Ceramica
Ceramics

Surfaces Group
Absolute finishing

Indice
Index

Surfaces Group 3

La storia di una rivoluzione
The history of a revolution 4

In Italia, nel mondo
In Italy, in the world 6

Surfaces ACADEMY 8

Surfaces LAB 9

I nostri valori
Our values 10

I nostri marchi
Our brands 12

Soluzioni integrate per la ceramica
Integrated ceramics solutions 14

Lappatura, satinatura e levigatura
Honing, satin finishing and polishing 16

Trattamento
Treatment 20

Squadratura e Bisellatura
Squaring and Bevelling 22

Utensili speciali
Special Tools 26

Contatti e sedi
Contact & headquarters 27

Surfaces Group

Leader mondiale negli utensili abrasivi diamantati per le lavorazioni di finitura nella produzione di piastrelle ceramiche, vetro e pietra, attraverso l'offerta di 5 brand: Surfaces Technological Abrasives, ADI, NoCoat, International Chips e RBM.
Per il settore ceramico Surfaces Group dispone di una gamma completa di utensili destinati alle lavorazioni di finitura della piastrella ed è in grado di fornire un servizio a 360 gradi in termini di sviluppo prodotto e assistenza tecnica per il fine linea.
Taglio e squadratura, lappatura e levigatura, trattamento protettivo sono infatti le lavorazioni per le quali il Gruppo garantisce prodotti di alta gamma totalmente Made in Italy.

World wide leader in abrasive diamond tools for the finishing processes in production of ceramic, glass and stone tiles, thanks to its brands: Surfaces Technological Abrasives, ADI, NoCoat, International Chips and RBM.
Surfaces Group, for the ceramic industry, has a comprehensive range of tools for the tile finishing processes, and can provide an all-round service in terms of product development and end-of-line technical assistance.
Cutting and squaring, honing and polishing, and protective treatments are the processes for what the Group guarantees high quality range of products, entirely Made in Italy.

La storia di una rivoluzione
The history of a revolution

Le origini

La storia di Surfaces Group in Italia è iniziata nel 1986 con la costituzione di Gloxi, specializzata nella realizzazione di prodotti abrasivi a legante magnesico per la lavorazione della pietra. Nel 2001 la produzione si arricchisce di nuovi prodotti diamantati a legante resinoide per il settore ceramico e nel 2010 nasce Surfaces Technological Abrasives, che sviluppando nuove generazioni di materiali utensili abrasivi e diversificando la propria produzione, ha dato inizio ad una fortunata esperienza industriale accreditandosi nel distretto ceramico di Modena, ai vertici dell'industria ceramica nel mondo.

Surfaces Group prende forma

Tra il 2008 e il 2013 si creano nuove opportunità grazie alla possibilità di

Origins

The Surfaces Group started in Italy in 1986 with the creation of Gloxi, specialised in the production of magnesium bonded abrasives for stone processing.
In 2001, the production expanded to include new resin bonded diamond products for the ceramic industry; Surfaces Technological Abrasives was created in 2010 and through the development of new generations of abrasive tools and the diversification of production, started a successful industrial path, achieving the top of the global ceramic industry in the Modena district.

Surfaces Group takes shape

New opportunities, between 2008 and 2013, were created thanks to the possibility of reproducing natural materials such as

replicare materiali naturali: marmo, pietra, legno possono essere riprodotti sulla ceramica con l'utilizzo del Digital Printing. Contemporaneamente aumentano i formati: le lastre hanno dimensioni imponenti. Surfaces prima di tutti intuisce l'importanza di questo cambiamento e si struttura per creare nuove soluzioni integrate per tutte le lavorazioni del fine linea: lappatura, trattamento chimico, taglio e spacco, squadratura e bisellatura.

Surfaces Group oggi è una realtà che sviluppa un fatturato complessivo di oltre 100 milioni di euro, distribuiti su 4 divisioni di business, con 8 sedi produttive, 7 filiali, oltre 350 dipendenti, e serve clienti in 70 paesi nel mondo.

marble, stone and wood on ceramic tiles, through the use of the Digital Printing technology.
At the same time, the formats increased: the slabs had impressive dimensions and Surfaces, before everyone in the ceramic industry, understood the importance of this change and structured itself to create new integrated solutions for all end-of-line processing: honing, chemical treatment, cutting and splitting, squaring and bevelling.

Nowadays, Surfaces Group has developed an overall turnover of more than 100 million euro, distributed across 4 business divisions, with 8 production facilities, 7 branches and over 350 employees, and serves customers in 70 worldwide companies.

