi с брендами холдинга (Surfaces, ADI, NoCoat, International Chips, RBM) позволит улучшить качество клиентского обслуживания, увеличить производительность и конкурентоспособность оборудования, разрабатывать все более эффективные технические решения для товаров высокой ценовой категории и крупноформатных изделий, а также ускорить продвижение на международных рынках», - заявил **Пьерлуиджи Динелли**, исполнительный директор холдинга Surfaces.

В компании, имеющей 6 производственных и сборочных комплексов в Италии и 4 за рубежом (США, Бразилия, Турция, Индия), 10 коммерческих представительств и более 1000 клиентов, работает 500 служащих. В 2018 году товароборот компании составил более 120 млн.Евро. Сотрудничество с группой Surfaces означает своевременные и идеально подобранные решения для любых вопросов, касающихся обработки керамических поверхностей, камня, мрамора, гранита, стекла, агломератов и полимерных композитов. Преимуществом станет идеальная, полированная плита, без малейшей пористости или неровности, защищенная и более прочная к царапинам, появлению пятен, воздействию

тепла и коррозии. Финишная отделка может быть блестящей или матовой с шелковистой на ощупь поверхностью. Высококачественные решения Surfaces включают в себя полный спектр процессов и технологий обработки, что позволяет оптимизировать производственный цикл и обеспечить более высокую производительность при сокращении отходов и времени обработки.

Такие результаты были достигнуты благодаря постоянным инвестициям в исследования и разработки. Компания Surfaces выделает 5% от объема продаж на исследования и разработку новых экспериментов для нахождения инновационных решений, которые смогут опережать потребности рынка. Именно такая стратегия привела к рождению лабораторий SurfacesLab. Лаборатории расположены в керамических кластерах Сассуоло и Кастельон, в Испании, и их услугами могут пользоваться все расположенные там компании. Предприятия, расположенные за пределами этих районов, могут воспользоваться услугами торговых представительств компании Surfaces.

Первая лаборатория SurfacesLab обслуживает компании уже пять лет. Это полная линейка систем последнего поколения, на которых заказчик может заранее протестировать новые персонализированные типы отделок и проверить настройки оборудования, не задействуя собственные производственные линии. Установка состоит из линии лапатирования и линии защитной обработки, и на каждом этапе работы предусматривается консультация и использование ноу-хау Surfaces. Такой принцип работы облегчает решение проблем и позволяет экспериментировать с новыми процессами перед возможным последующим промышленным производством, что значительно сокращает время и затраты, а также обеспечивает контроль производственных переменных. В то же время можно создавать эксклюзивные и персонализированные системы обработки в небольших количествах в качестве прототипов для оформления фотосессий или различных мероприятий.

Залогом успеха Surfaces является высочайший профессиональный уровень команды и постоянно растущий уровень образования и специализации сотрудников, что обеспечивается программой Surfaces Academy. Научно-технический подход при подготовке

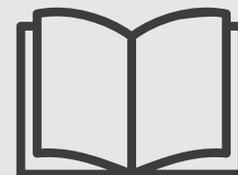




CWR - Ceramic World Review

Marzo 2020
N. 135
Articolo e ADV

RASSEGNA
STAMPA
2020



ENGI|ITA

Surfaces
TECHNOLOGICAL ABRASIVES
SURFACES GROUP

Satin finishes for large sizes

Finiture satin per i grandi formati

by Surfaces Group (Cenate Sotto, Italy)

In a search for increasingly sophisticated finishes capable of satisfying the latest interior and exterior furnishing trends, Surfaces Technological Abrasives (Surfaces Group) has continued to develop new application processes and new tools capable of improving the performance of treatments on large size tiles. In particular, the company is launching two new tools that are ideal for use with extra-large slabs and produce extremely smooth, matt, non-reflective and silky touch surfaces in accordance with the latest trends.

This new concept of lapping and matt finishing of ceramic tiles is particularly suitable for glazed porcelain surfaces, but above all produces outstanding results with technical porcelain slabs (including extra-thick 20-30 mm versions), which are becoming increasingly popular for use as kitchen countertops and other large furnishing surfaces.

Research into these new materials has led to the development of Flexite, a new category of tools also known as satin finishers due to their ability to adapt to the surfaces and create an extremely silky look without affecting the original matt finish.

The Flexite range stands out for the quality of the tool and its constituent raw materials. It comes in the two versions Flex-

Per Surfaces Technological Abrasives (Surfaces Group) la ricerca di finiture sempre più sofisticate e in linea con i nuovi trend di arredo per interni ed esterni rappresenta il driver per sperimentare costantemente nuovi processi applicativi e nuovi utensili che sostengano le performance di trattamento applicate anche ai grandi formati.

In questo ambito, l'azienda lancia sul mercato due nuovi utensili, perfettamente declinabili per lastre XL, in grado di realizzare superfici estremamente lisce, opache, senza riflesso, setose al tatto, come richiesto dalla tendenza più attuale. Questo nuovo concetto di lappatura e finitura opaca delle lastre ceramiche è particolarmente indicato per le superfici in gres porcellanato smaltato, ma garantisce risultati oltre le aspettative soprattutto sul gres porcellanato tecnico, anche spessorato (20-30 mm), sempre più utilizzato come counter-top dei piani cucina o altre superfici d'arredo di formato maxi.

Lo studio dedicato a questi nuovi materiali ha portato alla nascita di Flexite, una nuova categoria di utensili chiamati anche satinatori, proprio per la loro caratteristica di modellarsi sulle superfici, rendendole estremamente setose e lasciando inalterata l'opacità.

La gamma Flexite si distingue per la qualità dell'utensile e delle materie prime che lo compongono. È disponibile in due ver-





ENG|ITA

surfaces
TECHNOLOGICAL ABRASIVES
SURFACES GROUP

CWR - Ceramic World Review

Marzo 2020

N. 135

Articolo e ADV

FOCUS ON
large sizes & slabs

ne C (silicon carbide) and Flexite D (Diamond), which together ensure the maximum efficiency and productivity.

Flexite D performs a uniform, precise honing operation to create ceramic tiles with a substantially flat surface. Key characteristics include high stock removal capacity in terms of surface coverage, even at high operating speeds, and extremely high efficiency of the abrasive binder. This means it's possible to create tiles that are not only perfectly flat but have relief textures.

Flexite C on the other hand is used as a finishing tool to create a clear, soft touch finish following the production procedure mentioned using Flexite D. This sequence of grits allows the final glass level to be honed as required. Both tools are produced in different sizes as to adapt to floor or wall tiles with any dimensions, even the largest. They come in a wide range of grits for a finish with any gloss level and are associated with other different sizes of abrasive particles to ensure the surface is perfectly finished. In fact, thanks to the success of the new honing technology, Flexite offers an efficient solution to any technical requirement, combining high efficiency, ruggedness and durability with outstanding aesthetic results. X

sloni - Flexite C (il carbonio) e Flexite D (il diamante) - che offrono nel mix il miglior e massimo efficienza e resa produttiva.

Flexite D permette in ogni fase della lavorazione di ottenere un risultato sostanziale della superficie, consentendo di ottenere una levatura omogenea e accurata. Caratteristiche sono l'alta capacità di asportazione, il minimo di consumo di superficie, anche a elevate velocità di lavoro e l'estrema elasticità del legante di cui è composto l'abrasivo. Ciò permette di andare a lavorare anche superfici non perfettamente planari e di ottenere risultati nella lavorazione.

Flexite C, sviluppato e utilizzato come finitura, è in grado di realizzare con estrema pulizia e omogeneità a tutto il lavorazione di ceram-

ica Flexite D. La successione delle operazioni consente di ottenere e piazzamento il grado di glassatura richiesto in 1° fase.

Insieme gli abrasivi sono prodotti su diversi formati per adattarsi alle lavorazioni di lastre da pavimento o rivestimento di ogni dimensione fino ai formati più insoliti. Sono realizzati in una ampia varietà di grani che possono raggiungere qualsiasi grado di finitura glassata e vengono assemblati con tre diverse durzze di ammortizzatore per adattarsi a le asperità della superficie.

I primi risultati già mostrano come il nuovo Flexite Technology Surface risponde efficacemente a ogni esigenza, con la configurazione funzionalit  che garantisce, durata e resa esecutiva che esaltano la materia. X



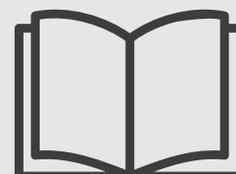
CER - Il Giornale della Ceramica

Marzo/Aprile 2020

N. 380

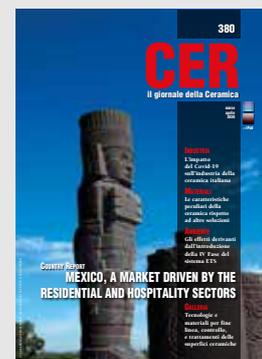
Articolo e ADV

RASSEGNA
STAMPA
2020



ITA|ENG

Surfaces Group
Absolute finishing



UN NUOVO HUB PRODUTTIVO all'avanguardia per System Electronics

A Fiorano Modenese, nell'area adiacente alla sede di System Ceramics è stato realizzato l'hub produttivo di System Electronics, la business unit specializzata nell'elettronica industriale che opera



in diversi settori: dall'automotive all'aerospazio, dall'aviro all'infomobility e dal ceramico all'intralogistica.

Grazie alla nuova struttura, la divisione Electronics di System Ceramics può contare anche su un potenziamento della produzione, la quale oggi vanta un parco macchine

all'avanguardia tra cui: una linea SMT con forno a convezione e ispezione ottica 3D; una linea SMT con forno a vapore e ispezione ottica 3D; due linee di saldatura con onda selettiva; una linea X-Ray Tri per il controllo a raggi X tomografico; una linea laser marker per la marcatura di circuiti stampati con QR code per la tracciatura del prodotto; una linea di conformal coating per applicare vernici protettive alle schede; macchine per il lavaggio delle schede; una macchina per la separazione delle schede prodotte in pannelli multipli; una macchina a raggi X per contare i componenti. Lo stabilimento è dotato anche di un laboratorio EMC con camera anecoica per le prove a radiofrequenza.

www.systemceramics.com

QUINTA LINEA DI SMALTATURA SACMI per Duravit China

Nello stabilimento di Chongqing di Duravit è stata avviata una nuova cella Sacmi per la smaltatura robotizzata, equipaggiata con soluzioni automatizzate per la movimentazione dei pezzi.



La nuova linea – la quinta di fornitura Sacmi – consentirà a Duravit di gestire il mix produttivo in modo più efficiente, con produttività maggiorate grazie al maggior numero di macchine installate ed alle nuove automazioni.

In particolare, i prodotti in entrata nella cella vengono prelevati dal carrello tramite robot di movimentazione Fanuc, per essere depositati sulle cabine di ispezione. Interamente progettate da Sacmi, le cabine sono equipaggiate con filtri a secco ad alta capacità, per rimuovere tutto il residuo polveroso causato dalla finitura a bianco dei pezzi e dotate di sistema Visus centring con telecamera, per agevolare l'operatore nel corretto posizionamento del pezzo.

Una gestione totalmente 4.0 dei flussi caratterizza la soluzione, con l'area robot configurata in modo tale da permettere la gestione contemporanea di 3 carrelli e 4 cabine di finitura. Duravit ha scelto inoltre di equipaggiare una delle due nuove cabine di smaltatura con robot Sacmi-Gaiotto modello GA-OL, la soluzione che consente la programmazione off line delle ricette di smaltatura.

www.sacmi.it

APPROVATO IL BILANCIO 2019 di SITI B&T Group

Il Consiglio di Amministrazione di SITIB&T GROUP S.p.A., produttore di impianti completi a servizio dell'industria ceramica mondiale, ha approvato il 27 marzo il progetto di Bilancio d'Esercizio al 31 dicembre 2019.

