

MOLA PERIFERICA A SETTORI

Descrizione

Mola periferica a settori per calibratura

- Usata in prima posizione per la calibratura delle lastre



MOLA A TAZZA A SETTORI PER MACCHINE RETTILINEE E BILATERALI

Descrizione

Mola a tazza a settori per smusso

- Settori inclinati per l'esecuzione dello smusso sulle macchine ad angolo variabile
- Generalmente usata solo in prima posizione.
- Grana Grossa.



Descrizione

Mola a tazza a settori inclinati per l'esecuzione del filo piatto

- Consigliata per le forti asportazioni di vetro sia stratificato, sia monolitico



Descrizione

Mola a tazza a settori ravvicinati

- Consigliata anche per vetri sottili
- Geometria particolarmente adatta alle macchine bilaterali



MOLA A TAZZA A FASCIA CONTINUA

Descrizione

Mola a tazza a fascia continua con legante metallico

- Adatta specialmente al vetro monolitico e all'esecuzione dei filetti



Descrizione

Mola a tazza a fascia continua con legante resin/metal

- Per l'esecuzione dei filetti.
- Garantisce una buona asportazione, ottima finitura e lunga durata.



MOLA A TAZZA TURBO RESINA

Descrizione

Mola a tazza legante resina tipo turbo

- Adatta ad una buona preparazione della superficie prima del passaggio con le mole lucidanti.