Acquisizioni
Acquisitions

2016
- **AS Tools**
- **ADI**

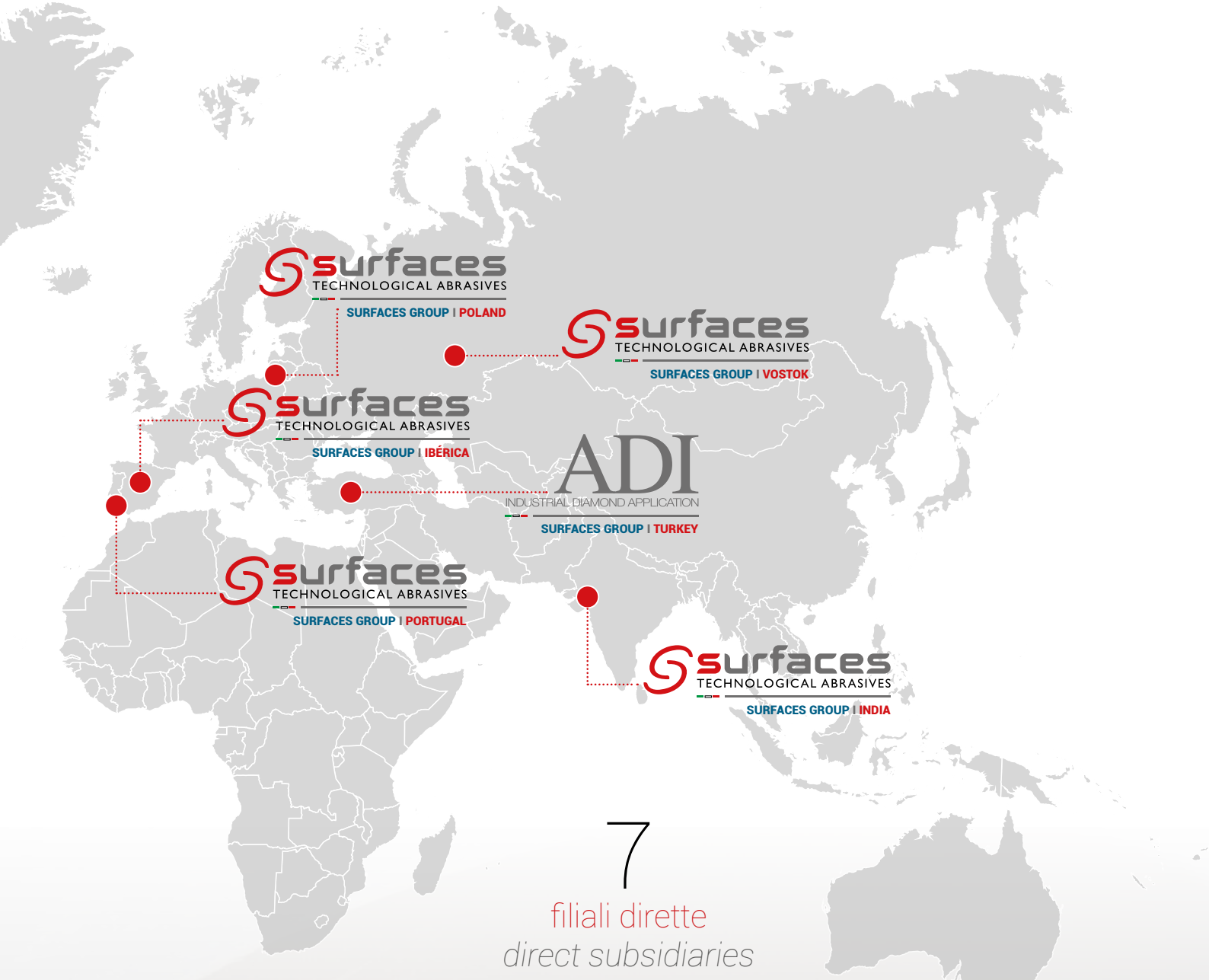
2017
- **Sumirapid** (65%)
- **RBM**

2018
- **NoCoat**

2019
- **Surfaces Iberica** (ex-Sumirapid)
- **International Chips**

In Italia, nel mondo

In Italy, in the world



7
filiali dirette
direct subsidiaries

4
settori chiave:
ceramica, vetro,
pietra, meccanica
key sectors:
ceramic, glass,
stone, mechanic

350
impiegati
employees

70
paesi serviti
countries served

8
siti produttivi
production sites

Surfaces ACADEMY

Surfaces Group crede fortemente nel capitale umano ed investe nello sviluppo delle proprie risorse. La complessità del metodo Surfaces Group, infatti, non si reggerebbe senza la presenza di elevate professionalità, formate da anni di esperienza a contatto quotidiano con problemi complessi e realtà tecnologicamente avanzate. Fornire al cliente il corretto mix di strumenti per ottenere il risultato desiderato, è un'impresa difficile e stimolante, la cui soluzione può essere trovata solo attingendo a specifiche competenze tecniche e da un approccio multidisciplinare. Surfaces Group interviene direttamente con i propri tecnici sulle linee di produzione delle aziende clienti, ovunque esse siano, interagendo e cooperando attivamente con la struttura tecnica del cliente. Formare personale qualificato nelle diverse discipline richieste è un'esigenza imprescindibile per Surfaces Group, tanto da aver creato Surfaces Academy, un progetto formativo rivolto alla creazione di figure professionali pronte per il mondo della ceramica. I Ceramic Finiture Advanced Engineer formati in Academy, dopo un periodo di affiancamento ai tecnici senior di Surfaces, sono pronti per operare a supporto delle aziende clienti.