I Ricavi di vendita consolidati sono pari a 175 milioni di euro (206 milioni di euro nel 2018). Ebitda consolidato ante partite non ricorrenti è pari a 19 milioni di euro (19 milioni di euro nel 2018).

Nonostante il calo del fatturato reggono le marginalità e il Gruppo guarda al futuro con fiducia e ottimismo, anche per l'anno in corso.



"Il 2019 è stato un esercizio nel quale il nostro Gruppo ha dovuto fare fronte alla contrazione generalizzata del mercato – commenta Fabio Tarozzi, amministratore delegato di SITI B&T Group – tuttavia la marginalità è stata in linea con quella dell'anno precedente. Per il 2020 ritengo che la solida struttura patrimoniale e finanziaria nonché il recente rifinanziamento del debito a lungo termine ci consentono di essere fiduciosi nel superamento del momento contingente".

www.sitibt.com

SURFACES: UN NUOVO SERVIZIO dedicato all'assistenza tecnica

Sempre vicino al cliente, punto di riferimento per la produzione di utensili consumabili abrasivi per ceramica, pietra, vetro e meccanica in Italia e di soluzioni per la lappatura, levigatura e satinatura, Surfaces propone un nuovo servizio dedicato all'assistenza tecnica. L'assistenza tecnica e remota è a disposizione della clientela con interventi tempestivi e tutta l'esperienza Surfaces, nel rispetto della sicurezza e delle regole che questo momento ci impone.

Email | Scrivici e ti aiuteremo con indicazioni puntuali: ceramics@surfaces-group.it

Skype | Chiamaci e ti guideremo passo dopo passo alla soluzione del tuo problema

Contatti Skype | <https://surfaces-group.it/news/assistenza-tecnica/>

#lavoriamoconvoi

www.surfaces-group.it





ITA|ENG



**CER - Il Giornale
della Ceramica**

Marzo/Aprile 2020

N. 380

Articolo e ADV



CERGALLERIA Fine linea, controllo e trattamenti delle superfici ceramiche

SURFACES GROUP

Via Ferrari, 27 - 41043 Corlo di Formigine (MO)
Tel +39 059 8350999 - Fax +39 059 8351020
www.surfaces-group.it - info@surfaces-group.it

Flexite Technology C&D - finishing matt

Matt è l'attuale tendenza delle superfici ceramiche: lastre opache, che diano una sensazione materica, setosa al tatto. Per ricreare ambienti ricercati, di sobria eleganza. Questo trend caratterizza proprio le lavorazioni di finitura che permettono di creare superfici estremamente lisce e satinate.

Surfaces Group propone nel campo della finitura ceramica la sua ultima soluzione Flexite Technology: una nuova categoria di utensili per trattare le lastre che si sviluppa in due gamme, Flexite C (silicon carbaide) & Flexite D (diamond).

Flexite D porta il manufatto ceramico a una planarità omogenea della superficie. Si caratterizza per l'alta capacità di asportazione, anche a elevata velocità, abbinata a un'estrema elasticità del legante. Ciò permette di calibrare perfino superfici non perfettamente planari o strutturate nello spessore.

Flexite C, sviluppato e utilizzato come finitore, è in grado di raffinare con estrema pulizia e ammorbidire al tatto la lavorazione di calibratura, precedentemente eseguita dal Flexite D. La successione delle grane utilizzate può variare il grado di satinatura desiderato.

Gli utensili satinatori Flexite sono prodotti in diversi formati, per adattarsi a lastre ceramiche XL o a superfici più piccole, in una ampia varietà di grane per raggiungere qualsiasi grado di finitura, con 3 diverse durezza di ammortizzatore, per adattarsi alle asperità della superficie.

Il trattamento di lappatura e finitura opaca è destinato anche al gres porcellanato smaltato e tecnico, in massa e spessorato fino a 20/30mm, grazie alla caratteristica di modellarsi sulle superfici.

La tecnologia di satinatura si basa su concetti ben definiti e la qualità dell'utensile fa una differenza sostanziale tra un risultato di eccellenza e uno mediocre. I brillanti risultati ottenuti con gli utensili Flexite C&D hanno superato ogni aspettativa: sono il prodotto del felice connubio tra il costante investimento nella ricerca applicata, grazie a laboratori tecnologici all'avanguardia, e la curiosità di chi è sempre attento alle nuove esigenze di mercato.



Flexite Technology C&D - matt finishing

Matt is the latest trend for ceramic surfaces: matt slabs with a tactile, silky feel. For creating sophisticated interiors with a tasteful elegance. In line with this trend, finishing processes are being developed to create extremely smooth, satiny surfaces.

Surfaces Group offers in ceramic finishes its latest solution Flexite Technology: a new category of slab finishing tools, comprising two ranges, Flexite C (silicon carbide) & Flexite D (diamond).

Flexite D creates a flat, uniform surface on the ceramic product. It has a high stock removal rate, even at high speeds, combined with a high degree of binder elasticity. This allows the calibration even of surfaces which are not perfectly flat or have internal structuring.

Flexite C, developed and used as a finishing tool, is able to complete the calibration process already performed with Flexite D, to create an extremely clean, soft-touch surface. The degree of satin finishing can be varied by modifying the sequence of grain sizes used.

Flexite satin finishing tools are produced in various sizes, suitable for XL ceramic slabs or smaller surfaces, in a wide range of grain sizes to achieve any degree of finishing, with 3 different binder hardnesses, to suit surface

roughness levels. The lapping and matt finishing procedure can also be performed on glazed, technical and colour-body porcelain stoneware up to 20/30 mm thick, thanks to its ability to follow the contours of surfaces.

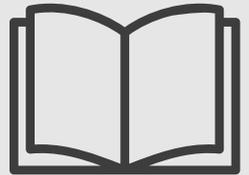
The satin finishing technology is based on clearly defined concepts and tool quality is crucial in achieving an excellent rather than a mediocre result. The outcomes achieved with Flexite C&D tools have exceeded all expectations: they are the result of the successful combination of constant investment in applied research, thanks to state-of-the-art technology labs, and the curiosity of people always in tune with the market's latest demands.



Flexite C



Flexite D



ENG|CIN



CWR - Ceramic World Review

Aprile 2020
Speciale Cina
Articolo e ADV



SURFACES GROUP

 Surfaces Group is strengthening its position as a major global player with an extensive array of treatments and resinoid diamond tools for the ceramic, stone, glass, mechanical, metal component and aeronautical industries.

It offers an unparalleled portfolio of solutions through its Italian brands **Surfaces Technological Abrasives, ADI, NoCoat, RBM, International Chips and Luna Abrasivi**, the last of which joined the group in October 2019.

With 500 employees, 6 production and assembly sites in Italy, 4 abroad (USA, Brazil, Turkey and India), 10 sales branches, more than 1,000 customers and a combined 2018 turnover in excess of €120 million, the Surfaces group offers highly synergistic and fully customised solutions for all surface machining needs in the fields of ceramic, stone, marble, granite, glass, agglomerates and resinoids. The resultant slabs are perfectly smooth, free from porosity or irregularities and have a scratch, stain, heat and wear resistant surface with a glossy or silky satin effect finish. The high-quality Surfaces solutions include a full range of processes and treatments and are capable of optimising the production cycle so as to achieve higher levels of productivity while reducing waste and processing times. These targets are achieved through constant investments in Research & Development. Surfaces allocates 5% of its turnover to research and new experi-

mentation aimed at developing innovative solutions that anticipate market needs. This strategy has led to the development of the SurfacesLab pilot plants, the first of which was set up five years ago. Located in the major ceramic districts, including Sassuolo in Italy and Castellón in Spain, the SurfacesLab plants are available for use by all ceramic companies (those located outside the districts can use the services of the Surfaces sales offices).

SurfacesLab is a complete latest-generation line that enables customers to experiment with new custom finishes and machinery set-ups without occupying their own production lines. The plant consists of one lapping line and one protective treatment line, backed up by expert consulting and know-how from Surfaces staff. This facilitates problem solving and allows customers to experiment with new processes prior to industrial-level production, bringing a considerable reduction in times and costs and guaranteeing total control over production variables. The plant can also be used to perform exclusive and customised treatments in small quantities of prototypes for stands, photo shoots or events.

Surfaces' success is built around its highly qualified team, which provides constant training and specialisation through the Surfaces Academy programme. This technical and scientific training programme for engineers develops specific skills in ceramic finishing treatments

combined with organisational and managerial training tailored to the production process. The training programme for future Advanced Ceramic Finishing Engineers is completed by practical on-the-job learning with coaching from Surfaces Senior Technical Specialists and an internship in foreign branches. The new online showcase can be found at the address surfaces-group.it. Easy to use and consult from all devices, it provides a complete overview of the organisation and skills of the entire group. It makes it quick and simple to find in-depth news, request information or download technical documents.



Surfaces 集团通过为陶瓷、石材、玻璃、机械、金属零部件和航空行业提供广泛的处理方案和树脂金刚石工具，巩固了其全球领先企业的地位。Surfaces集团通过其旗下的意大利品牌 Surfaces Technological Abrasives、ADI、NoCoat、RBM、International Chips和 Luna Abrasivi提供了无与伦比的解决方案组合，其中 Luna Abrasivi于2019年10月加入了该集团。

Surfaces集团拥有500名员工，在意大利设有6个生产和装配基地，在海外设立了4家工厂（分别位于美国、巴西、土耳其和印度），全球拥有10个销售分公司，客户数量超过1000个，2018年总营业额超过1.2亿欧元。Surfaces集团为陶瓷、石材、大理石、花岗岩、玻璃、人造石和树脂状物质等领域材料的所有表面加工需求提供了高度协同和完全定

制的解决方案。加工后的板材极为平整、无孔洞和不规则瑕疵，表面防刮、防污、耐热、耐磨，饰面具有光泽的或柔滑的缎面效果。高质量的Surfaces解决方案包括一系列的工艺和处理方法，能够优化生产周期，从而提高生产效率、减少浪费和节省加工时间。

这些目标是通过研发的持续投入来实现的。Surfaces集团将其营业额的5%用于研究和实验，致力于开发可预测市场需求的创新解决方案，这一战略促成了 SurfacesLab试点工厂的发展，其中第一家试点工厂于五年前设立。 SurfacesLab试点工厂位于主要陶瓷产区，包括意大利的萨索洛和西班牙的卡斯特利翁，可供所有陶瓷企业使用（位于产区外的企业可以通过 Surfaces销售办事处获得相关服务）。

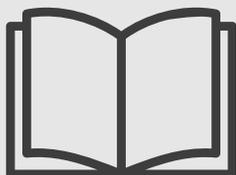
SurfacesLab试点工厂拥有一条完整的最新一代的产品线，使客户能够在不占用自己的生产线的情况下试用新的定制化表面处理和机械装置。该工厂由一条精抛线和一条防护处理线组成，由 Surfaces员工提供专家咨询和专业知识的支持，工厂能更好地解决问题，使客户能够在实行量产之前试用新工艺，从而大大减少时间和成本，并保证对生产变量的全面控制。该工厂还可为用于展会展示、照片拍摄或活动的小批量样本提供专属的、定制化的处理。

Surfaces集团的成功建立在其高素质团队的基础上。该团队通过 Surfaces Academy计划提供持续的



CWR - Ceramic World Review

Maggio 2020
N. 136
Articolo e ADV



ENG|ITA



VOC-free surfaces combining aesthetics and safety

Superfici VOC free, più belle e più sicure

NoCoat (Valsamoggia - Italy)

NoCoat, a Surfaces Group company that produces cutting-edge solutions for ceramic and stone surface treatment, has long boasted Class A+ VOC-free certification for its Metpick and Metclean series products.

