

Luglio 2019

Ceramic World Review n. 132 | News Prodotto



LATEST TECHNOLOGIES ON

Sustainability

ADI

 **For dry grinding/squaring of ceramic tiles**, ADI has further improved the performance of its **Hybrid series of grinding wheels**. Specially developed to simplify the use of squaring machines, it brings significant advantages in terms of yield and cost optimisation given that an improvement of a few percentage points in first quality class during grinding corresponds to a growth in value that far exceeds the cost of the grinding wheels. Based on the experience it has acquired over the years, ADI has chosen to concentrate its research efforts and investments on finished product quality and productivity, a decision that is bringing outstanding results.

The Hybrid grinding wheels are made from a bond that lies in between the two types currently used for grinding: metallic and resinoid (hence the name Hybrid). One of the distinctive characteristics of Hybrid grinding wheels is the fact that they represent a definitive solution to out-of-calibre issues when restarting the line. Further advantages include the high diamond grit bonding and heat dissipation capacity typical of the material developed by ADI; the ability to remove a large quantity of material while maintaining excellent cutting quality; a significant increase in yield compared to conventional grinding wheels (metallic + resinoid); greater ease of adjustment and management of the machine and a high level of versatility in all working conditions; greater durability with respect to traditional resinoid grinding wheels in the final steps of the finishing phase. This new series of grinding wheels for finishing operations allows ceramic tiles and slabs to be rectified in such a way as to minimise waste while at the same time improving finished product quality and ensuring tangible results

even in the event of extreme operating parameters.

Founded 38 years ago, ADI produces diamond tools at its factory in Thiene (Vicenza). A solid, rapidly growing company with a workforce of more than 170 employees, ADI operates internationally with facilities in Italy, the United States and Turkey.

The company is part of the Surfaces Group, which has become the market leader in the field of diamond abrasive tools for finishing operations and the end-of-line stage in ceramic tile production with its brands Surfaces, ADI, A.S. Tools, NoCoat and International Chips.

ADI produces grinding wheels, rollers, disks and other tools for machining ceramic, glass, metal, stone and new-generation sintered materials. Thanks to its high level of technological expertise, ADI is able to design tools to meet the specific needs of individual manufacturers.



Per la **rettifica/squadratura a secco di piastrelle ceramiche**, ADI ha perfezionato ulteriormente le performance della serie di **mole Hybrid**. Creata appositamente per semplificare l'utilizzo delle macchine squadratrici, garantisce notevoli vantaggi in termini di resa e

di ottimizzazione dei costi, garantendo l'aumento di qualche punto percentuale di prima scelta, performance che rappresenta un valore molto più elevato rispetto al costo delle mole stesse. L'esperienza maturata in questi anni ha spinto ADI a concentrare ricerca e investimenti sulla qualità del prodotto finito e sulla resa produttiva, con risultati che stanno premiando la scelta.

Le mole Hybrid sono realizzate con un legante che si colloca tra i due comunemente usati per la rettifica: metallico e resinoide (da qui il nome Hybrid). Tra le caratteristiche distintive delle mole Hybrid, il fatto che rappresentano la soluzione definitiva al problema del fuori calibro nelle fasi di ripartenza della linea. Da evidenziare inoltre l'elevata capacità di trattenere il diamante e di dissipare il calore, elementi costitutivi e premianti del materiale concepito da ADI; la capacità di asportare molto materiale mantenendo un'ottima qualità del taglio; il sensibile aumento delle rese rispetto alle mole tradizionali (metallico + resinoide); la maggiore facilità di regolazione e gestione della macchina e un'elevata versatilità in tutte le condizioni di lavoro; la maggiore durata delle mole resinoidi tradizionali nelle ultime posizioni in fase di finitura. Questa nuova serie di mole per la finitu-

ra di piastrelle e lastre consente di rettificare le superfici ceramiche minimizzando gli scarti e migliorando al tempo stesso la qualità finale del prodotto, con risultati notevoli e tangibili anche in presenza di parametri operativi estremi.

Attiva sul mercato da 38 anni, ADI produce utensili diamantati presso gli stabilimenti di Thiene (Vicenza). Azienda solida e in forte crescita, con oltre 170 dipendenti, ADI vanta una dimensione internazionale con sedi produttive in Italia, negli Stati Uniti e in Turchia.

L'azienda fa parte del Gruppo Surfaces, che attraverso l'offerta dei brand Surfaces, Adi, A.S. Tools, NoCoat e International Chips, è leader nel campo degli utensili abrasivi diamantati per le lavorazioni di finitura e il "fine linea" della produzione di piastrelle ceramiche.

Nello specifico ADI produce mole, rulli, dischi e altri utensili per la lavorazione di ceramica, vetro, metallo, pietra e materiali sinterizzati di nuova generazione. Gli utensili ADI sono sviluppati per soddisfare specifiche esigenze dei singoli produttori grazie all'elevato know-how tecnologico dell'azienda.

ADI
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION
SURFACES GROUP