Surfaces Group firmly believes in the importance of people and invests enabling the growth of its personnel.
The Surfaces Group method actually would not stand up without the presence of qualified professionality, trained after years of dealing daily with various problems and advanced technological issues. Supplying clients with the proper mix of tools to achieve the desired result, it is a difficult and stimulating challenge, the solution to which can only be found by applying specific technical skills and using a multi-disciplinary approach.
Surfaces Group acts directly through its technicians on the clients production lines, wherever they are, interacting and actively cooperating with the technical department. Training qualified personnel, in various required fields, is an essentiality imperative of Surfaces Group. Surfaces Academy was purposely created to grow and train professionals ready for the ceramics world. After a period of coaching with Surfaces' senior technicians, the Advanced Engineers in Ceramics Finishes trained at the Academy, are ready to support the clients companies.

Surfaces LAB

Il processo d'innovazione non conosce soluzione di continuità in Surfaces Group. La necessità di agevolare il processo di problem solving, accorciandone i tempi, monitorando le variabili e riducendo i margini d'incertezza, ha suggerito la creazione di una struttura in grado di riprodurre in scala le condizioni di lavoro in linea. Nel 2013 è diventato operativo il Surfaces Lab, un impianto dove operano ingegneri, chimici e Senior Technical Specialist, con l'obiettivo di sviluppare e testare le nuove soluzioni integrate: non solo nuovi prodotti, quindi, ma nuove combinazioni di prodotti.
Ma la funzione di Surfaces Lab non si esaurisce qui. La sua natura sperimentale e la sua flessibilità costituiscono una risorsa preziosa per le aziende clienti che, affidando a Surfaces Lab la produzione della campionatura delle nuove ceramiche, sgravano i reparti di produzione da questa delicata funzione, evitando di creare onerosi fermi della produzione in serie. L'ultima frontiera che coinvolge Surfaces Lab riguarda la certificazione dei trattamenti. Il mercato e le aziende ceramiche, richiedono additivi che proteggano lo smalto da macchie graffi o determinate temperature. Surfaces Group è molto apprezzata per le performance delle sue soluzioni in questo campo ma, per primo, ha voluto affrontare il tema della certificazione degli additivi. Surfaces Lab è quindi incaricata di testare la tenuta nel tempo di queste performance allo scopo di consentire una garanzia delle proprietà estetiche e funzionali del prodotto nel tempo.

The process of innovation in Surfaces Group continues without interruption. The need to facilitate the process of solving problems, reducing time, monitoring the unexpected and decreasing the margins of uncertainty, has led to the creation of a structure able to reproduce in-line work conditions. In 2013, Surfaces Lab became operative; a plant employing engineers, chemical workers and Senior Technical Specialists, with the aim of developing and testing new integrated solutions: not only new products, but also new combinations of products.
However the function of Surfaces Lab does not finish here: its experimental character and flexibility are a precious resource for our customers whom entrust the production of samples to Surfaces Lab, supporting the production departments in this delicate operation, avoiding onerous stoppages in daily production process.
The last finality of Surfaces Lab involves the certification of chemical treatments. The market and ceramics companies require additives that protect the enamel from scratch marks or certain temperatures. Surfaces Group is valued for the performance of its solutions in this field. However, above all, it desired to deal with the issue of additive certification. Surfaces Lab is therefore responsible for testing the durability of this performance in order to guarantee the aesthetic and functional properties of ceramics.

La crescita di Surfaces Group si fonda su 4 pilastri che caratterizzano le attività del gruppo: made in Italy, presenza internazionale, tecnologia e innovazione, soluzioni tailor-made. Valori che guidano Surfaces Group in un mercato in continua evoluzione, cooperando ed innovando per essere protagonista insieme ai propri clienti.

Made in Italy
Knowhow tecnologico, alta qualità delle materie prime e innovazione al servizio al cliente.