Volatile Organic Compounds (VOCs) contribute to the formation of ozone in the lower atmosphere. If present in large quantities, tropospheric ozone not only harms the environment but also affects humans, causing nose and throat irritations and respiratory problems.

The presence of VOCs liable to pose a risk to human health is determined by tests that measure emissions from a material in a closed environment. These tests have shown that toxic substances such as formaldehyde and benzene are entirely absent from on NoCoat products, which have been certified Class A+ by an independent agency in accordance with UNI EN ISO 16000-9: 2006, confirming their complete safety for the health of consumers and the environment.

In recent years, NoCoat has conducted in-depth research and experimentation and has developed solutions that work in synergy with lapping and honing tools to achieve high standards, including a significant increase in productivity in terms of first quality choice products. This is because NoCoat products no longer serve just as surface protection but are **increasingly becoming complete all-round treatments that combine an effective technical and anti-dirt function** (saturation of porosity, impermeability, toughness and slip resistance) with a superior **aesthetic finish** and reduced risk of streaks or micro-scratches.

The combination of treatment and tools is the distinctive feature of **NoCoat products**. Combining effectiveness and efficiency, they are able to achieve increasingly high levels of first choice products on tile production lines while at the same time protecting and enhancing the various finishes (gloss, supergloss and matt) and allowing custom solutions to be developed according to the type of system and surface and the desired finishes. While the surfaces are polished and durable, they are also smooth, uniform and consequently more visually appealing. These treatments are particularly important in the case of today's most popular trend of dark and matt finishes. Moreover, today's boom in extra-large ceramic slabs has expanded the field of application of ceramic surfaces to include not just floors but also exterior walls and worktops. In particular, the fact that they are **used as kitchen countertops makes**

NoCoat, società di Surfaces Group che produce le più innovative soluzioni per il trattamento superficiale ceramico e lapideo, ha ottenuto da

tempo la certificazione VOC free Classe A+ dei prodotti delle serie Metpick e Metclean.

I Composti Organici Volatili (VOC) contribuiscono alla formazione di ozono nella bassa atmosfera. Se presente in quantità, l'ozono troposferico crea danni non solo all'ambiente, ma anche alle persone, causando irritazioni a naso e gola e problemi respiratori. La presenza dei composti volatili viene quantificata attraverso test; questi misurano il livello di immissione di VOC pericolosi per la salute umana che possono essere rilasciati da un materiale in un ambiente chiuso. I test condotti sui prodotti NoCoat hanno dimostrato la completa assenza di sostanze tossiche, quali ad esempio formaldeide e benzene, consentendone la certificazione in Classe A+ (rilasciata da un ente terzo ed effettuata secondo le norme UNI EN ISO 16000-9: 2006) che ne attesta la totale sicurezza per la salute dei consumatori e per l'ambiente.

In questi anni NoCoat ha approfondito la ricerca e la sperimentazione arrivando a formulare soluzioni che, operando in sinergia con gli

utensili per la lappatura e la levigatura, garantiscono standard elevati. Il risultato decisamente premiante è stato il significativo innalzamento della produttività che si esprime in una crescita verticale della prima scelta. Questo perché i prodotti NoCoat non si configurano più solo come trattamenti di protezione, bensì **sempre di più come trattamenti completi che combinano sia l'efficacia tecnica della funzione antisporco** (saturazione delle porosità, impermeabilità, resistenza, anticivolio) **che la finitura estetica**, esaltandola ulteriormente e riducendo eventuali alonature o micro-graffi.

La sinergia trattamento-utensile è l'elemento distintivo che caratterizza i prodotti NoCoat. Coniugando efficacia ed efficienza,





CER - Il Giornale della Ceramica

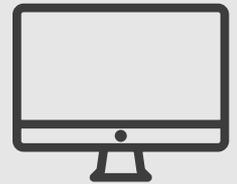
23 Giugno 2020

Banner e Articolo



Confindustria Ceramica

RASSEGNA STAMPA 2020



ITA



23 Giugno 2020

Surfaces Group vuol dire
Innovazione applicata su
scala mondiale

Consiglia 0 Tweet

Per rivestimenti esterni,
finiture d'interni, superfici e
counter top perfettamente
matt SURFACES



TECHNOLOGICAL ABRASIVES propone la nuova gamma FLEXITE TECHNOLOGY per la lappatura e la finitura opaca di ogni tipo di lastra, dai grandi ai piccoli formati. Declinabili in diversi calibri di ammortizzazione per trattare diverse durezza e asperità delle lastre, dalla ceramica al gres, e in vari formati e grane per ogni tipologia di matt finishing desiderato. Gli utensili lavorano in sequenza per la lappatura e la satinatura e si modellano in base alla superficie. FLEXITE D (diamond) ha un'elevata capacità di esportazione ad alte velocità portando la superficie a una planarità perfettamente omogenea. Grazie all'elasticità del legante tratta anche piastrelle strutturate con risultati eccellenti. FLEXITE C (silicon carbide) opera la finitura desiderata, conferendo il caratteristico aspetto serico e morbido al tatto.

In sinergia con gli utensili Surfaces operano i prodotti NOCOAT, brand di riferimento del Gruppo, per i trattamenti chimici di protezione delle superfici. Sempre all'avanguardia nello studio delle migliori soluzioni Nocoat ha ottenuto l'importante certificazione VOC free Classe A+ per i suoi prodotti METPICK e METCLEAN liberi da composti come la formaldeide e il benzene. Il Progetto MOCA già avviato permetterà di certificare l'inalterabilità dei piani trattati anche quando vengono a contatto con gli alimenti, alcuni molto reattivi come limone o pomodoro. La superficie rimane perfetta, lucida e impeccabile, e soprattutto sicura. La salute dei consumatori e dell'ambiente perfettamente tutelata.

Sempre il dipartimento Ricerca e Sviluppo di Nocoat, per far fronte all'emergenza Covid-19, forte del proprio know-how nei trattamenti chimici, ha studiato e selezionato i più efficaci componenti per garantire la sicura igienizzazione di persone e superfici. E' nata SAFE CARE una linea che comprende

Igienizzante Superfici biodegradabile, che si asciuga velocemente senza lasciare aloni e non necessita di risciacquo.

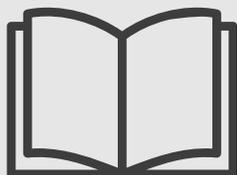
Igienizzante Mani in formato tascabile e in formato da 500 ml. corredato da l'elegante **Colonnina porta dispenser**, per gli spazi pubblici e professionali.

Vinte queste sfide il gruppo Surfaces è già al lavoro per raggiungere nuovi traguardi.

www.confindust

1/2

<https://surfaces-group.it/>



ENG|ITA

 Surfaces Group
Absolute finishing


INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION
SURFACES GROUP


SURFACES GROUP



CWR - Ceramic World Review

Luglio 2020

N. 137

Articolo e ADV

Aesthetic quality and high productivity in porcelain tile finishing

Resa estetica e produttività nella finitura del porcellanato

Surfaces Group (Cenate Sotto, Italy)

The new **Flat Reflex Finishing System** technology developed by Surfaces Group for the finishing treatment of glazed and unglazed porcelain tiles combines superior aesthetic results with increased productivity.

The technology guarantees perfectly flat and polished surfaces with aesthetic qualities that surpass those of natural marble even on extra-large slabs, while the synergistic use of the most advanced technical solutions offered by the Group's brands improves production efficiency.

Unlike traditional treatments where attaining a perfect finish has the inevitable downside of reduced performance of the line, the Flat Reflex Finishing System ensures an up to 20-30% increase in first choice products together with a 2 or 3 percentage point improvement in performance.

The most distinctive feature of the Flat Reflex Finishing System is its **flexibility**, which allows it to treat both glazed and unglazed porcelain according to the material and the production requirements. It can easily be adapted to lines with tangential and cylindrical or satellite heads and allows the most suitable tools to be selected, whether metal-

Resa estetica e aumento della produttività. La nuova tecnologia **Flat Reflex Finishing System**, sviluppata da Surfaces Group per le lavorazioni di finitura di piastrelle in gres porcellanato tecnico e smaltato, consente di ottenere entrambi gli obiettivi, che, anzi, diventano direttamente proporzionali. Da un lato, infatti, vengono garantiti finishing perfettamente planari e levigati, con rese estetiche molto impattanti anche su lastre XL, superiori al marmo stesso; dall'altro, l'impiego sinergico delle più avanzate soluzioni tecniche dei vari brand del Gruppo innalza il rendimento

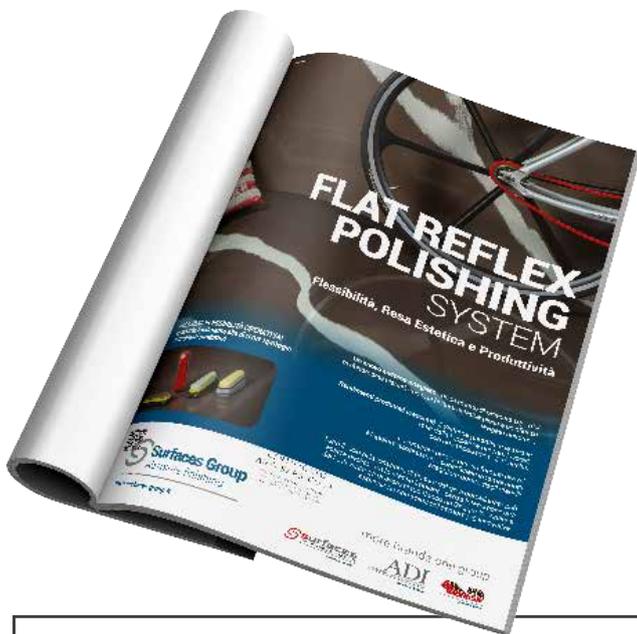
produttivo. Se con i trattamenti tradizionali, la ricerca della finitura perfetta implicava un calo del rendimento della linea, ora, grazie all'impiego di Flat Reflex Finishing System, si registrano aumenti nelle prestazioni fino al 20-30% della produzione di "prima scelta" e con una resa migliore di 2 o 3 punti percentuali. A caratterizzare il Flat Reflex Finishing System è soprattutto la **flexibilità**, che consente di trattare il gres porcellanato (tecnico o smaltato) in base al materiale e alle necessità produttive, adattandosi facilmente a impianti con teste tangenziali e teste cilindriche o satellitari, e selezionando gli utensili più adatti: dai Fickert Full metallici diamantati a quelli resinoidi diamantati, dalle mole cilindriche metalliche alle mole resinoidi.

Ad esempio, rispetto al Fickert a settori per il lappato tradizionale, il Fickert Full è composto da un corpo unico ed esprime una maggiore superficie di appoggio.

Nella lavorazione di **gres porcellanato tecnico**, indipendentemente dallo spessore delle superfici, il Fickert Full interviene in tre dei quattro step dell'operazione di finitura, ossia:

1. per la fase di asportazione più consistente, con impiego di Fickert Full metallici di Luna Abrasivi;
2. per la fase di calibratura si impiegano invece Mole Satellitari e/o cilindriche di ADI;
3. per la preparazione alla finitura, con Fickert Full di Surfaces Technological Abrasives;





**CWR - Ceramic
World Review**
Luglio 2020
N. 137
Articolo e ADV

**RASSEGNA
STAMPA**
2020



ENG|ITA

Surfaces Group
Absolute finishing

ADI
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION
SURFACES GROUP

**LUNA
ABRASIVI**
SURFACES GROUP

technology



lic diamond Fickert Full or resinoid-bonded diamond Fickert tools, or cylindrical metal or resinoid-bonded grinding wheels.

For example, the Fickert Full tool consists of a single body and has a larger contact area than the sector Fickert tools used for a traditional lappato finish.