Presenza Internazionale
Operiamo direttamente per essere autentici partner

Tecnologia e Innovazione
Studio di nuove soluzioni anticipando le esigenze di un mercato in continua evoluzione

Soluzioni Tailor-Made
Eccellenti finiture su ogni tipologia di materiale studiate su misura grazie ad una ricerca costante

I nostri valori
Our values

The growth of Surfaces Group is based on 4 pillars, which characterizes the groups activities: made in Italy, international presence, tailor-made solutions, and technology and innovation. These values are driving the group to strongly confim its position in an ever-growing market , collaborating and innovating to become a leader together with its customers.

Made in Italy

Technological know-how, high quality raw materials and innovation to our customers service

International Presence

We operate directly enabling us to be an authentic partner

Technology and Innovation

The research of new solutions, anticipating the needs of a continuous evolving market

Tailor-Made solutions

Excellent finishes for any type of material, tailor-made thanks to constant research

I nostri marchi
Our brands

Surfaces Technological Abrasives, fondata nel 2010, in pochi anni ha acquisito la posizione di leader mondiale nel mercato degli abrasivi per il trattamento di lappatura e finitura della ceramica grazie alla continua ricerca, alla sperimentazione e sviluppo di nuovi processi industriali, all'elevata tecnologia dei propri prodotti che consentono un'alta produttività unitamente alla capacità di proporre costantemente soluzioni innovative al mercato. Nella sede di Cenate Sotto (BG) produce gli utensili abrasivi per la levigatura e la lappatura, mentre a Sassuolo (MO), all'interno del proprio laboratorio, vengono curate le attività di sviluppo nuovi prodotti in stretta collaborazione con i produttori di macchinari per la lappatura della ceramica e con gli utilizzatori finali.

Surfaces Technological Abrasives, created in 2010, just took a few years to reach the position of the global market leader in abrasives for the treatment of honing and ceramic finishing thanks to the continuous research, testing and development of new industrial processes, and to the advanced technology of its products, which enabled high productivity together with the ability to propose continues innovative solutions to the market. At its Cenate Sotto (BG) facility, it produces abrasive tools for polishing and honing, while at the Surfaces Lab in Sassuolo (MO), new products are developed in close collaboration with the manufacturers of ceramic honing machinery and with end users.

www.surfaces-group.it

ADI, fondata nel 1980 a Thiene (VI), è leader nella produzione di mole, rulli, dischi e altri utensili per la lavorazione di ceramica, vetro, metallo, pietra e materiali sinterizzati di nuova generazione. ADI dispone di tecnologie per la produzione di mole a legante metallico, resinoide e rettificato oltre che per la saldo-brasatura sottovuoto. Gli utensili sono sempre altamente personalizzati alle esigenze specifiche dei clienti grazie all'elevato know-how tecnologico ed all'assidua assistenza tecnica sul campo. ADI è altresì riconosciuta come pioniere della tecnologia per rettifica a secco di piastrelle e ceramiche.

ADI, founded in 1980 in Thiene (VI), is a leader in the production of grinding wheels, rollers, discs and other tools for the processing of ceramic, glass, metal, stone and new generation sintered materials. ADI has technologies for the production of metal and resin bonded, grinding wheels as well as for vacuum brazing. The tools are always highly customised to the specific requirements of clients thanks to the high level of technological know-how and to the diligent technical assistance in the field. ADI is also recognised as a pioneer in technology for the dry grinding of tiles and ceramics.

www.aditools.com

NoCoat nasce nel 2016 focalizzandosi nello sviluppo di soluzioni per la protezione e la valorizzazione delle superfici ceramiche sottoposte a lappatura e levigatura.
All'interno di NoCoat opera AS Tools, la divisione che si occupa degli utensili per la stesura del trattamento chimico.
Grazie al sistema esclusivo Super Gloss la fase di trattamento diventa una componente fondamentale che permette di creare valore aggiunto in termini di lucentezza, protezione, durata, maggiore resa del processo industriale e miglioramento delle percentuali di prima scelta.

NoCoat was born in 2016, focalizing on the development of solutions for the protection and revaluation of ceramic surfaces undergoing honing and polishing.
AS Tools operates within NoCoat, it is the brand which deals with tools for chemical treatment application.
Thanks to the exclusive Super Gloss system, the treatment process becomes a fundamental component which enables added value to be created in terms of gloss, protection, durability, greater efficiency of the industrial process and the improvement of the first choice percentages.

www.surfaces-group.it

INTERNATIONAL CHIPS

SURFACES GROUP

International Chips, dal 1975 opera a Domodossola in una struttura di 4.000mq, producendo oltre a mole e settori diamantati anche preformati plastici abrasivi per il trattamento in massa delle superfici, mole poliuretaniche per la finitura dei metalli, refrattari in Ceramite per la produzione dell'alluminio.
Forti dell'esperienza pluriennale nei vari settori delle finiture delle superfici e stimolati dalle esigenze internazionali verso prodotti industriali a basso impatto ecologico, INTERNATIONAL CHIPS propone il PROGETTO ECOS, tecnologia per la finitura a secco delle superfici per ogni tipologia di materiale. I tecnici del nostro laboratorio, vi offrono la possibilità di eseguire prove sui particolari che vorrete sottoporci, e il nostro ufficio commerciale vi fornirà tutti i dettagli tecnici ed economici per utilizzare un prodotto INTERNATIONAL CHIPS per la finitura.

International Chips has been operating in Domodossola since 1975 in a 4,000 m² structure, producing grinding wheels and diamond segments, as well as preform plastic abrasives for the bulk treatment of surfaces, polyurethane grinding wheels for metal finishing, and Ceramic refractory for aluminium production.
Strengthened after many years of experience in a variety of surface finishing sectors and stimulated by international demands for industrial products with a low environmental impact, INTERNATIONAL CHIPS proposes the ECOS PROJECT: technology for the dry finishing of surfaces for any type of material.

www.internationalchips.com

rbmitalia
your fidelity partner

SURFACES GROUP

RBM fondata nel 1963 è specializzata in mole lucidanti per il vetro piano, con oltre 26 formulazioni prodotte in forme e grane diverse. Produce mole in gomma, in resina, in poliuretano e al cerio per la lucidatura del filo e del filetto. RBM si occupa di lucidatura dai primi anni '60, acquisendo un ruolo di assoluto prestigio per questa delicata lavorazione. RBM moltiplica il suo impegno per lo sviluppo di lavorazioni a basso impatto ambientale contribuendo a trasformare in chiave ecologica l'industria del vetro.

RBM, established in 1963, specialises in polishing wheels for flat glass, with over 26 configurations in different shapes and with different grit sizes. It produces rubber, resin, polyurethane and cerium wheels for edge polishing. RBM has been operating in the polishing sector since the early 1960s, and has achieved a prestigious position for this delicate type of processing. RBM has redoubled its efforts to develop processes with a low environmental impact, contributing to transforming the glass industry in environmental terms.

www.rbmitalia.it

Soluzioni integrate per la ceramica

Integrated ceramics solutions

Esperienza, know-how e vision fanno di Surfaces Group il punto di riferimento internazionale per l'innovazione nel mondo della ceramica.

Il settore della ceramica riveste per Surfaces Group un ruolo strategico. L'azienda deve infatti il suo successo alla capacità di offrire soluzioni in grado di esaltare le qualità della ceramica, rispondendo puntualmente alle richieste di innovazione e agli stimoli proposti dalle aziende clienti. L'obiettivo di Surfaces Group è dare valore ad uno dei materiali più flessibili e sensibili a trasformazioni e personalizzazioni. L'introduzione del digital printing, dei grandi formati e delle lavorazioni fine linea ha rivoluzionato il mondo della ceramica che offre oggi infinite possibilità creative e d'impiego. Se questo settore, soprattutto nei prodotti di alta e altissima gamma, conosce oggi un crescente successo, lo deve anche a chi, come Surfaces Group, ha contribuito, con pazienza e passione, a innovare lavorazioni e processi.

Surfaces Group is the international touchstone for innovation in the ceramic world, thanks to its experience, know how and vision.

Surfaces Group covers, in the ceramics fields, a strategic role. The company in fact owes its success to the ability of offering solutions able to increase the quality of ceramics, responding promptly to innovative requests and to the stimulating offers by clients companies. Surfaces Groups aims to provide evaluability to material extremely flexible and sensitive to transform and personalize.
The introduction of digital printing, large formats and end-of-line processing has transformed the ceramics industry, which today offers endless creative possibilities and use.
If this field, above all in the superior product range, is aware of the increasing success, it is also due to those, like Surfaces Group, that have patiently and passionately contributed to innovating processes and production.

Lappatura, satinatura e levigatura
Honing, satin finishing and polishing

Sono le lavorazione che consentono di modificare lo strato superficiale della piastrella consentendo di ottenere un'infinita possibilità di finiture. La combinazione di lucentezza, brillantezza, porosità e finitura, offre una molteplicità di soluzioni estetiche che esaltano il valore del prodotto finito. Grazie alle diverse tecnologie applicate alle sue mole diamantate e all'offerta di soluzioni integrate per la personalizzazione, Surfaces Group offre un supporto davvero unico alle aziende clienti.

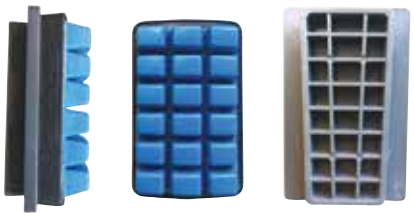
These processes allow the modification of the superficial tile layer, enabling to obtain an endless finishing possibility. The combination of gloss, brightness, porosity and finishing offers multiple aesthetic solutions which enhances the value of the finished product. Thanks to the different technologies applied to its diamond grinding wheels and the offer of integrated solutions for customisation, Surfaces Group offers truly unique support to clients companies.