In the processing of **unglazed technical porcelain**, regardless of the thickness of the surfaces, the Fickert Full tool is used in three of the four steps of the finishing operation:

1. metallic Fickert Full tools from Luna Abrasivi for the main removal phase;
2. satellite and/or cylindrical grinding wheels from ADI for the calibration phase;
3. Fickert Full tools from Surfaces Technological Abrasives for the preparatory phase prior to finishing;
4. Fickert Full tools from Luna Abrasivi for the final finishing and polishing operations.

In the case of **glazed porcelain**, less material needs to be removed so the process is reduced to just the two final stages, i.e. preparation for finishing (again using Fickert Full tools from Surfaces Technological Abrasives) and the final finishing and polishing operations (using Fickert Full tools from Luna Abrasivi).

The new **Flat Reflex Finishing System** technology allows the operation to be tailored to the specific surfaces and production requirements, thereby optimising performance and yields simply by adapting the tools to the line and reducing machining times and waste.

The coordinated operation of the different brand tools is crucial to this flexibility, guaranteeing uniform processing of different sizes, removal of a larger quantity of material from

4. per le lavorazioni finali di finitura e lucidatura, con i Fickert Full di Luna Abrasivi.

Per il **gres porcellanato smaltato**, data la minore necessità di asportazione, gli interventi si riducono alle sole due fasi finali, ossia la preparazione alla finitura (sempre con impiego di Fickert Full di Surfaces Technological Abrasives) e le lavorazioni finali di finitura e lucidatura (con Fickert Full di Luna Abrasivi).

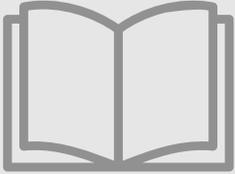
L'adozione della nuova tecnologia Flat Reflex Finishing System permette quindi di modulare l'intervento a seconda delle necessità delle superfici e della produzione puntuale, ottimizzando così le performance e le rese semplicemente adattando gli specifici utensili all'impianto e abbattendo i tempi e gli scarti di lavorazione.

L'azione coordinata dei diversi brand è la chiave di questa flessibilità. Garantisce lavorazioni omogenee su diversi formati, una maggiore asportazione superficiale in tempi più contenuti e una maggiore durata de-

gli utensili nel tempo, grazie alla versatilità specificatamente elaborata in funzione dell'impianto a disposizione del produttore di ceramica, sia che si tratti di una produzione di lastre extralarge per facciate o pavimentazioni o di counter top ad alto spessore per l'arredo.

La levigatura del gres porcellanato tecnico

Soprattutto nel campo del gres porcellanato tecnico, le lavorazioni tradizionali di levigatura comportavano in passato basse rese, sia in termini estetici che di produttività. Come si diceva, gli utensili sviluppati dai vari brand di Surfaces Group assicurano allo stesso tempo sia una finitura estetica lucida con un gloss levigato e un riflesso piatto uniforme, che, soprattutto, un considerevole miglioramento della produttività dell'impianto: sono infatti in grado di garantire le stesse rese della lappatura, in termini di metri quadrati lavorati, in minor tempo e con una produzione di



ENG|ITA

Surfaces Group
Absolute finishing

ADI
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION
SURFACES GROUP

LUNA
ABRASIV
SURFACES GROUP

CWR - Ceramic World Review

Luglio 2020

N. 137

Articolo e ADV

KULZER
MITSUI CHEMICALS GROUP

Kerasys – Light and Heat Curing Repair Solutions

Cost reduction with increases in quality!



Kerasys® LC

Light Curing Repair System for ceramics and porcelain



Kerasys® HC

Heat Curing Repair Systems for unglazed parts and intensive glaze colors



www.kulzer-technik.com/info

fast·easy·cost-effective

For more information:
www.kerasys.de
technik.wehrheim@kulzer-dental.com

ADVERTISING

technology

the surface in a shorter time, and a longer tool life. In particular, the versatility of the technology enables it to adapt to the ceramic manufacturer's plant, whether for the production of extra-large façade or floor slabs or high thickness countertops.

Polishing of unglazed porcelain

Especially in the case of unglazed porcelain, traditional polishing processes were previously characterised by low performance in terms of both aesthetics and productivity. But as mentioned above, the tools developed by the various Surfaces Group brands attain a high-gloss finish with a smooth surface and a uniform flat sheen together with a considerable improvement in productivity. In particular, they guarantee the same lapping process throughput in terms of square metres machined while reducing processing times and maintaining first choice quality. This also applies to extra-thick materials that require substantial thicknesses of material to be removed (up to 1 mm). In this case, metallic Fickert Full tools from Luna Abrasivi and cylindrical satellite grinding wheels from ADI are used in a coordinated manner, achieving results that would be simply unimaginable with traditional methods.

The main advantage offered by Surfaces Group is its ability to deliver integrated end-of-line solutions with dedicated, customised operations.

With the Flat Reflex Finishing System, the various processing stages from roughing to actual finishing are carried out seamlessly. Unlike in the past when two different machines were needed for calibration and polishing, making it necessary to stop, reset and restart the operation with a different machine (with the consequent risk of production defects), the Flat Reflex Finishing System is capable of performing the entire surface finishing cycle with the same system. For the roughing and finishing operations, a simple tool change is sufficient to complete the machining cycle without halting production.

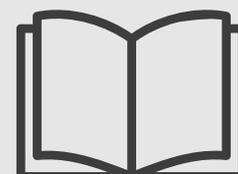
Surfaces Group's technological solutions for glazed and unglazed porcelain are suitable for all types of machine in use in ceramic factories. X

"prima scelta". Questo, anche in presenza di materiali spessorati che prevedono asportazioni consistenti fino a 1 mm., per i quali si impiegano, in maniera coordinata, i Fickert Full metallici di Luna Abrasivi e le mole cilindriche, a satellite, di ADI, dando luogo a risultati notevoli, impensabili con i metodi tradizionali. Il vantaggio di Surfaces Group consiste proprio nella capacità premiante di proporre soluzioni integrate per il fine linea, con interventi mirati e profilati. Con l'impiego del Flat Reflex Finishing System le varie fasi di lavorazione, dalla sgrassatura alla finitura vera e propria, vengono eseguite senza soluzione di continuità. Se in passato per le operazioni di calibratura e lucidatura servivano 2 macchinari differenti, con conseguente necessità di interruzione, riassetto e riavvio con un diverso macchinario (e il rischio di dar luogo a difetti di produzione), con il Flat Reflex Finishing System è possibile eseguire tutto il ciclo di lavorazione di finitura superficiale con lo stesso impianto. Per le operazioni di sgrassatura e finitura è sufficiente un cambio utensili per completare il ciclo di lavorazione senza interrompere la produzione. Le soluzioni tecnologiche di Surfaces Group per il gres porcellanato tecnico e smaltato si adattano a ogni tipologia di macchinario in uso nello stabilimento ceramico. X



CER - Il Giornale della Ceramica

Luglio/Agosto 2020
N. 382
Articolo e ADV



ITA|ENG

Surfaces Group
Absolute finishing

ADI
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION
SURFACES GROUP

LUNA
ABRASIVI
SURFACES GROUP



CERGALLERIA Tecnologie avanzate e materiali per l'industria ceramica e laterizi

SURFACES GROUP

Via Ferrari, 27 - 41043 Corlo di Formigine (MO)
Tel +39 059 8350999 - Fax +39 059 8351020
www.surfaces-group.it - info@surfaces-group.it

Flat Reflex Finishing System - soluzioni integrate per i trattamenti di finitura del gres porcellanato

Flat Reflex Finishing System è la nuova tecnologia del Gruppo Surfaces per trattare il gres porcellanato, tecnico e smaltato. L'interazione specifica dei diversi brand permette di ottenere superfici perfettamente planari, con una finitura estetica gloss e un riflesso levigato uniforme. Al tempo stesso assicura rendimenti produttivi crescenti, garantendo le stesse rese della lappatura per mq. lavorati, con una produzione di 1^a scelta.

Flat Reflex Finishing System permette di modulare l'intervento a seconda delle necessità di produzione della linea, abbinando gli specifici utensili a ogni tipologia di macchinario, si adatta facilmente a impianti con teste tangenziali più teste cilindriche o satellitari, seleziona l'utilizzo degli utensili più idonei, dai Fickert Full metallici diamantati a quelli resinoidi diamantati, dalle mole cilindriche metalliche alle mole resinoidi.

Assicura lavorazioni omogenee su formati diversi, sia che si tratti di lastre extralarge o di counter top, una maggiore asportazione

superficiale in tempi ridotti e una maggiore durata degli utensili. Per le varie fasi di lavorazione, dalla sgrossatura alla finitura vera e propria, seleziona gli utensili che vengono inseriti senza interrompere la produzione.

Per il gres porcellanato tecnico, sono previsti 4 step con l'impiego di:

- Fickert Full metallici Luna Abrasivi per la fase di asportazione più consistente;
- mole satellitari e/o cilindriche di ADI per la fase di calibrazione;
- Fickert Full di Surfaces Technological Abrasives per la preparazione alla finitura;
- Fickert Full di Luna Abrasivi per le lavorazioni finali di finitura e lucidatura.

Per il gres porcellanato smaltato, data la minore necessità di asportazione, gli interventi si riducono a 2 step finali con:

- Fickert Full di Surfaces Technological Abrasives per la preparazione alla finitura;
- Fickert Full di Luna Abrasivi per le lavorazioni finali di finitura e lucidatura.



Flat Reflex Finishing System, integrated solutions for porcelain stoneware finishing treatments

Flat Reflex Finishing System is the new Surfaces Group technology for treating technical (unglazed) and glazed Porcelain Stoneware. The specific interaction between the different brands allows the achievement of perfectly flat surfaces with a gloss finish and a uniform polished gleam. At the same time, productivity is increased with the same output of lapped finish product per m² processed, with high quality maintained.

Flat Reflex Finishing System allows processing to be modulated to the line's production, by combining the specific tools with machinery of all kinds: it is easily adapted to systems with tangential heads plus cylindrical or planetary heads and selects the use of the most suitable tools, from diamond metal Full Fickerts to diamond resin-bond types, and from metal cylindrical to resin-bond grinding wheels.

It ensures uniform processing on different sizes, including extra-large slabs or counter tops, a higher level of stock removal in short times, and longer tool lifetime. It selects the tools fitted for the various processing phases, from stock removal to actual finishing, with no breaks in production.

For technical porcelain stoneware, the process involves 4 steps with the use of:

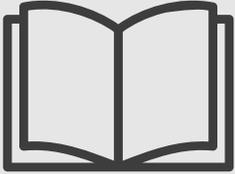
- Luna Abrasivi metal Full Fickerts for the main stock removal phase;
- ADI planetary and/or cylindrical grinding wheels for the sizing phase;
- Surfaces Technological Abrasives Full Fickerts for preparing for finishing;
- Luna Abrasivi Full Fickerts for final finishing and polishing processes.

For glazed porcelain stoneware, since less stock removal is required, only the 2 final steps are necessary, with:

- Surfaces Technological Abrasives Full Fickerts for preparing for finishing;
- Luna Abrasivi Full Fickerts for final finishing and polishing processes.



RASSEGNA
STAMPA
2020



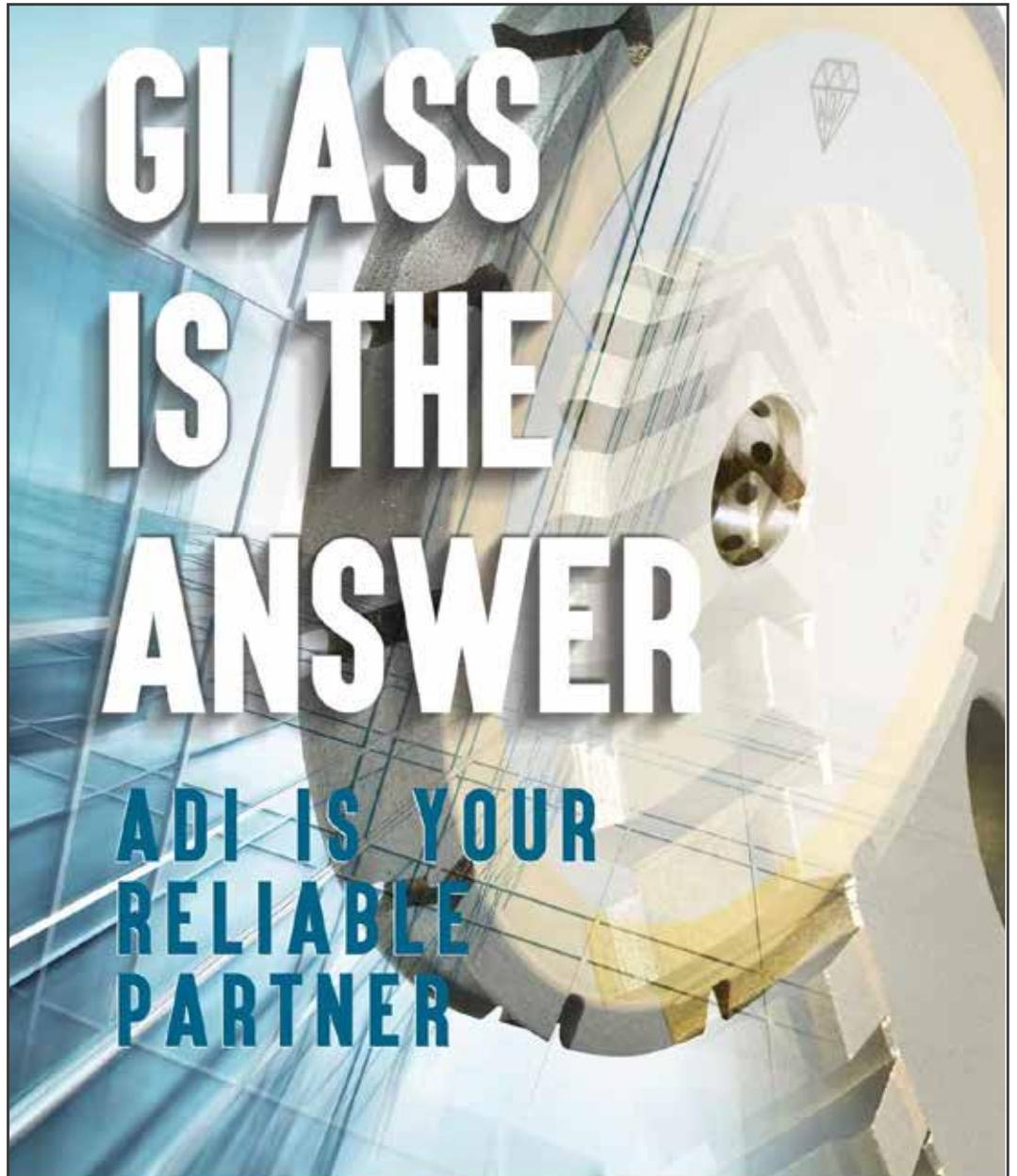
ENG|ITA

ADI
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION
SURFACES GROUP



GTI - Glass Technology International

Luglio/Agosto 2020
N.4
ADV



ADI Srl
Via dell'Economia, 12/16 - 38016 Thiene (VI) Italy
Tel: +39.0445.360244 - Fax: +39.0445.360602 - info@aditools.com
www.aditools.com

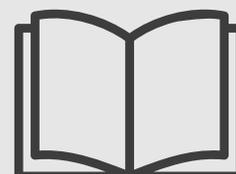
ADI
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION
SURFACES GROUP

GlassWorldWide

Luglio/Agosto 2020

Notizia

RASSEGNA
STAMPA
2020



ENG

ADI
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION
SURFACES GROUP



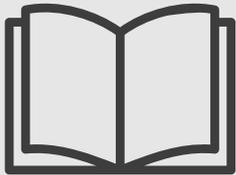
Diamond tooling benefits explained

According to Italy's ADI, the Application of Industrial Diamond, good diamond tools mean reduced scrap, better results, higher productivity and ultimately, lower cost per metre. The company's UHS family of tools is used widely on most common vertical CNC machines. This special bond is formulated to give the best performance levels at high speed. It also delivers long tool life, contributing to reduced machine downtime. ADI offers a complete range of tools for edgers, bevellers and CNC machines, in addition to which the company supplies a dry working scratch removal system. This system is made in the USA by GlassRenu and ADI is the sole distributor worldwide. It can be helpful to repair glass instead of scrapping due to minor scratches.

www.aditools.com



ADI product portfolio.



ITA/ENG

ADI
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION
SURFACES GROUP



CWR - Ceramic World Review

Settembre 2020
N.138
Articolo e ADV



LATEST TECHNOLOGIES

la posizione della piastrella in più punti della linea produttiva, in particolare modo in ingresso ai moduli digitali. Il software di gestione presente all'interno di Creavision, interamente sviluppato dal team R&D di System Ceramics, è un concentrato di elettronica e algoritmi che garantiscono una potenza di calcolo in grado di supportare adeguatamente funzioni evolute per sostenere i più elevati li-

velli di produttività. Tra i plus della soluzione, inoltre, il minor spreco di inchiostro: Creadigit stampa solo sulla superficie della piastrella garantendo così che l'inchiostro utilizzato corrisponda esattamente a quello necessario per la decorazione di ogni singola piastrella; senza il supporto di Creavision sarebbe infatti necessario prevedere una maggiore dimensione dell'immagine rispetto all'area effettiva di

stampa, con conseguente spreco di materiale. Peraltro, allargare l'immagine da stampare per sopprimere ad eventuali problemi di allineamento del materiale ceramico in ingresso alla stampante digitale presenta ulteriori criticità: una quantità considerevole di inchiostro viene depositata sul nastro, sporcandolo e compromettendone le performance nel tempo. Con Creavision, oltre ad una

stampa perfetta, il nastro rimane pulito per l'intero ciclo di produzione e l'efficienza del processo di decorazione è garantita. È possibile infine eliminare completamente le guide di allineamento piastrelle dalla linea e le operazioni di centratura delle piastrelle di grandi dimensioni e quindi molto pesanti. Tutto questo con una produttività incrementata grazie a una maggior rapidità del cambio formato.

SURFACES - ADI

 As a result of ongoing research efforts, in early 2020 the ADI technical team developed the new series of **Adi Free Dry grinding wheels specifically designed for dry squaring of ceramic tiles.**

They consist of metal and resinoid bonded grinding wheels free from polluting elements, i.e. without metallic substances such as copper and aluminium which make it more difficult to reuse or dispose of the powders originating from squaring operations.

When dry squaring ceramic and porcelain, **Adi Dry grinding wheels are able to machine the edges of the slabs and remove excess material without the use of water, thereby guaranteeing a perfectly regular and uniform surface that facilitates subsequent installation with joints of minimal width.**

The dry machining process reduces production costs thanks to water savings and the elimination of waste sludge treatment, water purification and slab drying systems. With the latest improvements, the new **Adi Free Dry grinding wheel line marks a major step forward for the Dry line.** As well as allowing for optimal reuse of powder in the ceramic body for the production of

new tiles (resulting in lower raw material costs and zero disposal costs), it also ensures high technical performance during grinding and chamfering thanks to rapid, precise and effective removal of excess material. Similarly, in the case of dust disposal, **Adi Free Dry grinding wheels guarantee a lower environmental impact and much simpler and more cost-effective disposal of dust as a simple inert material free from metal components.**



Grazie al costante impegno nella ricerca, nei primi mesi del 2020 il team tecnico di ADI ha sviluppato la nuova serie di **mole Adi Free Dry** specifiche per la squadratura a secco di piastrelle ceramiche.

Si tratta di mole a legante metallico e resinoidi senza elementi inquinanti, ovvero senza alcune sostanze metalliche (quali rame e alluminio) che rendono più difficile sia il riutilizzo delle polveri originate dalle lavorazioni di squadratura, sia il loro eventuale smaltimento.

Nella squadratura a secco della ceramica e del gres, le mole **Adi Dry** permettono di lavorare il bordo della lastra e asportare il materiale in eccesso senza l'impiego di acqua, garantendo una superficie perfettamente regolare e uniforme che facilita le successive operazioni di posa con fughe ridotte al minimo.

La lavorazione a secco consente di abbattere i costi di produzione grazie al risparmio idrico, all'eliminazione degli impianti di depurazione acque, di trattamento dei fanghi reflui e di essiccazione delle lastre.

Con gli ultimi miglioramenti introdotti, la nuova linea di mole **Adi Free Dry** rappresenta una vantag-

giosa evoluzione della linea **Dry**: oltre a consentire il riutilizzo ottimale delle polveri negli impasti per la produzione di nuove piastrelle (con conseguenti minori costi di materie prime e azzeramento di quelli per lo smaltimento), assicura elevate performance tecniche nella rettifica e bisellatura, grazie all'asportazione veloce, precisa ed efficace del materiale in eccesso. Anche in caso di smaltimento delle polveri, le mole **Adi Free Dry** garantiscono comunque un minor impatto ambientale e un conferimento molto più semplice ed economico delle polveri come semplice materiale inerte, proprio per l'assenza di componenti metalliche.



CER - Il Giornale della Ceramica

Settembre/Ottobre
2020
N. 383
Articolo e ADV

RASSEGNA
STAMPA
2020



ENGJITA



CERGALLERIA Effetti, decori e pezzi speciali per le tendenze dell'autunno

SURFACES GROUP

Via A. De Gasperi, 6/8 - Cenate Sotto (BG)
Tel. +39 035 943636
www.surfaces-group.it - info@surfaces-group.it

Serie Gloss e Supergloss - soluzioni certificate MOCA e VOC free per il trattamento delle superfici

NoCoat ha ottenuto le certificazioni MOCA e VOC free dei suoi prodotti della serie Gloss e Supergloss. Brand del Gruppo Surfaces, si conferma come il più innovativo produttore di soluzioni per il trattamento superficiale ceramico e lapideo. È arrivata l'ufficialità per la certificazione MOCA che testa i materiali che vengono a contatto con gli alimenti, a garanzia della massima tutela per il consumatore.

MOCA tradizionalmente si rivolge ai produttori di macchinari e packaging per la lavorazione, la preparazione e lo stoccaggio di cibi e a tutti gli operatori della filiera alimentare. NoCoat, anticipando il mercato, ha scelto di testare anche le lastre trattate con i suoi prodotti, che possono venire impiegate per realizzare tavoli e i piani cucina.

"Certifichiamo l'inalterabilità della superficie in tutte le interazioni quotidiane - afferma Giuseppe Soli, Ceo di NoCoat. Se si appoggiano su un piano alimenti, dal più neutro come il pane fino ai più reattivi come limone o pomodoro, noi possiamo garantire che questi cibi non subiscono alterazioni al contatto con superfici protette e trattate con i prodotti NoCoat".

I Composti Organici Volatili (VOC) invece, oltre a contribuire alla formazione di ozono nella bassa atmosfera, se presenti in quantità rilevanti, creano danni anche alle persone. L'ozono troposferico infatti provoca irritazioni a naso e gola e problemi respiratori.

I test VOC monitorano la presenza dei composti volatili, misurando il livello di immissione di VOC pericolosi per la salute umana. I risultati sui prodotti NoCoat dimostrano che sono VOC free, e sostanze come formaldeide e benzene sono completamente assenti. Secondo le Norme UNI EN ISO 16000-9: 2006 NoCoat ottiene la più elevata Classe A+.