Lappatura | *Honing*

surfaces TECHNOLOGICAL ABRASIVES
SURFACES GROUP

LAPPATURA IN CRESTA | *SEMI-POLISHING*

Grane disponibili: da 220 a 6000 | *Available grits: from 220 to 6000*



F10E003# ...

Finitura bordi
Edge polisher

F14E023# ...

Pulizia Ondulazioni
Wave Cleaner

F14E038#...

Pulizia ondulazioni
Wave Cleaner

F14E033# ...

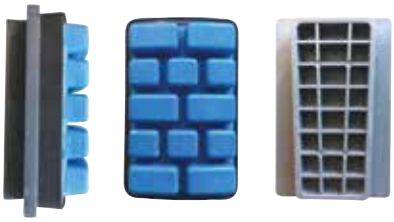
Durata elevata
Long durability

LAPPATURA IN CAMPO PIENO | *FULL POLISHING*

Grane disponibili: da 46 a 6000 | *Available grits: from 46 to 6000*

F14E036# ...

Pulizia superfici
Surfaces cleaner



F10E012# ...

Finitura bordi
Edge polisher

F14E020# ...

Lucido omogeneo
Homogeneous glossy

F14E333# ...

Pulizia ondulazioni
Wave Cleaner

LASTRE | *SLABS*

Grane disponibili: da 46 a 6000 | *Available grits: from 46 to 6000*

F14E051# ...

Finitura bordi
Edge polisher

F14E030# ...

Effetto planare
Flat finishing

F14E032# ...

Lucido elevato
High gloss

F14E075# ...

Effetto Planare
Flat finishing

F14E331# ...

Effetto Planare
Flat finishing

F14E332# ...

Finitura bordi
Edge polisher

Levigatura | *Polishing*

F16# PIENO 160
mm h11

Effetto Planare

Flat finishing

F16# 160
mm h11

Pulizia superfici

Surfaces cleaner

F14# PIENO 140
mm h11

Effetto Planare

Flat finishing

F14# 140
mm h11

Pulizia superfici

Surfaces cleaner

F10# 100
mm h11

Finitura bordi

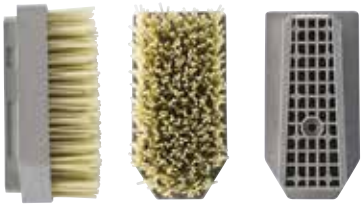
Edge polisher

Satinatura | *Satin finishing*

GF14SPAZRES ... FILO CARBURO SILICIO

Grane disponibili: da 36 a 6000
Finitura opaca

Available grits: from 36 to 6000
Satin finishing



GF14SPAZDIA ... FILO DIAMANTATO

Grane disponibili: da 36 a 6000
Lucido omogeneo

Available grits: from 36 to 6000
Homogeneous glossy

MF14D01#+GRIT+C ...

Grane disponibili: da 80 a 6000
Finitura matt

Available grits: from 80 to 6000
Matt finishing

MF14D01#+GRIT+D ...

Grane disponibili: da 80 a 6000
Finitura matt

Available grits: from 80 to 6000
Matt finishing

Levigatura | *Polishing*

F17E070# ...

Grane disponibili: da 36 a 6000
Levigatura grandi formati

Available grits: from 36 to 6000
Big size polishing

F17E071# ...

Grane disponibili: da 36 a 6000
Levigatura grandi formati

Available grits: from 36 to 6000
Big size polishing

F15E072# ...

Grane disponibili: da 36 a 6000
Levigatura piccolo formati

Available grits: from 36 to 6000
Small size polishing

Trattamento
Treatment

Per mantenere nel tempo le proprietà conferite alla ceramica dalle lavorazioni superficiali, è fondamentale associare un corretto trattamento della superficie lavorata. Grazie a NoCoat, Surfaces Group propone una gamma innovativa di prodotti chimici per i trattamenti post lappatura e levigatura e gli utensili per la stesura. I sistemi di trattamento NoCoat sono in grado di chiudere le porosità che comprometterebbe la resa estetica nel tempo. Le lastre così trattate vengono esaltate nella loro lucentezza, durata e resistenza a macchie, prodotti chimici e calore. Le soluzioni di trattamento Surfaces Group sono frutto di processi rispettosi dell'ambiente e sono personalizzate sulle esigenze del cliente.

Thanks to NoCoat, Surfaces Group offers an innovative range of chemical products for post-honing and polishing treatments and application tools. The NoCoat treatment systems are able to seal the porosity which could compromise aesthetic results through time. The slabs, treated in this manner, are highlighted in their brightness, gloss, durability and resistance to stains, chemical products and heat. The chemical treatment of Surfaces Group is the result of environmentally-friendly processes and are customised to the client's requirements.

Protettivi superficiali | *Superficial Protective*

A seguito dei tradizionali processi di finitura superficiale, le lastre presentano microporosità che rendono la superficie più vulnerabile e attaccabile dallo sporco e soprattutto dagli acidi.
Le conseguenze ne possono compromettere la resa estetica che progressivamente si ingrigisce. I processi industriali per risolvere queste problematiche sono di due tipi: Supergloss e tradizionale.

After the traditional surface finishing processes, the slabs have microporosity that makes the surface more vulnerable and attackable by dirt and especially by acids.
The consequences can compromise the aesthetic effect that progressively turns gray.
Industrial processes to solve this problems are of two types: Supergloss and traditional.

Supergloss | *Supergloss*

Supergloss è un sistema di finitura a secco ideato da NoCoat, che conseguentemente alla lappatura lavora la superficie, chiude perfettamente le porosità, lucidandola ulteriormente.
Senza l'utilizzo di acqua il macchinario esegue questa lucidatura con trattamenti chimici esclusivi, in un ambiente a temperatura controllata che garantisce la perfezione del processo di finitura.

Supergloss is a finishing dry system conceived by NoCoat, which, as a result of the surface honing, perfectly closes the porosity, further polishing it.
Without the use of water the machine performs this polishing with exclusive chemical treatments, in a controlled thermal environment that guarantees the perfection of the finishing.

Utensili per la stesura
del trattamento Supergloss

Tools for the application
of Supergloss treatment

Utensili per la rimozione degli
eccessi del trattamento Supergloss

Tools for removing surplus
of Supergloss treatment

Tradizionale a temperatura ambiente
Traditional - room temperature

Attraverso l'applicatore Fill-it ideato da A.S. Tools o con altri sistemi applicativi la piastrella viene ricoperta completamente dal trattamento protettivo e poi solitamente spazzolata da utensili tramite teste satellitari. Il processo, che può essere ripetuto più volte, porta ad una chiusura delle porosità senza un significativo incremento di lucentezza.

Through the Fill-it applicator designed by A.S. Tools or other application systems the tile is completely covered by the protective treatment and then usually brushed by tools through satellite heads. The process, which can be repeated several times, leads to a closure of the porosity without a significant increase in gloss.

Utensili per la stesura del trattamento tradizionale

Tools for the application of the traditional treatment

Utensili per la rimozione degli eccessi del trattamento tradizionale

Tools for removing surplus of traditional treatment

Per linee di scelta e smalterie. Ammorbidire, spazzolare, trattare le superfici in ceramica e pietra naturale.
In uscita forno, ingresso scelta e linee di smaltatura.

To soften, brush and treat ceramic surfaces and natural stone. After klin exit, before choice and glazing line.

MACCHINE SPECIALI

Fill-It

Creata per rendere estremamente facile ed efficiente il delicato sistema di riempimento delle porosità, permettendo di ottenere stesure perfette a costi decisamente inferiori ai sistemi tradizionali a rullo. Il tutto in spazi contenuti.

Created to make extremely easy and efficient the delicate porosity filling system, allowing to obtain perfect laying at a much lower cost than traditional roller systems. All in small spaces.

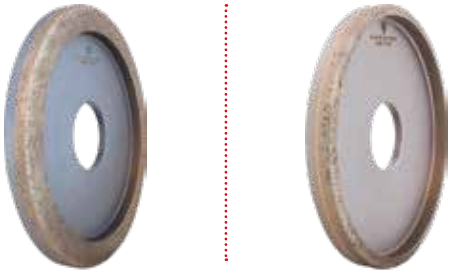
Squadratura e bisellatura
Squaring and Bevelling

È il processo che permette di portare la piastrella alla misura desiderata. Grazie ad ADI e International Chips, Surfaces Group ha introdotto per prima nel mercato della ceramica mole diamantate per squadratura a secco, lavorazione che non richiede refrigerazione ad acqua e consente un sensibile risparmio energetico, semplifica la gestione dell'impianto e riduce fortemente l'impatto l'ambientale del processo.

This process allows to bring the tile to the desired size. Thanks to ADI and International Chips, Surfaces Group was the first to introduce diamond wheels for dry squaring to the ceramics market, a process that does not require water refrigeration and consents significant energy savings, simplifying plant management and significantly reducing the environmental process impact.