"Non ci bastava saperlo - afferma Giuseppe Soli -, abbiamo scelto di avviare un processo lungo e costoso di certificazione per ratificare questo importante traguardo e comunicarlo al mercato, consapevoli che rappresenti uno step fondamentale, sempre più necessario, per differenziare i nostri prodotti, assicurando la massima protezione per le persone e per l'ambiente".



Gloss and Supergloss series - MOCA certified and VOC free solutions for the surface treatment

NoCoat has obtained food-contact and VOC free certifications for its Gloss and Supergloss series products. The Surfaces Group brand confirms its status as the most innovation producer of ceramic and stone surface treatment solutions. It has received official confirmation of food-contact conformity from the system which tests all materials that come into contact with foods, to give consumers the highest level of safeguards.

Food-contact testing is traditionally used by the producers of machinery and packaging for food processing, preparation and storage, and all businesses in the food supply chain. In response to market demand, NoCoat decided to certify that when its above treatments are included in the slab production chain, they comply with the necessary standards and can therefore be used for the construction of kitchen worktops and tables.

"We certify the unchangeability of surfaces in all daily interactions," NoCoat CEO Giuseppe Soli states. "If foodstuffs - from the most neutral such as bread, to the most reactive such as lemon juice or tomato - are placed on a worktop, we can guarantee that there will be no change to these foods as a result of contact with surfaces treated with the NoCoat product."

VOCs, or Volatile Organic Compounds, on the other hand, not only contribute to the formation of ozone in the lower atmosphere but may also be harmful to health if present in large quantities. In fact, tropospheric ozone causes nose and throat irritation as well as respiratory problems.

The VOC tests monitor the presence of volatile compounds by measuring the level of emission of VOCs harmful to human health. The results from testing of NoCoat products show that they are VOC free, completely without substances such as formaldehyde and benzene. NoCoat achieves the highest Class A+ under the EN ISO 16000-9:2006 standards.

"We weren't satisfied with just knowing this ourselves," Giuseppe Soli states.

"We decided to engage in a long and costly certification process to ratify this major achievement and publicise it to the market, in the knowledge that it is a fundamental and increasingly necessary step in order to differentiate our products and guarantee the highest levels of protection for people and the environment."

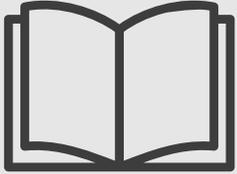


GTI - Glass Technology International

Settembre/Ottobre 2020

N.5

Articolo e ADV



ITA/ENG

ADI
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION
SURFACES GROUP

Orbitalia
your lobby partner
SURFACES GROUP



COMPANY UPDATE

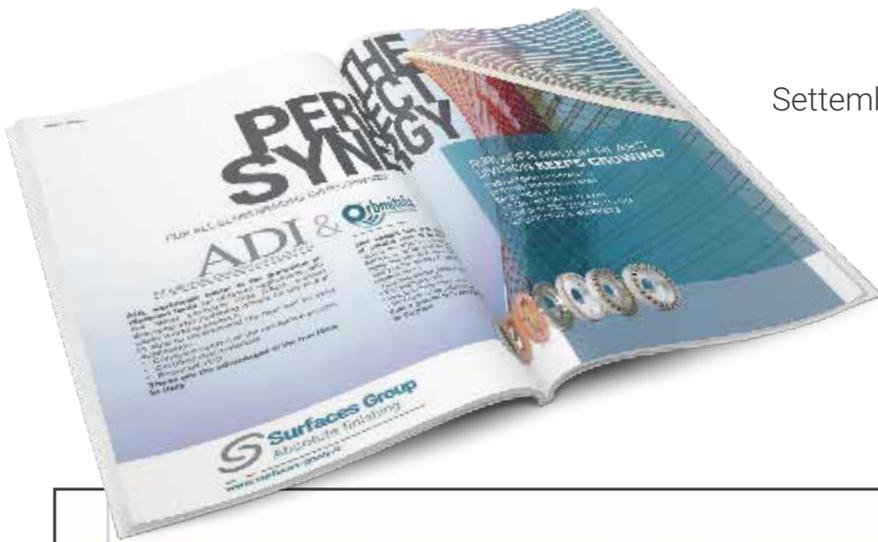
ADI AND RBM

SURFACES GROUP CONTINUES TO GROW

The two historic glass sector companies gain important recognition and consolidate their strength in international markets, even during these challenging times, with new products and increased sales. In recent years, the Surfaces Group has established itself as the benchmark for the production of tools, machining and surface finishing treatments.

ADI
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION
SURFACES GROUP





**GTI - Glass
Technology
International**
Settembre/Ottobre 2020
N.5
Articolo e ADV

**RASSEGNA
STAMPA**
2020



ITA/ENG

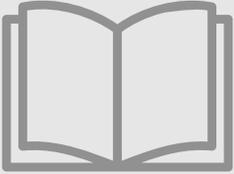
ADI
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION
SURFACES GROUP

Orbitalia
your fidelity partner
SURFACES GROUP

MADE IN ITALY
The amalgamation of companies Surfaces Technological Abrasives, ADI, RBM Italia, No-Coat, International Chips and Luna Abrasivi, has formed a group of Made in Italy excellence with a turnover of over EUR 130 million, operating in eight different production sites, and present in 70 countries

around the world. It brings together the most complete range of consumable abrasive products, capable of responding to the most diversified technological applications, including exclusive tailor-made solutions, across various industrial sectors. Its robust economic, financial and production base has allowed it to become

the most respected and trustworthy partner for the manufacturing industry in general, and particularly for manufacturers of machinery for processing glass, ceramics, stone and marble. The Group's broad range of capabilities, and willingness to invest in R&D, as well as the ability to generate synergies across various sectors, has been



ITA/ENG

ADI
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION
SURFACES GROUP

Orbitalia
your fidelity partner
SURFACES GROUP

COMPANY UPDATE

ADI
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION
SURFACES GROUP



fundamental in the development of new solutions to increase penetration and consolidate the positioning of its brands in major international markets.

ADI AND RBM

In the sector of glass processing, Surfaces is present through two well-known and highly-esteemed players, ADI and RBM. The resulting interaction has allowed to define and fine-tune innovative, effective and technologically advanced solutions, in terms of increasing quality and

greater speed of execution, thus increasing the production performance of its customers.

ADI

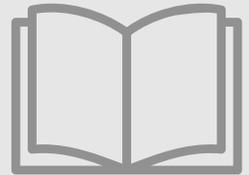
Over its 40 years in business, ADI has become the brand of choice for the production of grinding wheels, metal-bonded and resin-bonded diamond wheels for CNC machines, straight edging lines, double-edgers and bevelling machines. It also produces routers, cutting discs and tools for the glass, marble, ceramic and optics indus-

tries. The Thiene-based company has always stood out for its ability to offer original and innovative technological solutions. It is able to assist companies looking for highly targeted and efficient application solutions which ensure high-quality standards and the optimization of production processes.

RBM

RBM, founded in Baldichieri d'Asti in 1963, is unquestionably the leader in the supply of glass polishing wheels. 'Experience,

technology, innovation, high quality and technical support' is the mantra that characterizes its actions and helps to explain its international success. RBM has become renowned over its 50 years of entrepreneurial history, and the widespread use of its polishing tools consolidates it as one of the main world players in the sector. It offers over 20 formulations for different shapes and grains: grinding wheels in rubber, resin, cerium, foamed polymers and non-woven fabrics.



ITA/ENG

ADI
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION
SURFACES GROUP

orbitalia
your flexibility partner
SURFACES GROUP

An RBM polishing wheel is chosen for the absence of defects, its excellent precision, perfect profile retention, high execution speed and longer life – all pluses that reduce waste and processing times, increasing the yields of production plants.

REWARDING INNOVATION

Surfaces brands are characterised by the quality of their products, including grinding wheels with unique bonds, which have an extremely high concentration of diamonds, designed to perfectly meet the needs of the solar and automotive glass industries that require high production speeds.

Aware of the competitive advantage gained by using its tools, ADI is committed to promoting its products as a key to production efficiency. An ADI tool is always the best choice for reducing the TCO (Total Cost of Ownership or Total Cost of Management). The adoption of these parameters as the driver for purchasing the best tool means a winning strategy to ensure increased performance. This is an added value choice, and an advantage to the entire production cycle.

“On the other hand, choosing a wheel based solely on the price parameter can easily lead to additional costs that eliminate the initial advantage,” says

Lorenza Dal Maso, ADI Glass Division Sales Manager. “The cost of the tool, in fact, has a minimal influence on the total costs, but choosing a poor quality product can lead to higher costs in terms of scraps and repairs, meaning an increase in the relative labour costs, downtime, with the associated costs of non-production,” she says. “We are noticing that our customers, who are increasingly sensitive to the importance of optimising production costs, are paying more attention to this, and in this context ADI wheels and routers have become the reference products.”

“The fact that ADI tools are being chosen, even as we faced the difficult start to 2020, has been an important confirmation for the company.”

“In accordance with the provisions of the D.P.C.M. (Decree of the President of the Council of Ministers) for the Covid emergency, we were closed for about a month and then we restarted with all the necessary precautions in place to comply with the stringent regulations. In addition to underlining the great awareness and understanding on the part of all the staff, I must admit that we have not registered significant imbalances: our customers have rewarded us and despite the sharp downturn in important markets such as the Chinese, our sales have been

very satisfactory,” continues Ms Dal Maso.

ONE-SHOT

ADI's One-Shot wheels and GlassRenu system are among the notable products which confirm its position as world-leader in wheels for glass processing.

Paying particular attention to customer needs, ADI developed the One-Shot range to reduce the collateral costs due to re-profiling. Aimed at the automotive sector which requires a perfect profile retention, “To guarantee the precision of the profile, each wheel can be re-profiled five-six times. It is a necessary process, but it involves time and management costs that impact heavily on production. Furthermore, there are places where it is not easy to find reliable re-profiling centers,” explains Ms Dal Maso. “ADI's world-first One-Shot wheel is a ‘disposable’ tool which has a lower diamond thickness, and can work until the end of its life before being thrown away, and can still be re-profiled once. This technology allows to cut down on all operating costs, and guarantees the same result as a standard wheel, so the operator saves all the time of profiling management. Derived from the automotive sector, UHS® technology is complete with edge grinding wheels and Blue UHS® Cutting Mills, which are 1

tion and a machining speed 30 per cent higher than a standard wheel, as well as reduction of vibration and possible chippings.”

Green UHS® routers which provide uniform wear, with a softer bond and greater versatility, are also part of this range.

GLASSRENU

Another undeniable success is the partnership with GlassRenu for the development and exclusive distribution of the Scratch Removal System. Marketed in the US by the IGP brand, it is distributed by ADI throughout the rest of the world. It is an absolutely exclusive patented system that responds to an important market need. The GlassRenu system, designed for the naval, automotive and furniture sectors, allows the removal of scratches without the need to remove the affected glass. It works completely dry, and restores the glass surface in significantly lower times and with lower cost than any other system, since it eliminates the need for disassembly, refurbishing and reassembly of the damaged sheet.

FULL R&D AND SERVICE

ADI has skillfully built its pre-eminence in the market in recent years not only through its strong global distribution, but above all thanks to the constant involvement in research alongside its industrial customers to develop new opportuni-



ITA/ENG

ADI
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION
SURFACES GROUP

Orbitalia
your fidelity partner
SURFACES GROUP

COMPANY UPDATE

ADI
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION
SURFACES GROUP



ties for the development of their businesses.

Technological innovations, solutions to optimise production costs and reduce waste, the strong and specific after-sales service all emerge from this collaboration. On CNC machines for

example, ADI service guarantees the installation of the tool without holding up the production cycle with long start-up times. The perfect understanding of customer needs, the constant monitoring of processes and the use of certified raw materials

and highly specialised personnel means that these are pluses available to every client.

GROUP SYNERGIES

These distinctive and rewarding characteristics have been strengthened through

the interactions between the brands in the Surfaces group, making it possible to share experiences and analysis equipment for new R&D projects.

ADI and RBM have created important synergies working together on double-



ITA/ENG

ADI
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION
SURFACES GROUP

Orbitalia
your fidelity partner
SURFACES GROUP

edgers and straight edgers machines for edge processing, where diamond and polishing tools operate in sequence. Wheels with different bonds and structures have been designed according to the type of processing. These are all tools that ensure high working speeds by adapting to different sheet thicknesses.

RBM

For RBM Italia, the opportunities which have come from joining Surfaces have allowed the company to significantly enhance all research, testing and quality control activities both internally and for customer service. An in-depth business strategy has introduced further improvements to traditional references thanks to increasing process control, in-depth quality control on incoming raw materials and outgoing finished products.

LOW-E WHEELS

The new direction has also seen highly significant progress in the development of new wheels for low-E for High Speed Machines: non-woven, foamed polymer and rubber. "For low-E glass, our main target markets are the United States, where the use of this product is more widespread, and China, which is the largest producer and supplier of insulating glass," explains Tomaso Zago, RBM Italia Operations Director. "The low-E market is characterised by a complexity that is due to

a strong diversification of types of glass and tools. The strength of RBM lies precisely in the completeness of the range, capable of satisfying every need. We have also developed new high-performance wheels for these markets. The tests carried out both in our internal testing departments and at companies confirmed the

high efficiency of the UHS wheels in particular for high-speed systems."

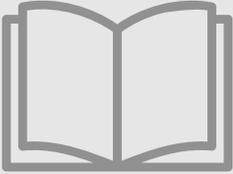
AR/AA WHEELS

RBM has always been involved alongside customers for the improvement of their production efficiency, and is recognized by international markets for the quality/price ratio of its products.

According to Zago: "Now, thanks to growing investments in research, we are expanding the qualitative offer of our wheels and we are developing an increasingly precise service, able to cover all the most diversified niches of our market."

At the beginning of 2020 RBM launched two new product families, the AR/





ITA/ENG

ADI
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION
SURFACES GROUP

Orbitalia
your fidelity partner
SURFACES GROUP

COMPANY UPDATE



AA grinding wheels for edge processing for low-E glass. They are available in two hardness versions, and in six different grains non-woven fabric, and are effective at very low pressure. "The lockdown phase both in Italy and in other countries has hindered us from sustaining the penetration of these wheels. Despite this, in the first months of 2020 we recorded a 100 per cent increase in sales compared to the same period of 2019," says Zago, "which is a brilliant result that testifies to the interest in the distinctive quality of Italian technological solutions."

GREEN SOLUTIONS

"I want to confirm that all our products are strictly Made in Italy, allowing us to closely monitor the production processes of all our companies and guarantee the customer the constant quality of the product we supply, significantly rewarding compared to the competition," concludes Lorenza Dal Maso. The 'eco-friendly' policy adopted by the Surfaces Group sees ADI and RBM playing a leading role in a new operational deal, oriented towards the eco-compatibility of its most recent applications, a program of constant monitoring of processes and research of more sustainable raw materials, while also paying greater attention to the health and well-being of the workplace. Indeed, Zago confirms "We are also taking on an important 'green' renewal process, flagged to be completed in 2022, across the entire range, aiming at using more sustainable materials." Effective and exclusive developments that make ADI and RBM able to meet all the needs of the production process related to glass grinding and polishing operations.

Adi Srl

ADI
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION
SURFACES GROUP

Via dell'Economia 12/16
36016 Thiene (VI) - Italy
Tel.: +39-0445-360244
Fax: +39-0445-366862
E-mail: info@aditools.com
www.aditools.com

RBM Italia

Orbitalia
your fidelity partner

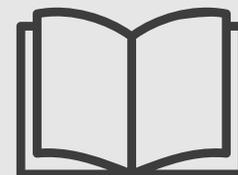
Via Nazionale 44/48
14011 Baldischieri (AT) - Italy
Tel.: +39-041-669121
Fax: +39-041-665535
E-mail: info@orbitalia.com
www.rbmitalia.com

144 Glass-Technology International 5/2020

VIDRIO - Plano e industrias afines

Speciale Glasstec
Ottobre 2020
N. 181
Articolo breve

RASSEGNA
STAMPA
2020



SPA



glasstec 2020 aplazado

NOVEDADES Y PRODUCTOS

Preview

RBM Muelas AR y AA para vidrios Low-E



FICHA DE EMPRESA

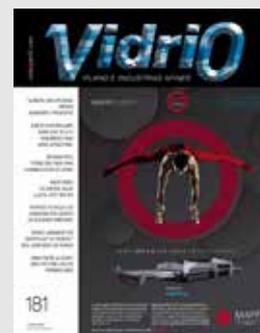
Las novedades de **RBM** son sus dos gamas de muelas de cantedado **AR** y **AA** para vidrios Low-E, disponibles en dos niveles de dureza.

Estas gamas **AR** y **AA** se caracterizan asimismo por ser productos ecológicos realizados con materiales sostenibles y orientados a una producción eficiente.

Estas muelas son de polímero y caucho y responden a las actuales exigencias del segmento de vidrios Low-E, un mercado especialmente emergente en Estados Unidos y China. Por ello, **RBM** cuenta con una gran variedad de opciones capaces de proporcionar a las empresas transformadoras herramientas de alta flexibilidad y precisión.

RBM forma parte de la división vidrio de **Surfaces Group** conjuntamente con **ADI**.

WWW.RBMITALIA.IT



IMMMES Sistema de depuración del agua DTPs

IMMMES lanza el sistema de depuración del agua **DTPs**, ideal para pequeñas y medianas cristalerías, que permite obtener agua clara y transparente después de haber sido empleada en los procesos de transformación del vidrio.

Las dos principales ventajas del sistema **DTPs** son que no utiliza productos químicos que puedan dañar las máquinas y que consume menos agua, ya que se trata de un circuito totalmente cerrado.

El sistema reduce el mantenimiento general de los equipos y mejora el acabado de los vidrios, además de no dejar residuos de ningún tipo en las tuberías. Hay que hacer referencia asimismo a su alta capacidad productiva, pudiendo llegar a tratar 200 m³ de agua en una hora.

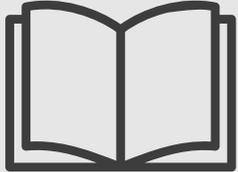


WWW.IMMMES.COM

FICHA DE EMPRESA

Ir al Sumario

Ir al Índice de Anunciantes



SPA

ADI
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION
SURFACES GROUP

VIDRIO - Plano e industrias afines

Novembre 2020
N. 182
Articolo breve



NOVEDADES Y PRODUCTOS

Preview

DOW Intercalarlo transparente DOWSIL™ Crystal Clear Spacer

Dow lanza *DOWSIL™ Crystal Clear Spacer*, un intercalario transparente para acristalamientos de visión completa, desarrollado para ayudar a satisfacer la tendencia creciente de mayor transparencia donde conseguir una mayor visibilidad es sumamente atractivo.

Este intercalario de silicona está diseñado para el ensamblaje de vidrio aislante herméticamente sellado para puertas de entrada de vidrio, puertas de refrigerador, otras aplicaciones interiores y paneles de vidrio que requieren una estética cristalina.

Duradero, suave y flexible, *DOWSIL™ Crystal Clear Spacer* es fácil de colocar y se suministra listo para instalar. La adhesión química al vidrio se realiza en unos pocos minutos para una mayor durabilidad y un riesgo reducido de rotura del vidrio. Esta solución proporciona a los fabricantes mayores niveles de productividad en comparación con los espaciadores tradicionales rígidos, lo que lo convierte en una fórmula rápida y rentable. Además, se pueden proporcionar diferentes dimensiones de espaciador para cumplir con los requisitos de diseño específicos. ■



WWW.DOW.COM

FICHA DE EMPRESA

ADI Muelas UHS y sistema GLASSRENU



ADI presenta su gama de muelas de diamante de alto rendimiento *UHS*, que se caracterizan por un menor grosor y que ofrecen una larga vida útil, con la posibilidad de ser perfiladas de nuevo tras una vida de uso intensivo.

Estas muelas, adaptadas del sector automoción, permiten una velocidad de trabajo un 30% mayor respecto de las gamas tradicionales, y pueden ser incorporadas también a la fresa de corte *BLUE UHS®*.

Otra novedad es el sistema *GLASSRENU*, diseñado para los sectores naval, automoción y mobiliario, que permite eliminar arañazos y desperfectos sin tener que cambiar los vidrios.

ADI forma parte de la división vidrio de **Surfaces Group** conjuntamente con **RBM**. ■

WWW.ADITOLS.COM

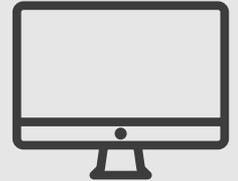


GlassOnLine

2 Novembre 2020

Video

RASSEGNA
STAMPA
2020



ITA

Surfaces Group
Absolute finishing

ADI
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION
SURFACES GROUP

Orbitalia
your fidelity partner
SURFACES GROUP

ADI & RBM: THE PERFECT SYNERGY

Surfaces Group Glass Division keeps growing

2 November 2020

Company Video | Special Issue 5/20

glassOnline
The World's Leading Glass Industry Website

SPECIAL ISSUE 5/2020
SPECIAL CONTENTS • COMPANY VIDEOS • VIDEO INTERVIEWS

ADI & RBM... THE PERFECT SYNERGY Surfaces Group Glass Division...
SPECIAL ISSUE 5/2020

LORENZA DAL MASO
ADI - RBM Italia (Glass Division)

Surfaces Group is represented in the Glass Industry through two well-known and highly-esteemed players: ADI and RBM. The synergies between ADI and RBM were instrumental to the generation of high quality products and their TCO optimisations. Moreover, the combination of the two companies, by their larger scope of action, made the customer support more effective both logistically and technically.

[GO TO OTHER SPECIAL CONTENTS](#)

TAGS: ADI company videos corporate videos 0-11 5/20 glass industry Glass Machinery Plants & Accessories
Glass-Technology International glassOnline GMPNA 5/20 RBM Special Issues

PRODIM

YELLOW PAGES | **NEWSLETTER** | **CONTACT** | **SPECIAL ISSUES: VIDEOS**

Glass-Technology International | *glassmachinery plants & accessories*

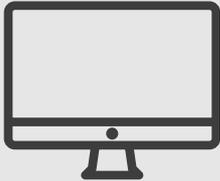
LandVac
• Anti-condensation
• Energy-saving
• Sound-insulating

TUROMAS
OUR PASSION, YOUR PROGRESS
Glass Storage, Loading & Cutting Machinery

A+W
A+W Analytics
merge and evaluate company data

bovit
BEYOND DIAMOND TOOLS
www.bovonediamond.com

VACUUM RUBBER BAGS



ITA



CER - Il Giornale della Ceramica

24 Novembre 2020 Banner e Articolo



30/11/2020

Confindustria Ceramica

Lunedì 30 Novembre 2020

24 Novembre 2020

ACTY di Surfaces Group,
l'Assistenza in tempo reale, in
qualsiasi angolo del mondo

Consiglia 0 Tweet



Surfaces Group è sempre più vicino ai suoi clienti. I migliori tecnici specializzati del settore ceramico si prenderanno carico delle possibili criticità che avete riscontrato nella lavorazione delle lastre.