Squadratura a secco | *Dry Squaring*

Mole con legante metallico
Metal Bond Wheels



Mole a legante ibrido
Hybrid Wheels

Mole con legante resinoide
Resin Bond Wheels

Mole con legante resinoide
Resin chamfering wheels

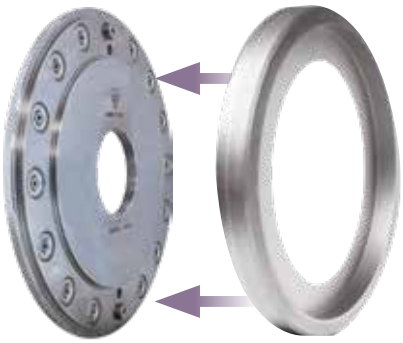
Squadratura a umido | *Wet Squaring*

Mole con legante metallico
Metal Bond Wheels

Mole con legante resinoide
Resin Bond Wheels

Mole con legante resinoide
Resin Bond Wheels

Disponibile per squadratura a secco e a umido
Available for Dry and Wet squaring



Bisellatura a secco | *Dry Bevelling*

Mole con legante resinoide
Resin chamfering wheels

Mole con legante resinoide
Resin chamfering wheels

Bisellatura a umido | *Wet Bevelling*

Mole con legante resinoide
Resin Bond Wheels

Mole con legante resinoide
Resin Bond Wheels

Utensili speciali | *Special Tools*

ADI
INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION
SURFACES GROUP

Utensili per la calibratura
Calibrating Tools

Dischi da taglio
Wet & Dry Blades

Utensili per profilatura
Profiling tools

Utensili speciali
Special tools

Contatti e sedi
Contact & headquarters

Sedi produttive e commerciali Italiane
Italian Headquarters

SURFACES TECHNOLOGICAL ABRASIVES SPA
Cenate Sotto (BG) via A. De Gasperi 6/8
Tel. +39 035 943636 – info@surfaces-group.it

Corlo di Formigine (MO) – Via Ferrari 27
Tel. +39 059 8350999 – info@surfaces-group.it

ADI SRL
Thiene (VI) - Via Dell'Economia, 12/16
Tel. +39 0445 360244 – info@aditools.com

NOCOAT SPA
Valsamoggia (BO) - Via Torquato Tasso 1/2 F
Tel. +39 051 831529 – info@nocoat.it

INTERNATIONAL CHIPS SRL
Domodossola (VB) - Loc. Polveriera, 3
Tel. +39 0324 241734

Agrate Brianza (MB) - Via Paracelso, 26 Centro Direzionale Colleoni, Palazzo Cassiopea, 3
Tel. +39 039 6058065 - info@internationalchips.it

RBM ITALIA SRL
Baldichieri d'Asti (AT) - Via Nazionale, 48/52
Tel. +39 0141 66121 - info@rbm.com

Società controllate
Subsidiaries

IGP INC
NORTH CAROLINA (USA) - Phone +1 9314012993
e-mail: m.biolchini@igptools.com

SURFACES BRASIL TECNOLOGIA EM ABRASIVOS LTDA
CRICIUMA, SANTA CATARINA (BR) - Ph: + 55 4834435280
e-mail: andrea@surfacesbrasil.com.br

ALFASURFACES PORTUGAL LDA
MACEIRA - MONTELAVAR (PT) - Phone + 39 342 636 999 8
e-mail: remo.vivoli@surfaces-group.it

SURFACES IBERICA S.L.
ONDA, CASTELLON (ES) - Phone +34 964771413
e-mail: administracion@surfacesiberica.com

SURFACES VOSTOK LTD
MOSCOW (RU) - Phone +7 9175648830
e-mail: surfacesvostok@gmail.com

ADI TURKEY ENDUSTRIYEL LTD
ESKISEHIR (TR) - Phone +90 533 355 60 77
e-mail: akahan@atasera.com.tr

SURFACES TECHNOLOGICAL ABRASIVES INDIA PVT. LTD.
AHMEDABAD (India) – Phone +91 99091 59498
e-mail: chintan@surfacesgroup.in

Photo: studio129.com - Design: cbgc.it

Surfaces Group
Absolute finishing

Sede Legale e Produttiva
24069 Cenate Sotto (BG)
Via A. De Gasperi, 6/8
T. +39 035 94 36 36
F. +39 035 94 22 66

Filiale
41043 Corlo di Formigine (MO)
Via Ferrari, 27
T. +39 059 83 50 999
F. +39 059 8351020

Capitale sociale euro **107.899,36**
C.F. e P.I: 03352840361
R.E.A 400810
Reg. Imprese Bergamo
03352840361

www.surfaces-group.it
info@surfaces-group.it

surfaces TECHNOLOGICAL ABRASIVES SURFACES GROUP
ADI INDUSTRIAL DIAMOND APPLICATION SURFACES GROUP
INTERNATIONAL CHIPS SURFACES GROUP
NCOAT SURFACES GROUP
Orbmitalia your fidelity partner SURFACES GROUP