Attraverso **ACTY**, il nuovo **servizio di Assistenza Tecnica specialistica da remoto**, potete avere in diretta, collegati sui vostri device, i migliori tecnici specializzati Surfaces, che si collegheranno con la vostra azienda ed effettueranno l'analisi del set-up della vostra linea. Vi guideranno passo dopo passo, per fornirvi l'esatta implementazione degli utensili di finitura e l'impostazione ideale del vostro impianto, visualizzando ogni step sul vostro smartphone o tablet.

Qualsiasi problema o difetto delle vostre lastre, lo potete facilmente risolvere con **ACTY**, un software di **realtà aumentata**, specificatamente modulato dall'expertise ceramica di Surfaces per assistervi in modo immediato da remoto.

Eviterete disagi e possibili ritardi legati alla programmazione di trasferte e avrete direttamente elaborata sulla vostra linea, la soluzione del problema.

Contattate Surfaces telefonicamente o inviando una mail a ceramics@surfaces-group.it Avrete subito l'APP a voi dedicata o il link al vostro device per stabilire il collegamento simultaneo con l'Assistenza: i tecnici Surfaces attiveranno l'interazione a distanza con il vostro impianto, valuteranno le criticità e programmeranno la soluzione, che troverete visualizzata sui vostri schermi.

Ogni intervento, indicazione puntuale, immagine o video, verrà salvato nella memoria di ACTY. Specifiche schede e gallery dedicate diventeranno parte della nostra banca dati per il settaggio perfetto dei vostri macchinari di produzione in serie.

Con ACTY di Surfaces, **efficienza e innovazione** sono al **servizio del tuo business**, in tutta sicurezza.

Surfaces Group

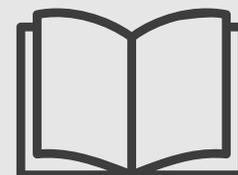


Cerarte

Dicembre 2020

Articolo e ADV

RASSEGNA
STAMPA
2020



ITA

Surfaces Group
Absolute finishing

ADI
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION
SURFACES GROUP

LUNA ABRASIVI
SURFACES GROUP

FLAT REFLEX FINISHING SYSTEM, DA SURFACES GROUP LE MIGLIORI SOLUZIONI INTEGRATE PER I TRATTAMENTI DI FINITURA DEL GRES PORCELLANATO

FLAT REFLEX FINISHING SYSTEM è la nuova tecnologia del Gruppo Surfaces per trattare il Gres porcellanato, tecnico e smaltato. L'interazione specifica dei diversi brand permette di ottenere superfici perfettamente planari, con una finitura estetica gloss e un riflesso levigato uniforme. Al tempo stesso assicura rendimenti produttivi crescenti, garantendo le stesse rese della lappatura per mq. lavorati, con una produzione di 1° scelta.

FLAT REFLEX FINISHING SYSTEM permette di modulare l'intervento a seconda delle necessità di produzione della linea, abbinando gli specifici utensili a ogni tipologia di macchinario, si adatta facilmente a impianti con teste tangenziali più teste cilindriche o satellitari, seleziona l'utilizzo degli utensili più idonei, dai Fickert Full metallici diamantati a quelli resinoidi diamantati, dalle Mole cilindriche metalliche alle Mole resinoidi.

Assicura lavorazioni omogenee su formati diversi, sia che si tratti di lastre extralarge o di counter top, una maggiore asportazione superficiale in tempi ridotti e una maggiore durata degli utensili. Per le varie fasi di lavorazione, dalla sgrossatura alla finitura vera e propria, seleziona gli utensili che vengono inseriti senza interrompere la produzione.

Per il Gres porcellanato Tecnico, sono previsti 4 step con l'impiego di:

- Fickert Full metallici LUNA ABRASIVI per la fase di asportazione più consistente
- Mole Satellitari e/o cilindriche di ADI per la fase di calibrazione

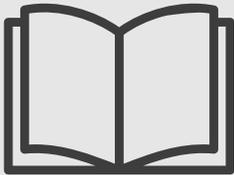


- Fickert Full di SURFACES TECHNOLOGICAL ABRASIVES per la preparazione alla finitura
- Fickert Full di LUNA ABRASIVI per le lavorazioni finali di finitura e lucidatura

Per il Gres porcellanato smaltato data la minore necessità di asportazione, gli interventi si riducono a 2 step finali con:

- Fickert Full di SURFACES TECHNOLOGICAL ABRASIVES per la preparazione alla finitura
- Fickert Full di LUNA ABRASIVI per le lavorazioni finali di finitura e lucidatura.





ENG|ITA

Surfaces Group
Absolute finishing

**INTERNATIONAL
CHIPS**
SURFACES GROUP



The universal grinding wheel for dry squaring

La mola universale per la squadratura a secco

Surfaces Group

Remove, the new universal grinding wheel designed and developed by International Chips with the aid of synergies generated within the Surfaces Group, marks another important step forward in the technological development of ceramic surface finishing, in this case for the dry squaring of technical and glazed porcelain.

Unlike any other product on the market, Remove is a truly universal grinding wheel that attains unprecedented levels of performance, including:

- greater sharpness
- longer lifetime
- superior finish
- simpler production line management
- perfect adaptability to different materials
- improved plant performance.

Remove can be used on materials of any type, size or thickness, from strips through to slabs and extra-thick porcelain tiles. In all cases it stands out for its very high sharpness and precision, which remain constant from low to very high feed rates (from 4 to 50 m/min.).

When used for low-speed grinding of slabs, finer grits and a soft grinding wheel structure are chosen to avoid clogging. But it is on extra-thick materials that Remove really comes into its own, particularly for 20 mm and even 30 mm thicknesses. The special composition of the grinding wheel allows for high feed rates, excellent surface finishes and lifetimes of up to 200,000-220,000 linear metres, with removal rates of between 0.4-0.6 mm.

For high-speed machining of strips with feed rates of between 40 and 50 m/min., lifetimes of more than 400-450,000 linear metres can be achieved provided the right sequence of grits (Remove4 and 2) and the most suitable grinding wheel rotation

Un altro tassello nell'evoluzione tecnologica relativa alla finitura di superfici ceramiche, più in specifico per la squadratura a secco del gres porcellanato tecnico e smaltato. È Remove, la nuova mola progettata e sviluppata da International Chips grazie alle sinergie create all'interno del Gruppo Surfaces, di cui l'azienda fa parte.

Remove non assomiglia a nessuna altra mola esistente nel mercato. È una vera e propria mola universale che possiede caratteristiche tali da garantire prestazioni elevatissime e finora inedite in termini di:

- maggiore taglieria
- maggiore durata
- migliore finitura di lavorazione
- più facile gestione della linea di produzione

- perfetta adattabilità ai diversi materiali
- aumento delle performance dell'impianto.

Remove può essere impiegata su qualunque tipologia di materiale, formato o spessore - dai listelli alle lastre, al gres porcellanato spessorato - e per tutti si distingue per l'elevatissima capacità di taglieria e la precisione, che rimangono costanti sia a bassa che ad altissima velocità di avanzamento, ossia tra i 4 ed i 50 m/min.

Sulle lastre, dove l'impiego è prettamente a bassa velocità, vengono utilizzate grane più fini e una struttura mola "morbida", tale da evitarne la "chiusura". Remove dà il meglio sui materiali spessorati da 20 e 30 mm. La particolare composizione della mola permette elevati avanzamenti, ottime finiture superficiali e durate fino a 200-220.000 metri lineari, con asportazioni comprese tra 0,4-0,6 mm mola.

Sui listelli, per lavorazioni ad alta velocità tra i 40 e i 50 m/min di avanzamento, utilizzando la giusta sequenza di grane (Remove4 e 2) e la velocità di rotazione mola più corretta, si ottengono durate superiori a 400-450.000 metri lineari.

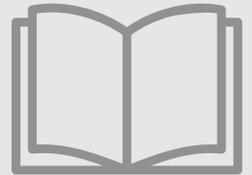
Remove, infatti, lavora perfettamente e mantiene sempre la regolazione im-





**CWR - Ceramic
World Review**
Dicembre 2020
N. 139
Articolo e ADV

**RASSEGNA
STAMPA**
2020



ENG|ITA

Surfaces Group
Absolute finishing

**INTERNATIONAL
CHIPS**
SURFACES GROUP

technology



speed are chosen.

Remove operates perfectly at all feed rates and maintains the line settings at all times without clogging or blunting thanks to its self-sharpening capability. It delivers exactly what the line needs for a given process, reducing the need for operator intervention when plant settings change.

The grinding wheel has a single design and geometry, and comes in version HS, HT and HZ, based on the formulation. Its use on the squaring line increases production levels as it simplifies line management, while the high percentage of diamond ensures higher stock removal rates than other grinding wheels. It also guarantees a **20-30% longer than average service life**.

Thanks to these characteristics, Remove is the most versatile and innovative solution for dry squaring technical and glazed porcelain. It was developed as a joint effort by various companies within the Surfaces Group.

Prior to launch, it underwent extensive testing in the finishing departments of a number of leading companies in the Sassuolo ceramic district, during which it surpassed expectations and convinced the testers to certify its use for mass production.

"Even we were astonished by the results achieved during testing," said **Paolo Besati**, in charge of International Chips. "We didn't expect such high levels of performance. Remove maintains exceptionally high stock removal rates for a resin-bond wheel and works to excellent standards with the same settings for exceptionally long times, with no need for new adjustments and with no reduction in sharpness."

Compared to other grinding wheels on the market, Remove stands out for the specific type of high-sharpness diamond adopted and the above-mentioned grinding wheel elasticity. While normally adopted for machining slabs at low speeds, it can also be used on extra-thick materials due to the higher stock removal rates, while continuing to function efficiently despite the very high temperatures reached.

This is due to the choice of binder and in particular the exceptionally high performance of the resinoid compound. X

postata della linea, senza chiudersi e perdere taglieria, grazie alla sua capacità di autoravvivarsi.

Fornisce esattamente quanto necessario alla linea per una determinata lavorazione, limitando la necessità di intervento dell'operatore con nuove regolazioni dell'impianto.

La mola si presenta con un unico disegno e geometria che si declina in base alla formulazione in HS - HT - HZ.

Il suo impiego sulla linea di squadratura incrementa i livelli di produzione poiché semplifica la gestione della linea e allo stesso tempo assicura asportazioni maggiori delle altre mole, questo grazie all'**elevata percentuale di diamante** che la caratterizza. Inoltre, garantisce una **durata del 20-30% superiore alla media**.

Queste caratteristiche peculiari fanno di Remove la risposta più versatile e innovativa per tutte le diverse esigenze di squadratura a secco del gres porcellanato tecnico e smaltato.

Il suo sviluppo è frutto di un lavoro svolto in sinergia dalle varie realtà che costituiscono il Gruppo Surfaces.

Prima del lancio vero e proprio, la mola è stata oggetto di test diversificati presso gli im-

pianti di finitura di alcune importanti aziende del distretto ceramico di Sassuolo, superando le aspettative e convincendo gli operatori a confermarne l'impiego per la produzione di serie.

"Noi stessi siamo stati stupiti dei risultati ottenuti nel corso dei test effettuati", ha affermato **Paolo Besati**, responsabile di International Chips. "Non ce l'aspettavamo così performante: Remove compie fortissime asportazioni, inusuali per mole in resina, lavora benissimo mantenendo le stesse regolazioni per moltissimo tempo, senza necessità di intervento per nuove regolazioni e senza inficiare la taglieria".

Tra le qualità premianti delle mole Remove, rispetto a quelle già presenti sul mercato, c'è senza dubbio la particolare tipologia di diamante altamente tagliente e, come detto, l'elasticità di lavoro della mola, capace di processare lastre a velocità bassa e poi trattare gres spessorato, sempre garantendo una perfetta taglieria, con volumi crescenti di materiale da asportare e temperature molto elevate di esercizio.

Merito del particolare legame e della caratteristica miscela resinoida, più performante di quelle prodotte finora. X